

ТД БЕЛПРОМИНСТРУМЕНТ



ИНСТРУМЕНТ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ



2024

Уважаемые клиенты!
Любая продукция для комплексного
оснащения производства, которой нет
в каталоге, может быть поставлена по
Вашему запросу.

**БЕЛ
ПРОМ
ИНСТРУМЕНТ**



Содержание	Стр. 3
Токарный инструмент	10
Системы крепления	11
Область применения твердых сплавов	12
Описание твердых сплавов	13
Система обозначения инструмента	14
Система обозначения пластин	16
Выбор стружколома	18
Твердосплавные пластины	20
Резцы для наружного точения	38
Крепление специальным прихватом	38
DCBN.. Продольное точение 75°	38
DCKN.. Торцевое точение 75°	39
DCLN.. Продольное и торцевое точение 95°	40
DDJN.. Продольное и торцевое точение 93°	41
DDNN.. Продольное и торцевое точение 62.5°	42
DSDN.. Продольное точение 45°	43
DSKN.. Торцевое точение 75°	44
DSSN.. Продольное и торцевое точение 45°	45
DTGN.. Продольное точение 90°	46
DVJN.. Продольное и торцевое точение 93°	47
DVVN.. Продольное и торцевое точение 72.5°	48
DWLN.. Продольное и торцевое точение 95°	49
Крепление штифтом через отверстие и прихватом	50
MTEN.. Продольное и торцевое точение 60°	50
MTJN.. Продольное и торцевое точение 93°	51
MWLN.. Продольное и торцевое точение 95°	52
Крепление рычагом через отверстие	53
PCBN.. Продольное точение 75°	53
PCLN.. Продольное и торцевое точение 95°	54
PDJN.. Продольное и торцевое точение 93°	55
PDNN.. Профильное точение 62.5°	56
PSBN.. Продольное точение 75°	57
PSDN.. Продольное точение 45°	58
PSKN.. Торцевое точение 75°	59
PSSN.. Продольное и торцевое точение 45°	60
PTFN.. Торцевое точение 90°	61
PTGN.. Продольное точение 90°	62
PWLN.. Продольное и торцевое точение 95°	63
Крепление винтом с конической головкой	64
SCAC.. Продольное точение 90°	64
SCLC.. Продольное и торцевое точение 95°	65
SDHC.. Продольное и торцевое точение 107.5°	66
SDJC.. Продольное и торцевое точение 93°	67
SDNC.. Продольное и торцевое точение 62.5°	68
SRDC.. Профильное точение 00°	69
SRGC.. Профильное точение 00°	70
SSDC.. Продольное точение 45°	71
SSSC.. Продольное и торцевое точение 45°	72
STFC.. Торцевое точение 90°	73
STGC.. Продольное точение 90°	74
STJC.. Продольное и торцевое точение 93°	75
SVHB.. Продольное и торцевое точение 107.5°	76
SVHC.. Продольное и торцевое точение 107.5°	77
SVJB.. Продольное и торцевое точение 93°	78
SVJC.. Продольное и торцевое точение 93°	79
SVVB.. Профильное точение 90°	80
SVVC.. Профильное точение 72.5°	81

Расточные резцы	84
Система обозначения инструмента	84
Крепление сверлу и через отверстие специальным прихватом	86
S..DCLN.. Растачивание и торцевое точение 95°	86
S..DDQN.. Растачивание и торцевое точение 107,5°	87
S..DDUN.. Растачивание и торцевое точение 93°	88
S..DSKN.. Растачивание 75°	89
S..DTUN.. Растачивание и торцевое точение 93°	90
S..DVUN.. Растачивание и торцевое точение 93°	91
S..DWLN.. Растачивание и торцевое точение 95°	92
Крепление штифтом через отверстие и прихватом сверлу	93
S..MCLN.. Растачивание и торцевое точение 95°	93
S..MDUN.. Растачивание и торцевое точение 93°	94
S..MTFN.. Растачивание и торцевое точение 60°	95
S..MTQN.. Растачивание и торцевое точение 107,5°	96
S..MWLN.. Растачивание и торцевое точение 95°	97
Крепление рычагом через отверстие	98
S..PCLN.. Растачивание и торцевое точение 95°	98
S..PDQN.. Растачивание и торцевое точение 107,5°	99
S..PDUN.. Растачивание и торцевое точение 93°	100
S..PSKN.. Растачивание 75°	101
S..PTUN.. Растачивание и торцевое точение 93°	102
S..PWLN.. Растачивание и торцевое точение 95°	103
Крепление винтом с конической головкой	104
S..SCLC.. Растачивание и торцевое точение 95°	104
S..SCFC.. Растачивание 90°	105
S..SDQC.. Растачивание и торцевое точение 107,5°	106
S..SDUC.. Растачивание и торцевое точение 93°	107
S..SRGC.. Растачивание и торцевое точение 00°	108
S..SSSC.. Растачивание 45°	109
S..STFC.. Растачивание 90°	110
S..STUC.. Растачивание и торцевое точение 93°	111
S..SVJB.. Растачивание и торцевое точение 93°	112
S..SVQB.. Растачивание и торцевое точение 107,5°	113
S..SVQC.. Растачивание и торцевое точение 107,5°	114
S..SVUB.. Растачивание и торцевое точение 93°	115
S..SVUC.. Растачивание и торцевое точение 93°	116
S..SVJC.. Растачивание и торцевое точение 93°	117
S..SCLC.. Растачивание 95°	118
S..SDUC.. Растачивание и торцевое точение 93°	119
Резцы для нарезания резьбы	122
Система обозначения инструмента	122
Система обозначения пластин	123
Твердосплавные пластины	124
Резцы для наружной резьбы	126
SER/L.. Державки для нарезания наружной резьбы	126
Резцы для внутренней резьбы	127
SIR/L.. Державки для нарезания внутренней резьбы	127
Резцы для отрезки и обработки канавок	128
Система обозначения инструмента	128
Система обозначения пластин	129
Твердосплавные пластины для отрезки и обработки канавок	130
QE.D.. Державки для наружной отрезки и торцевых канавок	131
QF.D..L Державки для нарезания внутренней резьбы	132
Расточные системы инструмента	133
Система обозначения инструмента	134
TD.CKB..-TWN.. Расточные головки TWN для черновой обработки	135
TD.RDH..-D..L Расточные головки RDH большого диаметра	136
TD.CKB..-TW..CK Расточные головки TW для черновой обработки	136
TD.CKB..-TWN..BT Расточные головки TWN высокоточные в сборе с оправкой	137
TD.CKB..-EWN.. Расточные головки EWN высокоточные для чистовой обработки	138
TD.21CD..-EWN.. Расточные головки EWN высокоточные для чистовой обработки	139
TD.M-EWN.. Расточные головки EWN высокоточные с резьбовым хвостовиком	140
TD.SC..CKB.. Удлинитель для расточных головок EWN с резьбовым хвостовиком	140
TD.CKB6-EWB.. Расточные головки EWB высокоточные для чистовой обработки	141
Комплект для чистовой расточки	142
TD.EWB16.. Удлинитель для расточных головок	142
TD.CDH-D..-84L Расточные головки EWN большого диаметра высокоточные для чистовой обработки	143

TD.CKB..EW..CK	Расточные головки EWN высокоточные для чистовой обработки	144
TD.TH-BT..DM32..	Оправки для расточных головок большого диаметра	144
TD.CKB..EWN..BT	Расточные головки EWN высокоточные в сборе с оправкой	145
TD.TH-BT..CKB..	Оправки для расточных головок	146
	Кассеты	147
TD.CKB..YZB..	Черновой расточной модуль типа YZB	149
TD.CKB..TWN..F..	Модуль обратной черновой расточки	149

Сверла с твердосплавными головками 151

Система обозначения инструмента	152
Твердосплавные головки	153
TDB..3C Сверла со сменной твердосплавной головкой с глубиной сверления 3D с внутренней подачей СОЖ	154
TDB..5C Сверла со сменной твердосплавной головкой с глубиной сверления 5D с внутренней подачей СОЖ	156
TDB..8C Сверла со сменной твердосплавной головкой с глубиной сверления 8D с внутренней подачей СОЖ	158

Твердосплавные сверла 160

Система обозначения инструмента	161
Универсальное применение	162
Выбор сверл	162
Информация	163
TD.DPJN..3 Твердосплавные спиральные сверла с глубиной сверления 3D	164
TD.DPJC..3 Твердосплавные спиральные сверла с глубиной сверления 3D и внутренней подачей СОЖ	167
TD.DPJN..5 Твердосплавные спиральные сверла с глубиной сверления 5D	170
TD.DPJC..5 Твердосплавные спиральные сверла с глубиной сверления 5D и внутренней подачей СОЖ	173
TD.DMJC..5 Твердосплавные спиральные сверла с глубиной сверления 5D и внутренней подачей СОЖ	176
TD.DPJN..5-MD Твердосплавные спиральные сверла с глубиной сверления 5D и внутренней подачей СОЖ	178
TD.DPJC..5-MD Твердосплавные спиральные сверла с глубиной сверления 5D и внутренней подачей СОЖ	180
TD.DPIC..8-DD Твердосплавные спиральные сверла с глубиной сверления 8D и внутренней подачей СОЖ	181
TD.DPIC..12-DD Твердосплавные спиральные сверла с глубиной сверления 12D и внутренней подачей СОЖ	183
TD.DPIC..16-DD Твердосплавные спиральные сверла с глубиной сверления 16D и внутренней подачей СОЖ	185
TD.DPIC..20-DD Твердосплавные спиральные сверла с глубиной сверления 20D и внутренней подачей СОЖ	186
TD.DPIC..25-DD Твердосплавные спиральные сверла с глубиной сверления 25D и внутренней подачей СОЖ	187
TD.DPIC..30-DD Твердосплавные спиральные сверла с глубиной сверления 30D и внутренней подачей СОЖ	188
TD.DUEN..1.5-UC Твердосплавные спиральные центровочные сверла	189
TD.DUEN..1.5 Твердосплавные спиральные центровочные сверла	190
TD.DUHN..1.5 Твердосплавные спиральные центровочные сверла	191

Твердосплавные машинные развертки 192

Система обозначения инструмента		193
TD.RM-US..	Твердосплавные машинные развертки с прямыми канавками	194
TD.RM-UH..	Твердосплавные машинные развертки с винтовыми канавками	195

Метчики 196

Общая информация	197
Метчики машинные	198
Метчик машинный DIN 371 резьба метрическая DIN 13	198
Метчик машинный DIN 376 резьба метрическая DIN 13	199
Метчики машинные для определенных типов материалов (с цветным кольцом)	202
Метчик машинный для углеродистых сталей и материалов, дающих длинную стружку (зеленое кольцо)	202
Метчик машинный для инструментальных сталей и материалов, дающих короткую стружку (синее кольцо)	203
Метчик машинный для нержавеющей и жаропрочной сталей, дающих длинную стружку (белое кольцо)	204
Метчик машинный для серого чугуна, латуни и бронзы (черное кольцо)	205
Метчик машинный для латуни, дающей короткую стружку (оранжевое кольцо)	206
Метчик машинный для синтетических материалов и термореактивных пластмасс (красное кольцо)	207
Рекомендуемые размеры отверстия для нарезания резьбы	208
Выбор скорости резания	209

Твердосплавные фрезы-ввертыши 210

Система обозначения инструмента		211
TD.HM-NF..	Концевые фрезы с центральным зубом	212
TD.HM-NR..	Концевые фрезы с центральным зубом и радиусом при вершине	213
TD.HM-NB..	Концевые полушаровые фрезы	214
TD.HM-MF..	Концевые фрезы с центральным зубом	215
TD.HM-MR..	Концевые фрезы с центральным зубом и радиусом при вершине	216
TD.HM-MB..	Концевые полушаровые фрезы	217
TD.HM-HF..	Концевые фрезы с центральным зубом	218
TD.HM-HR..	Концевые фрезы с центральным зубом и радиусом при вершине	219
TD.HM-HB..	Концевые полушаровые фрезы	220
TD.HM-GF..	Концевые фрезы с центральным зубом	221
TD.HM-GR..	Концевые фрезы с центральным зубом и радиусом при вершине	222
TD.HM-GB..	Концевые полушаровые фрезы	223

Керамические фрезы	224
TD.CMB-SB.. Комбинированные керамические полушаровые фрезы	225
TD.CMB-SR.. Комбинированные керамические фрезы с радиусом на торце	226
TD.CM-SR.. Целые керамические фрезы с радиусом на торце	227
Твердосплавные резбобфрезы	228
Система обозначения инструмента	229
TD.TM-HC.. Твердосплавные резбобфрезы с внутренним подводом СОЖ	230
TD.TM-HN.. Твердосплавные резбобфрезы с занижением рабочей части	231
TD.TM-DT.. Твердосплавные резбобфрезы с возможностью сверления	232
TD.TM-H.. Твердосплавные резбобфрезы	233
TD.TM-M.. Твердосплавные мини-резбобфрезы	234
TD.TM-MD.. Твердосплавные мини-резбобфрезы для зубных имплантов	235
TD.TM-ML.. Твердосплавные мини-резбобфрезы, длинное исполнение	236
TD.TM-MH.. Твердосплавные мини-резбобфрезы для твердых материалов	237
TD.TM-DR.. Твердосплавные мини-резбобфрезы с возможностью сверления	238
TD.TM-S.. Твердосплавные мини-резбобфрезы с прямой канавкой	239
Твердосплавные борфрезы	240
Система обозначения инструмента	241
TD.B..M.. Борфрезы для материалов группы Р	242
TD.B..G.. Борфрезы для обработки литейных сталей	244
TD.B..N.. Борфрезы для материалов группы S	245
TD.B..Y.. Борфрезы для материалов группы N	246
TD.B..Z.. Борфрезы для материалов группы K	247
Станочная оснастка	248
Вспомогательный инструмент	248
Система обозначения инструмента	250
Вспомогательный инструмент с хвостовиком DIN 1835A	251
TD.KHV-Z...G...H Удлинитель с твердосплавным цилиндрическим хвостовиком DIN1835A	252
Вспомогательный инструмент с хвостовиком 7/24 DIN 2080	253
TD.KH-SK...Z(ER)...H Патроны цанговые 7/24 DIN 2080 системы ER	254
TD.KH-SK...Z(ERM)...H Патроны цанговые 7/24 DIN 2080 системы ER с уменьшенной гайкой	255
TD.KH-SK...ZP...H Патроны силовые 7/24 DIN 2080	256
TD.KH-SK...A,B,C...H Оправки 7/24 DIN 2080 для торцовых фрез с посадкой форм А, В и С	257
TD.KH-SK...S...H Оправки комбинированные 7/24 DIN 2080 для насадных фрез	258
TD.KH-SK...W...H Патроны 7/24 DIN 2080 для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	259
TD.KH-SK...ML...H Втулки переходные 7/24 DIN 2080 для сверл с конусом Морзе с лапкой	260
TD.KH-SK...MG...H Втулки переходные 7/24 DIN 2080 для фрез с конусом Морзе с резьбовым отверстием	261
TD.KH-SK...SK...H Втулки переходные с 7/24 DIN 2080 на 7/24 DIN 2080	262
TD.KH-SK...DC...H Патроны сверлильные 7/24 DIN 2080	263
TD.KH-SK...TC...H Патроны резбонарезные 7/24 DIN 2080	264
Вспомогательный инструмент с хвостовиком 7/24 ГОСТ 25827-93 исполнение 3 ...	265
TD.KH-NC(3)...Z(ER)...H Патроны цанговые 7/24 ГОСТ 25827-93 системы ER	266
TD.KH-NC(3)...ZP...H Патроны силовые 7/24 ГОСТ 25827-93	267
TD.KH-NC(3)...A,B,C...H Оправки 7/24 ГОСТ 25827-93 для торцовых фрез с посадкой форм А, В и С	268
TD.KH-NC(3)...S...H Оправки комбинированные 7/24 ГОСТ 25827-93 для насадных фрез	269
TD.KH-NC(3)...W...H Патроны 7/24 ГОСТ 25827-93 для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	270
TD.KH-NC(3)...ML...H Втулки переходные 7/24 ГОСТ 25827-93 для сверл с конусом Морзе с лапкой	271
TD.KH-NC(3)...MG...H Втулки переходные 7/24 ГОСТ 25827-93 для фрез с конусом Морзе с резьбовым отверстием	272
TD.KH-NC(3)...DC...H Патроны сверлильные 7/24 ГОСТ 25827-93	273
TD.KH-NC(3)...TC...H Патроны резбонарезные 7/24 ГОСТ 25827-93	274
Вспомогательный инструмент с хвостовиком 7/24 DIN 69871	275
TD.KH-NC...Z(ER)...H Патроны цанговые 7/24 DIN 69871 системы ER	276
TD.KH-NC...Z(ERM)...H Патроны цанговые 7/24 DIN 69871 системы ER с уменьшенной гайкой	277
TD.KH-NC...W...H Патроны 7/24 DIN 69871AD для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	278
TD.KH-NC...A,B,C...H Оправки 7/24 DIN 69871 для торцовых фрез с посадкой форм А, В и С	280
TD.KH-NC...A...H.VBS Оправки антивибрационные 7/24 DIN 69871 для торцовых фрез с посадкой форм А	281
TD.KH-NC...S...H Оправки комбинированные 7/24 DIN 69871 для насадных фрез	282
TD.KH-NC...ML...H Втулки переходные 7/24 DIN 69871 для сверл с конусом Морзе с лапкой	283
TD.KH-NC...NC...H Втулки переходные с 7/24 DIN 69871 на 7/24 DIN 69871	284
TD.KH-NC...DC...H Патроны сверлильные 7/24 DIN 69871	285
TD.KH-NC...ZP...H Патроны силовые 7/24 DIN 69871	286
TD.KH-NC.ZG..H.ADBF Гидравлические патроны 7/24 DIN 69871 с выходом СОЖ на фланце	286
TD.KH-NC.ZG..H.ADB Гидравлические патроны 7/24 DIN 69871	287
TD.KH-NC...G...H Патроны 7/24 DIN 69871 для концевых фрез с резьбовым хвостовиком	288
TD.KH-NC...T...H Термопатроны 7/24 DIN 69871	289
TD.KH-NC...T(3)...H Термопатроны 7/24 DIN 69871 с уменьшенным диаметром рабочей части	291
TD.KH-NC...TC...H Патроны резбонарезные 7/24 DIN 69871	293

Вспомогательный инструмент с хвостовиком 7/24 MAS BT 403		294
TD.KH-BT...Z(ER)...H	Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 системы ER	295
TD.KH-BT...Z(ERM)...H	Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 системы ER с уменьшенной гайкой	297
TD.KH-BT...TC(ER)..H	Патроны резьбонарезные 7/24 MAS BT 403 системы ER с осевой компенсацией	298
TD.KH-BT...W...H	Патроны 7/24 MAS BT 403 для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	299
TD.KH-BT...A,B,C...H	Оправки 7/24 MAS BT 403 для торцовых фрез с посадкой форм А, В и С	299
TD.KH-BT...A...H.VBS	Оправки антивибрационные 7/24 MAS BT 403 для торцовых фрез с посадкой форм А	302
TD.KH-BT...S...H	Оправки комбинированные 7/24 MAS BT 403 для насадных фрез	303
TD.KH-BT...ML...H	Втулки переходные 7/24 MAS BT 403 для сверл и фрез с конусом Морзе с лапкой	304
TD.KH-BT...BT...H	Втулки переходные с 7/24 MAS BT 403 на 7/24 MAS BT 403	308
TD.KH-BT...BLB...H	Заготовки 7/24 MAS BT 403 для расточных блоков	309
TD.KH-BT...DC...H	Патроны сверлильные 7/24 MAS BT 403	307
TD.KH-BT...ZP...H	Патроны силовые 7/24 MAS BT 403	308
TD.KH-BT...G...H	Патроны 7/24 MAS BT 403 для концевых фрез с резьбовым хвостовиком	309
TD.KH-BT...T...H	Термопатроны 7/24 MAS BT 403	310
TD.KH-BT...T(3)...H	Термопатроны 7/24 MAS BT 403 с уменьшенным диаметром рабочей части	313
TD.KH-BT...TC...H	Патроны резьбонарезные 7/24 MAS BT 403	316
Вспомогательный инструмент с хвостовиком 7/24 MAS BT403 BIG PLUS		317
TD.KH-BBT...Z(ER)...H	Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS системы ER	318
TD.KH-BBT...Z(ERM)...H	Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS системы ER с уменьшенной гайкой	320
TD.KH-BBT...W...H	Патроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	321
TD.KH-BBT...A,B,C...H	Оправки 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для торцовых фрез с посадкой форм А, В и С	323
TD.KH-BBT...A...H.VBS	Оправки антивибрационные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для торцовых фрез с посадкой форм А	324
TD.KH-BBT...S...H	Оправки комбинированные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для насадных фрез	325
TD.KH-BBT...ML...H	Втулки переходные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для сверл и фрез с конусом Морзе с лапкой	326
TD.KH-BBT...BLB...H	Заготовки 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для расточных блоков	327
TD.KH-BBT...DC...H	Патроны сверлильные высокоточные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS	328
TD.KH-BBT...ZP...H	Патроны силовые 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS	329
TD.KH-BBT...G...H	Патроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для концевых фрез с резьбовым хвостовиком	330
TD.KH-BBT...T...H	Термопатроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS	331
TD.KH-BBT...T(3)...H	Термопатроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS с уменьшенным диаметром рабочей части	334
TD.KH-BBT...TC...H	Патроны резьбонарезные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS	337
Вспомогательный инструмент с хвостовиком HSK DIN 69893-1		338
TD.KH-HA...Z(ER)...H	Патроны цанговые HSK DIN 69893 системы ER	339
TD.KH-HA...Z(ERM)...H	Патроны цанговые HSK DIN 69893 системы ER с уменьшенной гайкой	340
TD.KH-HA...W...H	Патроны HSK DIN 69893 для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	341
TD.KH-HA...A...H	Оправки HSK DIN 69893 для торцовых фрез с посадкой формы А	342
TD.KH-HA...A...H.VBS	Оправки антивибрационные HSK DIN 69893 для торцовых фрез с посадкой формы А	343
TD.KH-HA...S...H	Оправки комбинированные HSK DIN 69893 для насадных фрез	344
TD.KH-HA...ML...H	Втулки переходные HSK DIN 69893 для сверл с конусом Морзе с лапкой	345
TD.KH-HA...NC...H	Втулки переходные с HSK DIN 69893 на 7/24 DIN 69871, MAS BT 403	346
TD.KH-HA...BLB...H	Заготовки HSK DIN 69893 для расточных блоков	347
TD.KH-HA...MM...H	Контрольные оправки HSK DIN 69893	348
TD.KH-HA...DC...H	Патроны сверлильные высокоточные HSK DIN 69893	349
TD.KH-HA...ZP...H	Патроны силовые HSK DIN 69893	350
TD.KH-HA...G...H	Патроны HSK DIN 69893 для концевых фрез с резьбовым хвостовиком	351
TD.KH-HA...T...H	Термопатроны HSK DIN 69893	352
TD.KH-HA...T...H	Термопатроны HSK DIN 69893 с уменьшенным диаметром рабочей части	355
TD.KH-HA...TC..H	Патроны резьбонарезные HSK DIN 69893	356
Вспомогательный инструмент с хвостовиком HSK DIN 69893-6		357
TD.KH-HF...Z(ER)...H	Патроны цанговые HSK DIN 69893-6 системы ER	358
TD.KH-HF...W...H	Патроны HSK DIN 69893-6 для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	359
TD.KH-HF...A...H	Оправки HSK DIN 69893-6 для торцовых фрез с посадкой формы А	360
TD.KH-HF...S...H	Оправки комбинированные HSK DIN 69893-6 для насадных фрез	361
TD.KH-HF...ML...H	Втулки переходные HSK DIN 69893-6 для сверл с конусом Морзе с лапкой	362
TD.KH-HF...BLB...H	Заготовки HSK DIN 69893-6 для расточных блоков	363
TD.KH-HF...MM...H	Контрольные оправки HSK DIN 69893-6	364
TD.KH-HF...G...H	Патроны HSK DIN 69893-6 для концевых фрез с резьбовым хвостовиком	365
TD.KH-HF...T...H	Термопатроны HSK DIN 69893-6	366
TD.KH-HF...TC..H	Патроны резьбонарезные HSK DIN 69893-6	367
Комплектующие		368
Присоединительные размеры оправок со стороны станка		376

Вспомогательный инструмент	381
 Центры упорные	382
Центры упорные	382
Полуцентры упорные	382
Полуцентры упорные твердосплавные	383
Центры упорные твердосплавные	383
Центры вращающиеся грибовые для обработки труб	384
Центры вращающиеся высокоточные угол конуса 30 градусов	384
Центры вращающиеся повышенной точности, облегченная серия	385
Центры вращающиеся высокоточные угол конуса 60 градусов	385
Центры вращающиеся нормальной точности	386
Центры вращающиеся нормальной точности твердосплавные	386
Центры вращающиеся нормальной точности со сменными вставками	387
Центры вращающиеся высокоскоростные	387
Центры вращающиеся высокоскоростные нормальной точности с сменными вставками	388
Центры вращающиеся высокоточные, усиленная серия	389
Центры вращающиеся нормальной точности угол конуса 30 градусов	389
 Цанговые держатели	390
Держатель цанг 5С типа А	390
Держатель цанг 5С типа В	390
Держатель цанг 5С типа С	390
Держатель цанг 5С типа D	390
 Делительные головки	391
Горизонтальная простая делительная головка	391
Горизонтально-вертикальная простая делительная головка	391
Полууниверсальные делительные головки F	392
Полууниверсальные делительные головки F..B	393
Универсальные делительные головки F	394
Универсальные делительные головки	395
Делительные головки серии F2, F2-6	396
Делительные головки серии F3, F3-6	397
 Быстросменные держатели инструмента	398
Серия быстросменных держателей инструмента тип 250	398
Стойка для инструмента поршневого типа	399
Стойка для инструмента клинового типа	399
Держатель инструмента для токарной и торцевой обработки	400
Держатель инструмента для расточки, точения и торцевания	400
Держатель инструмента для расточки в тяжелых условиях	401
Держатель инструмента с отрезным лезвием	401
Держатель инструмента с хвостовиком типа конус Морзе	402
Держатель инструмента для накатки и торцевания	402
Серия быстросменных держателей инструмента тип 40	403
40-позиционная быстросменная инструментальная стойка	403
Держатель инструмента для токарной и торцевой обработки	404
Держатель инструмента для расточки, точения и торцевания	404
Держатель инструмента для расточки в тяжелых условиях	405
Втулки для держателя для расточки	405
Держатель инструмента с отрезным лезвием	405
Серия быстросменных держателей тип 50 (для итальянских станков)	406
Быстросменная стойка трехстороннего типа	407
Держатель инструмента для токарной и торцевой обработки	407
Держатель инструмента для расточки, точения и торцевания	408
Держатель инструмента с хвостовиком типа конус Морзе	408
Держатель инструмента для расточки в тяжелых условиях	409
Держатель инструмента с отрезным лезвием	409
Серия быстросменных держателей тип KDK	410
Быстросменный держатель типа KDK	410
Держатель инструмента для токарной и торцевой обработки	410
Держатель инструмента для токарной обработки и нарезания резьбы	410
Держатель инструмента для расточки, точения и торцевания	410
Держатель инструмента с отрезным лезвием	410
Держатель инструмента для расточки в тяжелых условиях	410
Держатель инструмента под цангу 5С	410

Тиски	411
Тиски прецизионные лекальные	411
Тиски прецизионные лекальные со сквозными пазами	411
Тиски прецизионные лекальные быстропереналаживаемые	412
Тиски прецизионные лекальные быстропереналаживаемые с прорезями на боковых сторонах	412
Тиски прецизионные для сверхточной обработки быстропереналаживаемые	413
Тиски прецизионные синусные	413
Тиски прецизионные синусные быстропереналаживаемые	414
Тиски прецизионные синусные поворотные двухплоскостные	414
Основание поворотное регулируемое	415
Тиски прецизионные синусные поворотные трехплоскостные	415
Основание поворотное с цанговым патроном	416
Основание поворотное с трехкулачковым патроном	416
Тиски прецизионные комбинированные	417
Тиски прецизионные комбинированные с основанием	418
Тиски прецизионные комбинированные быстрозажимные	419
Тиски прецизионные комбинированные быстрозажимные с основанием	420
Основание для прецизионных тисков	421
Тиски прецизионные горизонтально-вертикальные	422
Тиски прецизионные с двойным зажимом	423
Тиски прецизионные гидравлические с двойным зажимом	424
Прецизионные зажимные модульные элементы	425
Схемы зажима	426
Тиски прецизионные с двойным зажимом	427
Тиски самоцентрирующиеся	430
Тиски универсальные силовые	431
Тиски прецизионные быстрозажимные	432
Тиски станочные с гидроусилителем	433
Тиски станочные трехповоротные	434
Тиски станочные высокоточные жестко-фиксирующие	435
Тиски станочные высокоточные жестко-фиксирующие с основанием	436
Тиски станочные поворотные закрытого типа	437
Тиски станочные двухповоротные с основанием	438
Тиски станочные сверлильные	439
Тиски станочные двухзажимные с угловой блокировкой	440
Тиски станочные поворотные	441
Столы поворотные	442
Столы поворотные горизонтально-вертикальные Т	442
Столы поворотные горизонтальные TS	443
Столы поворотные горизонтально-вертикальные TSL	444
Столы поворотные наклонные TSK	445
Стол поперечный с поворотным основанием	446
Столы поворотные регулируемые	447
Столы поворотные регулируемые с рукояткой	447
Блоки V-образные	448
Комплект блоков V-образных типа А с зажимом	448
Комплект блоков V-образных типа В с зажимом	448
Комплект блоков V-образных типа D с зажимом	449
Блок угловой V-образный типа U с зажимом	449
Патроны токарные	450
Патрон токарный 3-х кулачковый самоцентрирующийся	450
Патрон токарный 4-х кулачковый самоцентрирующийся	451
Патрон токарный 4-х кулачковый независимый	452
Патрон токарный фиксированный прецизионный 3-х кулачковый	453
Патрон токарный поворотный прецизионный 3-х кулачковый	453
Патрон токарный 4-х кулачковый по дереву самоцентрирующийся	454
Дополнительная продукция	455

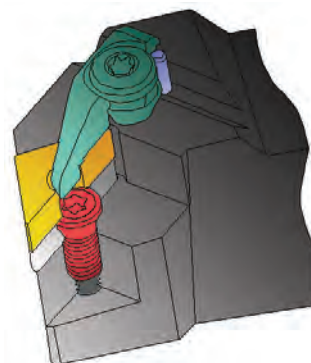
Токарный инструмент



Системы крепления

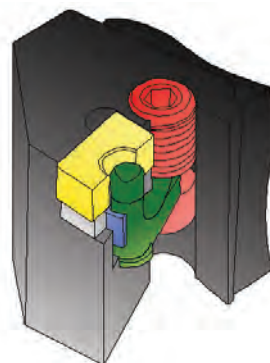
D - Прижим специальным прихватом

Крепление осуществляется при помощи специального прихвата, который обеспечивает двойное прижатие пластины к державке. Высокая надежность в тяжелых условиях резания и устойчивость к возникновению вибраций.



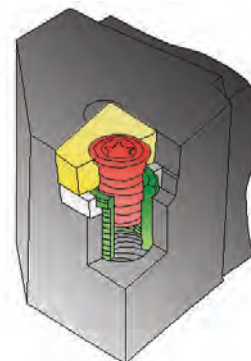
P - Крепление рычагом через отверстие

Крепление осуществляется за счет прижатия рычагом через центральное отверстие пластины. Данный тип крепления облегчает процесс удаления стружки.



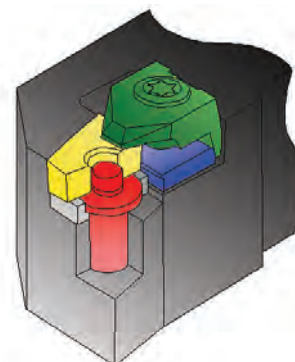
S - Крепление винтом с конической головкой

Специальная форма и коническая головка винта обеспечивают надежное и безопасное соединение пластины и державки. Благодаря нейтральному положению пластины, передний и задний углы резца соответствуют геометрии пластины. Облегчает процесс удаления стружки.



M - Крепление штифтом через отверстие и прихватом

Крепление осуществляется за счет фиксации пластины штифтом и ее последующим прижимом рычагом с клином. При таком типе крепления может быть использовано до трех режущих кромок.

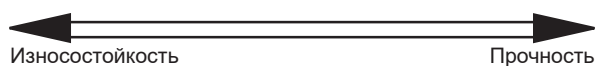


Область применения твердых сплавов

Марка твердого сплава	Диапазон применения					Обрабатываемый материал					
						Р	М	К	S	N	Н
	10	20	30	40	50	Сталь	Нержавею- щая сталь	Чугун	Жаропроч- ные сплавы, титан	Алюминий, цветные сплавы	Материалы высокой твердости
05	15	25	35	45							

Твердые сплавы с покрытием

Model	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	P	M	K	S	N	H
THCP215W											●					
THCP225W											●					
THCP235W											●					
THCP315W											●					
THCP325W											●					
THCP335W											●					
THCM824W												●				
														○		
THCM025W											○	●				
THCM525W												●				
THCM825W												●				
THCM828W												●				
THCK315W													●			
THCK415W													●			
THCS010W														●		
												○				
THCS520W														●		
THCS525W														●		
												○				
THCP005W											●					
												○				
THCP020W											●					
												○				
THCP505W											●					
												○				



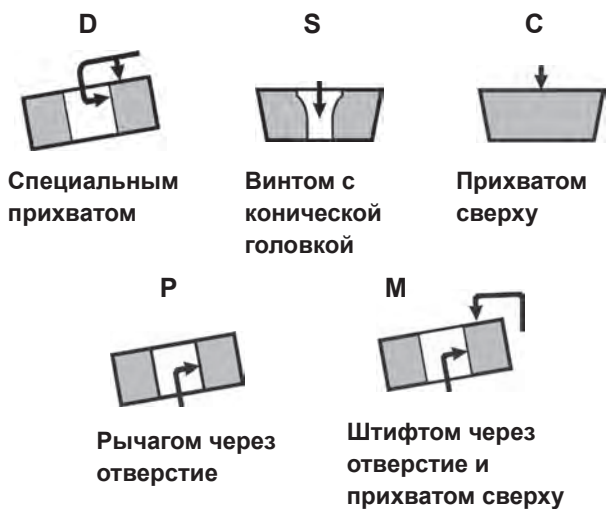
● Основное применение
○ Дополнительное применение

Описание твердых сплавов

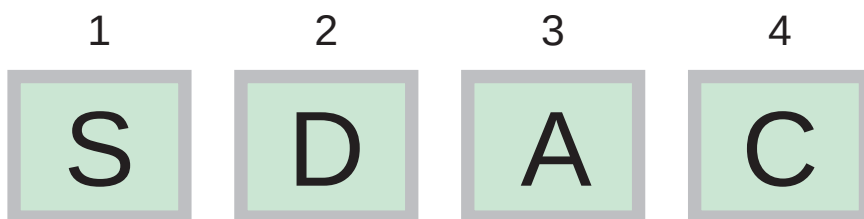
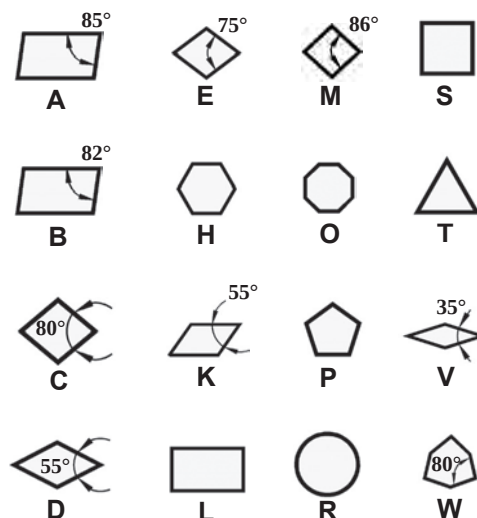
THCP215W	Сплав для с CVD покрытием. Обеспечивает высокое сопротивление к пластической деформации и гарантирует стойкость на высоких скоростях резания. Высокопроизводительное черновое и чистовое точение сталей.
THCP225W	Предназначен для чистового и получистового точения. Является лучшим выбором для прерывистого точения.
THCP235W	Сплав с твердым и прочным CVD покрытием. Предназначен для тяжелой обработки стали и прерывистого точения.
THCP315W	Износостойкий сплав для с прочным CVD покрытием. Обладает высокой твердостью и Высокоскоростное и высокопроизводительное чистовое точение сталей.
THCP335W	Сплав с твердым и прочным CVD покрытием. Предназначен для тяжелой обработки стали и прерывистого точения.
THCM824W	Ультрамелкозернистый сплав с повышенной прочностью и вязкостью и новым износостойким PVD покрытием. Высокопроизводительная токарная обработка нержавеющей стали.
THCM025W	Сплав с твердым и прочным PVD покрытием. Подходит для общей обработки нержавеющей стали.
THCM525W	Мелкозернистый сплав с многослойным PVD покрытием. Обладает высокой термостойкостью, стойкостью к окислению. Стабильная обработка нержавеющей стали.
THCM825W	Мелкозернистый сплав с многослойным PVD покрытием. Обладает хорошей износостойкостью, прочностью. Стабильная обработка стали и нержавеющей стали.
THCM828W	Новый мелкозернистый сплав с многослойным PVD покрытием. Обладает хорошей износостойкостью, прочностью. Стабильная обработка стали и нержавеющей стали.
THCK315W	Сплав с многослойным CVD покрытием. Обладает сверхвысокой износостойкостью. Первый выбор для обработки серого и ковкого чугуна.
THCK415W	Сплав с многослойным CVD покрытием. Обладает сверхвысокой износостойкостью. Оптимальный для непрерывного и прерывистого точения серого и ковкого чугуна.
THCS010W	Термостойкий и износостойкий сплав с PVD покрытием. Подходит для чистовой и получистовой обработки жаропрочных и закаленных материалов.
THCS520W	Износостойкий сплав с многослойным PVD покрытием. Обладает высокой термостойкостью, стойкостью к окислению. Обработка титановых и жаропрочных сплавов.
THCS525W	Мелкозернистый сплав с многослойным PVD покрытием. Обладает оптимизированной термостойкостью, вязкостью и стойкостью к окислению. Первый выбор для общей обработки жаропрочных и закаленных материалов.

Система обозначения токарных резцов для наружного точения

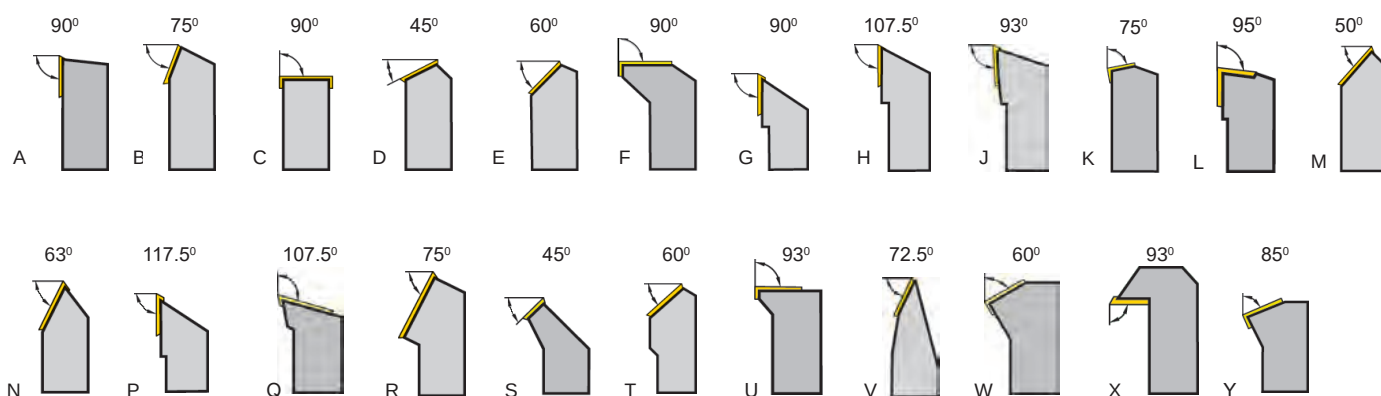
1. Метод крепления:



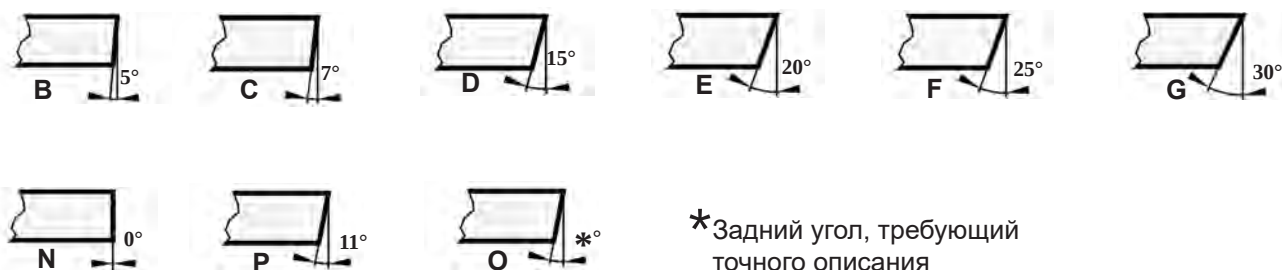
2. Форма режущей пластины по ISO 1832



3. Вид резца:



4. Главный задний угол режущей пластины по ISO 1832

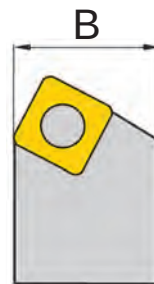


Система обозначения токарных резцов для наружного точения

5. Направление резания:

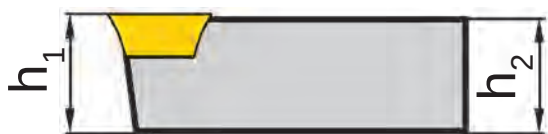


7. Ширина державки:



6. Высота державки:

$$h_1 = h_2$$



5

6

7

8

9

R

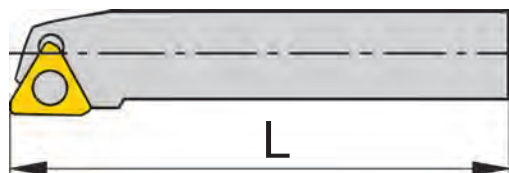
12

12

M

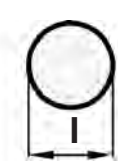
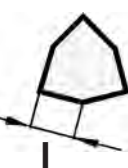
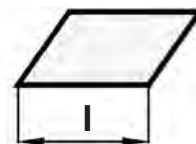
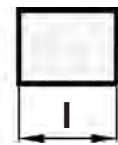
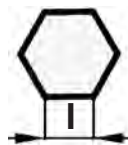
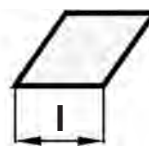
11

8. Длина резца:



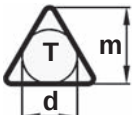
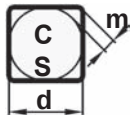
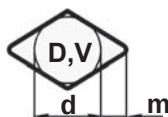
	I, мм		I, мм
A	32	N	160
B	40	P	170
C	50	Q	180
D	60	R	200
E	70	S	250
F	80	T	300
G	90	U	350
H	100	V	400
J	110	E	450
K	125	Y	500
L	140	X	специальная
M	150		

9. Длина режущей кромки по ISO 1832

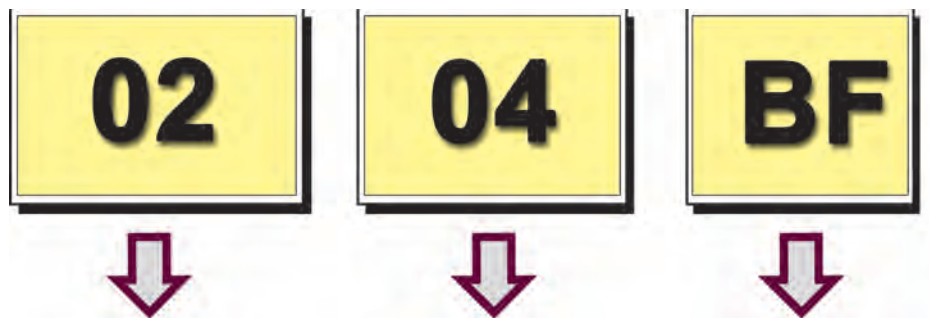


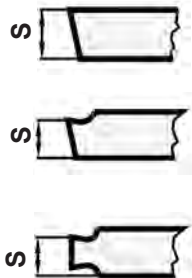
Обозначение сменных многогранных пластин ISO 1832



Форма СМП	Задний угол	Класс точности	Тип пластины	Длина режущей кромки, мм																																																				
 A  B  C  D  E  H  K  L  M  O  P  R  S  T  V  W X - другая форма СМП	 A  B  C  D  E  F  G  N  P	 T  C S  D, V  S Допустимые отклонения в мм +/- <table><thead><tr><th></th><th>d</th><th>m</th><th>s</th></tr></thead><tbody><tr><td>A</td><td>0,025</td><td>0,005</td><td>0,025</td></tr><tr><td>F</td><td>0,013</td><td>0,005</td><td>0,025</td></tr><tr><td>C</td><td>0,025</td><td>0,013</td><td>0,025</td></tr><tr><td>E</td><td>0,025</td><td>0,025</td><td>0,025</td></tr><tr><td>G</td><td>0,025</td><td>0,005</td><td>0,05-0,13</td></tr><tr><td>H</td><td>0,013</td><td>0,013</td><td>0,025</td></tr><tr><td>J*</td><td>0,05-0,15**</td><td>0,005</td><td>0,025</td></tr><tr><td>K*</td><td>0,05-0,15**</td><td>0,013</td><td>0,025</td></tr><tr><td>L</td><td>0,05-0,15**</td><td>0,025</td><td>0,025</td></tr><tr><td>M</td><td>0,05-0,15**</td><td>0,08-0,2**</td><td>0,13</td></tr><tr><td>N</td><td>0,05-0,15**</td><td>0,08-0,2**</td><td>0,025</td></tr><tr><td>U</td><td>0,05-0,25**</td><td>0,13-0,38**</td><td>0,05-0,13</td></tr></tbody></table> * СМП со шлифованными вспомогательными режущими кромками (фасками) ** Зависит от размера СМП (ISO 1832)		d	m	s	A	0,025	0,005	0,025	F	0,013	0,005	0,025	C	0,025	0,013	0,025	E	0,025	0,025	0,025	G	0,025	0,005	0,05-0,13	H	0,013	0,013	0,025	J*	0,05-0,15**	0,005	0,025	K*	0,05-0,15**	0,013	0,025	L	0,05-0,15**	0,025	0,025	M	0,05-0,15**	0,08-0,2**	0,13	N	0,05-0,15**	0,08-0,2**	0,025	U	0,05-0,25**	0,13-0,38**	0,05-0,13	 A  B  C  F  G  H  J  M  N  Q  R  T  U  W X - другой тип СМП	 I  I  I  I  I  I  I  I
	d	m	s																																																					
A	0,025	0,005	0,025																																																					
F	0,013	0,005	0,025																																																					
C	0,025	0,013	0,025																																																					
E	0,025	0,025	0,025																																																					
G	0,025	0,005	0,05-0,13																																																					
H	0,013	0,013	0,025																																																					
J*	0,05-0,15**	0,005	0,025																																																					
K*	0,05-0,15**	0,013	0,025																																																					
L	0,05-0,15**	0,025	0,025																																																					
M	0,05-0,15**	0,08-0,2**	0,13																																																					
N	0,05-0,15**	0,08-0,2**	0,025																																																					
U	0,05-0,25**	0,13-0,38**	0,05-0,13																																																					

Обозначение сменных многогранных пластин ISO 1832



Толщина СМП, мм	Радиус при вершине, мм	Особое обозначение изготовителя
	 00 $r < 0,05$ 01 $r = 0,1$ 02 $r = 0,2$ 04 $r = 0,4$ 08 $r = 0,8$ 12 $r = 1,2$ 16 $r = 1,6$ 24 $r = 2,4$ 32 $r = 3,2$ 00 - диаметр вписанной окружности в дюймах MO - диаметр вписанной окружности метрический	Обозначение формы стружколома передней поверхности СМП A - для стали B - для нержавеющей стали C - для чугуна D - для титановых сплавов Вид обработки: R - черновая M - получистовая F - чистовая

Выбор стружколома

Обозначение стружколома	Внешний вид платины	Тип обработки	Обрабатываемый материал	Применение стружколома	Описание
-AF		черновая	●	Основное применение: сталь.	Двусторонний стружколом -двойной стружколом для стабильного удаления стружки; -широкий диапазон подач.
		получистовая			
		чистовая	●		
-AS		черновая	●	Основное применение: сталь.	Двусторонний стружколом -конструкция с отрицательной фаской; -высокая прочность режущей кромки; -первый выбор при получистовой обработке в нестабильных условиях.
		получистовая	●		
		чистовая			
-AR		черновая	●	Основное применение: сталь.	Двусторонний стружколом -первый выбор для черновой обработки сталей; -высокая скорость съема металла; -большой запас прочности; -высокая износостойкость и срок службы.
		получистовая			
		чистовая			
-AR (односторонние)		черновая	●	Основное применение: сталь.	Односторонний стружколом -отрицательная фаска; -большая глубина резания; -высокая прочность режущей кромки; -высокая скорость съема металла.
		получистовая			
		чистовая			
-BF		черновая	●	Основное применение: нержавеющие стали;	Двусторонний стружколом -двойной положительный передний угол; -острая режущая кромка -низкие силы резания; -получение высококачественной поверхности.
		получистовая			
		чистовая	●		
-BM		черновая	○	Основное применение: нержавеющие стали;	Двусторонний стружколом -двойной положительный передний угол; -высокая прочность режущей кромки; -общая обработка нержавеющей стали.
		получистовая	●		
		чистовая			

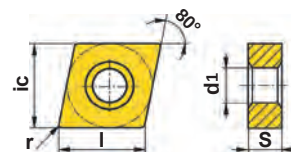
Выбор стружколома

Обозначение стружколома	Внешний вид пластины	Тип обработки	Обрабатываемый материал	Применение стружколома	Описание
-BR		черновая	●	Основное применение: нержавеющие стали;	Двусторонний стружколом -переменная ширина лезвия и конструкция с переменным передним углом,
		получистовая	○		
		чистовая			
-DM		черновая		Основное применение: жаропрочные сплавы.	Двусторонний стружколом -двойной положительный передний угол сочетает в себе остроту и прочность пластины; -низкие силы резания и более широкий стружколом обеспечивают деформацию стружки, уменьшая износ канавок.
		получистовая	●		
		чистовая	●		
-CM		черновая		Основное применение: чугун.	Двусторонний стружколом
		получистовая	●		
		чистовая			
-GM		черновая	●	Основное применение: сталь; Дополнительное применение: нержавеющие стали, чугун.	Односторонний стружколом -подходит для получистовой обработки материалов типа P, M и K.
		получистовая	●		
		чистовая	○		
-GF		черновая	●	Основное применение: нержавеющие стали.	Односторонний стружколом -подходит для чистовой обработки нержавеющей стали.
		получистовая			
		чистовая	●		

CN..

Отрицательная геометрия

		Обрабатываемый материал																				
Сталь	P	●	●	●	●	●	○								●	●	●					
Нержавеющая сталь	M						●	●	●	●	●		○		○	○	○					
Чугун	K											●	●									
Цветные сплавы	N																					
Жаропрочные сплавы	S												●	●	●							
Материалы высокой твердости	H																					
Форма пластины	Обозначение																	Основные размеры				
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W		
																		ic	l	S	d1	r
																		MM				



-AF

	CNMG090304-AF	●	●	○	○		○											9,52	9,7	3,18	3,81	0,4
	CNMG090308-AF	●	●	○	○		○											9,52	9,7	3,18	3,81	0,8
	CNMG120404-AF	●	●	○	○		○											12,7	12,9	4,76	5,16	0,4
	CNMG120408-AF	●	●	○	○		○											12,7	12,9	4,76	5,16	0,8
	CNMG120412-AF	●	●	○	○		○											12,7	12,9	4,76	5,16	1,2

-AS

	CNMG120404-AS	●	●	○	○		○											12,7	12,9	4,76	5,16	0,4
	CNMG120408-AS	●	●	○	○		○											12,7	12,9	4,76	5,16	0,8
	CNMG120412-AS	●	●	○	○		○											12,7	12,9	4,76	5,16	1,2
	CNMG120416-AS	●	●	○	○		○											12,7	12,9	4,76	5,16	1,6
	CNMG160608-AS	●	●	○	○		○											15,88	16,10	6,35	6,35	0,8
	CNMG160612-AS	●	●	○	○		○											15,88	16,10	6,35	6,35	1,2
	CNMG160616-AS	●	●	○	○		○											15,88	16,10	6,35	6,35	1,6
	CNMG190608-AS	●	●	○	○		○											19,05	19,30	6,35	7,94	0,8
	CNMG190612-AS	●	●	○	○		○											19,05	19,30	6,35	7,94	1,2
	CNMG190616-AS	●	●	○	○		○											19,05	19,30	6,35	7,94	1,6

-AR

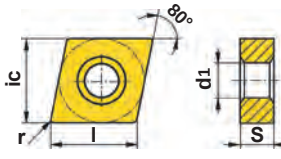
	CNMG120408-AR	●				○												12,7	12,9	4,76	5,16	0,8
	CNMG120412-AR	●				○												12,7	12,9	4,76	5,16	1,2
	CNMG120416-AR	●				○												12,7	12,9	4,76	5,16	1,6
	CNMG160608-AR	●				○												15,88	16,10	6,35	6,35	0,8
	CNMG160612-AR	●				○												15,88	16,10	6,35	6,35	1,2
	CNMG160616-AR	●				○												15,88	16,10	6,35	6,35	1,6
	CNMG190608-AR	●				○												19,05	19,30	6,35	7,94	0,8
	CNMG190612-AR	●				○												19,05	19,30	6,35	7,94	1,2
	CNMG190616-AR	●				○												19,05	19,30	6,35	7,94	1,6
	CNMG190624-AR	●				○												19,05	19,30	6,35	7,94	2,4

-AR

	CNMM160612-AR	●	●		○													15,88	16,10	6,35	6,35	1,2
	CNMM160616-AR	●	●		○													15,88	16,10	6,35	6,35	1,6
	CNMM160624-AR	●	●		○													15,88	16,10	6,35	6,35	2,4
	CNMM250724-AR	●	●		○													25,4	25,8	7,94	9,12	2,4
	CNMM250924-AR	●	●		○													25,4	25,8	9,52	9,12	2,4
	CNMM250932-AR	●	●		○													25,4	25,8	9,52	9,12	3,2



CN..**Отрицательная геометрия**

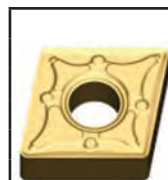
		Обрабатываемый материал																						
Сталь	P	●	●	●	●	●	●	○								●	●	●						
Нержавеющая сталь	M							●	●	●	●	●			○		○	○	○	○				
Чугун	K													●	●									
Цветные сплавы	N																							
Жаропрочные сплавы	S														●	●	●							
Материалы высокой твердости	H																							
Форма пластины	Обозначение																			Основные размеры				
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W				
		ic	l	S	d1	r																		
		MM																						

-BF

CNMG090304-BF								○	●	●					○	○					9,52	9,7	3,18	3,81	0,4
CNMG090308-BF								○	●	●					○	○					9,52	9,7	3,18	3,81	0,8
CNMG120404-BF								○	●	●					○	○					12,7	12,9	4,76	5,16	0,4
CNMG120408-BF								○	●	●					○	○					12,7	12,9	4,76	5,16	0,8
CNMG120412-BF								○	●	●					○	○					12,7	12,9	4,76	5,16	1,2

-BM

CNMG120404-BM								○	○	○	●				○	○					12,7	12,9	4,76	5,16	0,4
CNMG120408-BM								○	○	○	●				○	○					12,7	12,9	4,76	5,16	0,8
CNMG120412-BM								○	○	○	●				○	○					12,7	12,9	4,76	5,16	1,2
CNMG160608-BM								○	○	○	●				○	○					15,88	16,10	6,35	6,35	0,8
CNMG160612-BM								○	○	○	●				○	○					15,88	16,10	6,35	6,35	1,2
CNMG160616-BM								○	○	○	●				○	○					15,88	16,10	6,35	6,35	1,6

-BR

CNMG120404-BR								○	○	○	●				○						12,7	12,9	4,76	5,16	0,4
CNMG120408-BR								○	○	○	●				○						12,7	12,9	4,76	5,16	0,8
CNMG120412-BR								○	○	○	●				○						12,7	12,9	4,76	5,16	1,2
CNMG160608-BR								○	○	○	●				○						15,88	16,10	6,35	6,35	0,8
CNMG160612-BR								○	○	○	●				○						15,88	16,10	6,35	6,35	1,2
CNMG160616-BR								○	○	○	●				○						15,88	16,10	6,35	6,35	1,6

-CM

CNMG120404-CM												●									12,7	12,9	4,76	5,16	0,4
CNMG120408-CM												●									12,7	12,9	4,76	5,16	0,8
CNMG120412-CM												●									12,7	12,9	4,76	5,16	1,2
CNMG160612-CM												●									15,88	16,10	6,35	6,35	1,2
CNMG160616-CM												●									15,88	16,10	6,35	6,35	1,6
CNMG190612-CM												●									19,05	19,30	6,35	7,94	1,2

-DM

CNMG120404-DM								○				○			○	●					12,7	12,9	4,76	5,16	0,4
CNMG120408-DM								○				○			○	●					12,7	12,9	4,76	5,16	0,8
CNMG120412-DM								○				○			○	●					12,7	12,9	4,76	5,16	1,2
CNMG120416-DM								○				○			○	●					12,7	12,9	4,76	5,16	1,6


DC..N
70-72

PC..N
85-86

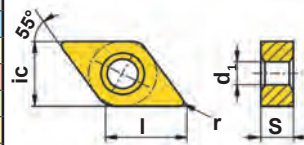
S..DC..N
118, 125

S..PC..N
130

DN..

Отрицательная геометрия

		Обрабатываемый материал																				
Сталь	P	●	●	●	●	●	○								●	●	●					
Нержавеющая сталь	M						●	●	●	●			○		○	○	○					
Чугун	K										●	●										
Цветные сплавы	N																					
Жаропрочные сплавы	S												●	●	●							
Материалы высокой твердости	H																					
Форма пластины	Обозначение																	Основные размеры				
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W		
																		ic	l	S	d1	r
																		MM				



-AF

	DNMG150404-AF	●	●	○	○		○											12,7	15,5	4,76	5,16	0,4
	DNMG150408-AF	●	●	○	○		○											12,7	15,5	4,76	5,16	0,8
	DNMG150412-AF	●	●	○	○		○											12,7	15,5	4,76	5,16	1,2
	DNMG150604-AF	●	●	○	○		○											12,7	15,5	6,35	5,16	0,4
	DNMG150608-AF	●	●	○	○		○											12,7	15,5	6,35	5,16	0,8
	DNMG150612-AF	●	●	○	○		○											12,7	15,5	6,35	5,16	1,2

-AS

	DNMG150404-AS	●	●	○	○		○											12,7	15,5	4,76	5,16	0,4
	DNMG150408-AS	●	●	○	○		○											12,7	15,5	4,76	5,16	0,8
	DNMG150412-AS	●	●	○	○		○											12,7	15,5	4,76	5,16	1,2
	DNMG150604-AS	●	●	○	○		○											12,7	15,5	6,35	5,16	0,4
	DNMG150608-AS	●	●	○	○		○											12,7	15,5	6,35	5,16	0,8
	DNMG150612-AS	●	●	○	○		○											12,7	15,5	6,35	5,16	1,2

-AR

	DNMG150408-AR	●	●	○	○		○											12,7	15,5	4,76	5,16	0,8
	DNMG150412-AR	●	●	○	○		○											12,7	15,5	4,76	5,16	1,2
	DNMG150608-AR	●	●	○	○		○											12,7	15,5	6,35	5,16	0,8
	DNMG150612-AR	●	●	○	○		○											12,7	15,5	6,35	5,16	1,2

-BF

	DNMG150404-BF							○	●	●				○	○			12,7	15,5	4,76	5,16	0,4
	DNMG150408-BF							○	●	●				○	○			12,7	15,5	4,76	5,16	0,8
	DNMG150412-BF							○	●	●				○	○			12,7	15,5	4,76	5,16	1,2
	DNMG150604-BF							○	●	●				○	○			12,7	15,5	6,35	5,16	0,4
	DNMG150608-BF							○	●	●				○	○			12,7	15,5	6,35	5,16	0,8
	DNMG150612-BF							○	●	●				○	○			12,7	15,5	6,35	5,16	1,2



DD..N
73-74



PD..N
87-88



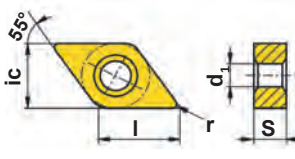
S..DD..N
119-120
126



S..PD..N
131-132

стр.

DN..**Отрицательная геометрия**

		Обрабатываемый материал																							
Сталь	P	●	●	●	●	●	○									●	●						●		
Нержавеющая сталь	M						●	●	●	●	●		○		○	○	○						○		
Чугун	K											●	●												
Цветные сплавы	N																								
Жаропрочные сплавы	S													●	●	●									
Материалы высокой твердости	H																								
Форма пластины	Обозначение																	Основные размеры							
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W	ic	l	S	d ₁	r
																		MM							

-BM

	DNMG150404-BM							○	○	○	●				○	○					12,7	15,5	4,76	5,16	0,4
	DNMG150408-BM							○	○	○	●				○	○					12,7	15,5	4,76	5,16	0,8
	DNMG150412-BM							○	○	○	●				○	○					12,7	15,5	4,76	5,16	1,2
	DNMG150604-BM							○	○	○	●				○	○					12,7	15,5	6,35	5,16	0,4
	DNMG150608-BM							○	○	○	●				○	○					12,7	15,5	6,35	5,16	0,8
	DNMG150612-BM							○	○	○	●				○	○					12,7	15,5	6,35	5,16	1,2

-BR

	DNMG150404-BR							○	○	○	●				○						12,7	15,5	4,76	5,16	0,4
	DNMG150408-BR							○	○	○	●				○						12,7	15,5	4,76	5,16	0,8
	DNMG150412-BR							○	○	○	●				○						12,7	15,5	4,76	5,16	1,2
	DNMG150604-BR							○	○	○	●				○						12,7	15,5	6,35	5,16	0,4
	DNMG150608-BR							○	○	○	●				○						12,7	15,5	6,35	5,16	0,8
	DNMG150612-BR							○	○	○	●				○						12,7	15,5	6,35	5,16	1,2

-CM

	DNMG150404-CM										●	○									12,7	15,5	4,76	5,16	0,4
	DNMG150408-CM										●	○									12,7	15,5	4,76	5,16	0,8
	DNMG150412-CM										●	○									12,7	15,5	4,76	5,16	1,2
	DNMG150604-CM										●	○									12,7	15,5	6,35	5,16	0,4
	DNMG150608-CM										●	○									12,7	15,5	6,35	5,16	0,8
	DNMG150612-CM										●	○									12,7	15,5	6,35	5,16	1,2

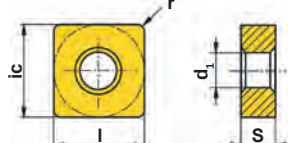
-DM

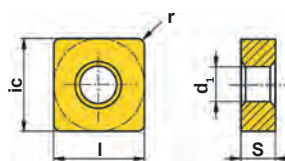
	DNMG150404-DM							○			○			○	●						12,7	15,5	4,76	5,16	0,4
	DNMG150408-DM							○			○			○	●						12,7	15,5	4,76	5,16	0,8
	DNMG150412-DM							○			○			○	●						12,7	15,5	4,76	5,16	1,2
	DNMG150604-DM							○			○			○	●						12,7	15,5	6,35	5,16	0,4
	DNMG150608-DM							○			○			○	●						12,7	15,5	6,35	5,16	0,8
	DNMG150612-DM							○			○			○	●						12,7	15,5	6,35	5,16	1,2

				
Стр. DD..N 73-74	PD..N 87-88	S..DD..N 119-120 126	S..PD..N 131-132	

SN..

Отрицательная геометрия

		Обрабатываемый материал																						
Сталь	P	●	●	●	●	●	○									●	●	●						
Нержавеющая сталь	M						●	●	●	●	●		○		○	○	○	○						
Чугун	K											●	●											
Цветные сплавы	N																							
Жаропрочные сплавы	S												●	●	●									
Материалы высокой твердости	H																							
Форма пластины	Обозначение																			Основные размеры				
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W				
		ic	l	S	d1	r																		
																				MM				



-AF

	SNMG120404-AF	●	●	○	○	○														
	SNMG120408-AF	●	●	○	○	○														
	SNMG120412-AF	●	●	○	○	○														

-AS

	SNMG120404-AS	●	●	○	○	○														
	SNMG120408-AS	●	●	○	○	○														
	SNMG120412-AS	●	●	○	○	○														
	SNMG150612-AS	●	●	○	○	○														

-AR

	SNMG120408-AR	●			○															
	SNMG120412-AR	●			○															
	SNMG120416-AR	●			○															
	SNMG150612-AR	●			○															
	SNMG190612-AR	●			○															
	SNMG190616-AR	●			○															

-AR

	SNMM190612-AR	●			○															
	SNMM190616-AR	●			○															
	SNMM190624-AR	●			○															
	SNMM250724-AR	●			○															
	SNMM250732-AR	●			○															
	SNMM250924-AR	●			○															
	SNMM250932-AR	●			○															

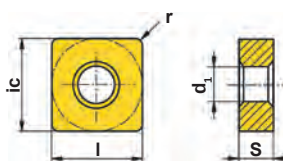
-BF

	SNMG120404-BF						○	●	●				○	○						
	SNMG120408-BF						○	●	●				○	○						
	SNMG120412-BF						○	●	●				○	○						



SN..**Отрицательная геометрия**

		Обрабатываемый материал																					
Сталь	P	●	●	●	●	●	○								●	●	●						
Нержавеющая сталь	M						●	●	●	●	●		○		○	○	○	○					
Чугун	K											●	●										
Цветные сплавы	N																						
Жаропрочные сплавы	S												●	●	●								
Материалы высокой твердости	H																						
Форма пластины	Обозначение																	Основные размеры					
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W	ic	l	s
																		мм					

**-BM**

	SNMG120404-BM							○	○	○	●			○	○			12,7	12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG120408-BM							○	○	○	●			○	○			12,7	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-BM							○	○	○	●			○	○			12,7	12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG150608-BM							○	○	○	●			○	○			15,88	15,88	6,35	6,35	0,8
	SNMG150612-BM							○	○	○	●			○	○			15,88	15,88	6,35	6,35	1,2

-BR

	SNMG120404-BR							○	○	○	●				○			12,7	12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG120408-BR							○	○	○	●				○			12,7	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-BR							○	○	○	●				○			12,7	12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG150608-BR							○	○	○	●				○			15,88	15,88	6,35	6,35	0,8
	SNMG150612-BR							○	○	○	●				○			15,88	15,88	6,35	6,35	1,2

-CM

	SNMG120404-CM											●	○					12,7	12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG120408-CM											●	○					12,7	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-CM											●	○					12,7	12,7	4,76	5,16	1,2

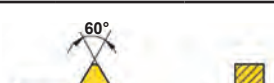
-DM

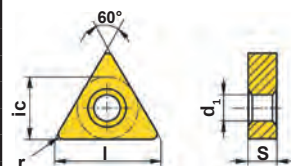
	SNMG120404-DM							○			○			○	●			12,7	12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG120408-DM							○			○			○	●			12,7	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-DM							○			○			○	●			12,7	12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG120416-DM							○			○			○	●			12,7	12,7	4,76	5,16	1,6
	SNMG150608-DM							○			○			○	●			15,88	15,88	6,35	6,35	0,8
	SNMG150612-DM							○			○			○	●			15,88	15,88	6,35	6,35	1,2
	SNMG150616-DM							○			○			○	●			15,88	15,88	6,35	6,35	1,6

					
Стр.	DS..N 75-77	PS..N 89-92	S..DS..N 121	S..PS..N 133	

TN..

Отрицательная геометрия

		Обрабатываемый материал																						
Сталь	P	●	●	●	●	●	○									●	●	●						
Нержавеющая сталь	M						●	●	●	●	●		○		○	○	○	○						
Чугун	K											●	●											
Цветные сплавы	N																							
Жаропрочные сплавы	S													●	●	●								
Материалы высокой твердости	H																							
Форма пластины	Обозначение																			Основные размеры				
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W				
		ic	l	S	d ₁	r																		
		MM																						



-AF

	TNMG160404-AF	●	●	○	○	○														
	TNMG160408-AF	●	●	○	○	○														
	TNMG160412-AF	●	●	○	○	○														

-AS

	TNMG160404-AS	●	●	○	○	○														
	TNMG160408-AS	●	●	○	○	○														
	TNMG160412-AS	●	●	○	○	○														
	TNMG220408-AS	●	●	○	○	○														
	TNMG220412-AS	●	●	○	○	○														
	TNMG220416-AS	●	●	○	○	○														

-AR

	TNMG160408-AR		●			○														
	TNMG220408-AR		●			○														
	TNMG220412-AR		●			○														

-BF

	TNMG160404-BF						○	●	●				○	○						
	TNMG160408-BF						○	●	●				○	○						
	TNMG160412-BF						○	●	●				○	○						

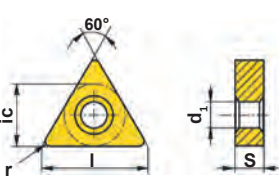
-BM

	TNMG160404-BM						○	○	○	●			○	○						
	TNMG160408-BM						○	○	○	●			○	○						
	TNMG160412-BM						○	○	○	●			○	○						
	TNMG220408-BM						○	○	○	●			○	○						
	TNMG220412-BM						○	○	○	●			○	○						

DT.N 78, 83	PT.N 93-94	S..DT.N 122, 127-128	S..PT.N 134	

стр.

TN..**Отрицательная геометрия**

		Обрабатываемый материал																						
Сталь	P	●	●	●	●	●	●	○									●						●	●
Нержавеющая сталь	M							●	●	●	●	●		○		○	○						○	○
Чугун	K												●	●										
Цветные сплавы	N																							
Жаропрочные сплавы	S														●	●	●							
Материалы высокой твердости	H																							
Форма пластины	Обозначение																	Основные размеры						
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCPF050W	ic	l	s	d1
																		MM						

-BR

	TNMG160404-BR								○	○	○	●					○				9,52	16,5	4,76	3,81	0,4
	TNMG160408-BR								○	○	○	●					○				9,52	16,5	4,76	3,81	0,8
	TNMG160412-BR								○	○	○	●					○				9,52	16,5	4,76	3,81	1,2
	TNMG220408-BR								○	○	○	●					○				12,7	22,0	4,76	5,16	0,8
	TNMG220412-BR								○	○	○	●					○				12,7	22,0	4,76	5,16	1,2

-CM

	TNMG160404-CM											●	○							9,52	16,5	4,76	3,81	0,4
	TNMG160408-CM											●	○							9,52	16,5	4,76	3,81	0,8
	TNMG160412-CM											●	○							9,52	16,5	4,76	3,81	1,2
	TNMG220412-CM											●	○							12,7	22,0	4,76	5,16	1,2

-FS

	TNMG160401-FS																●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,1	
	TNMG160402-FS																	●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,2
	TNMG160404-FS																	●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,4

-F

	TNMG160402R-F																●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,2	
	TNMG160404R-F																	●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,4
	TNMG160408R-F																	●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,8
	TNMG160402L-F																	●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,2
	TNMG160404L-F																	●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,4
	TNMG160408L-F																		●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81

-M

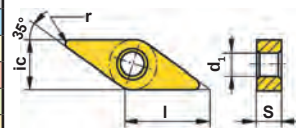
	TNMG160402R-M																●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,2	
	TNMG160404R-M																	●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,4
	TNMG160408R-M																	●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,8
	TNMG160402L-M																	●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,2
	TNMG160404L-M																	●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,4
	TNMG160408L-M																	●	●	○	9,52	16,5	4,76	3,81	0,8

						
 Cmp.	DT..N 78, 83	PT..N 93-94		S..DT..N 122, 127-128	S..PT..N 134	

VN..

Отрицательная геометрия

Обрабатываемый материал																				
Сталь	P	●	●	●	●	●	●	○								●	●	●	●	●
Нержавеющая сталь	M							●	●	●	●				○		○	○	○	○
Чугун	K													●	●					
Цветные сплавы	N																			
Жаропрочные сплавы	S														●	●	●			
Материалы высокой твердости	H																			
Форма пластины	Обозначение															Основные размеры				
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W
																MM				
																ic	l	S	d ₁	r



-AF

	VNMG160404-AF	●	●	○	○	○														
	VNMG160408-AF	●	●	○	○	○														
	VNMG160412-AF	●	●	○	○	○														
																9,52	16,6	4,76	3,81	0,4
																9,52	16,6	4,76	3,81	0,8
																9,52	16,6	4,76	3,81	1,2

-AS

	VNMG110404-AS	●	●	○	○	○														
	VNMG110408-AS	●	●	○	○	○														
	VNMG160404-AS	●	●	○	○	○														
	VNMG160408-AS	●	●	○	○	○														
																6,35	11,1	4,76	2,26	0,4
																6,35	11,1	4,76	2,26	0,8
																9,52	16,6	4,76	3,81	0,4
																9,52	16,6	4,76	3,81	0,8

-BF

	VNMG160404-BF							○	●	●				○	○					
	VNMG160408-BF							○	●	●				○	○					
	VNMG160412-BF							○	●	●				○	○					
																9,52	16,6	4,76	3,81	0,4
																9,52	16,6	4,76	3,81	0,8
																9,52	16,6	4,76	3,81	1,2

-CM

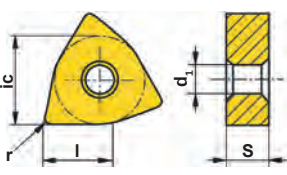
	VNMG160404-CM												●	○						
	VNMG160408-CM												●	○						
	VNMG160412-CM												●	○						
																9,52	16,6	4,76	3,81	0,4
																9,52	16,6	4,76	3,81	0,8
																9,52	16,6	4,76	3,81	1,2

-FS

	VNMG160402-FS															●	●	○		
	VNMG160404-FS															●	●	○		
	VNMG160408-FS															●	●	○		
																9,52	16,6	4,76	3,81	0,2
																9,52	16,6	4,76	3,81	0,4
																9,52	16,6	4,76	3,81	0,8



WN..**Отрицательная геометрия**

		Обрабатываемый материал																								
Сталь	P	●	●	●	●	●	○										●	●	●							
Нержавеющая сталь	M						●	●	●	●	●			○			○	○	○	○						
Чугун	K											●	●													
Цветные сплавы	N																									
Жаропрочные сплавы	S													●	●	●										
Материалы высокой твердости	H																									
Форма пластины	Обозначение																					Основные размеры				
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W	ic	l	s	d ₁	r	
MM																										

-AF

	WNMG080404-AF	●	●	○	○		○														12,7	8,69	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-AF	●	●	○	○		○														12,7	8,69	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-AF	●	●	○	○		○														12,7	8,69	4,76	5,16	1,2

-AS

	WNMG080404-AS	●	●	○	○		○														12,7	8,69	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-AS	●	●	○	○		○														12,7	8,69	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-AS	●	●	○	○		○														12,7	8,69	4,76	5,16	1,2
	WNMG080416-AS	●	●	○	○		○														12,7	8,69	4,76	5,16	1,6

-AR

	WNMG060408-AR		●			○															9,52	6,50	4,76	3,81	0,8
	WNMG060412-AR		●			○															9,52	6,50	4,76	3,81	1,2
	WNMG080408-AR		●			○															12,7	8,69	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-AR		●			○															12,7	8,69	4,76	5,16	1,2

-BF

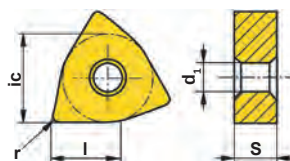
	WNMG060404-BF						○	●	●					○	○						9,52	6,50	4,76	3,81	0,4
	WNMG060408-BF						○	●	●					○	○						9,52	6,50	4,76	3,81	0,8
	WNMG080404-BF						○	●	●					○	○						12,7	8,69	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-BF						○	●	●					○	○						12,7	8,69	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-BF						○	●	●					○	○						12,7	8,69	4,76	5,16	1,2
	WNMG080416-BF						○	●	●					○	○						12,7	8,69	4,76	5,16	1,6

	DW..N	PW..N	DW..N	S..PW..N
	81, 84	95	124, 129	135

WN..

Отрицательная геометрия

		Обрабатываемый материал																				
Сталь	P	●	●	●	●	●	○								●	●	●					
Нержавеющая сталь	M						●	●	●	●			○		○	○	○	○				
Чугун	K											●	●									
Цветные сплавы	N																					
Жаропрочные сплавы	S													●	●	●						
Материалы высокой твердости	H																					
Форма пластины	Обозначение																	Основные размеры				
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W		
		ic	l	S	d1	r																
		MM																				



-BM

	WNMG060404-BM							○	○	○	●				○	○		9,52	6,50	4,76	3,81	0,4
	WNMG060408-BM							○	○	○	●				○	○		9,52	6,50	4,76	3,81	0,8
	WNMG080404-BM							○	○	○	●				○	○		12,7	8,69	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-BM							○	○	○	●				○	○		12,7	8,69	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-BM							○	○	○	●				○	○		12,7	8,69	4,76	5,16	1,2
	WNMG080416-BM							○	○	○	●				○	○		12,7	8,69	4,76	5,16	1,6

-BR

	WNMG060404-BR							○	○	○	●				○			9,52	6,50	4,76	3,81	0,4
	WNMG060408-BR							○	○	○	●				○			9,52	6,50	4,76	3,81	0,8
	WNMG080404-BR							○	○	○	●				○			12,7	8,69	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-BR							○	○	○	●				○			12,7	8,69	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-BR							○	○	○	●				○			12,7	8,69	4,76	5,16	1,2
	WNMG080416-BR							○	○	○	●				○			12,7	8,69	4,76	5,16	1,6

-CM

	WNMG080404-CM											●	●					12,7	8,69	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-CM											●	●					12,7	8,69	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-CM											●	●					12,7	8,69	4,76	5,16	1,2

-DM

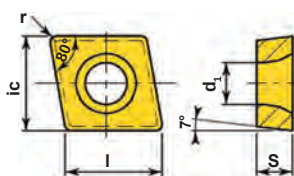
	WNMG080404-DM							○	○					○	●			12,7	8,69	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-DM							○	○					○	●			12,7	8,69	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-DM							○	○					○	●			12,7	8,69	4,76	5,16	1,2
	WNMG080416-DM							○	○					○	●			12,7	8,69	4,76	5,16	1,6



СС..

Положительная геометрия

		Обрабатываемый материал																					
Сталь	P	●	●	●	●	●	○									●	●	●					
Нержавеющая сталь	M						●	●	●	●	●		○		○	○	○	○					
Чугун	K												●	●									
Цветные сплавы	N																						
Жаропрочные сплавы	S													●	●	●							
Материалы высокой твердости	H																						
Форма пластины	Обозначение																		Основные размеры				
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W			
		ic	l	s	d1	r																	
		MM																					

**-GM**

	CCMT060204-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					6,35	6,4	2,38	2,8	0,4
	CCMT060208-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					6,35	6,4	2,38	2,8	0,8
	CCMT09T304-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					9,52	9,7	3,97	4,4	0,4
	CCMT09T308-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					9,52	9,7	3,97	4,4	0,8
	CCMT120404-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					12,7	12,9	4,76	5,5	0,4
	CCMT120408-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					12,7	12,9	4,76	5,5	0,8
	CCMT120412-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					12,7	12,9	4,76	5,5	1,2

-GF

	CCMT060204-GF							○	●	●					○	○					6,35	6,4	2,38	2,8	0,4
	CCMT060208-GF							○	●	●					○	○					6,35	6,4	2,38	2,8	0,8
	CCMT09T304-GF							○	●	●					○	○					9,52	9,7	3,97	4,4	0,4
	CCMT09T308-GF							○	●	●					○	○					9,52	9,7	3,97	4,4	0,8

-UF

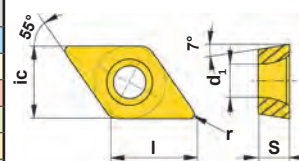
	CCGT09T301R-UF															●	●	○		9,52	9,7	3,97	4,4	0,1
	CCGT09T302R-UF															●	●	○		9,52	9,7	3,97	4,4	0,2
	CCGT09T304R-UF															●	●	○		9,52	9,7	3,97	4,4	0,4
	CCGT09T301L-UF															●	●	○		9,52	9,7	3,97	4,4	0,1
	CCGT09T302L-UF															●	●	○		9,52	9,7	3,97	4,4	0,2
	CCGT09T304L-UF															●	●	○		9,52	9,7	3,97	4,4	0,4

						
	SC..C 96-97	S..SC..C 136-138				

DC..

Положительная геометрия

		Обрабатываемый материал																				
Сталь	P	●	●	●	●	●	○								●	●	●					
Нержавеющая сталь	M						●	●	●	●			○		○	○	○					
Чугун	K										●	●										
Цветные сплавы	N																					
Жаропрочные сплавы	S												●	●	●							
Материалы высокой твердости	H																					
Форма пластины	Обозначение																	Основные размеры				
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W		
		ic	l	s	d ₁	r																
		mm																				



-GM

	DCMT070204-GM	●	●		○	○		○	●	○						○			6,35	7,75	2,38	2,8	0,4
	DCMT070208-GM	●	●		○	○		○	●	○						○			6,35	7,75	2,38	2,8	0,8
	DCMT11T304-GM	●	●		○	○		○	●	○						○			9,52	11,6	3,97	4,4	0,4
	DCMT11T308-GM	●	●		○	○		○	●	○						○			9,52	11,6	3,97	4,4	0,8
	DCMT11T312-GM	●	●		○	○		○	●	○						○			9,52	11,6	3,97	4,4	1,2

-GF

	DCMT070204-GF							○	●	●					○	○			6,35	7,75	2,38	2,8	0,4
	DCMT070208-GF							○	●	●					○	○			6,35	7,75	2,38	2,8	0,8
	DCMT11T304-GF							○	●	●					○	○			9,52	11,6	3,97	4,4	0,4
	DCMT11T308-GF							○	●	●					○	○			9,52	11,6	3,97	4,4	0,8
	DCMT11T312-GF							○	●	●					○	○			9,52	11,6	3,97	4,4	1,2

-FS

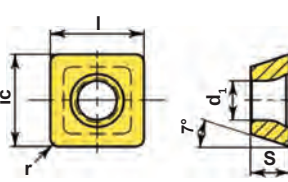
	DCGT11T301-FS															●	●	○	9,52	11,6	3,97	4,4	0,1
	DCGT11T302-FS															●	●	○	9,52	11,6	3,97	4,4	0,2
	DCGT11T304-FS															●	●	○	9,52	11,6	3,97	4,4	0,4
	DCGT11T308-FS															●	●	○	9,52	11,6	3,97	4,4	0,8

-UF

	DCGT0702005R-UF															●	●	○	6,35	7,75	2,38	2,8	0,05
	DCGT070201R-UF															●	●	○	6,35	7,75	2,38	2,8	0,1
	DCGT070202R-UF															●	●	○	6,35	7,75	2,38	2,8	0,2
	DCGT11T301R-UF															●	●	○	9,52	11,6	3,97	4,4	0,1
	DCGT11T302R-UF															●	●	○	9,52	11,6	3,97	4,4	0,2
	DCGT0702005L-UF															●	●	○	6,35	7,75	2,38	2,8	0,05
	DCGT070201L-UF															●	●	○	6,35	7,75	2,38	2,8	0,1
	DCGT070202L-UF															●	●	○	6,35	7,75	2,38	2,8	0,2
	DCGT11T301L-UF															●	●	○	9,52	11,6	3,97	4,4	0,1
	DCGT11T302L-UF															●	●	○	9,52	11,6	3,97	4,4	0,2



SC..**Положительная геометрия**

		Обрабатываемый материал																									
Сталь	P	●	●	●	●	●	○									●	●			●							
Нержавеющая сталь	M						●	●	●	●	●			○		○	○	○	○								
Чугун	K												●	●													
Цветные сплавы	N																										
Жаропрочные сплавы	S													●	●	●											
Материалы высокой твердости	H																										
Форма пластины	Обозначение																	Основные размеры									
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W	ic	l	s	d ₁	r		
																							мм				

-GM

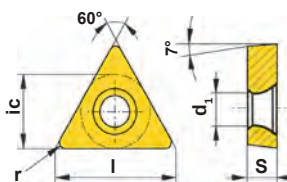
	SCMT09T304-GM	●	●		○		○		○	●	○					○						9,52	9,52	3,97	4,4	0,4
	SCMT09T308-GM	●	●		○		○		○	●	○					○						9,52	9,52	3,97	4,4	0,8
	SCMT120404-GM	●	●		○		○		○	●	○					○						12,7	12,7	4,76	5,5	0,4
	SCMT120408-GM	●	●		○		○		○	●	○					○						12,7	12,7	4,76	5,5	0,8
	SCMT120412-GM	●	●		○		○		○	●	○					○						12,7	12,7	4,76	5,5	1,2

-GF

	SCMT09T304-GF							○		●	●				○	○						9,52	9,52	3,97	4,4	0,4
	SCMT09T308-GF							○		●	●				○	○						9,52	9,52	3,97	4,4	0,8

ТС..

Положительная геометрия

		Обрабатываемый материал																							
Сталь	P	●	●	●	●	●	○									●	●						●		
Нержавеющая сталь	M						●	●	●	●	●			○		○	○	○	○						
Чугун	K											●	●												
Цветные сплавы	N																								
Жаропрочные сплавы	S													●	●	●									
Материалы высокой твердости	H																								
Форма пластины	Обозначение																	Основные размеры							
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W	ic	l	s	d1	r
																						MM			

-GM

	TCMT090204-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					5,56	9,6	2,38	2,5	0,4
	TCMT090208-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					5,56	9,6	2,38	2,5	0,8
	TCMT110204-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					6,35	11,0	2,38	2,8	0,4
	TCMT110208-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					6,35	11,0	2,38	2,8	0,8
	TCMT110212-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					6,35	11,0	2,38	2,8	1,2
	TCMT16T304-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					9,52	16,5	3,97	4,4	0,4
	TCMT16T308-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					9,52	16,5	3,97	4,4	0,8
	TCMT16T312-GM	●	●		○		○		○	●	○					○					9,52	16,5	3,97	4,4	1,2

-GF

	TCMT090204-GF							○	●	●					○	○					5,56	9,6	2,38	2,5	0,4
	TCMT090208-GF							○	●	●					○	○					5,56	9,6	2,38	2,5	0,8
	TCMT110204-GF							○	●	●					○	○					6,35	11,0	2,38	2,8	0,4
	TCMT110208-GF							○	●	●					○	○					6,35	11,0	2,38	2,8	0,8
	TCMT110212-GF							○	●	●					○	○					6,35	11,0	2,38	2,8	1,2
	TCMT16T304-GF							○	●	●					○	○					9,52	16,5	3,97	4,4	0,4
	TCMT16T308-GF							○	●	●					○	○					9,52	16,5	3,97	4,4	0,8
	TCMT16T312-GF							○	●	●					○	○					9,52	16,5	3,97	4,4	1,2

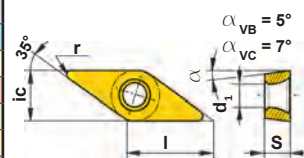
-UF

	TCGT110301R-UF																●	●	○	6,35	11,0	3,18	2,8	0,4	
	TCGT110302R-UF																	●	●	○	6,35	11,0	3,18	2,8	0,8
	TCGT110301L-UF																	●	●	○	6,35	11,0	3,18	2,8	0,4
	TCGT110302L-UF																	●	●	○	6,35	11,0	3,18	2,8	0,8



VB/VC..**Положительная геометрия**

		Обрабатываемый материал																						
Сталь	P	●	●	●	●	●	○									●	●	●						
Нержавеющая сталь	M						●	●	●	●	●		○		○	○	○	○						
Чугун	K											●	●											
Цветные сплавы	N																							
Жаропрочные сплавы	S												●	●	●									
Материалы высокой твердости	H																							
Форма пластины	Обозначение																			Основные размеры				
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W				
		ic	l	S	d1	r																		
		MM																						

**-FS**

	VBGT110301-FS																●	●	○	6,35	11,1	3,18	2,8	0,1	
	VBGT110302-FS																	●	●	○	6,35	11,1	3,18	2,8	0,2
	VBGT110304-FS																	●	●	○	6,35	11,1	3,18	2,8	0,4

-FS

	VCGT110301-FS																	●	●	○	6,35	11,1	3,18	2,8	0,1
	VCGT110302-FS																	●	●	○	6,35	11,1	3,18	2,8	0,2
	VCGT110304-FS																	●	●	○	6,35	11,1	3,18	2,8	0,4

-UF

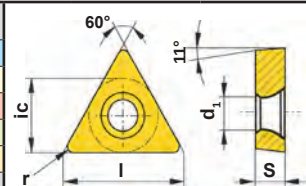
	VCGT080201R-UF																	●	●	○	4,76	8,0	2,38	2,3	0,1
	VCGT080202R-UF																	●	●	○	4,76	8,0	2,38	2,3	0,2
	VCGT110301R-UF																	●	●	○	6,35	11,1	3,18	2,8	0,1
	VCGT110302R-UF																	●	●	○	6,35	11,1	3,18	2,8	0,2
	VCGT080201L-UF																	●	●	○	4,76	8,0	2,38	2,3	0,1
	VCGT080202L-UF																	●	●	○	4,76	8,0	2,38	2,3	0,2
	VCGT110301L-UF																	●	●	○	6,35	11,1	3,18	2,8	0,1
	VCGT110302L-UF																	●	●	○	6,35	11,1	3,18	2,8	0,2

						
	SV..C/B 109-114	S..SV..C 146-151				

ТР..

Положительная геометрия

Обрабатываемый материал																									
Сталь	P	●	●	●	●	●	●	○								●	●			●					
Нержавеющая сталь	M							●	●	●	●	●		○		○	○	○	○						
Чугун	K												●	●											
Цветные сплавы	N																								
Жаропрочные сплавы	S													●	●	●									
Материалы высокой твердости	H																								
Форма пластины	Обозначение																	Основные размеры							
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W	ic	l	s	d1	r
																		mm							



	TPGH080202R															●	●	○	4,76	8,0	2,38	2,3	0,2	
	TPGH080204R																●	●	○	4,76	8,0	2,38	2,3	0,4
	TPGH090202R																●	●	○	5,56	9,0	2,38	3,2	0,2
	TPGH090204R																●	●	○	5,56	9,0	2,38	3,2	0,4
	TPGH110302R																●	●	○	6,35	11,0	3,16	3,3	0,2
	TPGH110304R																●	●	○	6,35	11,0	3,16	3,3	0,4
	TPGH080202L																●	●	○	4,76	8,0	2,38	2,3	0,2
	TPGH080204L																●	●	○	4,76	8,0	2,38	2,3	0,4
	TPGH090202L																●	●	○	5,56	9,0	2,38	3,2	0,2
	TPGH090204L																●	●	○	5,56	9,0	2,38	3,2	0,4
	TPGH110302L																●	●	○	6,35	11,0	3,16	3,3	0,2
	TPGH110304L																●	●	○	6,35	11,0	3,16	3,3	0,4



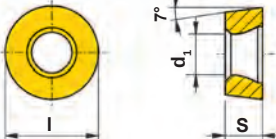
ST..C
106-108

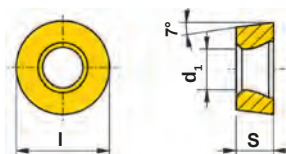


S..ST..C
144-145



RC..**Положительная геометрия**

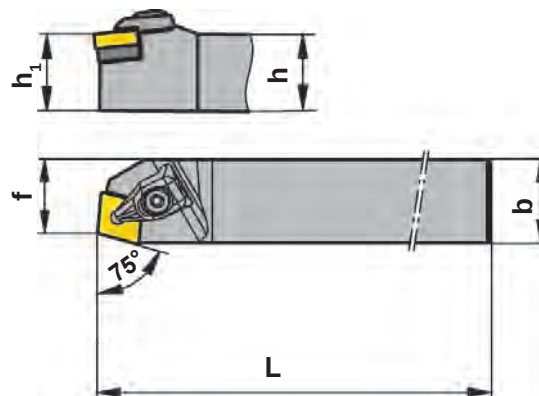
		Обрабатываемый материал																							
Сталь	P	●	●	●	●	●	●	○								●	●			●					
Нержавеющая сталь	M							●	●	●	●			○		○	○	○	○						
Чугун	K												●	●											
Цветные сплавы	N																								
Жаропрочные сплавы	S													●	●	●									
Материалы высокой твердости	H																								
Форма пластины	Обозначение																	Основные размеры							
		THCP215W	THCP225W	THCP235W	THCP315W	THCP325W	THCP335W	THCM824W	THCM025W	THCM525W	THCM825W	THCM828W	THCK315W	THCK415W	THCS010W	THCS520W	THCS525W	THCP005W	THCP020W	THCP505W	ic	I	S	d ₁	r
																		MM							

**..SN**

	RCMX0803MOSN	●											●								8,00	8,00	3,18	3,4	4,0
	RCMX1003MOSN	●											●								10,00	10,00	3,18	4,0	5,0
	RCMX1204MOSN	●											●								12,00	12,00	4,76	4,9	6,0
	RCMX1606MOSN	●											●								16,00	16,00	6,35	5,3	8,0
	RCMX2006MOSN	●											●								20,00	20,00	6,35	6,5	10,0
	RCMX2507MOSN	●											●								25,00	25,00	7,94	7,2	12,5
	RCMX3209MOSN	●											●								32,00	32,00	9,52	9,5	16,0

DCBN..

Продольное точение 75°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

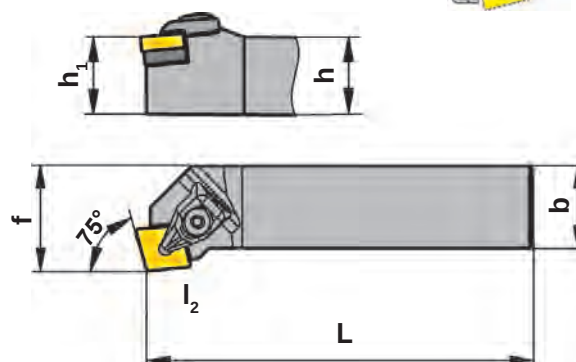
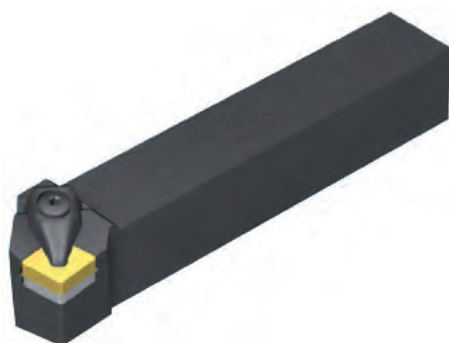
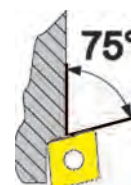
DCBNR2525M16	25	25	150	22	CN..1606..	S-DCE-4	S-DCS-19	SID-CN16	H601660-40	C-BW2	7004-H
--------------	----	----	-----	----	------------	---------	----------	----------	------------	-------	--------

левое исполнение

DCBNL2525M16	25	25	150	22	CN..1606..	S-DCE-4	S-DCS-19	SID-CN16	H601660-40	C-BW2	7004-H
--------------	----	----	-----	----	------------	---------	----------	----------	------------	-------	--------

DCKN..

Продольное точение 75°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

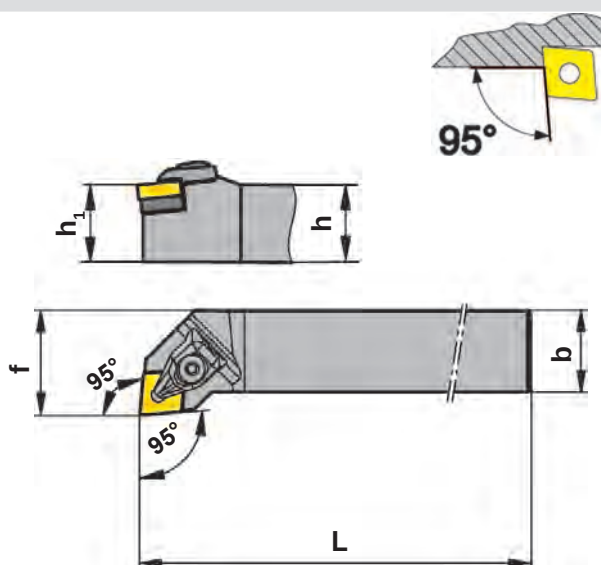
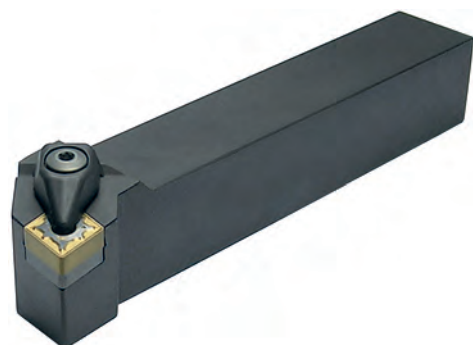
DCKNR2020K12	20	20	125	25	CN..1204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-CN12	H501256-30	C-BW1	7003-H
DCKNR2525M12	25	25	150	32							
DCKNR3232P12	32	32	170	40							
DCKNR2525M16	25	25	150	32	CN..1606..	S-DCE-4	S-DCS-19	SID-CN16	H601660-40	C-BW2	7004-H
DCKNR3232P16	32	32	170	40							

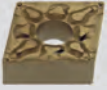
левое исполнение

DCKNL2020K12	20	20	125	25	CN..1204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-CN12	H501256-30	C-BW1	7003-H
DCKNL2525M12	25	25	150	32							
DCKNL3232P12	32	32	170	40							
DCKNL2525M16	25	25	150	32	CN..1606..	S-DCE-4	S-DCS-19	SID-CN16	H601660-40	C-BW2	7004-H
DCKNL3232P16	32	32	170	40							

DCLN..

Продольное точение 95°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

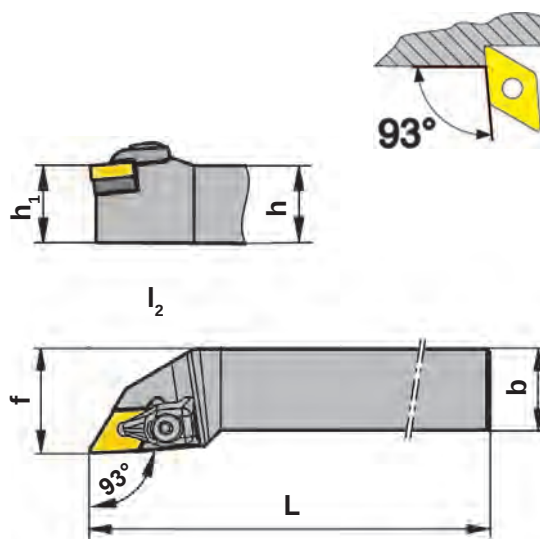
DCLNR2020K12	20	20	125	25	CN..1204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-CN12	H501256-30	C-BW1	7003-H
DCLNR2525M12	25	25	150	32							
DCLNR3232P12	32	32	170	40							
DCLNR4040S12	40	40	250	50							
DCLNR5050S12	50	50	250	63							
DCLNR2525M16	25	25	150	32	CN..1606..	S-DCE-4	S-DCS-19	SID-CN16	H601660-40	C-BW2	7004-H
DCLNR3232P16	32	32	170	40							

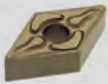
левое исполнение

DCLNL2020K12	20	20	125	25	CN..1204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-CN12	H501256-30	C-BW1	7003-H
DCLNL2525M12	25	25	150	32							
DCLNL3232P12	32	32	170	40							
DCLNL4040S12	40	40	250	50							
DCLNL5050S12	50	50	250	63							
DCLNL2525M16	25	25	150	32	CN..1606..	S-DCE-4	S-DCS-19	SID-CN16	H601660-40	C-BW2	7004-H
DCLNL3232P16	32	32	170	40							

DDJN..

Продольное точение 93°



Обозначение	h=h ₁ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

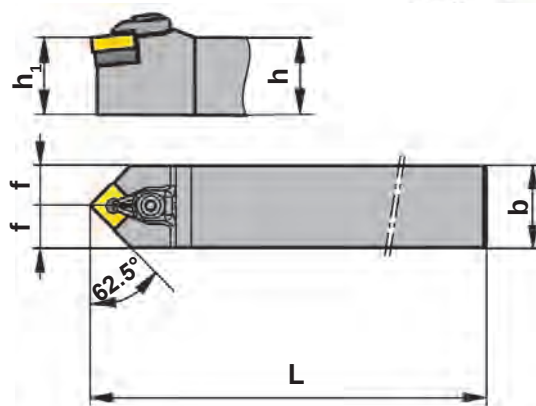
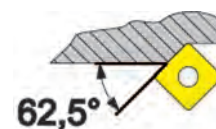
DDJNR1616H11	16	16	100	20	DN..1104..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-DN11	H501200-30	C-BW1	7003-H
DDJNR2020K11	20	20	125	25							
DDJNR2525M11	25	25	150	32							
DDJNR2020K15	20	20	125	25							
DDJNR2525M15	25	25	150	32	DN..1506..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-DN15	H501256-30	C-BW1	7003-H
DDJNR3232P15	32	32	170	40							
DDJNR4040S15	40	40	250	50							
DDJNR5050S15	50	50	250	63							
DDJNR2020K1504	20	20	125	25	DN..1504..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-DN1504	H501256-30	C-BW1	7003-H
DDJNR2525M1504	25	25	150	32							
DDJNR3232P1504	32	32	170	40							
DDJNR4040S1504	40	40	250	50							

левое исполнение

DDJNL616H11	16	16	100	20	DN..1104..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-DN11	H501200-30	C-BW1	7003-H
DDJNL2020K11	20	20	125	25							
DDJNL2525M11	25	25	150	32							
DDJNL2020K15	20	20	125	25							
DDJNL2525M15	25	25	150	32	DN..1506..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-DN15	H501256-30	C-BW1	7003-H
DDJNL3232P15	32	32	170	40							
DDJNL4040S15	40	40	250	50							
DDJNL5050S15	50	50	250	63							
DDJNL2020K1504	20	20	125	25	DN..1504..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-DN1504	H501256-30	C-BW1	7003-H
DDJNL2525M1504	25	25	150	32							
DDJNL3232P1504	32	32	170	40							
DDJNL4040S1504	40	40	250	50							

DDNN..

Профильное точение 62,5°



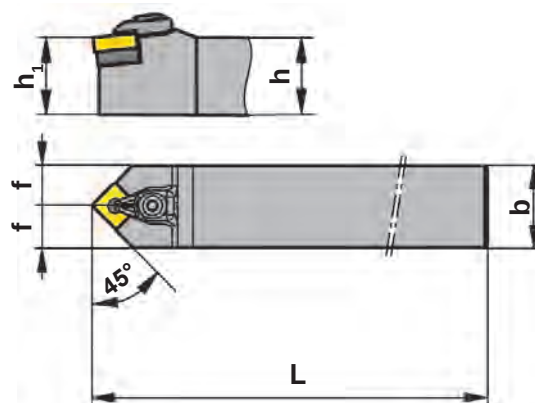
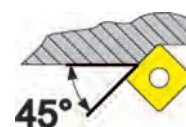
Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--

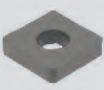
нейтральное исполнение

DDNNN1616H11	16	16	100	8							
DDNNN2020K11	20	20	125	10	DN..1104..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-DN11	H501200-30	C-BW1	7003-H
DDNNN2525M11	25	25	150	12.5							
DDNNN2020K15	20	20	125	10							
DDNNN2525M15	25	25	150	12.5	DN..1506..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-DN15	H501256-30	C-BW1	7003-H
DDNNN3232P15	32	32	170	16							

DSDN..

Профильное точение 45°



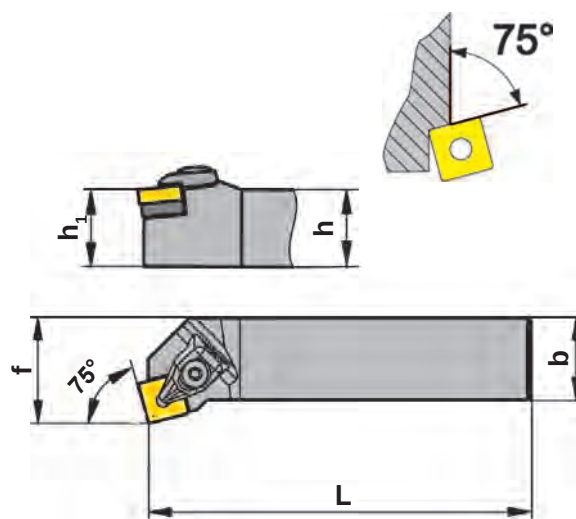
Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

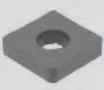
нейтральное исполнение

DSDNN1616H12	16	16	100	8	SN..1204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-SN12	H501256-30	C-BW1	7003-H
DSDNN2020K12	20	20	125	10							
DSDNN2525M12	25	25	150	12,5							
DSDNN3232P12	32	32	170	16							
DSDNN2525M15	25	25	150	12,5	SN..1506..	S-DCE-4	S-DCS-19	SID-SN15	H601660-40	C-BW2	7004-H
DSDNN3232P15	32	32	170	16							
DSDNN4040S15	40	40	250	20							

DSKN..

Торцевое точение 75°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

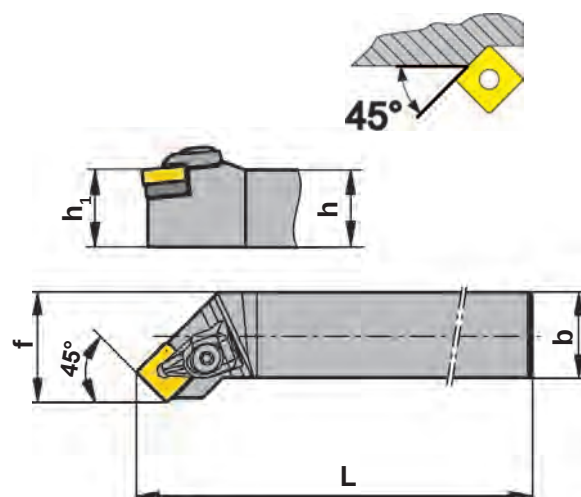
DSKNR2020K12	20	20	125	25							
DSKNR2525M12	25	25	150	32	SN..1204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-SN12	H501256-30	C-BW1	7003-H
DSKNR3232P12	32	32	170	40							
DSKNR3232P15	32	32	170	40	SN..1506..	S-DCE-4	S-DCS-19	SID-SN15	H601660-40	C-BW2	7004-H

левое исполнение

DSKNL2020K12	20	20	125	25							
DSKNL2525M12	25	25	150	32	SN..1204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-SN12	H501256-30	C-BW1	7003-H
DSKNL3232P12	32	32	170	40							
DSKNL3232P15	32	32	170	40	SN..1506..	S-DCE-4	S-DCS-19	SID-SN15	H601660-40	C-BW2	7004-H

DSSN..

Профильное точение 45°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

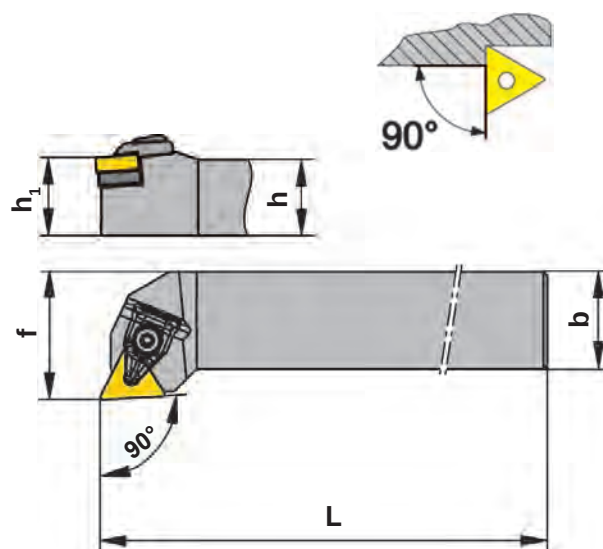
DSSNR2020K12	20	20	125	25	SN..1204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-SN12	H501256-30	C-BW1	7003-H
DSSNR2525M12	25	25	150	32							
DSSNR3232P12	32	32	170	40							
DSSNR2525M15	25	25	150	32	SN..1506..	S-DCE-4	S-DCS-19	SID-SN15	H601660-40	C-BW2	7004-H
DSSNR3232P15	32	32	170	40							

левое исполнение

DSSNL2020K12	20	20	125	25	SN..1204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-SN12	H501256-30	C-BW1	7003-H
DSSNL2525M12	25	25	150	32							
DSSNL3232P12	32	32	170	40							
DSSNL2525M15	25	25	150	32	SN..1506..	S-DCE-4	S-DCS-19	SID-SN15	H601660-40	C-BW2	7004-H
DSSNL3232P15	32	32	170	40							

DTGN..

Профильное точение 90°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

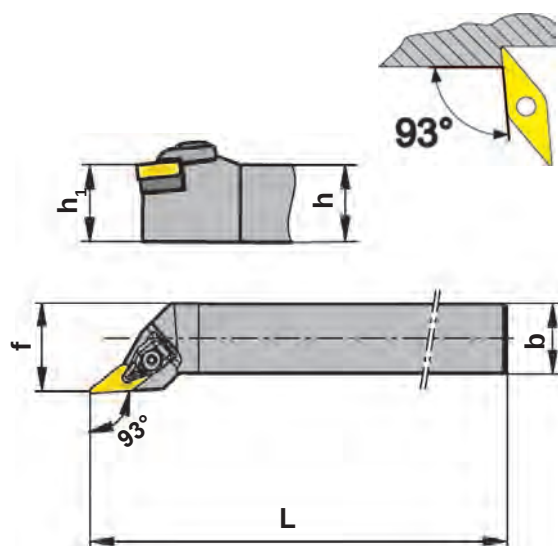
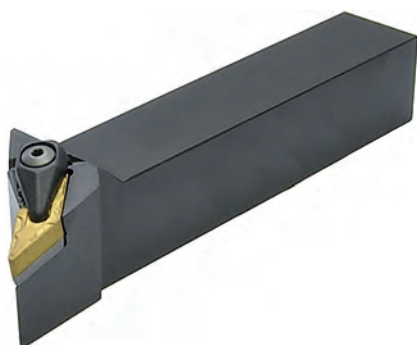
DTGNR2020K16	20	20	125	25	TN..1604..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-TN16	H501200-30	C-BW1	7003-H
DTGNR2525M16	25	25	150	32							
DTGNR3232P16	32	32	170	40							
DTGNR2525M22	32	32	150	32	TN..2204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-TN22	H501256-30	C-BW1	7003-H
DTGNR3232P22	25	25	170	40							
DTGNR4040S22	40	40	250	50							

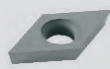
левое исполнение

DTGNL2020K16	20	20	125	25	TN..1604..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-TN16	H501200-30	C-BW1	7003-H
DTGNL2525M16	25	25	150	32							
DTGNL3232P16	32	32	170	40							
DTGNL2525M22	32	32	150	32	TN..2204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-TN22	H501256-30	C-BW1	7003-H
DTGNL3232P22	25	25	170	40							
DTGNL4040S22	40	40	250	50							

DVJN..

Профильное точение 93°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

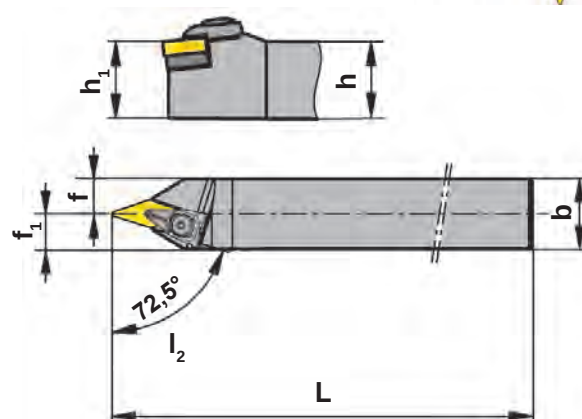
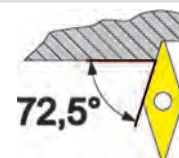
DVJNR2020K16	20	20	125	25							
DVJNR2525M16	25	25	150	32	VN..1604..	S-DCE-3	S-DCS-30	SID-VN16	H501200-30	C-BW1	7003-H
DVJNR3232P16	32	32	170	40							

левое исполнение

DVJNL2020K16	20	20	125	25							
DVJNL2525M16	25	25	150	32	VN..1604..	S-DCE-3	S-DCS-30	SID-VN16	H501200-30	C-BW1	7003-H
DVJNL3232P16	32	32	170	40							

DVNN..

Профильное точение 72,5°



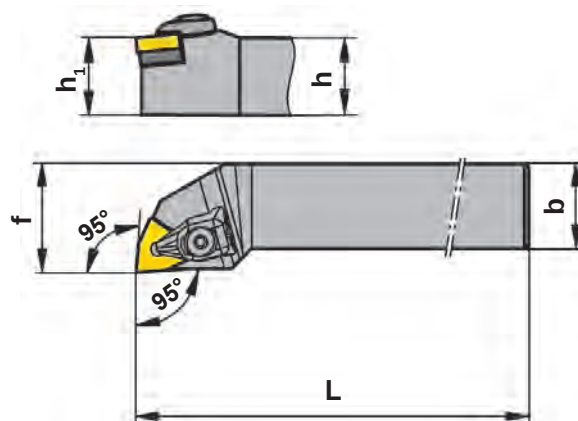
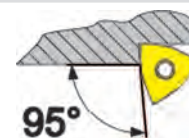
Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

нейтральное исполнение

DVVNN2020K16	20	20	125	10							
DVVNN2525M16	25	25	150	12.5	VN..1604..	S-DCE-3	S-DCS-30	SID-VN16	H501200-30	C-BW1	7003-H
DVVNN3232P16	32	32	170	16							

DWLN..

Продольное и торцевое точение 95°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--

правое исполнение

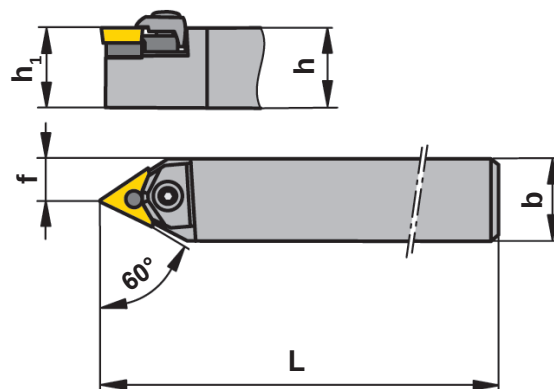
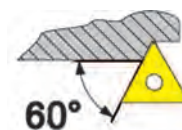
DWLN1616H06	16	16	125	20							
DWLN2020K06	25	25	125	25	WN..0604..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-WN06	H301090-20	C-BW1	7002-H
DWLN2525M06	32	32	150	32							
DWLN2020K08	20	20	125	25							
DWLN2525M08	25	25	150	32							
DWLN3232P08	32	32	170	40	WN..0804..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-WN08	H501256-30	C-BW1	7003-H
DWLN4040S08	32	32	250	50							
DWLN5050S08	32	32	250	63							

левое исполнение

DWLN1616H06	16	16	125	20							
DWLN2020K06	25	25	125	25	WN..0604..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-WN06	H301090-20	C-BW1	7002-H
DWLN2525M06	32	32	150	32							
DWLN2020K08	20	20	125	25							
DWLN2525M08	25	25	150	32							
DWLN3232P08	32	32	170	40	WN..0804..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-WN08	H501256-30	C-BW1	7003-H
DWLN4040S08	32	32	250	50							
DWLN5050S08	32	32	250	63							

MTEN..

Профильное точение 60°



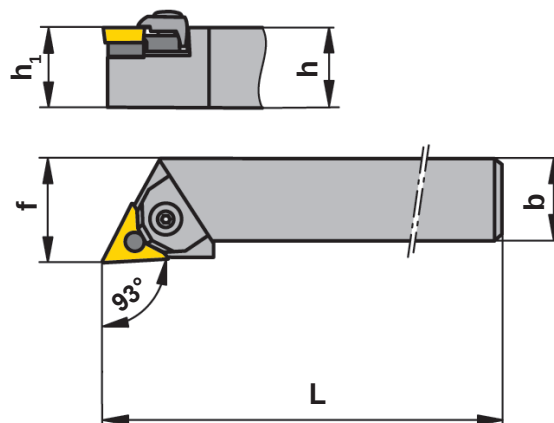
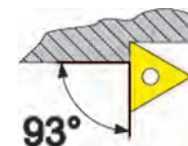
Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--

нейтральное исполнение

MTENN2020K16	20	20	125	10	TN..1604..	S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN16	M-PC1	C-BW1	7003-H
MTENN2525M16	25	25	150	12,5							
MTENN3232P16	32	32	170	16							
MTENN2525M22	25	25	150	12,5	TN..2204..	S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN22	M-PC2	C-BW1	7003-H
MTENN3232P22	32	32	170	16							
MTENN4040P22	40	40	250	20							

MTJN..

Профильное точение 93°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

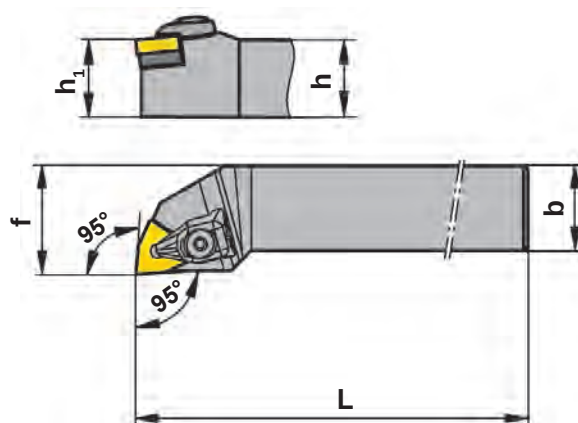
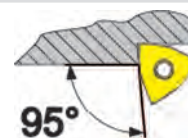
MTJNR2020K16	20	20	125	25	TN..1604..	S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN16	M-PC1	C-BW1	7003-H
MTJNR2525M16	25	25	150	32							
MTJNR3232P16	32	32	170	40							
MTJNR2525M22	25	25	150	32	TN..2204..	S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN22	M-PC2	C-BW1	7003-H
MTJNR3232P22	32	32	170	40							
MTJNR4040P22	40	40	250	50							

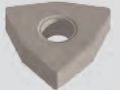
левое исполнение

MTJNL2020K16	20	20	125	25	TN..1604..	S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN16	M-PC1	C-BW1	7003-H
MTJNL2525M16	25	25	150	32							
MTJNL3232P16	32	32	170	40							
MTJNL2525M22	25	25	150	32	TN..2204..	S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN22	M-PC2	C-BW1	7003-H
MTJNL3232P22	32	32	170	40							
MTJNL4040P22	40	40	250	50							

MWLN..

Профильное точение 95°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	--	---	---	---

правое исполнение

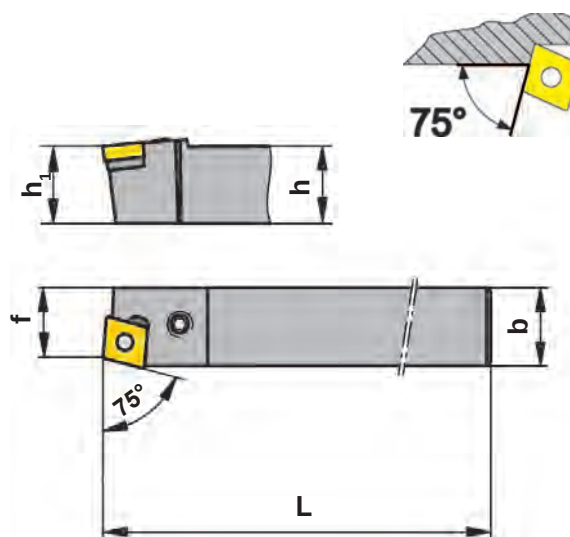
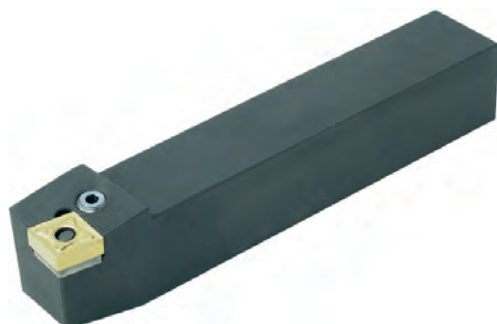
MWLN1616H06	16	16	100	20							
MWLN2020K06	20	20	125	25	WN..0604..	S-MCE-1	S-DCS-01	-	M-PC8	-	7003-H
MWLN2525M06	25	25	150	32							
MWLN2020K08	20	20	125	25							
MWLN2525M08	25	25	150	32	WN..0804..	S-MCE-5	S-DCS-30	SID-WN08	M-PC2	C-BW1	7003-H
MWLN3232P08	32	32	170	40							

левое исполнение

MWLN1616H06	16	16	100	20							
MWLN2020K06	20	20	125	25	WN..0604..	S-DCE-1	S-DCS-01	-	M-PC8	-	7003-H
MWLN2525M06	25	25	150	32							
MWLN2020K08	20	20	125	25							
MWLN2525M08	25	25	150	32	WN..0804..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-WN08	M-PC2	C-BW1	7003-H
MWLN3232P08	32	32	170	40							

PCBN..

Продольное точение 75°



Обозначение	h=h ₁ мм	b мм	L мм	f мм								
-------------	------------------------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--

правое исполнение

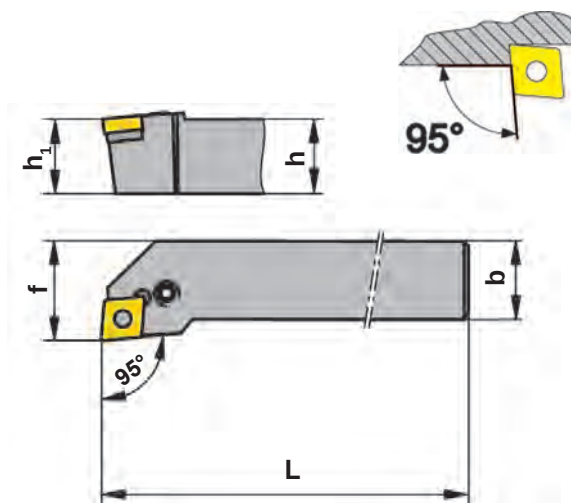
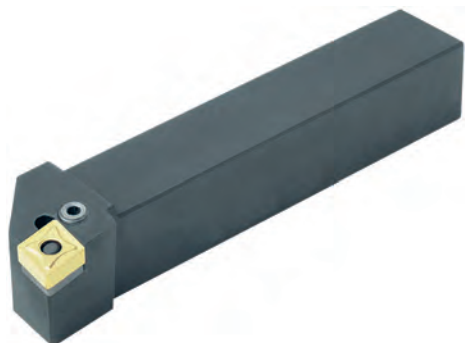
PCBNR2020K12	20	20	125	17,5	CN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-CN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PCBNR2525M12	25	25	150	22,5								
PCBNR3232P12	32	32	170	29,5								
PCBNR2525M16	25	25	150	22	CN..1606..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-CN16	L-SP3	S-PCE-9	H601660-40	7003-H
PCBNR3232P16	32	32	170	27								
PCBNR3232P19	32	32	170	27	CN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-CN19	L-SP4	S-PCE-9	H601660-40	7004-H
PCBNR4040S19	40	40	250	37								
PCBNR4040S25	40	40	250	37	CN..2509..	L-CSE-6	LS-CE6	SID-CN25	L-SP5	S-PCE-4	H601676-40	7005-H
PCBNR5050S25	50	50	250	47								

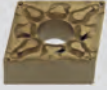
левое исполнение

PCBNL2020K12	20	20	125	17,5	CN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-CN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PCBNL2525M12	25	25	150	22,5								
PCBNL3232P12	32	32	170	29,5								
PCBNL2525M16	25	25	150	22	CN..1606..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-CN16	L-SP3	S-PCE-9	H601660-40	7003-H
PCBNL3232P16	32	32	170	27								
PCBNL3232P19	32	32	170	27	CN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-CN19	L-SP4	S-PCE-9	H601660-40	7004-H
PCBNL4040S19	40	40	250	37								
PCBNL4040S25	40	40	250	37	CN..2509..	L-CSE-6	LS-CE6	SID-CN25	L-SP5	S-PCE-4	H601676-40	7005-H
PCBNL5050S25	50	50	250	47								

PCLN..

Продольное и торцевое точение 95°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм								
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	--	---	---	---	---

правое исполнение

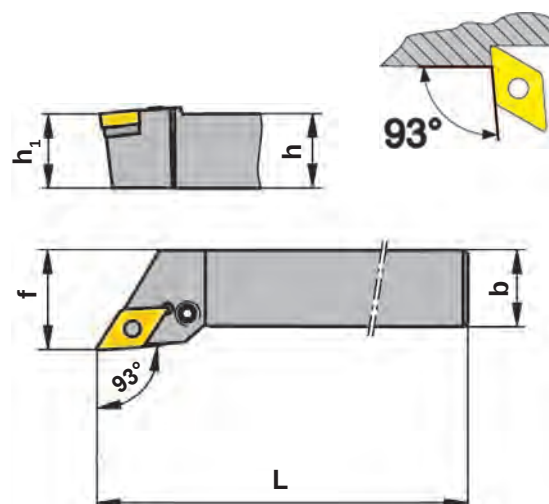
PCLNR1616H09	16	16	100	20	CN..0903..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-CN09	L-SP1	-	-	7002.5-H
PCLNR2020K09	20	20	125	25						-	-	7002.5-H
PCLNR2525M09	25	25	150	32						-	-	7002.5-H
PCLNR1616H16	16	16	100	20	CN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-CN12	L-SP2	-	-	7003-H
PCLNR2020K12	20	20	125	25						-	-	7003-H
PCLNR2525M12	25	25	150	32						S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PCLNR3232P12	32	32	170	40	CN..1606..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-CN16	L-SP3	-	-	7003-H
PCLNR2525M16	25	25	150	32						-	-	7003-H
PCLNR3232P16	32	32	170	40						S-PCE-9	H601660-40	7003-H
PCLNR2525M19	25	25	150	32	CN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-CN19	L-SP4	-	-	7004-H
PCLNR3232P19	32	32	170	40						-	-	7004-H
PCLNR4040S19	40	40	250	50						S-PCE-9	H601660-40	7004-H
PCLNR4040S25	40	40	250	50	CN..2509..	L-CSE-6	LS-CE6	SID-CN25	L-SP5	-	-	7005-H
PCLNR5050S25	50	50	250	60						S-PCE-4	H601676-40	7005-H

левое исполнение

PCLNL1616H09	16	16	100	20	CN..0903..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-CN09	L-SP1	-	-	7002.5-H
PCLNL2020K09	20	20	125	25						-	-	7002.5-H
PCLNL2525M09	25	25	150	32						-	-	7002.5-H
PCLNL1616H16	16	16	100	20	CN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-CN12	L-SP2	-	-	7003-H
PCLNL2020K12	20	20	125	25						-	-	7003-H
PCLNL2525M12	25	25	150	32						S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PCLNL3232P12	32	32	170	40	CN..1606..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-CN16	L-SP3	-	-	7003-H
PCLNL2525M16	25	25	150	32						-	-	7003-H
PCLNL3232P16	32	32	170	40						S-PCE-9	H601660-40	7003-H
PCLNL2525M19	25	25	150	32	CN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-CN19	L-SP4	-	-	7004-H
PCLNL3232P19	32	32	170	40						-	-	7004-H
PCLNL4040S19	40	40	250	50						S-PCE-9	H601660-40	7004-H
PCLNL4040S25	40	40	250	50	CN..2509..	L-CSE-6	LS-CE6	SID-CN25	L-SP5	-	-	7005-H
PCLNL5050S25	50	50	250	60						S-PCE-4	H601676-40	7005-H

PDJN..

Продольное точение 93°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм								
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	--	---	---	---	---

правое исполнение

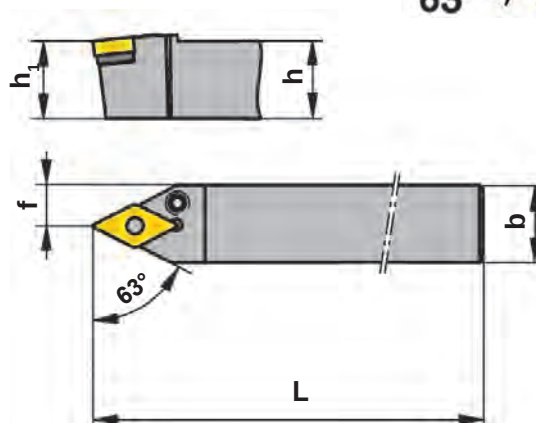
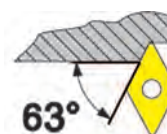
PDJNR1616H11	16	16	100	20	DN..1104..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-DN11	L-SP1	-	-	7002.5-H
PDJNR2020K11	20	20	125	25								
PDJNR2525M11	25	25	150	32								
PDJNR2020K15	20	20	125	36	DN..1506..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN15	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PDJNR2525M15	25	25	150	32								
PDJNR3232P15	32	32	170	40								
PDJNR4040S15	40	40	250	50								

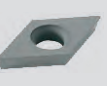
левое исполнение

PDJNL1616H11	16	16	100	20	DN..1104..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-DN11	L-SP1	-	-	7002.5-H
PDJNL2020K11	20	20	125	25								
PDJNL2525M11	25	25	150	32								
PDJNL2020K15	20	20	125	36	DN..1506..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN15	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PDJNL2525M15	25	25	150	32								
PDJNL3232P15	32	32	170	40								
PDJNL4040S15	40	40	250	50								

PDNN..

Профильное точение 63°



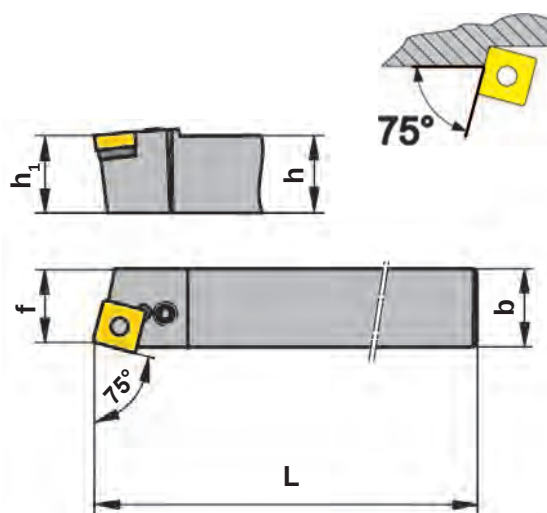
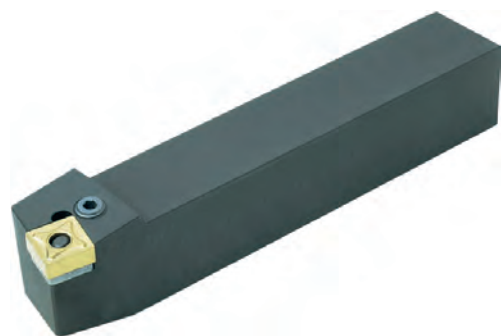
Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм								
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	--	---	---	---	---

нейтральное исполнение

PDNNN1616H11	16	16	100	8								
PDNNN2020K11	20	20	125	10	DN..1104..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-DN11	L-SP1	-	-	7002.5-H
PDNNN2525M11	25	25	150	12.5								
PDNNN2020K15C	20	20	125	10								
PDNNN2525M15C	25	25	150	12.5	DN..1506..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN15	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PDNNN3232P15C	32	32	170	16								

PSBN..

Продольное точение 75°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм								
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	--	---	---	---	---

правое исполнение

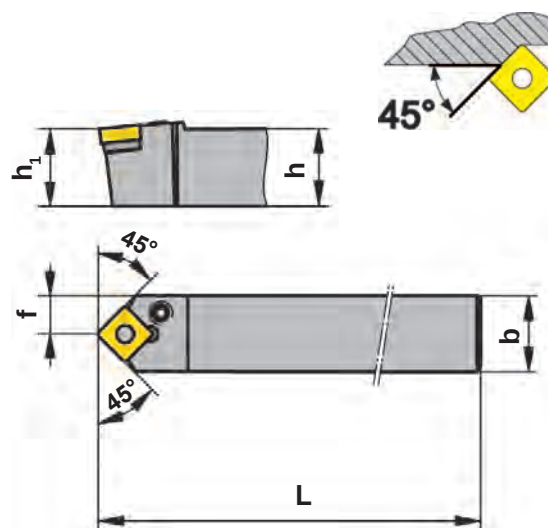
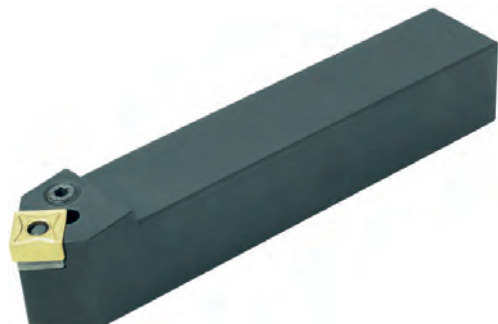
PSBNR1616H09	16	16	100	13	SN..0903..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-SN09	L-SP1	-	-	7002.5-H
PSBNR2020K09	20	20	125	17								
PSBNR2020K12	20	20	125	17								
PSBNR2525M12C	25	25	150	22	SN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-SN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PSBNR3232P12C	32	32	170	27								
PSBNR2525M15	25	25	150	22								
PSBNR2525P15C	32	32	170	27	SN..1506..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-SN16	L-SP3	S-PCE-9	H601660-40	7003-H
PSBNR3232P19C	32	32	170	27								
PSBNR4040S19C	40	40	250	35								
PSBNR4040S25C	40	40	250	35	SN..2509..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-SN19	L-SP4	S-PCE-9	H601660-40	7004-H
PSBNR5050S25C	50	50	250	43								
PSBNR5050S25C	50	50	250	43	SN..2509..	L-CSE-6	LS-CE6	SID-SN25	L-SP5	S-PCE-4	H601676-40	7005-H
PSBNR5050S25C	50	50	250	43								

левое исполнение

PSBNL1616H09	16	16	100	13	SN..0903..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-SN09	L-SP1	-	-	7002.5-H
PSBNL2020K09	20	20	125	17								
PSBNL2020K12	20	20	125	17								
PSBNL2525M12C	25	25	150	22	SN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-SN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PSBNL3232P12C	32	32	170	27								
PSBNL2525M15	25	25	150	22								
PSBNL2525P15C	32	32	170	27	SN..1506..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-SN16	L-SP3	S-PCE-9	H601660-40	7003-H
PSBNL3232P19C	32	32	170	27								
PSBNL4040S19C	40	40	250	35								
PSBNL4040S25C	40	40	250	35	SN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-SN19	L-SP4	S-PCE-9	H601660-40	7004-H
PSBNL5050S25C	50	50	250	43								
PSBNL5050S25C	50	50	250	43	SN..2509..	L-CSE-6	LS-CE6	SID-SN25	L-SP5	S-PCE-4	H601676-40	7005-H
PSBNL5050S25C	50	50	250	43								

PSDN..

Профильное точение 45°



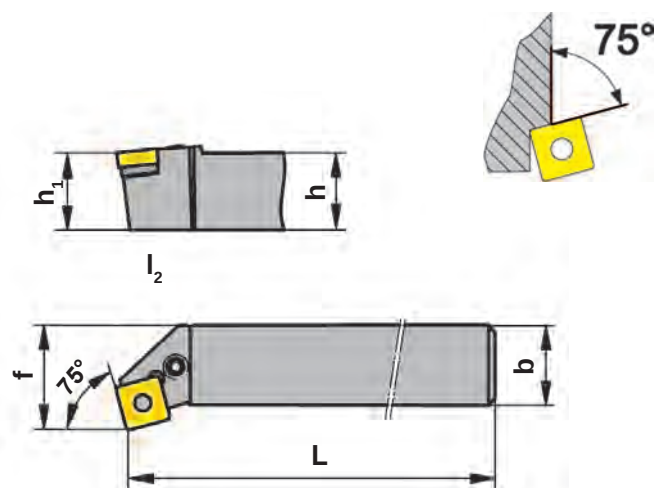
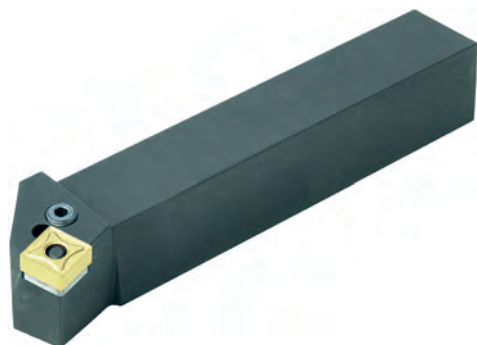
Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм								
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	--	---	---	---	---

нейтральное исполнение

PSDNN1616H09	16	16	100	8	SN..0903..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-SN09	L-SP1	-	-	7002.5-H
PSDNN2020K12	20	20	125	10	SN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-SN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PSDNN2525M12	25	25	150	12,5								
PSDNN3232P12	32	32	170	16	SN..1506..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-SN16	L-SP3	S-PCE-9	H601660-40	7003-H
PSDNN2020K15	20	20	125	10								
PSDNN2525M15	25	25	150	12,5	SN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-SN19	L-SP4	S-PCE-9	H601660-40	7004-H
PSDNN3232P19	32	32	170	16								
PSDNN4040S19	40	40	250	20	SN..2509..	L-CSE-6	LS-CE6	SID-SN25	L-SP5	S-PCE-4	H601676-40	7005-H
PSDNN5050S19	50	50	250	25								
PSDNN4040S25	40	40	250	20								
PSDNN5050S25	50	50	250	25								

PSKN..

Торцевое точение 75°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм									
-------------	---------------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

правое исполнение

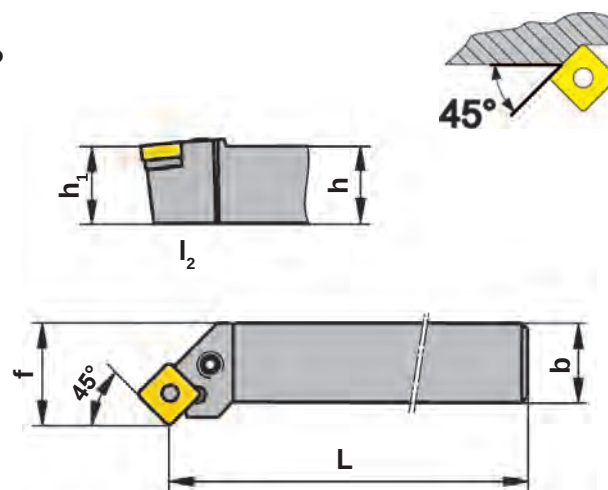
PSKNR2020K09	20	20	125	25	SN..0903..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-SN09	L-SP1	-	-	7002.5-H
PSKNR2020K12	20	20	125	25								
PSKNR2525M12	25	25	150	32	SN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-SN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PSKNR3232P12	32	32	170	40								
PSKNR2525M15	25	25	150	32	SN..1506..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-SN16	L-SP3	S-PCE-9	H601660-40	7003-H
PSKNR3232P15	32	32	170	40								
PSKNR3232P19	32	32	170	40	SN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-SN19	L-SP4	S-PCE-9	H601660-40	7004-H
PSKNR4040S19	40	40	250	50								
PSKNR4040S25	40	40	250	50	SN..2509..	L-CSE-6	LS-CE6	SID-SN25	L-SP5	S-PCE-4	H601676-40	7005-H
PSKNR5050S25	50	50	250	60								

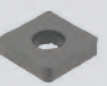
левое исполнение

PSKNL2020K09	20	20	125	25	SN..0903..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-SN09	L-SP1	-	-	7002.5-H
PSKNL2020K12	20	20	125	25								
PSKNL2525M12	25	25	150	32	SN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-SN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PSKNL3232P12	32	32	170	40								
PSKNL2525M15	25	25	150	32	SN..1506..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-SN16	L-SP3	S-PCE-9	H601660-40	7003-H
PSKNL3232P15	32	32	170	40								
PSKNL3232P19	32	32	170	40	SN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-SN19	L-SP4	S-PCE-9	H601660-40	7004-H
PSKNL4040S19	40	40	250	50								
PSKNL4040S25	40	40	250	50	SN..2509..	L-CSE-6	LS-CE6	SID-SN25	L-SP5	S-PCE-4	H601676-40	7005-H
PSKNL5050S25	50	50	250	60								

PSSN..

Продольное и торцевое точение 45°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм								
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	--	---	---	---	---

нейтральное исполнение

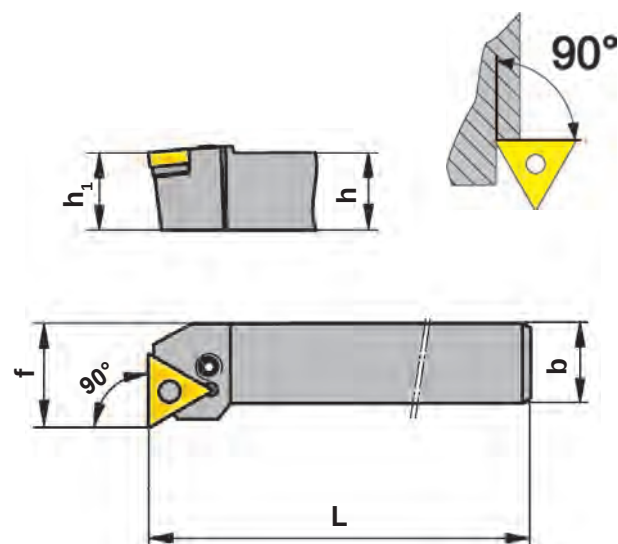
PSSNR1616H09	16	16	100	20	SN..0903..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-SN09	L-SP1	-	-	7002.5-H
PSSNR2020K09	20	20	125	25								
PSSNR2020K12	20	20	125	25								
PSSNR2525M12	25	25	150	32	SN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-SN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PSSNR3232P12	32	32	170	40								
PSSNR3232P15	32	32	170	40								
PSSNR3232P19	32	32	170	40	SN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-SN19	L-SP4	S-PCE-9	H601660-40	7004-H
PSSNR4040S19	40	40	250	50								
PSSNR4040S25	40	40	250	50								
PSSNR4040S25	40	40	250	50	SN..2509..	L-CSE-6	LS-CE6	SID-SN25	L-SP5	S-PCE-4	H601676-40	7005-H

левое исполнение

PSSNL1616H09	16	16	100	20	SN..0903..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-SN09	L-SP1	-	-	7002.5-H
PSSNL2020K09	20	20	125	25								
PSSNL2020K12	20	20	125	25								
PSSNL2525M12	25	25	150	32	SN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-SN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PSSNL3232P12	32	32	170	40								
PSSNL3232P15	32	32	170	40								
PSSNL3232P19	32	32	170	40	SN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-SN19	L-SP4	S-PCE-9	H601660-40	7004-H
PSSNL4040S19	40	40	250	50								
PSSNL4040S25	40	40	250	50								
PSSNL4040S25	40	40	250	50	SN..2509..	L-CSE-6	LS-CE6	SID-SN25	L-SP5	S-PCE-4	H601676-40	7005-H

PTFN..

Торцевое точение 90°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм								
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	--	---	---	---	---

правое исполнение

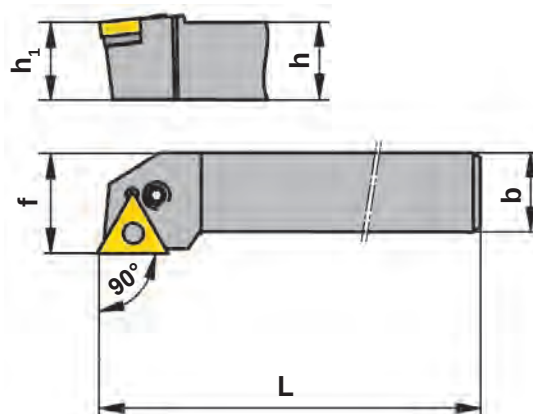
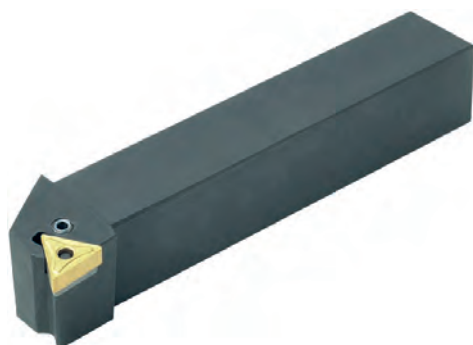
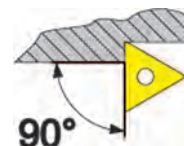
PTFNR1616H16	16	16	100	20	TN..1604..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-TN16	L-SP1	-	-	7003-H
PTFNR2020K16	20	20	125	32								
PTFNR2525M16	25	25	150	32								
PTFNR3232P16	32	32	170	40	TN..2204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-TN22	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PTFNR2525M22	25	25	150	32								
PTFNR3232P22	32	32	170	40								

левое исполнение

PTFNL1616H16	16	16	100	20	TN..1604..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-TN16	L-SP1	-	-	7003-H
PTFNL2020K16	20	20	125	32								
PTFNL2525M16	25	25	150	32								
PTFNL3232P16	32	32	170	40	TN..2204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-TN22	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PTFNL2525M22	25	25	150	32								
PTFNL3232P22	32	32	170	40								

PTGN..

Продольное точение 90°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм								
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	--	---	---	---	---

правое исполнение

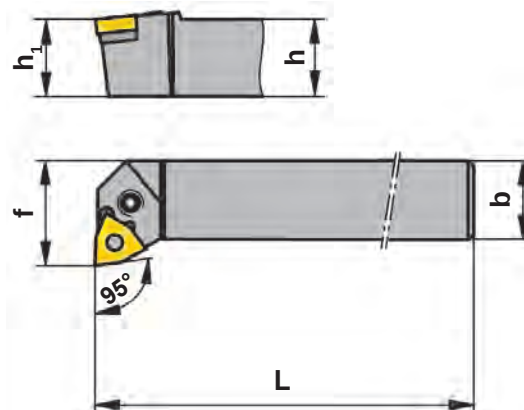
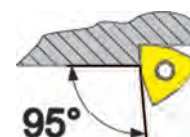
PTGNR1616H16	16	16	100	20	TN..1604..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-TN16	L-SP1	-	-	7003-H
PTGNR2020K16	20	20	125	32								
PTGNR2525M16	25	25	150	32								
PTGNR3232P16	32	32	170	40								
PTGNR2525M22	25	25	150	32	TN..2204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-TN22	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PTGNR3232P22	32	32	170	40								

левое исполнение

PTGNL1616H16	16	16	100	20	TN..1604..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-TN16	L-SP1	-	-	7003-H
PTGNL2020K16	20	20	125	32								
PTGNL2525M16	25	25	150	32								
PTGNL3232P16	32	32	170	40								
PTGNL2525M22	25	25	150	32	TN..2204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-TN22	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
PTGNL3232P22	32	32	170	40								

PWLN..

Продольное точение 95°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм								
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	---	--	---	---	---	---

правое исполнение

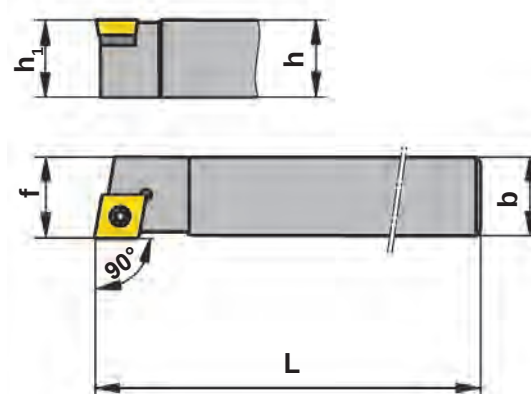
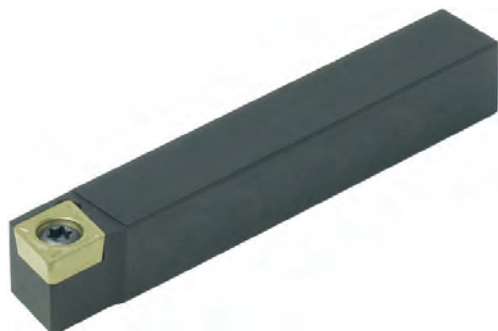
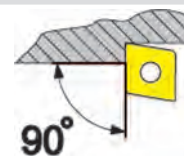
PWLN1616H06	16	16	100	20	WN..0604..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-WN06	L-SP1	-	-	7002.5-H
PWLN2020K06	20	20	125	25						-	-	
PWLN2525M06	25	25	150	32						-	-	
PWLN3232P06	32	32	170	40						-	-	
PWLN1616H08	16	16	100	20	WN..0804..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-WN08	L-SP3	-	-	7003-H
PWLN2020K08	20	20	125	25						S-PCE-5	T401150-15T	
PWLN2525M08	25	25	150	32						S-PCE-5	T401150-15T	
PWLN3232P08	32	32	170	40						S-PCE-5	T401150-15T	

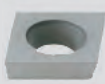
левое исполнение

PWLN1616H06	16	16	100	20	WN..0604..	L-CSE-1	LS-CE2	SID-WN06	L-SP1	-	-	7002.5-H
PWLN2020K06	20	20	125	25						-	-	
PWLN2525M06	25	25	150	32						-	-	
PWLN3232P06	32	32	170	40						-	-	
PWLN1616H08	16	16	100	20	WN..0804..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-WN08	L-SP3	-	-	7003-H
PWLN2020K08	20	20	125	25						S-PCE-5	T401150-15T	
PWLN2525M08	25	25	150	32						S-PCE-5	T401150-15T	
PWLN3232P08	32	32	170	40						S-PCE-5	T401150-15T	

SCAC..

Продольное точение 90°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм					
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

правое исполнение

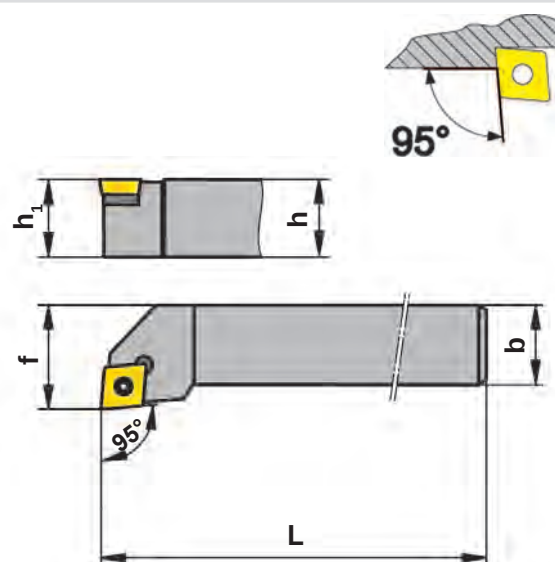
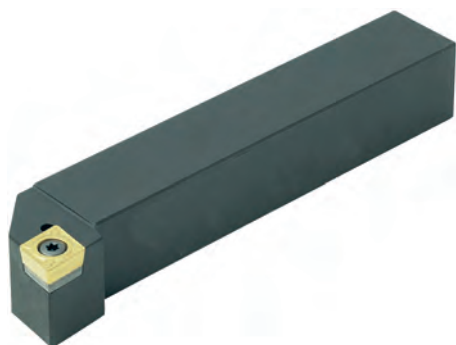
SCACR0808E06	8	8	70	10	CC..0602..	T250645-08T	-	-	7008-T
SCACR1010E06	10	10	70	12		T351160-15T	-	-	7015-T
SCACR1212F09	12	12	80	16		T351460-15T	SID-CC09	SRS-6	
SCACR1616H09	16	16	100	20	CC..09T3..	T351460-15T	SID-CC09	SRS-6	7015-T
SCACR2020K09	20	20	125	25		T451645-20T	SID-CC12	SRS-7	7020-T
SCACR2020K12	20	20	125	25		T451645-20T	SID-CC12	SRS-7	
SCACR2525M12	25	25	150	32	CC..1204..	T451645-20T	SID-CC12	SRS-7	7020-T

левое исполнение

SCACL0808E06	8	8	70	10	CC..0602..	T250645-08T	-	-	7008-T
SCACL1010E06	10	10	70	12		T351160-15T	-	-	7015-T
SCACL1212F09	12	12	80	16		T351460-15T	SID-CC09	SRS-6	
SCACL1616H09	16	16	100	20	CC..09T3..	T351460-15T	SID-CC09	SRS-6	7015-T
SCACL2020K09	20	20	125	25		T451645-20T	SID-CC12	SRS-7	7020-T
SCACL2020K12	20	20	125	25		T451645-20T	SID-CC12	SRS-7	
SCACL2525M12	25	25	150	32	CC..1204..	T451645-20T	SID-CC12	SRS-7	7020-T

SCLC..

Продольное точение 95°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм					
-------------	---------------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--

правое исполнение

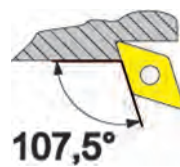
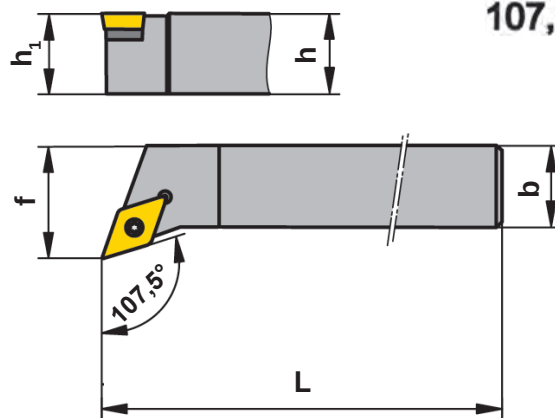
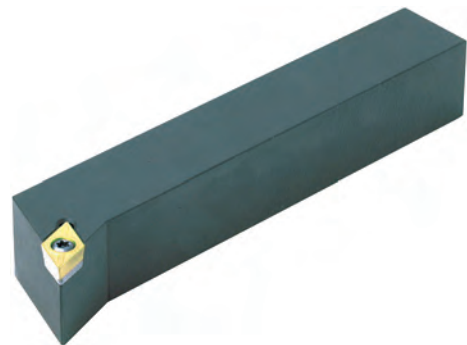
SCLCR0808E06	8	8	70	10	CC..0602..	T250645-08T	-	-	7008-T
SCLCR1010E06	10	10	70	12		T300960-15T	-	-	7015-T
SCLCR1010E09	10	10	70	12		T351160-15T	-	-	
SCLCR1212F09	12	12	80	16		T351460-15T	SID-CC09	SRS-6	
SCLCR1616H09	16	16	100	20	CC..09T3..	T501150-20T	-	-	7020-T
SCLCR2020K09	20	20	125	25		T451645-20T	SID-CC12	SRS-7	
SCLCR2525M09	25	25	150	32					
SCLCR1616H12	16	16	100	20					
SCLCR2020K12	20	20	125	25	CC..1204..				
SCLCR2525M12	25	25	150	32					

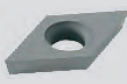
левое исполнение

SCLCL0808E06	8	8	70	10	CC..0602..	T250645-08T	-	-	7008-T
SCLCL1010E06	10	10	70	12		T300960-15T	-	-	7015-T
SCLCL1010E09	10	10	70	12		T351160-15T	-	-	
SCLCL1212F09	12	12	80	16		T351460-15T	SID-CC09	SRS-6	
SCLCL1616H09	16	16	100	20	CC..09T3..	T501150-20T	-	-	7020-T
SCLCL2020K09	20	20	125	25		T451645-20T	SID-CC12	SRS-7	
SCLCL2525M09	25	25	150	32					
SCLCL1616H12	16	16	100	20					
SCLCL2020K12	20	20	125	25	CC..1204..				
SCLCL2525M12	25	25	150	32					

SDHC..

Продольное точение 107,5°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм					
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

правое исполнение

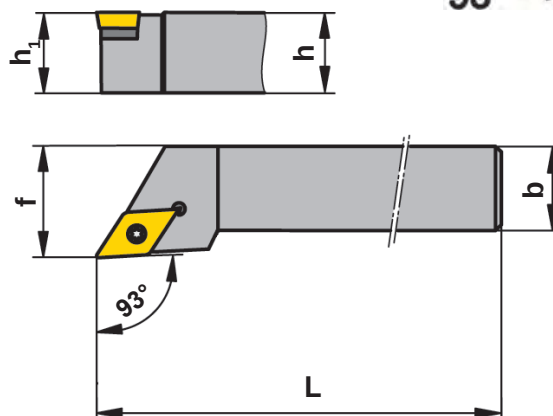
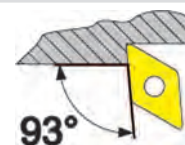
SDHCR0808E07	8	8	70	11	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T
SDHCR1010E07	10	10	70	12					
SDHCR1212F07	12	12	80	16					
SDHCR1616H07	16	16	100	20					
SDHCR1616H11	16	16	100	20	DC..11T3..	T351460-15T	SID-DC11	SRS-6	7015-T
SDHCR2020K11	20	20	125	25					
SDHCR2525M11	25	25	150	32					

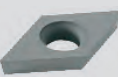
левое исполнение

SDHCL0808E07	8	8	70	11	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T
SDHCL1010E07	10	10	70	12					
SDHCL1212F07	12	12	80	16					
SDHCL1616H07	16	16	100	20					
SDHCL1616H11	16	16	100	20	DC..11T3..	T351460-15T	SID-DC11	SRS-6	7015-T
SDHCL2020K11	20	20	125	25					
SDHCL2525M11	25	25	150	32					

SDJC..

Продольное точение 95°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм					
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

правое исполнение

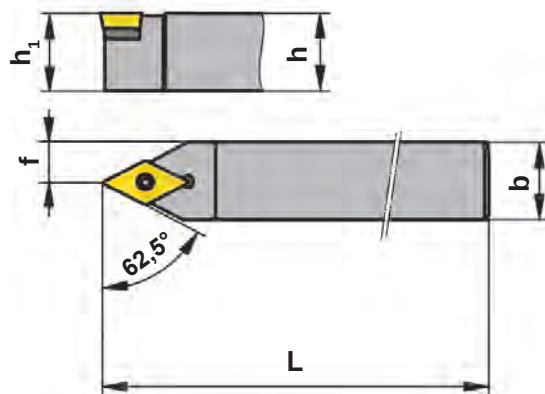
SDJCR0808E07	8	8	70	11	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T
SDJCR1010E07	10	10	70	12					
SDJCR1212F07	12	12	80	16					
SDJCR1616H07	16	16	100	20					
SDJCR1616H11	16	16	100	20	DC..11T3..	T351460-15T	SID-DC11	SRS-6	7015-T
SDJCR2020K11	20	20	125	25					
SDJCR2525M11	25	25	150	32					
SDJCR3232P11	32	32	170	40					

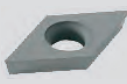
левое исполнение

SDJCL0808E07	8	8	70	11	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T
SDJCL1010E07	10	10	70	12					
SDJCL1212F07	12	12	80	16					
SDJCL1616H07	16	16	100	20					
SDJCL1616H11	16	16	100	20	DC..11T3..	T351460-15T	SID-DC11	SRS-6	7015-T
SDJCL2020K11	20	20	125	25					
SDJCL2525M11	25	25	150	32					
SDJCL3232P11	32	32	170	40					

SDNC..

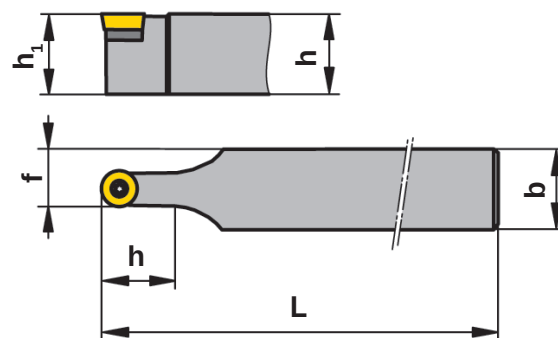
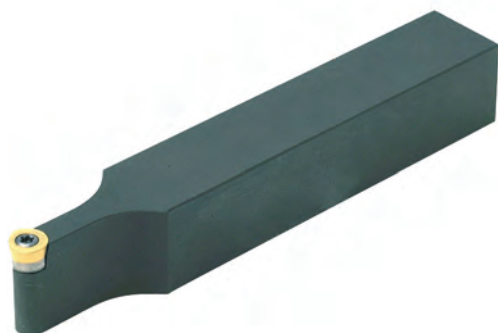
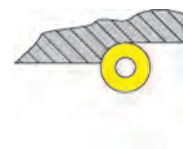
Продольное точение 62,5°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм					
нейтральное исполнение									
SDNCN0808E07	8	8	70	4	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T
SDNCN1010E07	10	10	70	5					
SDNCN1212F07	12	12	80	6					
SDNCN1616H11	16	16	100	8	DC..11T3..	T351460-15T	SID-DC11	SRS-6	7015-T
SDNCN2020K11	20	20	125	10					
SDNCN2525M11	25	25	150	12,5					

SRDC..

Профильное точение 95°



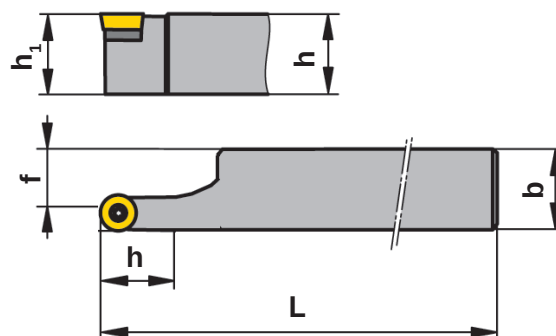
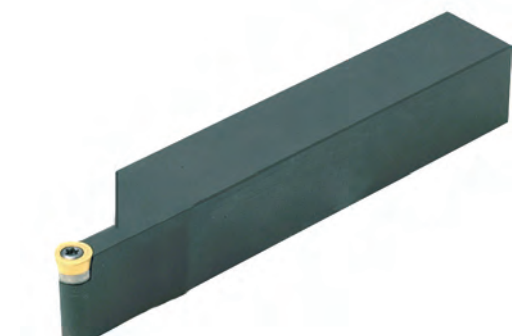
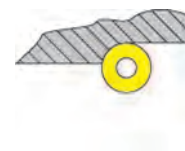
Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	h мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	---------	---	---	--	---	---	---	---

нейтральное исполнение

SRDCN1616H08C	16	16	100	15	8							
SRDCN2020K08C	20	20	125	20	10	RC..0803..	T300845-08T	-	-	S-SCE-15	T351160-15T	7008-T
SRDCN2525M08C	25	25	150	20	12,5							
SRDCN1616H10C	16	16	100	20	8							
SRDCN2020K10C	20	20	125	20	10	RC..10T3..	T351160-15T	-	-	S-SCE-15	T351160-15T	7015-T
SRDCN2525M10C	25	25	150	20	12,5							
SRDCN2020K12C	20	20	125	22	10	RC..1204..	T351160-15T	-	-	S-SCE-5	T401150-15T	7015-T
SRDCN2525M12C	25	25	150	22	12,5							
SRDCN2525M16C	25	25	150	32	12,5	RC..1605..	T501150-20T	-	-	S-SCE-5	T401150-15T	7020-T
SRDCN3232P16C	32	32	170	35	16							
SRDCN2525M20C	25	25	150	32	12,5	RC..2006..	T601650-20T	-	-	S-SCE-9	T601660-40H	7020-T
SRDCN3232P20C	32	32	170	40	16							
SRDCN3232P25C	32	32	170	40	16	RC..2507..	T601650-20T	-	-	S-SCE-9	T601660-40H	7020-T
SRDCN3232P32C	32	32	170	45	16	RC..3209..	T802600-40H	-	-	S-SCE-9	T601660-40H	7004-H

SRDC..

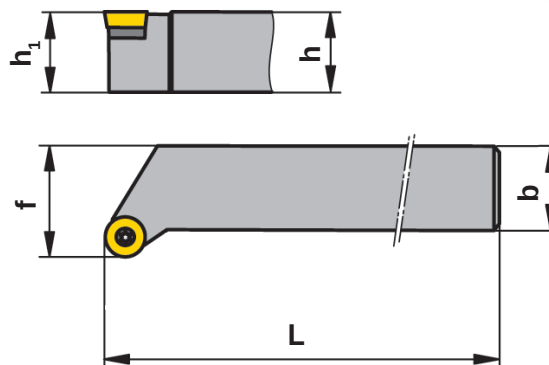
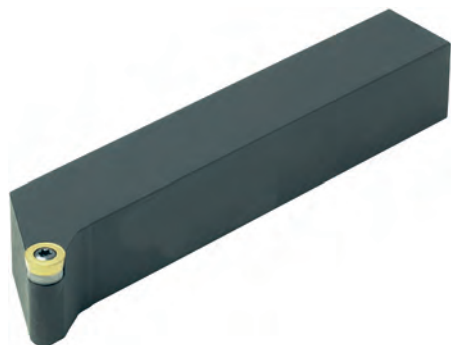
Профильное точение



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	h мм	f мм							
правое исполнение												
SRDCR3232P12	32	32	170	22	16	RC..1204..	T351160-15T	-	-	S-SCE-5	T401150-15T	7015-T
левое исполнение												
SRDCL3232P12	32	32	170	22	16	RC..1204..	T351160-15T	-	-	S-SCE-5	T401150-15T	7015-T

SRGC..

Профильное точение



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм							
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	---	--	---	---	---	---

правое исполнение

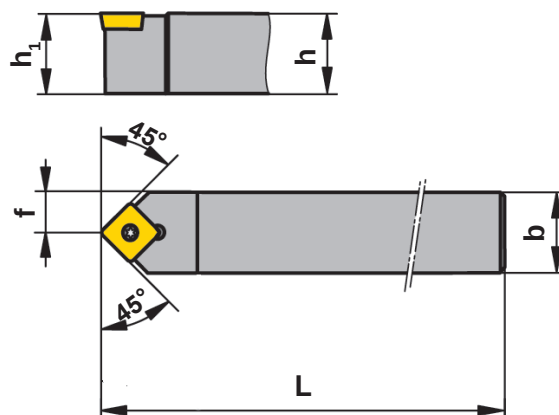
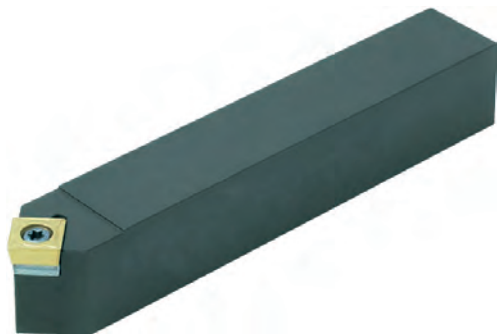
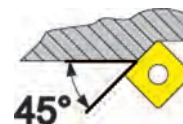
SRGCR1616H08	16	16	100	20							
SRGCR2020K08	20	20	125	25	RC..0803..	T300845-08T	-	-	S-SCE-15	T351160-15T	7008-T
SRGCR2525M08	25	25	150	32							
SRGCR1616H10	16	16	100	20							
SRGCR2020K10	20	20	125	25	RC..10T3..	T351160-15T	-	-	S-SCE-15	T351160-15T	7015-T
SRGCR2525M10	25	25	150	32							
SRGCR2020K12	20	20	125	25	RC..1204..	T351160-15T	-	-	S-SCE-5	T401150-15T	7015-T
SRGCR2525M12	25	25	150	32							

левое исполнение

SRGCL1616H08	16	16	100	20							
SRGCL2020K08	20	20	125	25	RC..0803..	T300845-08T	-	-	S-SCE-15	T351160-15T	7008-T
SRGCL2525M08	25	25	150	32							
SRGCL1616H10	16	16	100	20							
SRGCL2020K10	20	20	125	25	RC..10T3..	T351160-15T	-	-	S-SCE-15	T351160-15T	7015-T
SRGCL2525M10	25	25	150	32							
SRGCL2020K12	20	20	125	25	RC..1204..	T351160-15T	-	-	S-SCE-5	T401150-15T	7015-T
SRGCL2525M12	25	25	150	32							

SSDC..

Продольное точение 45°



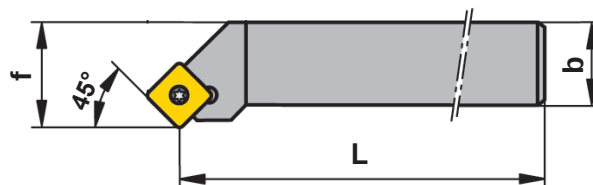
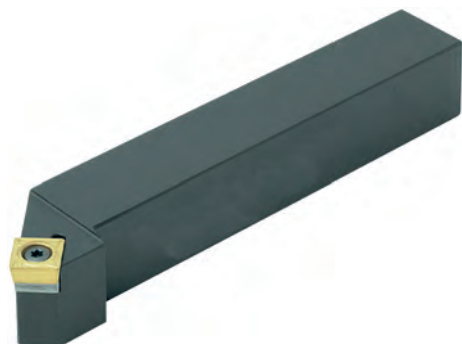
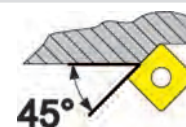
Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм					
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

нейтральное исполнение

SSDCN1212F09	12	12	80	6	SC..09T3..	T351160-15T	-	-	7015-T
SSDCN1616H09	16	16	100	8		T351460-15T	SID-SC09	SRS-6	
SSDCN2020K09	20	20	125	10		T401255-20T	SID-SC12	SRS-10	
SSDCN1616H12	16	16	100	8	SC..1204..	T401645-20T		SRS-7	7020-T
SSDCN2020K12	20	20	125	10					
SSDCN2525M12	25	25	150	12,5					

SSSC..

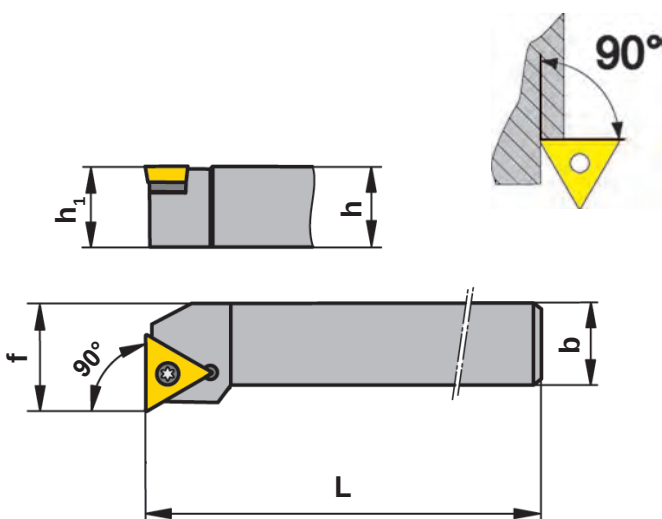
Продольное точение 45°



Обозначение	h=h ₁ мм	b мм	L мм	f мм					
правое исполнение									
SSSCR1212F09	12	12	80	16	SC..09T3..	T351160-15T	-	-	7015-T
SSSCR1616H09	16	16	100	20		T351460-15T	SID-SC09	SRS-6	
SSSCR2020K09	20	20	125	25					
SSSCR1616H12	16	16	100	20	SC..1204..	T401255-20T	SID-SC12	SRS-10	7020-T
SSSCR2020K12	20	20	125	25		T401645-20T		SRS-7	
SSSCR2525M12	25	25	150	32					
левое исполнение									
SSSCL1212F09	12	12	80	16	SC..09T3..	T351160-15T	-	-	7015-T
SSSCL1616H09	16	16	100	20		T351460-15T	SID-SC09	SRS-6	
SSSCL2020K09	20	20	125	25					
SSSCL1616H12	16	16	100	20	SC..1204..	T401255-20T	SID-SC12	SRS-10	7020-T
SSSCL2020K12	20	20	125	25		T401645-20T		SRS-7	
SSSCL2525M12	25	25	150	32					

STFC..

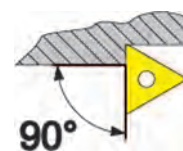
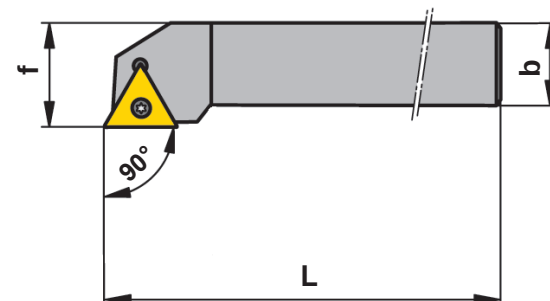
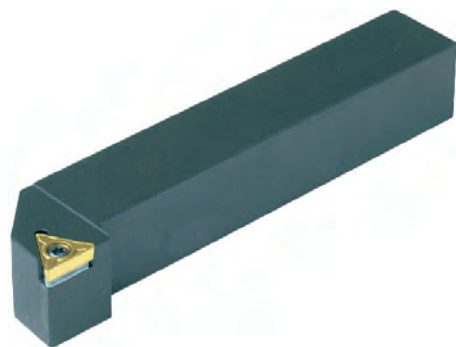
Торцевое точение 90°



Обозначение	h=h ₁ мм	b мм	L мм	f мм					
правое исполнение									
STFCR0808E09	8	8	70	10	TC..0902..	T220560-07T	-	-	7007-T
STFCR1010E09	10	10	70	12					
STFCR1212F11	12	12	80	16	TC..1102..	T250645-08T	-	-	7008-T
STFCR1616H11	16	16	100	20					
STFCR1616H16	16	16	100	20	TC..16T3..	T401645-20T	SID-TC16	SRS-6	7015-T
STFCR2020K16	20	20	125	25					
STFCR2525M16	25	25	150	32					
STFCR3232P16	32	32	170	40					
левое исполнение									
STFCL0808E09	8	8	70	10	TC..0902..	T220560-07T	-	-	7007-T
STFCL1010E09	10	10	70	12					
STFCL1212F11	12	12	80	16	TC..1102..	T250645-08T	-	-	7008-T
STFCL1616H11	16	16	100	20					
STFCL1616H16	16	16	100	20	TC..16T3..	T401645-20T	SID-TC16	SRS-6	7015-T
STFCL2020K16	20	20	125	25					
STFCL2525M16	25	25	150	32					
STFCL3232P16	32	32	170	40					

STGC..

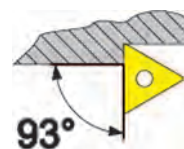
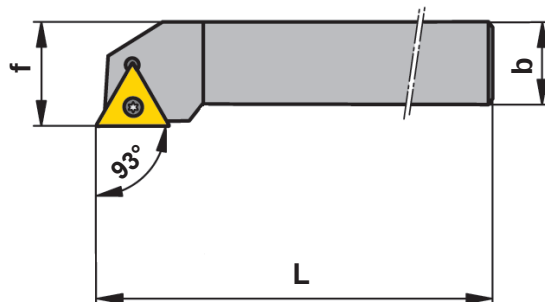
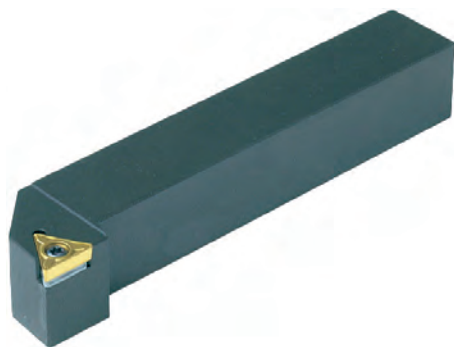
Продольное точение 90°



Обозначение	h=h ₁ мм	b мм	L мм	f мм					
правое исполнение									
STGCR0808E09	8	8	70	10	TC..0902..	T220560-07T	-	-	7007-T
STGCR1010E09	10	10	70	12					
STGCR1212F11	12	12	80	16	TC..1102..	T250645-08T	-	-	7008-T
STGCR1616H11	16	16	100	20					
STGCR1616H16	16	16	100	20	TC..16T3..	T401645-20T	SID-TC16	SRS-6	7015-T
STGCR2020K16	20	20	125	25					
STGCR2525M16	25	25	150	32					
STGCR3232P16	32	32	170	40					
левое исполнение									
STGCL0808E09	8	8	70	10	TC..0902..	T220560-07T	-	-	7007-T
STGCL1010E09	10	10	70	12					
STGCL1212F11	12	12	80	16	TC..1102..	T250645-08T	-	-	7008-T
STGCL1616H11	16	16	100	20					
STGCL1616H16	16	16	100	20	TC..16T3..	T401645-20T	SID-TC16	SRS-6	7015-T
STGCL2020K16	20	20	125	25					
STGCL2525M16	25	25	150	32					
STGCL3232P16	32	32	170	40					

STJC..

Торцевое точение 90°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм					
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

правое исполнение

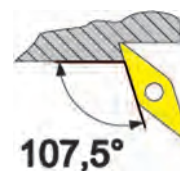
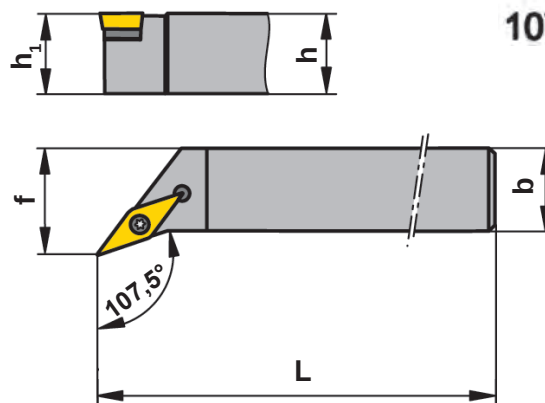
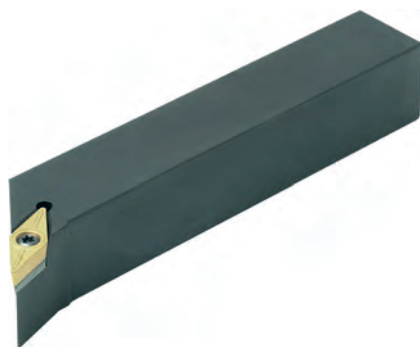
STJCR0808E09	8	8	70	10	TC..0902..	T220560-07T	-	-	7007-T
STJCR1010E09	10	10	70	12					
STJCR1212F11	12	12	80	16					
STJCR1616H11	16	16	100	20	TC..1102..	T250645-08T	-	-	7008-T
STJCR1616H16	16	16	100	20					
STJCR2020K16	20	20	125	25					
STJCR2525M16	25	25	150	32	TC..16T3..	T401645-20T	SID-TC16	SRS-6	7015-T
STJCR3232P16	32	32	170	40					

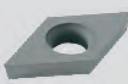
левое исполнение

STJCL0808E09	8	8	70	10	TC..0902..	T220560-07T	-	-	7007-T
STJCL1010E09	10	10	70	12					
STJCL1212F11	12	12	80	16					
STJCL1616H11	16	16	100	20	TC..1102..	T250645-08T	-	-	7008-T
STJCL1616H16	16	16	100	20					
STJCL2020K16	20	20	125	25					
STJCL2525M16	25	25	150	32	TC..16T3..	T401645-20T	SID-TC16	SRS-6	7015-T
STJCL3232P16	32	32	170	40					

SVHB..

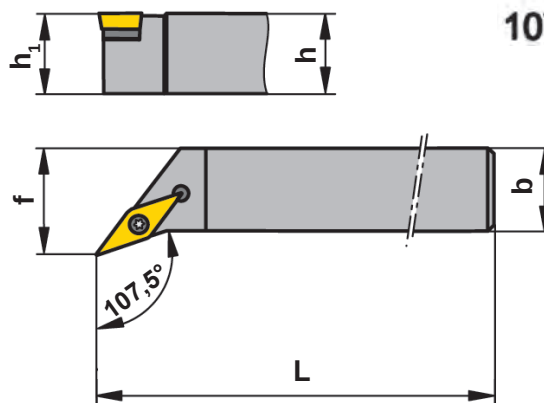
Продольное точение 107,5°

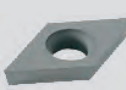


Обозначение	h=h ₁ мм	b мм	L мм	f мм					
правое исполнение									
SVHBR1212F11	12	12	80	16	VBM..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
SVHBR1616H11	16	16	100	20					
SVHBR2020K11	20	20	125	25					
SVHBR2020K16	20	20	125	25	VBM..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
SVHBR2525M16	25	25	150	32					
SVHBR3232P16	32	32	170	40					
левое исполнение									
SVHBL1212F11	12	12	80	16	VBM..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
SVHBL1616H11	16	16	100	20					
SVHBL2020K11	20	20	125	25					
SVHBL2020K16	20	20	125	25	VBM..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
SVHBL2525M16	25	25	150	32					
SVHBL3232P16	32	32	170	40					

SVHC..

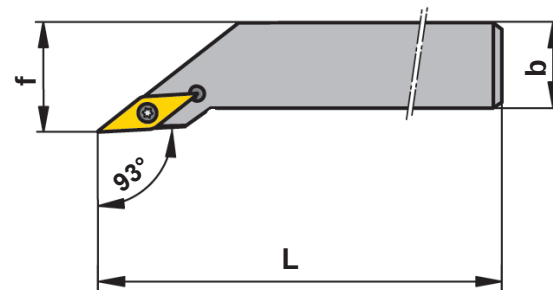
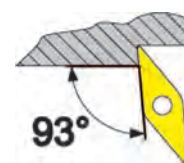
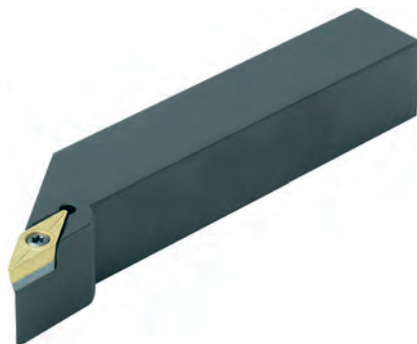
Продольное точение 107,5°

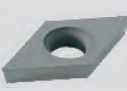


Обозначение	h=h ₁ мм	b мм	L мм	f мм					
правое исполнение									
SVHCR1212F11	12	12	80	16	VC..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
SVHCR1616H11	16	16	100	20					
SVHCR2020K11	20	20	125	25					
SVHCR2020K16	20	20	125	25	VC..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
SVHCR2525M16	25	25	150	32					
SVHCR3232P16	32	32	170	40					
левое исполнение									
SVHCL1212F11	12	12	80	16	VC..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
SVHCL1616H11	16	16	100	20					
SVHCL2020K11	20	20	125	25					
SVHCL2020K16	20	20	125	25	VC..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
SVHCL2525M16	25	25	150	32					
SVHCL3232P16	32	32	170	40					

SVJB..

Продольное точение 93°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм					
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

правое исполнение

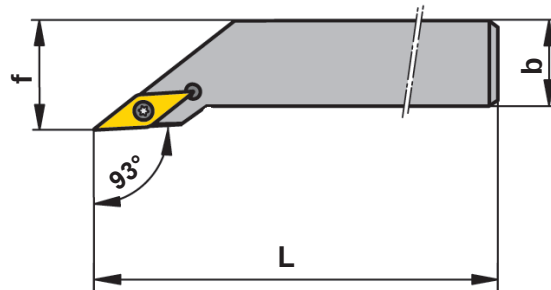
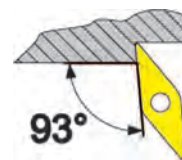
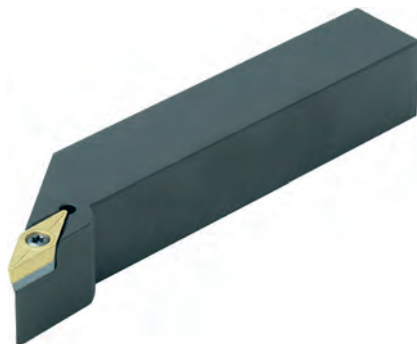
SVJBR1212F11	12	12	80	16	VBM..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
SVJBR1616H11	16	16	100	20					
SVJBR2020K11	20	20	125	25					
SVJBR2020K16	20	20	125	25					
SVJBR2525M16	25	25	150	32	VBM..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
SVJBR3232P16	32	32	170	40					

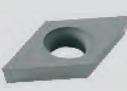
левое исполнение

SVJBL1212F11	12	12	80	16	VBM..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
SVJBL1616H11	16	16	100	20					
SVJBL2020K11	20	20	125	25					
SVJBL2020K16	20	20	125	25					
SVJBL2525M16	25	25	150	32	VBM..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
SVJBL3232P16	32	32	170	40					

SVJC..

Продольное точение 93°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм					
-------------	---------------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

правое исполнение

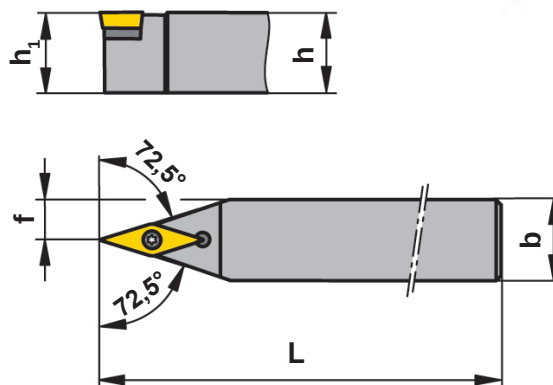
SVJCR1212F11	12	12	80	16	VC..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
SVJCR1616H11	16	16	100	20					
SVJCR2020K11	20	20	125	25					
SVJCR2020K16	20	20	125	25	VC..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
SVJCR2525M16	25	25	150	32					
SVJCR3232P16	32	32	170	40					

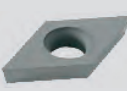
левое исполнение

SVJCL1212F11	12	12	80	16	VC..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
SVJCL1616H11	16	16	100	20					
SVJCL2020K11	20	20	125	25					
SVJCL2020K16	20	20	125	25	VC..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
SVJCL2525M16	25	25	150	32					
SVJCL3232P16	32	32	170	40					

SVVB..

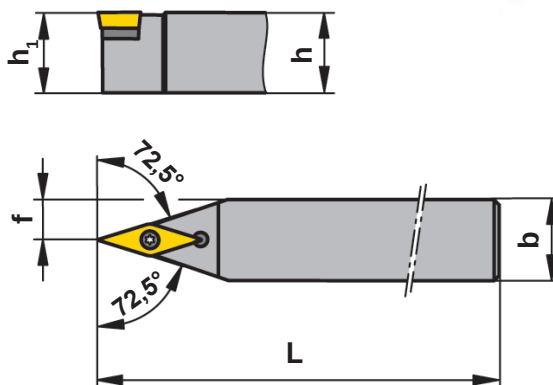
Продольное точение 72,5°

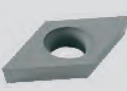


Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм					
нейтральное исполнение									
SVVBN1212F11	12	12	80	6	VBM..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
SVVBN1616H11	16	16	100	8					
SVVBN2020K11	20	20	125	10					
SVVBN2020K16	20	20	125	10	VBM..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
SVVBN2525M16	25	25	150	12,5					
SVVBN3232P16	32	32	170	16					

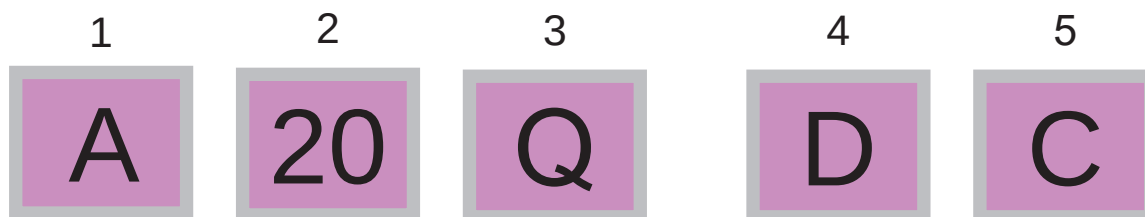
SVVC..

Продольное точение 72,5°



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм					
нейтральное исполнение									
SVVCN1212F11	12	12	80	6	VC..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
SVVCN1616H11	16	16	100	8					
SVVCN2020K11	20	20	125	10					
SVVCN2020K16	20	20	125	10	VC..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
SVVCN2525M16	25	25	150	12,5					
SVVCN3232P16	32	32	170	16					

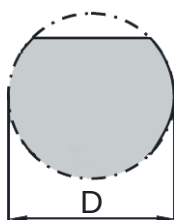
Система обозначения токарных резцов для растачивания



1. Исполнение державки:

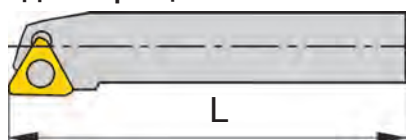
S	Стальной стержень	E	Твердосплавный стержень с отверстием под СОЖ
A	Стальной стержень с отверстием под СОЖ	F	Твердосплавный стержень с виброгашением
B	Стальной стержень с виброгашением	G	Твердосплавный стержень с отверстием под СОЖ и виброгашением
D	Стальной стержень с отверстием под СОЖ и виброгашением	H	Стержень из высокопрочного сплава
C	Твердосплавный стержень	J	Стержень из высокопрочного сплава с отверстием под СОЖ

2. Диаметр державки:



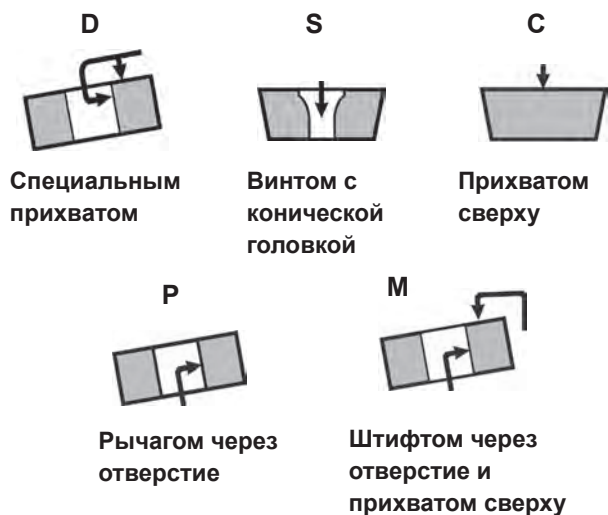
D, мм	08	10	12	16	20	25	32	40	50	60
-------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

3. Длина резца

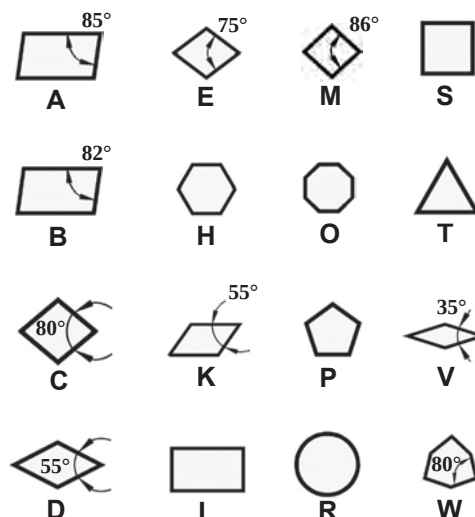


	L, мм		L, мм		L, мм		L, мм		L, мм
F	80	L	140	Q	180	U	350	X	спец. длина
H	100	M	150	R	200	V	400		
J	110	N	160	S	250	W	450		
K	125	P	170	T	300	Y	500		

4. Метод крепления:



5. Форма режущей пластины по ISO 1832



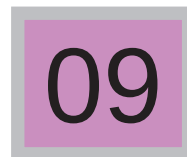
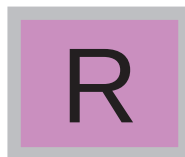
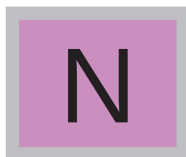
Система обозначения токарных резцов для растачивания

6

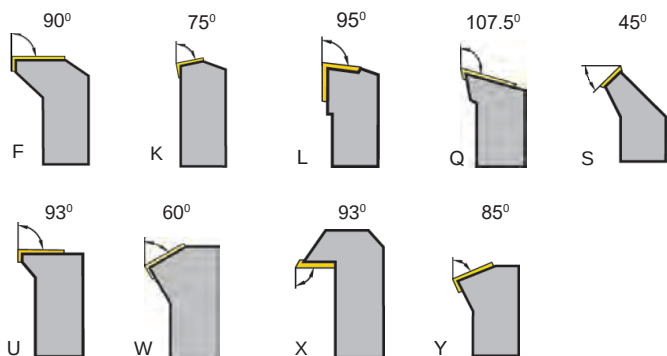
7

8

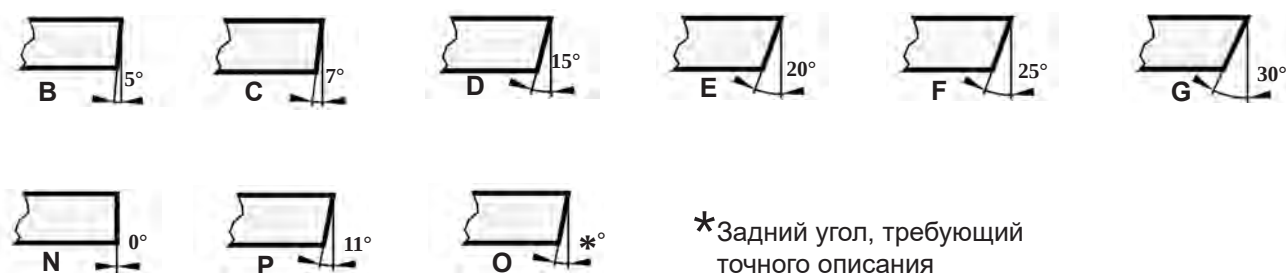
9



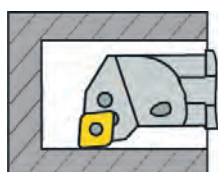
6. Вид резца:



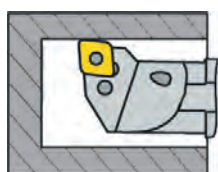
7. Главный задний угол режущей пластины по ISO 1832



8. Направление резания:

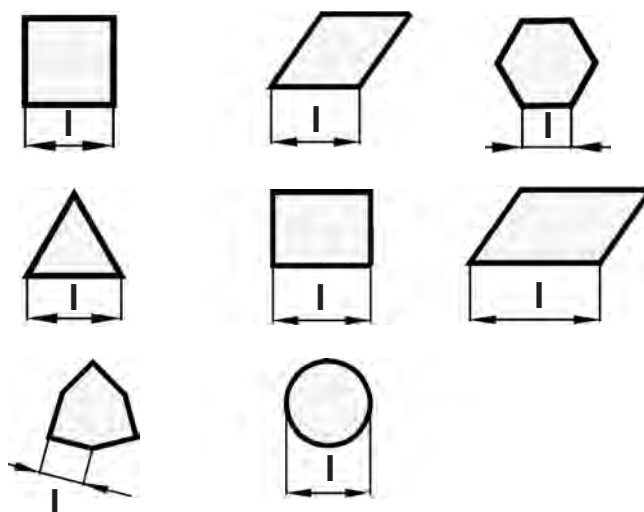


Праворежущее
исполнение



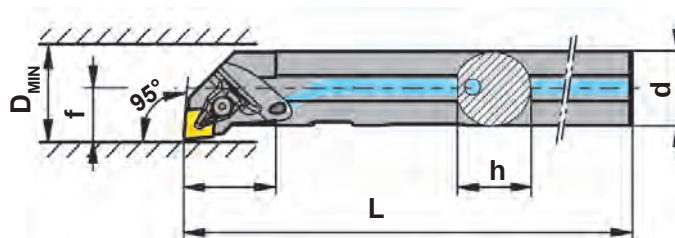
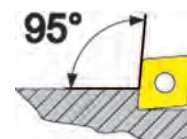
Леворежущее
исполнение

9. Длина режущей кромки по ISO 1832



S..DCLN..

Растачивание и торцевое точение 95°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм							
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--

правое исполнение

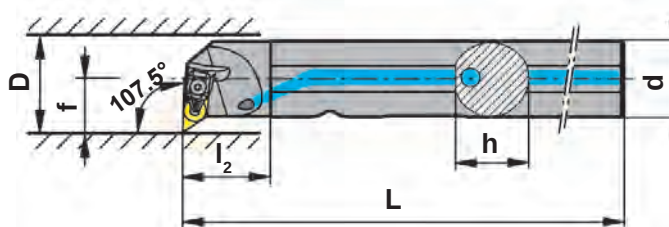
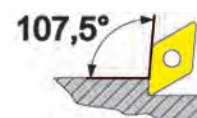
S25S DCLNR 09	32	25	23	250	17	CN..0903..	S-DCE-2	S-DCS-01	SID-CN09	H500900-30	C-BW1	7003-H
S25S DCLNR 12	32	25	23	250	17	CN..1204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-CN12	H501256-30	C-BW1	7003-H
S32T DCLNR 12	40	32	30	300	22							
S40U DCLNR 12	50	40	37.5	350	27							
S50V DCLNR 12	63	50	47	400	35	CN..1606..	S-DCE-4	S-DCS-19	SID-CN16	H601660-40	C-BW2	7004-H
S32T DCLNR 16	32	32	30	300	22							
S40U DCLNR 16	40	40	37.5	350	27							
S50V DCLNR 16	50	50	47	400	35							

левое исполнение

S25S DCLNL 09	32	25	23	250	17	CN..0903..	S-DCE-2	S-DCS-01	SID-CN09	H500900-30	C-BW1	7003-H
S25S DCLNL 12	32	25	23	250	17	CN..1204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-CN12	H501256-30	C-BW1	7003-H
S32T DCLNL 12	40	32	30	300	22							
S40U DCLNL 12	50	40	37.5	350	27							
S50V DCLNL 12	63	50	47	400	35	CN..1606..	S-DCE-4	S-DCS-19	SID-CN16	H601660-40	C-BW2	7004-H
S32T DCLNL 16	32	32	30	300	22							
S40U DCLNL 16	40	40	37.5	350	27							
S50V DCLNL 16	50	50	47	400	35							

S..DDQN..

Растачивание и торцевое точение 107,5°



Обозначение	D_{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм							
-------------	-----------------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--

правое исполнение

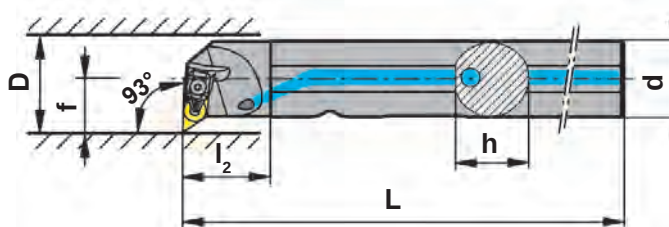
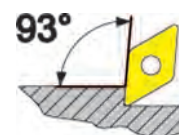
S25S DDQNR 11	32	25	23	250	17	DN..1104..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-DN11	H501200-30	C-BW1	7003-H
S32T DDQNR 11	40	32	30	300	22							
S25S DDQNR 15	32	25	23	250	17							
S32T DDQNR 15	40	32	30	300	22	DN..1506..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-DN15	H501256-30	C-BW1	7003-H
S40U DDQNR 15	50	40	37.5	350	27							
S50V DDQNR 15	63	50	47	400	35							

левое исполнение

S25S DDQNL 11	32	25	23	250	17	DN..1104..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-DN11	H501200-30	C-BW1	7003-H
S32T DDQNL 11	40	32	30	300	22							
S25S DDQNL 15	32	25	23	250	17							
S32T DDQNL 15	40	32	30	300	22	DN..1506..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-DN15	H501256-30	C-BW1	7003-H
S40U DDQNL 15	50	40	37.5	350	27							
S50V DDQNL 15	63	50	47	400	35							

S..DDUN..

Растачивание и торцевое точение 93°



Обозначение	D_{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм							
-------------	-----------------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--

правое исполнение

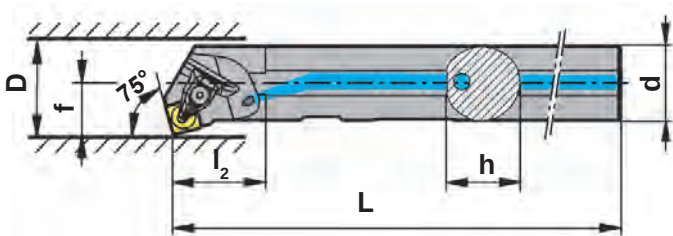
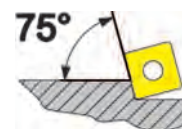
S25S DDUNR 11	32	25	23	250	17	DN..1104..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-DN11	H501200-30	C-BW1	7003-H
S32T DDUNR 11	40	32	30	300	22							
S25S DDUNR 15	32	25	23	250	17							
S32T DDUNR 15	40	32	30	300	22	DN..1506..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-DN15	H501256-30	C-BW1	7003-H
S40U DDUNR 15	50	40	37.5	350	27							
S50V DDUNR 15	63	50	47	400	35							

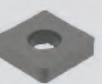
левое исполнение

S25S DDUNL 11	32	25	23	250	17	DN..1104..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-DN11	H501200-30	C-BW1	7003-H
S32T DDUNL 11	40	32	30	300	22							
S25S DDUNL 15	32	25	23	250	17							
S32T DDUNL 15	40	32	30	300	22	DN..1506..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-DN15	H501256-30	C-BW1	7003-H
S40U DDUNL 15	50	40	37.5	350	27							
S50V DDUNL 15	63	50	47	400	35							

S..DSKN..

Растачивание 75°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм							
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

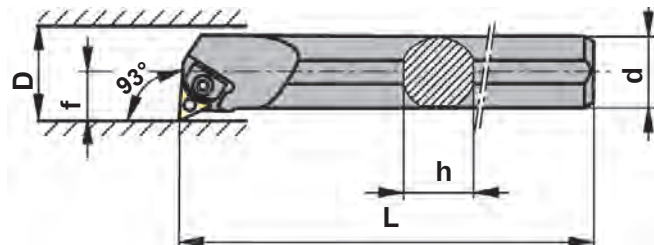
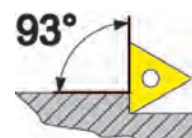
S25S DSKNR 12	32	25	23	250	17	SN..1204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-SN12	H501256-30	C-BW1	7003-H
S32T DSKNR 12	40	32	30	300	22							
S40U DSKNR 12	50	40	37.5	350	27							

левое исполнение

S25S DSKNL 12	32	25	23	250	17	SN..1204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-SN12	H501256-30	C-BW1	7003-H
S32T DSKNL 12	40	32	30	300	22							
S40U DSKNL 12	50	40	37.5	350	27							

S..DTUN..

Растачивание и торцевое точение 93°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм							
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--

правое исполнение

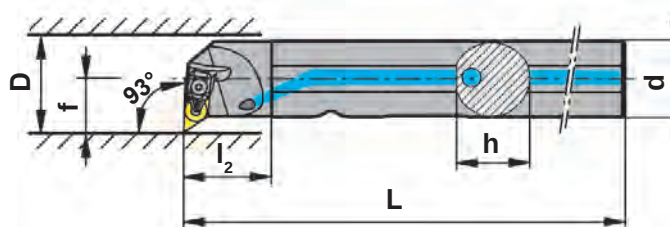
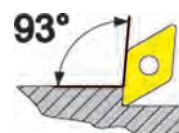
S25S DTUNR 16	32	25	23	250	17	TN..1604..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-TN16	H501200-30	C-BW1	7003-H
S32T DTUNR 16	40	32	30	300	22							
S25S DTUNR 22	32	25	23	250	17	TN..2204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-TN22	H501256-30	C-BW1	7003-H
S32T DTUNR 22	40	32	30	300	22							
S40U DTUNR 22	50	40	37.5	350	27							
S50V DTUNR 22	63	50	40	400	35							

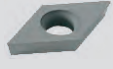
левое исполнение

S25S DTUNL 16	32	25	23	250	17	TN..1604..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-TN16	H501200-30	C-BW1	7003-H
S32T DTUNL 16	40	32	30	300	22							
S25S DTUNL 22	32	25	23	250	17	TN..2204..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-TN22	H501256-30	C-BW1	7003-H
S32T DTUNL 22	40	32	30	300	22							
S40U DTUNL 22	50	40	37.5	350	27							
S50V DTUNL 22	63	50	40	400	35							

S..DVUN..

Растачивание и торцевое точение 93°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм							
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

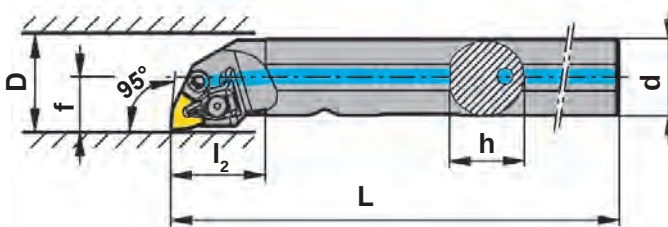
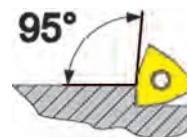
S25S DVUNR 16	36	25	23	250	20	VN..1604..	S-DCE-3	S-DCS-30	SID-VN16	H501200-30	C-BW1	7003-H
S32T DVUNR 16	40	32	30	300	22							
S40U DVUNR 16	50	40	37.5	350	27							

левое исполнение

S25S DVUNL 16	36	25	23	250	20	VN..1604..	S-DCE-3	S-DCS-30	SID-VN16	H501200-30	C-BW1	7003-H
S32T DVUNL 16	40	32	30	300	22							
S40U DVUNL 16	50	40	37.5	350	27							

S..DWLN..

Растачивание и торцевое точение 93°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм							
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

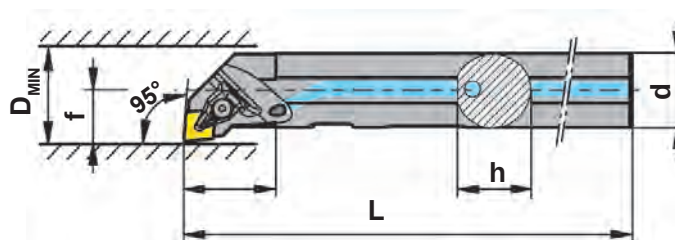
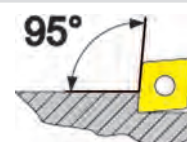
S25S DWLNR 06	32	25	23	250	17	WN..0604..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-WN06	H301090-20	C-BW1	7002-H
S32T DWLNR 06	40	32	30	300	22							
S25S DWLNR 08	32	25	23	250	17							
S32T DWLNR 08	40	32	30	300	22							
S40U DWLNR 08	50	40	37.5	350	27	WN..0804..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-WN08	H501256-30	C-BW1	7003-H
S50V DWLNR 08	63	50	47	400	35							
A40T DWLNR 08	50	40	37.5	300	27							
A50U DWLNR 08	63	50	47	350	35							

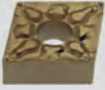
левое исполнение

S25S DWLNL 06	32	25	23	250	17	WN..0604..	S-DCE-1	S-DCS-01	SID-WN06	H301090-20	C-BW1	7002-H
S32T DWLNL 06	40	32	30	300	22							
S25S DWLNL 08	32	25	23	250	17							
S32T DWLNL 08	40	32	30	300	22							
S40U DWLNL 08	50	40	37.5	350	27	WN..0804..	S-DCE-2	S-DCS-30	SID-WN08	H501256-30	C-BW1	7003-H
S50V DWLNL 08	63	50	47	400	35							

S..MCLN..

Растачивание и торцевое точение 95°



Обозначение	D_{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм						
-------------	-----------------	---------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

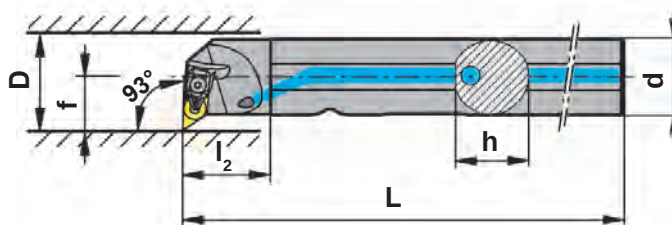
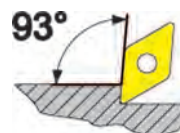
S20R MCLNR 12	25	20	18.3	200	13	CN..1204..	S-MCE-7	S-DCS-04	SID-CN12	M-PC12	7003-H
S25S MCLNR 12	32	25	23	250	17		S-MCE-3			M-PC13	
S32T MCLNR 12	40	32	30	300	22					M-PC4	

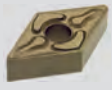
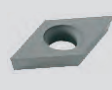
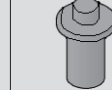
левое исполнение

S20R MCLNL 12	25	20	18.3	200	13	CN..1204..	S-MCE-7	S-DCS-04	SID-CN12	M-PC12	7003-H
S25S MCLNL 12	32	25	23	250	17		S-MCE-3			M-PC13	
S32T MCLNL 12	40	32	30	300	22					M-PC4	

S..MDUN..

Растачивание и торцевое точение 93°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм							
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	--	---	---	---	---

правое исполнение

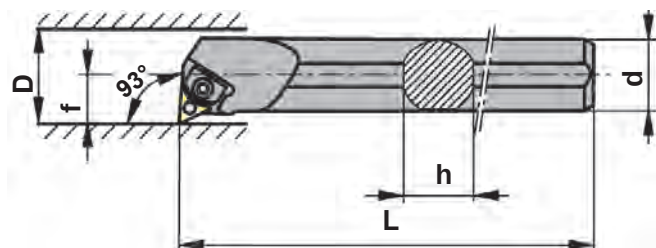
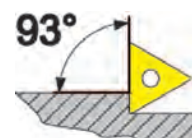
S20R MDUNR 11	25	20	18.3	200	13	DN..1104..	S-MCE-3	S-DCS-01	-	M-PC3	-	7003-H
S25S MDUNR 11	32	25	23	250	17			S-DCS-04				
S32T MDUNR 11	40	32	30	300	22			S-DCS-20				
S25S MDUNR 15	32	25	23	250	17	DN..1506..	S-MCE-4	S-DCS-30	SID-DN15	M-PC4	C-BW1	7003-H
S32T MDUNR 15	40	32	30	300	22			S-DCS-30				
S40U MDUNR 15	50	40	37.5	350	27			S-DCS-30				
S50V MDUNR 15	63	50	47	400	35							

левое исполнение

S20R MDUNL 11	25	20	18.3	200	13	DN..1104..	S-MCE-3	S-DCS-01	-	M-PC3	-	7003-H
S25S MDUNL 11	32	25	23	250	17			S-DCS-04				
S32T MDUNL 11	40	32	30	300	22			S-DCS-20				
S25S MDUNL 15	32	25	23	250	17	DN..1506..	S-MCE-4	S-DCS-30	SID-DN15	M-PC4	C-BW1	7003-H
S32T MDUNL 15	40	32	30	300	22			S-DCS-30				
S40U MDUNL 15	50	40	37.5	350	27			S-DCS-30				
S50V MDUNL 15	63	50	47	400	35							

S..MTFN..

Растачивание и торцевое точение 60°



Обозначение	D _{MIN} MM	d MM	h MM	L MM	f MM							
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--

правое исполнение

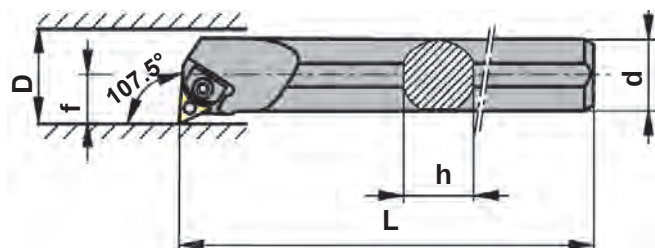
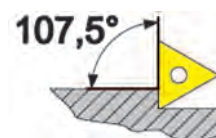
S20R MTFNR 16	25	20	18.3	200	14	TN..1604..	S-MCE-2	S-DCS-17	-	M-PC3	-	
S25S MTFNR 16	32	25	23	250	17		S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN16	M-PC1	C-BW1	7003-H
S32T MTFNR 16	40	32	30	300	22							
S40U MTFNR 16	50	40	37.5	350	27							
S32T MTFNR 22	40	32	30	300	22	TN..2204..	S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN22	M-PC2	C-BW1	7003-H
S40U MTFNR 22	50	40	37.5	350	27							
S50V MTFNR 22	63	50	47	400	35							

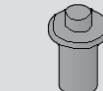
левое исполнение

S20R MTFNL 16	25	20	18.3	200	14	TN..1604..	S-MCE-2	S-DCS-17	-	M-PC3	-	
S25S MTFNL 16	32	25	23	250	17		S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN16	M-PC1	C-BW1	7003-H
S32T MTFNL 16	40	32	30	300	22							
S40U MTFNL 16	50	40	37.5	350	27							
S32T MTFNL 22	40	32	30	300	22	TN..2204..	S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN22	M-PC2	C-BW1	7003-H
S40U MTFNL 22	50	40	37.5	350	27							

S..MTQN..

Растачивание и торцевое точение 107,5°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм							
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---	---	---

правое исполнение

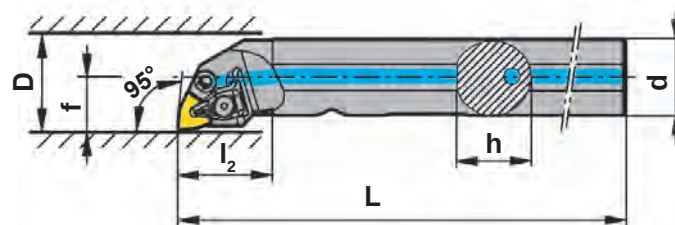
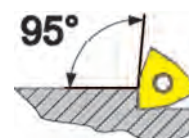
S20R MTQNR 16	25	20	18.3	200	14	TN..1604..	S-MCE-2	S-DCS-17	-	M-PC3	-	
S25S MTQNR 16	32	25	23	250	17		S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN16	M-PC1	C-BW1	7003-H
S32T MTQNR 16	40	32	30	300	22							
S40U MTQNR 16	50	40	37.5	350	27							
S32T MTQNR 22	40	32	30	300	22	TN..2204..	S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN22	M-PC2	C-BW1	7003-H
S40U MTQNR 22	50	40	37.5	350	27							
S50V MTQNR 22	63	50	47	400	35							

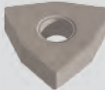
левое исполнение

S20R MTQNL 16	25	20	18.3	200	14	TN..1604..	S-MCE-2	S-DCS-17	-	M-PC3	-	
S25S MTQNL 16	32	25	23	250	17		S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN16	M-PC1	C-BW1	7003-H
S32T MTQNL 16	40	32	30	300	22							
S40U MTQNL 16	50	40	37.5	350	27							
S32T MTQNL 22	40	32	30	300	22	TN..2204..	S-MCE-4	S-DCS-30	SID-TN22	M-PC2	C-BW1	7003-H
S40U MTQNL 22	50	40	37.5	350	27							
S50V MTQNL 22	63	50	47	400	35							

S..MWLN..

Растачивание и торцевое точение 95°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм							
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	--	---	---	---	---

правое исполнение

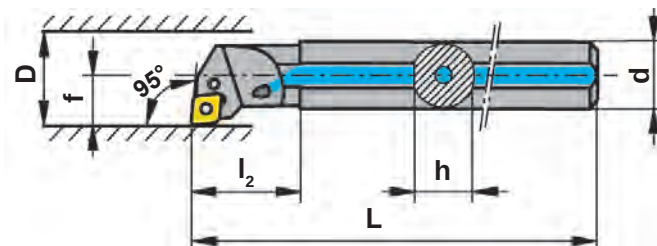
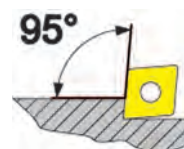
S16P MWLNR 06	20	16	14.8	170	11	WN..0604..	S-MCE-1	S-DCS-17	-	M-PC9	-	7003-H
S20R MWLNR 06	25	20	18.3	200	13			S-DCS-04		M-PC10		
S25S MWLNR 06	32	25	23	250	17			S-DCS-27		M-PC8		
S25S MWLNR 08	32	25	23	250	17	WN..0804..	S-MCE-5	S-DCS-27	SID-WN08	M-PC4	C-BW1	7003-H
S32T MWLNR 08	40	32	30	300	22			S-DCS-30		M-PC2		
S40U MWLNR 08	50	40	37.5	350	27							

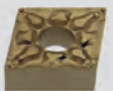
левое исполнение

S16P MWLNL 06	20	16	14.8	170	11	WN..0604..	S-MCE-1	S-DCS-17	-	M-PC9	-	7003-H
S20R MWLNL 06	25	20	18.3	200	13			S-DCS-04		M-PC10		
S25S MWLNL 06	32	25	23	250	17			S-DCS-27		M-PC8		
S25S MWLNL 08	32	25	23	250	17	WN..0804..	S-MCE-5	S-DCS-27	SID-WN08	M-PC4	C-BW1	7003-H
S32T MWLNL 08	40	32	30	300	22			S-DCS-30		M-PC2		
S40U MWLNL 08	50	40	37.5	350	27							

S..PCLN..

Растачивание и торцевое точение 95°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм								
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	---	--	---	---	---	---

правое исполнение

S16P PCLNR 09	20	16	14.8	170	11								
S20R PCLNR 09	25	20	18.3	200	13	CN..0903..	L-CSE-7	LS-CE7	-	L-SP7	-	-	7002.5-H
S25S PCLNR 09	32	25	23	250	17		L-CSE-1	LS-CE2	SID-CN09	L-SP1	-	-	
S25S PCLNR 12	32	25	23	250	17			LS-CE8			-	-	
S32T PCLNR 12	40	32	30	300	22	CN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-CN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
S40U PCLNR 12	50	40	37.5	350	27								
S50V PCLNR 12	63	50	48	400	35								
S32T PCLNR 16	40	32	30	300	22	CN..1606..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-CN16	L-SP3	S-PCE-9	H601660-40	7003-H
S40U PCLNR 16	50	40	37.5	350	27								
S50V PCLNR 16	63	50	47	400	35								
S40U PCLNR 19	40	40	37.5	350	27	CN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-CN19	L-SP4	S-PCE-9	H601660-40	7004-H
S50V PCLNR 19	50	50	47	400	35								
A25R PCLNR 12	32	25	23	200	17			LS-CE8			-	-	
A32S PCLNR 12	40	32	30	250	22	CN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-CN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
A40T PCLNR 12	50	40	37.5	300	27								
A50U PCLNR 12	63	50	47	350	35								
A32S PCLNR 16	40	32	30	250	22	CN..1606..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-CN16	L-SP3	S-PCE-9	H601660-40	7003-H
A40T PCLNR 16	50	40	37.5	300	27								
A50U PCLNR 16	63	50	47	350	35								
A40T PCLNR 19	50	40	37.5	300	27	CN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-CN19	L-SP4	S-PCE-9	H601660-40	7004-H
A50U PCLNR 19	63	50	47	350	35								

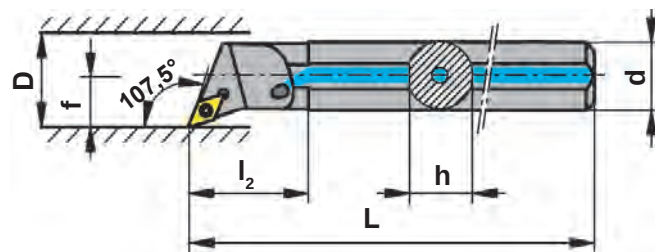
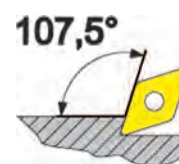
левое исполнение

S16P PCLNL 09	20	16	14.8	170	11								
S20R PCLNL 09	25	20	18.3	200	13	CN..0903..	L-CSE-7	LS-CE7	-	L-SP7	-	-	7002.5-H
S25S PCLNL 09	32	25	23	250	17		L-CSE-1	LS-CE2	SID-CN09	L-SP1	-	-	
S25S PCLNL 12	32	25	23	250	17			LS-CE8			-	-	
S32T PCLNL 12	40	32	30	300	22	CN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-CN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
S40U PCLNL 12	50	40	37.5	350	27								
S50V PCLNL 12	63	50	48	400	35								
S32T PCLNL 16	40	32	30	300	22	CN..1606..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-CN16	L-SP3	S-PCE-9	H601660-40	7003-H
S40U PCLNL 16	50	40	37.5	350	27								
S50V PCLNL 16	63	50	47	400	35								
S40U PCLNL 19	40	40	37.5	350	27	CN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-CN19	L-SP4	S-PCE-9	H601660-40	7004-H
S50V PCLNL 19	50	50	47	400	35								
A25R PCLNL 12	32	25	23	200	17			LS-CE8			-	-	
A32S PCLNL 12	40	32	30	250	22	CN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-CN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
A40T PCLNL 12	50	40	37.5	300	27								
A50U PCLNL 12	63	50	47	350	35								
A32S PCLNL 16	40	32	30	250	22	CN..1606..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-CN16	L-SP3	S-PCE-9	H601660-40	7003-H
A40T PCLNL 16	50	40	37.5	300	27								
A50U PCLNL 16	63	50	47	350	35								
A40T PCLNL 19	50	40	37.5	300	27	CN..1906..	L-CSE-5	LS-CE5	SID-CN19	L-SP4	S-PCE-9	H601660-40	7004-H
A50U PCLNL 19	63	50	47	350	35								



S..PDQNR..

Растачивание и торцевое точение 107,5°



Обозначение	D _{MIN} MM	d MM	h MM	L MM	f MM						
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--

правое исполнение

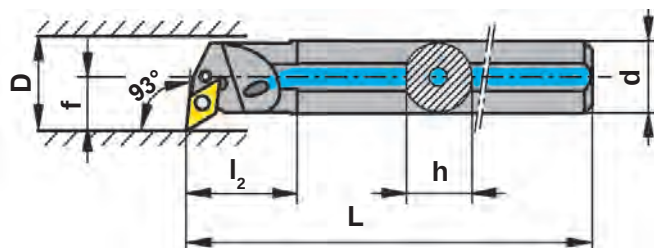
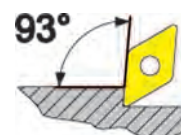
S20R PDQNR 11	25	20	18.3	200	13	DN..1104..	L-CSE-1	LS-CE1	SID-DN11	L-SP1	7002.5-H
S25S PDQNR 11	32	25	23	250	17			LS-CE2			
S32T PDQNR 15	40	32	30	300	22	DN..1506..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN15	L-SP2	7003-H
S40U PDQNR 15	50	40	37.5	350	27						
S50V PDQNR 15	63	50	47	400	35	DN..1504..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN1504	L-SP2	7003-H
S32T PDQNR 1504	40	32	30	300	22						
S40U PDQNR 1504	50	40	37.5	350	37	DN..1504..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN1504	L-SP2	7003-H
S50V PDQNR 1504	63	50	47	400	35						
A20P PDQNR 11	25	20	18.3	170	13	DN..1104..	L-CSE-1	LS-CE1	SID-DN11	L-SP1	7002.5-H
A25R PDQNR 11	32	25	23	200	17			LS-CE2			
A32S PDQNR 15	40	32	30	250	22	DN..1506..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN15	L-SP2	7003-H
A40T PDQNR 15	50	40	37.5	300	27						
A50U PDQNR 15	63	50	47	350	35	DN..1504..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN1504	L-SP2	7003-H
A32S PDQNR 1504	40	32	30	250	22						
A40T PDQNR 1504	50	40	37.5	300	27						

левое исполнение

S20R PDQNL 11	25	20	18.3	200	13	DN..1104..	L-CSE-1	LS-CE1	SID-DN11	L-SP1	7002.5-H
S25S PDQNL 11	32	25	23	250	17			LS-CE2			
S32T PDQNL 15	40	32	30	300	22	DN..1506..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN15	L-SP2	7003-H
S40U PDQNL 15	50	40	37.5	350	27						
S50V PDQNL 15	63	50	47	400	35	DN..1504..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN1504	L-SP2	7003-H
S32T PDQNL 1504	40	32	30	300	22						
S40U PDQNL 1504	50	40	37.5	350	37	DN..1504..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN1504	L-SP2	7003-H
S50V PDQNL 1504	63	50	47	400	35						
A20P PDQNL 11	25	20	18.3	170	13	DN..1104..	L-CSE-1	LS-CE1	SID-DN11	L-SP1	7002.5-H
A25R PDQNL 11	32	25	23	200	17			LS-CE2			
A32S PDQNL 15	40	32	30	250	22	DN..1506..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN15	L-SP2	7003-H
A40T PDQNL 15	50	40	37.5	300	27						
A50U PDQNL 15	63	50	47	350	35	DN..1504..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN1504	L-SP2	7003-H
A32S PDQNL 1504	40	32	30	250	22						
A40T PDQNL 1504	50	40	37.5	300	27						

S..PDUN..

Растачивание и торцевое точение 93°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм						
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--

правое исполнение

S20R PDUNR 11	25	20	18.3	200	13	DN..1104..	L-CSE-1	LS-CE1	SID-DN11	L-SP1	7002.5-H
S25S PDUNR 11	32	25	23	250	17			LS-CE2			
S32T PDUNR 15	40	32	30	300	22						
S40U PDUNR 15	50	40	37.5	350	27	DN..1506..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN15	L-SP2	7003-H
S50V PDUNR 15	63	50	47	400	35						
A20P PDUNR 11	25	20	18.3	170	13						
A25R PDUNR 11	32	25	23	200	17	DN..1104..	L-CSE-1	LS-CE1	SID-DN11	L-SP1	7002.5-H
A32S PDUNR 11	40	32	30	250	22			LS-CE2			
A32S PDUNR 15	40	32	30	250	22						
A40T PDUNR 15	50	40	37.5	300	27	DN..1506..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN15	L-SP2	7003-H
A50U PDUNR 15	63	50	47	350	35						

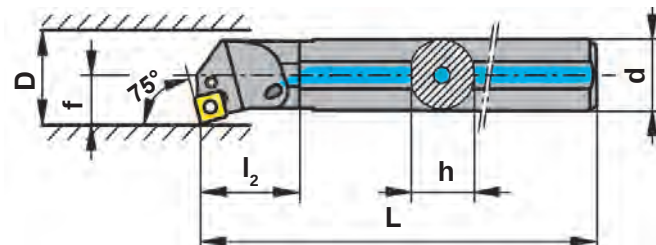
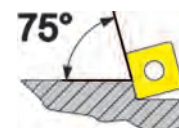
левое исполнение

S20R PDUNL 11	25	20	18.3	200	13	DN..1104..	L-CSE-1	LS-CE1	SID-DN11	L-SP1	7002.5-H
S25S PDUNL 11	32	25	23	250	17			LS-CE2			
S32T PDUNL 15	40	32	30	300	22						
S40U PDUNL 15	50	40	37.5	350	27	DN..1506..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN15	L-SP2	7003-H
S50V PDUNL 15	63	50	47	400	35						
A20P PDUNL 11	25	20	18.3	170	13						
A25R PDUNL 11	32	25	23	200	17	DN..1104..	L-CSE-1	LS-CE1	SID-DN11	L-SP1	7002.5-H
A32S PDUNL 11	40	32	30	250	22			LS-CE2			
A32S PDUNL 15	40	32	30	250	22						
A40T PDUNL 15	50	40	37.5	300	27	DN..1506..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-DN15	L-SP2	7003-H
A50U PDUNL 15	63	50	47	350	35						



S..PSKN..

Растачивание 75°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм								
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	---	--	---	---	---	---

правое исполнение

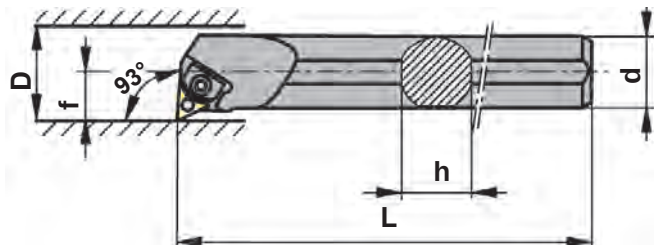
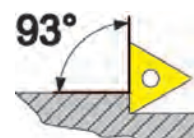
S25S PSKNR 12C	32	25	23	250	17	SN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-SN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
S32T PSKNR 12C	40	32	30	300	22								
S40U PSKNR 12C	50	40	37.5	350	27								
S50V PSKNR 12C	63	50	47	400	35								
S32T PSKNR 15	40	32	30	300	22	SN..1506..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-SN16	L-SP3	-	-	7003-H
S40U PSKNR 15	50	40	37.5	350	27								
S50V PSKNR 15	63	50	47	400	35								

левое исполнение

S25S PSKNL 12C	32	25	23	250	17	SN..1204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-SN12	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
S32T PSKNL 12C	40	32	30	300	22								
S40U PSKNL 12C	50	40	37.5	350	27								
S50V PSKNL 12C	63	50	47	400	35								
S32T PSKNL 15	40	32	30	300	22	SN..1506..	L-CSE-4	LS-CE4	SID-SN16	L-SP3	-	-	7003-H
S40U PSKNL 15	50	40	37.5	350	27								
S50V PSKNL 15	63	50	47	400	35								

S..PTUN..

Растачивание и торцевое точение 93°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм								
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--

правое исполнение

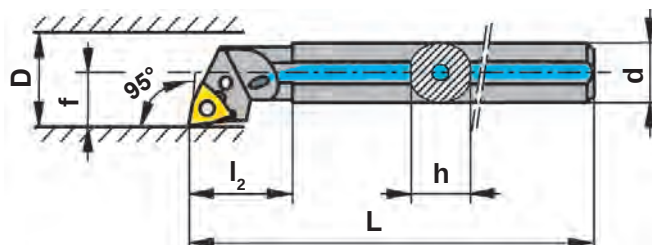
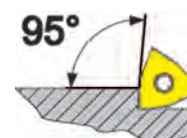
S16P PTUNR 16	20	16	14.8	170	11	TN..1604..	L-CSE-8	LS-CE7	-	L-SP7	-	-	7003-H
S20R PTUNR 16	25	20	18.3	200	13		L-CSE-1	LS-CE1	SID-TN16	L-SP1	S-PCE-5	T401150-15T	
S25S PTUNR 16C	32	25	23	250	17			LS-CE2					
S32T PTUNR 16C	40	32	30	300	22								
S40U PTUNR 16C	50	40	37.5	350	27								
S32T PTUNR 22C	40	32	30	300	22	TN..2204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-TN22	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
S40U PTUNR 22C	50	40	37.5	350	27								
S50V PTUNR 22C	63	50	47	400	35								

левое исполнение

S16P PTUNL 16	20	16	14.8	170	11	TN..1604..	L-CSE-8	LS-CE7	-	L-SP7	-	-	7003-H
S20R PTUNL 16	25	20	18.3	200	13		L-CSE-1	LS-CE1	SID-TN16	L-SP1	S-PCE-5	T401150-15T	
S25S PTUNL 16C	32	25	23	250	17			LS-CE2					
S32T PTUNL 16C	40	32	30	300	22								
S40U PTUNL 16C	50	40	37.5	350	27								
S32T PTUNL 22C	40	32	30	300	22	TN..2204..	L-CSE-2	LS-CE3	SID-TN22	L-SP2	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
S40U PTUNL 22C	50	40	37.5	350	27								
S50V PTUNL 22C	63	50	47	400	35								

S..PWLN..

Растачивание и торцевое точение 95°



Обозначение	D _{MIN} MM	d MM	h MM	L MM	f MM								
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	---	--	---	---	---	---

правое исполнение

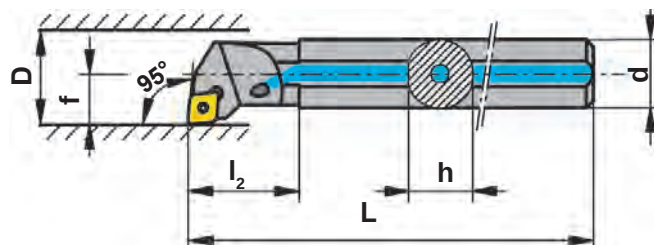
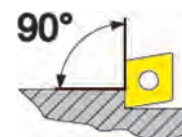
S20R PWLNR 06	25	20	18.3	200	13	WN..0604..	L-CSE-1	LS-CE1	SID-WN06	L-SP1	-	-	7002.5-H
S25S PWLNR 06	32	25	23	250	17			LS-CE2					
S32T PWLNR 06	40	32	30	300	22								
S25S PWLNR 08C	32	25	23	250	17	WN..0804..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-WN08	L-SP3	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
S32T PWLNR 08C	40	32	30	300	22								
S40U PWLNR 08C	50	40	37.5	350	27								
S50V PWLNR 08C	63	50	47	400	35								
A20P PWLNR 06	25	20	18.3	170	13	WN..0604..	L-CSE-1	LS-CE1	SID-WN06	L-SP1	-	-	7002.5-H
A25R PWLNR 06	32	25	23	200	17			LS-CE2					
A32S PWLNR 06	40	32	30	250	22								
A25R PWLNR 08C	32	25	23	200	17	WN..0804..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-WN08	L-SP3	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
A32S PWLNR 08C	40	32	30	250	22								
A40T PWLNR 08C	50	40	37.5	300	27								
A50U PWLNR 08C	63	50	47	350	35								

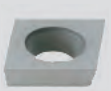
левое исполнение

S20R PWLNL 06	25	20	18.3	200	13	WN..0604..	L-CSE-1	LS-CE1	SID-WN06	L-SP1	-	-	7002.5-H
S25S PWLNL 06	32	25	23	250	17			LS-CE2					
S32T PWLNL 06	40	32	30	300	22								
S25S PWLNL 08C	32	25	23	250	17	WN..0804..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-WN08	L-SP3	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
S32T PWLNL 08C	40	32	30	300	22								
S40U PWLNL 08C	50	40	37.5	350	27								
S50V PWLNL 08C	63	50	47	400	35								
A20P PWLNL 06	25	20	18.3	170	13	WN..0604..	L-CSE-1	LS-CE1	SID-WN06	L-SP1	-	-	7002.5-H
A25R PWLNL 06	32	25	23	200	17			LS-CE2					
A32S PWLNL 06	40	32	30	250	22								
A25R PWLNL 08C	32	25	23	200	17	WN..0804..	L-CSE-3	LS-CE3	SID-WN08	L-SP3	S-PCE-5	T401150-15T	7003-H
A32S PWLNL 08C	40	32	30	250	22								
A40T PWLNL 08C	50	40	37.5	300	27								
A50U PWLNL 08C	63	50	47	350	35								

S..SCLC..

Растачивание и торцевое точение 95°



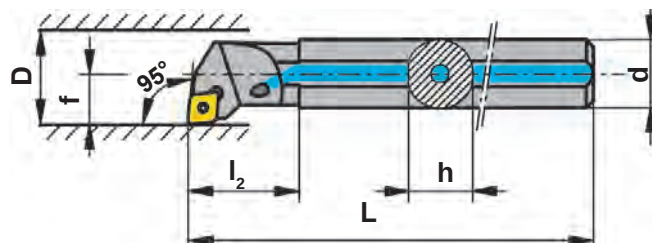
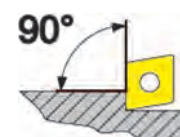
Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм					
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

правое исполнение

S0608H SCLCR 06	8	8	7.3	100	4.5	CC..0602..	T250645-08T	-	-	7008-T		
S08H SCLCR 06	11	8	7.3	100	6							
S08K SCLCR 06	11	8	7.3	125	6							
S10K SCLCR 06	13	10	09	125	7							
S12K SCLCR 06	16	12	11	125	9							
S12M SCLCR 06	16	12	11	150	9							
S1216P SCLCR 06	16	16	14.8	170	9							
S16P SCLCR 06	20	16	14.8	170	11							
S12K SCLCR 09	16	12	11	125	9	CC..09T3..	T350860-15T	-	-	7015-T		
S1416P SCLCR 09	17	16	14.8	170	9.5		T350960-15T					
S16P SCLCR 09	20	16	14.8	170	11							
S16R SCLCR 09	20	16	14.8	200	11		T351260-15T					
S1620R SCLCR 09	20	20	18.3	200	11							
S20R SCLCR 09	25	20	18.3	200	13							
S25S SCLCR 09	32	25	23	250	17		T351260-15T				SID-CC09	SRS-8
S32T SCLCR 09	40	32	30	300	22							
S25S SCLCR 12	32	25	23	250	17	CC..1204..	T451255-20T	SID-CC12	SRS-10	7020-T		
S32T SCLCR 12	40	32	30	300	22		T451645-20T		SRS-7			
S40U SCLCR 12	50	40	37.5	350	27							
A08H SCLCR 06	11	8	7.3	100	6	CC..0602..	T250645-08T	-	-	7008-T		
A10H SCLCR 06	13	10	9	100	7							
A12H SCLCR 06	16	12	11	100	9							
A16M SCLCR 09	20	16	14.8	150	11	CC..09T3..	T350960-15T	-	-	7015-T		
A20P SCLCR 09	25	20	18.3	170	13		T351260-15T				SID-CC09	SRS-8
A25R SCLCR 09	32	25	23	200	17							
A32S SCLCR 09	40	32	30	250	22		CC..1204..				T451255-20T	SID-CC12
A25R SCLCR 12	32	25	23	200	17							

S..SCLC..

Растачивание и торцевое точение 95°



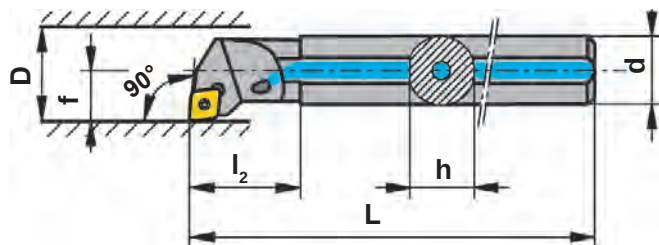
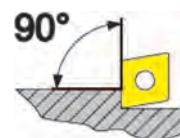
Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм					
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--

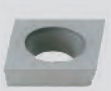
левое исполнение

S0608H SCLCL 06	8	8	7.3	100	4.5	CC..0602..	T250645-08T	-	-	7008-T		
S08H SCLCL 06	11	8	7.3	100	6							
S08K SCLCL 06	11	8	7.3	125	6							
S10K SCLCL 06	13	10	09	125	7							
S12K SCLCL 06	16	12	11	125	9							
S12M SCLCL 06	16	12	11	150	9							
S1216P SCLCL 06	16	16	14.8	170	9							
S16P SCLCL 06	20	16	14.8	170	11							
S12K SCLCL 09	16	12	11	125	9	CC..09T3..	T350860-15T	-	-	7015-T		
S1416P SCLCL 09	17	16	14.8	170	9.5		T350960-15T					
S16P SCLCL 09	20	16	14.8	170	11							
S16R SCLCL 09	20	16	14.8	200	11							
S1620R SCLCL 09	20	20	18.3	200	11							
S20R SCLCL 09	25	20	18.3	200	13		T351260-15T				SID-CC09	SRS-8
S25S SCLCL 09	32	25	23	250	17							
S32T SCLCL 09	40	32	30	300	22							
S25S SCLCL 12	32	25	23	250	17							
S32T SCLCL 12	40	32	30	300	22	CC..1204..	T451255-20T	SID-CC12	SRS-10	7020-T		
S40U SCLCL 12	50	40	37.5	350	27		T451645-20T		SRS-7			
A08H SCLCL 06	11	8	7.3	100	6	CC..0602..	T250645-08T	-	-	7008-T		
A10H SCLCL 06	13	10	9	100	7							
A12H SCLCL 06	16	12	11	100	9							
A16M SCLCL 09	20	16	14.8	150	11	CC..09T3..	T350960-15T	-	-	7015-T		
A20P SCLCL 09	25	20	18.3	170	13		T351260-15T				SID-CC09	SRS-8
A25R SCLCL 09	32	25	23	200	17							
A32S SCLCL 09	40	32	30	250	22							
A25R SCLCL 12	32	25	23	200	17	CC..1204..	T451255-20T	SID-CC12	SRS-10	7020-T		

S..SCFC..

Растачивание 90°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм					
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

правое исполнение

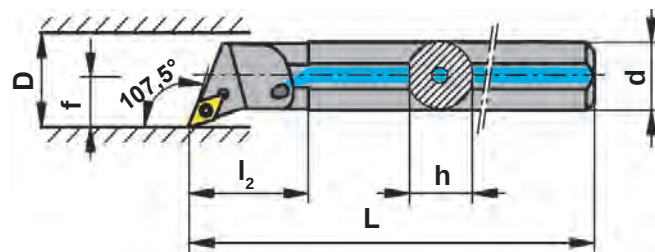
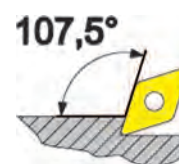
S08H SCLCR 06	11	8	7.3	100	6	CC..0602..	T250645-08T	-	-	7008-T
S10K SCLCR 06	13	10	09	125	7					
S12K SCLCR 06	16	12	11	125	9					
S12K SCLCR 09	16	12	11	125	9	CC..09T3..	T350860-15T	-	-	7015-T
S16P SCLCR 09	20	16	14.8	170	11		T350960-15T			
S20R SCLCR 09	25	20	18.3	200	13					
S25S SCLCR 09	32	25	23	250	17	CC..1204..	T351260-15T	SID-CC09	SRS-8	7020-T
S25S SCLCR 12	32	25	23	250	17		T451255-20T	SID-CC12	SRS-10	
S32T SCLCR 12	40	32	30	300	22					
S40U SCLCR 12	50	40	37.5	350	27		T451645-20T		SRS-7	

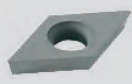
левое исполнение

S08H SCLCL 06	11	8	7.3	100	6	CC..0602..	T250645-08T	-	-	7008-T
S10K SCLCL 06	13	10	09	125	7					
S12K SCLCL 06	16	12	11	125	9					
S12K SCLCL 09	16	12	11	125	9	CC..09T3..	T350860-15T	-	-	7015-T
S16P SCLCL 09	20	16	14.8	170	11		T350960-15T			
S20R SCLCL 09	25	20	18.3	200	13					
S25S SCLCL 09	32	25	23	250	17	CC..1204..	T351260-15T	SID-CC09	SRS-8	7020-T
S25S SCLCL 12	32	25	23	250	17		T451255-20T	SID-CC12	SRS-10	
S32T SCLCL 12	40	32	30	300	22					
S40U SCLCL 12	50	40	37.5	350	27		T451645-20T		SRS-7	

S..SDQC..

Растачивание и торцевое точение 107,5°



Обозначение	D _{MIN} MM	d MM	h MM	L MM	f MM					
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

правое исполнение

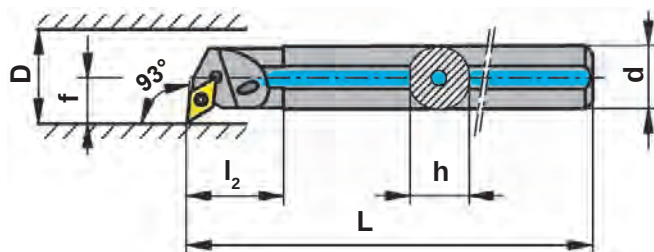
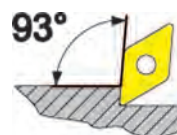
S10K SDQCR 07	13	10	9	125	7	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T
S12K SDQCR 07	16	12	11	125	9					
S16P SDQCR 07	20	16	14.8	170	11					
S20R SDQCR 07	25	20	18.3	200	13					
S16P SDQCR 11	20	16	14.8	170	11	DC..11T3..	T350960-15T	-	-	7015-T
S20R SDQCR 11	25	20	18.3	200	13		T351160-15T			
S25S SDQCR 11	32	25	23	250	17		T351260-15T		SRS-8	
S32T SDQCR 11	40	32	30	300	22		T351460-15T		SRS-6	
S40U SDQCR 11	50	40	37.5	350	27	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T
A10H SDQCR 07	13	10	9	100	7					
A12H SDQCR 07	16	12	11	100	9					
A16M SDQCR 07	20	16	14.8	150	11					
A20P SDQCR 07	25	20	18.3	170	13	DC..11T3..	T350960-15T	-	-	7015-T
A16M SDQCR 11	20	16	14.8	150	11		T351160-15T			
A20P SDQCR 11	25	20	18.3	170	13		T351260-15T		SRS-8	
A25R SDQCR 11	32	25	23	200	17		T351460-15T		SRS-6	
A32S SDQCR 11	40	32	30	250	22					

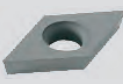
левое исполнение

S10K SDQCL 07	13	10	9	125	7	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T
S12K SDQCL 07	16	12	11	125	9					
S16P SDQCL 07	20	16	14.8	170	11					
S20R SDQCL 07	25	20	18.3	200	13					
S16P SDQCL 11	20	16	14.8	170	11	DC..11T3..	T350960-15T	-	-	7015-T
S20R SDQCL 11	25	20	18.3	200	13		T351160-15T			
S25S SDQCL 11	32	25	23	250	17		T351260-15T		SRS-8	
S32T SDQCL 11	40	32	30	300	22		T351460-15T		SRS-6	
S40U SDQCL 11	50	40	37.5	350	27	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T
A10H SDQCL 07	13	10	9	100	7					
A12H SDQCL 07	16	12	11	100	9					
A16M SDQCL 07	20	16	14.8	150	11					
A20P SDQCL 07	25	20	18.3	170	13	DC..11T3..	T350960-15T	-	-	7015-T
A16M SDQCL 11	20	16	14.8	150	11		T351160-15T			
A20P SDQCL 11	25	20	18.3	170	13		T351260-15T		SRS-8	
A25R SDQCL 11	32	25	23	200	17		T351460-15T		SRS-6	
A32S SDQCL 11	40	32	30	250	22					

S..SDUC..

Растачивание и торцевое точение 93°



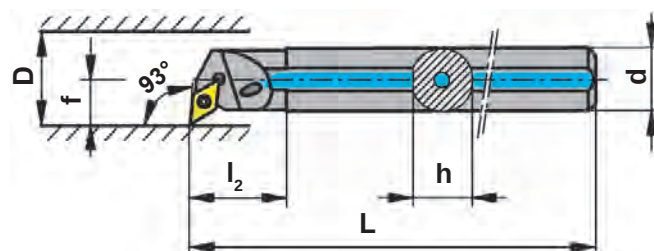
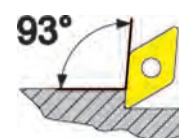
Обозначение	D _{MIN} MM	d MM	h MM	L MM	f MM					
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

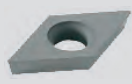
правое исполнение

S0810K SDUCR 07	13	10	9	125	8	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T
S10K SDUCR 07	13	10	9	125	7					
S12K SDUCR 07	16	12	11	125	9					
S1216P SDUCR 07	16	16	14.8	170	9					
S1416P SDUCR 07	17	16	14.8	170	9.5					
S16P SDUCR 07	20	16	14.8	170	11					
S20R SDUCR 07	25	20	18.3	200	13	DC..11T3..	T350960-15T	-	-	7015-T
S1416P SDUCR 11	18	16	14.8	170	11					
S16P SDUCR 11	20	16	14.8	170	11					
S1620R SDUCR 11	20	20	18.3	200	11					
S20R SDUCR 11	25	20	18.3	200	13					
S25S SDUCR 11	32	25	23	250	17					
S32T SDUCR 11	40	32	30	300	22	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T
S40U SDUCR 11	50	40	37.5	350	27					
S50V SDUCR 11	63	50	47	400	35					
A0810H SDUCR 07	13	10	9	100	8					
A10H SDUCR 07	13	10	9	100	7					
A12H SDUCR 07	16	12	11	100	9					
A16M SDUCR 07	20	16	14.8	150	11	DC..11T3..	T350960-15T	-	-	7015-T
A20P SDUCR 07	25	20	18.3	170	13					
A16M SDUCR 11	20	16	14.8	150	11					
A20P SDUCR 11	25	20	18.3	170	13					
A25R SDUCR 11	32	25	23	200	17					
A32S SDUCR 11	40	32	30	250	22					
						DC..11T3..	T351160-15T	SID-DC11	SRS-8	7015-T
							T351260-15T			
							T351460-15T			
							T351460-15T			

S..SDUC..

Растачивание и торцевое точение 93°



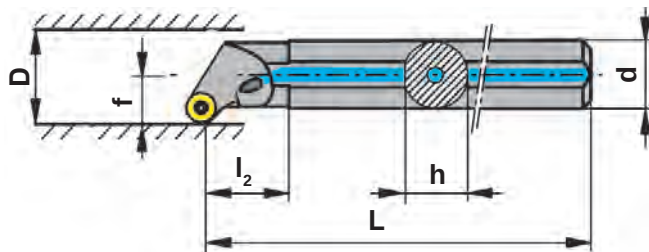
Обозначение	D _{MIN} MM	d MM	h MM	L MM	f MM					
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

левое исполнение

S0810K SDUCL 07	13	10	9	125	8	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T					
S10K SDUCL 07	13	10	9	125	7										
S12K SDUCL 07	16	12	11	125	9										
S1216P SDUCL 07	16	16	14.8	170	9										
S1416P SDUCL 07	17	16	14.8	170	9.5										
S16P SDUCL 07	20	16	14.8	170	11										
S20R SDUCL 07	25	20	18.3	200	13	DC..11T3..	T350960-15T	-	-	7015-T					
S1416P SDUCL 11	18	16	14.8	170	11										
S16P SDUCL 11	20	16	14.8	170	11										
S1620R SDUCL 11	20	20	18.3	200	11		T351160-15T	SID-DC11	SRS-8						
S20R SDUCL 11	25	20	18.3	200	13						T351260-15T	SRS-6			
S25S SDUCL 11	32	25	23	250	17										
S32T SDUCL 11	40	32	30	300	22		T351460-15T								
S40U SDUCL 11	50	40	37.5	350	27										
S50V SDUCL 11	63	50	47	400	35										
A0810H SDUCL 07	13	10	9	100	8	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T					
A10H SDUCL 07	13	10	9	100	7										
A12H SDUCL 07	16	12	11	100	9										
A16M SDUCL 07	20	16	14,8	150	11										
A20P SDUCL 07	25	20	18,3	170	13	DC..11T3..	T350960-15T	-	-	7015-T					
A16M SDUCL 11	20	16	14,8	150	11						T351160-15T	SID-DC11	SRS-8		
A20P SDUCL 11	25	20	18,3	170	13									T351260-15T	SRS-6
A25R SDUCL 11	32	25	23	200	17										
A32S SDUCL 11	40	32	30	250	22		T351460-15T								

S..SRGC..

Растачивание и торцевое точение 00°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм							
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	--	---	---	---	---

правое исполнение

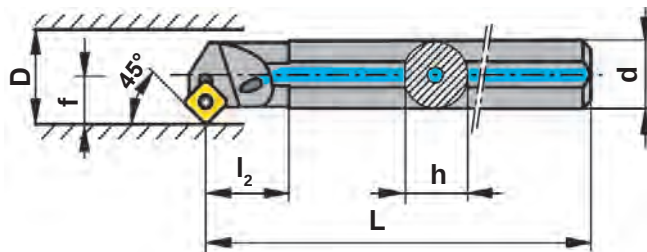
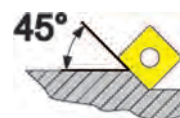
S16P SRGCR 08	22	16	14.8	170	11	RC..0803..	T300845-08T	-	-	-	-	7008-T
S20R SRGCR 08	26	20	18.3	200	13					-	-	
S25S SRGCR 08	34	25	23	250	17					S-SCE-15 T351160-15T		
S32T SRGCR 08	44	32	30	300	22							
S40U SRGCR 08	54	40	37.5	350	27							

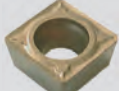
левое исполнение

S16P SRGCR 08	22	16	14.8	170	11	RC..0803..	T300845-08T	-	-	-	-	7008-T
S20R SRGCR 08	26	20	18.3	200	13					-	-	
S25S SRGCR 08	34	25	23	250	17					S-SCE-15 T351160-15T		
S32T SRGCR 08	44	32	30	300	22							
S40U SRGCR 08	54	40	37.5	350	27							

S..SSSC..

Растачивание 45°



Обозначение	D_{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм					
-------------	-----------------	---------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

правое исполнение

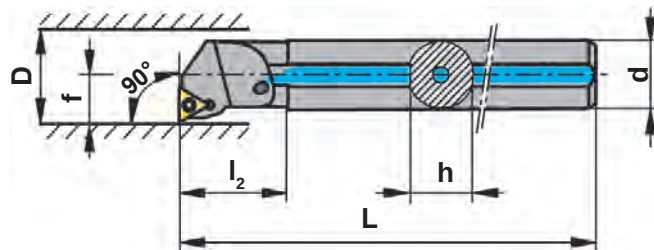
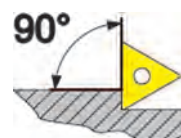
S16P SSSCR 09	20	16	14.8	170	11	SC..09T3..	T350960-15T	-	-	7015-T
S20R SSSCR 09	25	20	18.3	200	13		T351260-15T	-	-	
S25S SSSCR 09	32	25	23	250	17		T351260-15T	SID-SC09	SRS-8	
S25S SSSCR 12	32	25	23	250	17	SC..1204..	T451255-20T	SID-SC12	SRS-10	7020-T
S32T SSSCR 12	40	32	30	300	22		T451645-20T		SRS-7	
S40U SSSCR 12	50	40	37.5	350	27					

левое исполнение

S16P SSSCL 09	20	16	14.8	170	11	SC..09T3..	T350960-15T	-	-	7015-T
S20R SSSCL 09	25	20	18.3	200	13		T351260-15T	-	-	
S25S SSSCL 09	32	25	23	250	17		T351260-15T	SID-SC09	SRS-8	
S25S SSSCL 12	32	25	23	250	17	SC..1204..	T451255-20T	SID-SC12	SRS-10	7020-T
S32T SSSCL 12	40	32	30	300	22		T451645-20T		SRS-7	
S40U SSSCL 12	50	40	37.5	350	27					

S..STFC..

Растачивание 90°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм					
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

правое исполнение

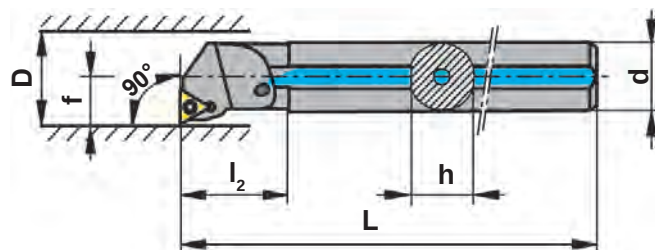
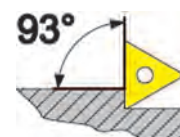
S10K STFCR 09	13	10	09	125	07	TC..0902..	T220560-07T	-	-	7007-T
S12K STFCR 09	17	12	11	125	09					
S12K STFCR 11	17	12	11	125	09	TC..1102..	T250645-08T	-	-	7008-T
S16P STFCR 11	20	16	14.8	170	11					
S20R STFCR 11	25	20	18.3	200	13					
S16P STFCR 16	20	16	14.8	170	11	TC..16T3..	T350945-15T	-	-	7015-T
S20R STFCR 16	25	20	18.3	200	13		T351145-15T	-	-	
S25S STFCR 16	32	25	23	250	17		T351445-15T	SID-TC16	SRS-8	
S32T STFCR 16	40	32	30	300	22				SRS-6	
S40U STFCR 16	50	40	37.5	350	27					

левое исполнение

S10K STFCL 09	13	10	09	125	07	TC..0902..	T220560-07T	-	-	7007-T
S12K STFCL 09	17	12	11	125	09					
S12K STFCL 11	17	12	11	125	09	TC..1102..	T250645-08T	-	-	7008-T
S16P STFCL 11	20	16	14.8	170	11					
S20R STFCL 11	25	20	18.3	200	13					
S16P STFCL 16	20	16	14.8	170	11	TC..16T3..	T350945-15T	-	-	7015-T
S20R STFCL 16	25	20	18.3	200	13		T351145-15T	-	-	
S25S STFCL 16	32	25	23	250	17		T351445-15T	SID-TC16	SRS-8	
S32T STFCL 16	40	32	30	300	22				SRS-6	
S40U STFCL 16	50	40	37.5	350	27					

S..STUC..

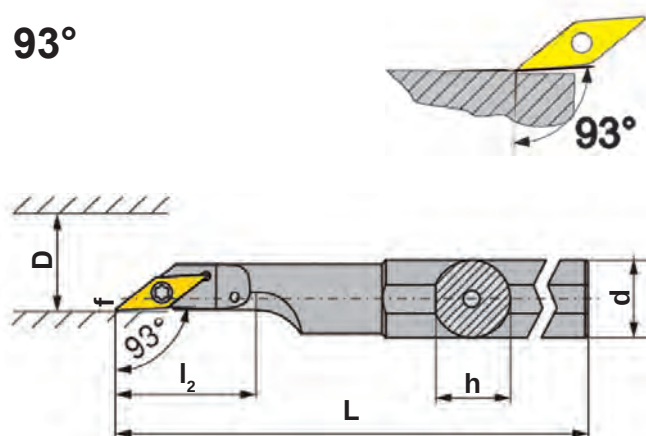
Растачивание и торцевое точение 93°



Обозначение	D _{MIN} MM	d MM	h MM	L MM	f MM					
правое исполнение										
S10K STUCR 09	13	10	09	125	07	TC..0902..	T220560-07T	-	-	7007-T
S12K STUCR 09	17	12	11	125	09					
S12K STUCR 11	17	12	11	125	09	TC..1102..	T250645-08T	-	-	7008-T
S16P STUCR 11	20	16	14.8	170	11					
S20R STUCR 11	25	20	18.3	200	13	TC..16T3..	T350945-15T	-	-	7015-T
S16P STUCR 16	20	16	14.8	170	11		T351145-15T			
S20R STUCR 16	25	20	18.3	200	13		T351445-15T	SID-TC16	SRS-8	
S25S STUCR 16	32	25	23	250	17				SRS-6	
S32T STUCR 16	40	32	30	300	22					
S40U STUCR 16	50	40	37.5	350	27					
левое исполнение										
S10K STUCL 09	13	10	09	125	07	TC..0902..	T220560-07T	-	-	7007-T
S12K STUCL 09	17	12	11	125	09					
S12K STUCL 11	17	12	11	125	09	TC..1102..	T250645-08T	-	-	7008-T
S16P STUCL 11	20	16	14.8	170	11					
S20R STUCL 11	25	20	18.3	200	13	TC..16T3..	T350945-15T	-	-	7015-T
S16P STUCL 16	20	16	14.8	170	11		T351145-15T			
S20R STUCL 16	25	20	18.3	200	13		T351445-15T	SID-TC16	SRS-8	
S25S STUCL 16	32	25	23	250	17				SRS-6	
S32T STUCL 16	40	32	30	300	22					
S40U STUCL 16	50	40	37.5	350	27					

S..SVJB..

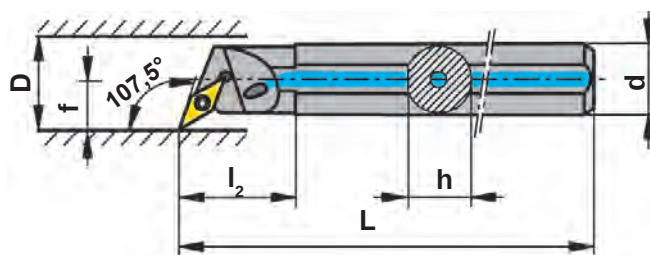
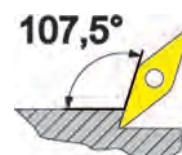
Растачивание и торцевое точение 93°

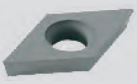


Обозначение	D _{MIN} MM	d MM	h MM	L MM	f MM					
правое исполнение										
S25S SVJBR 16	32	25	23	250	17	VB..1604..	T351260-15T	SID-VC16	SRS-8	7015-T
S32T SVJBR 16	40	32	30	300	22		T351460-15T		SRS-6	
S40U SVJBR 16	50	40	37.5	350	27					
левое исполнение										
S25S SVJBL 16	32	25	23	250	17	VB..1604..	T351260-15T	SID-VC16	SRS-8	7015-T
S32T SVJBL 16	40	32	30	300	22		T351460-15T		SRS-6	
S40U SVJBL 16	50	40	37.5	350	27					

S..SVQB..

Растачивание и торцевое точение 107,5°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм					
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---

правое исполнение

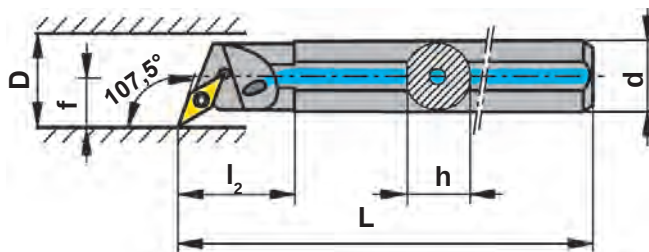
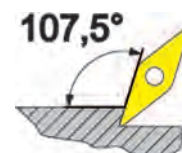
S16P SVQBR 11	20	16	14.8	170	11	VB..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
S20R SVQBR 11	25	20	18.3	200	13					
S25S SVQBR 16	32	25	23	250	17	VB..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-8	7015-T
S32T SVQBR 16	40	32	30	300	22				SRS-6	
S40U SVQBR 16	50	40	37.5	350	27					
A20Q SVQBR 11	25	20	18.3	200	13	VB..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
A20Q SVQBR 16	32	25	23	250	17	VB..1604..	T351460-15T	-	-	7015-T
A25S SVQBR 16	40	32	30	300	22			SID-VC16	SRS-6	
A32S SVQBR 16	50	40	37.5	350	27					

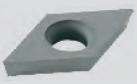
левое исполнение

S16P SVQBL 11	20	16	14.8	170	11	VB..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
S20R SVQBL 11	25	20	18.3	200	13					
S25S SVQBL 16	32	25	23	250	17	VB..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-8	7015-T
S32T SVQBL 16	40	32	30	300	22				SRS-6	
S40U SVQBL 16	50	40	37.5	350	27					
A20Q SVQBL 11	25	20	18.3	200	13	VB..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
A20Q SVQBL 16	32	25	23	250	17	VB..1604..	T351460-15T	-	-	7015-T
A25S SVQBL 16	40	32	30	300	22			SID-VC16	SRS-6	
A32S SVQBL 16	50	40	37.5	350	27					

S..SVQC..

Растачивание и торцевое точение 107,5°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм					
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---

правое исполнение

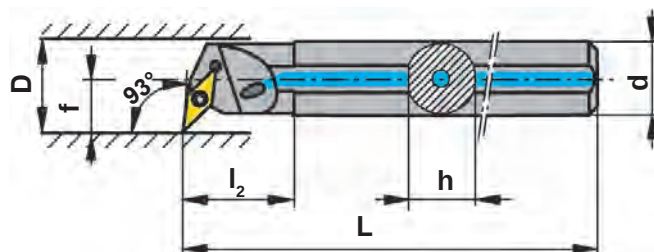
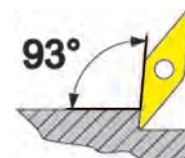
S16P SVQCR 11	20	16	14.8	170	11	VC..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
S20R SVQCR 11	25	20	18.3	200	13					
S25S SVQCR 16	32	25	23	250	17	VC..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-8	7015-T
S32T SVQCR 16	40	32	30	300	22				SRS-6	
S40U SVQCR 16	50	40	37.5	350	27					

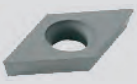
левое исполнение

S16P SVQCL 11	20	16	14.8	170	11	VC..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
S20R SVQCL 11	25	20	18.3	200	13					
S25S SVQCL 16	32	25	23	250	17	VC..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-8	7015-T
S32T SVQCL 16	40	32	30	300	22				SRS-6	
S40U SVQCL 16	50	40	37.5	350	27					

S..SVUB..

Растачивание и торцевое точение 93°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм					
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---

правое исполнение

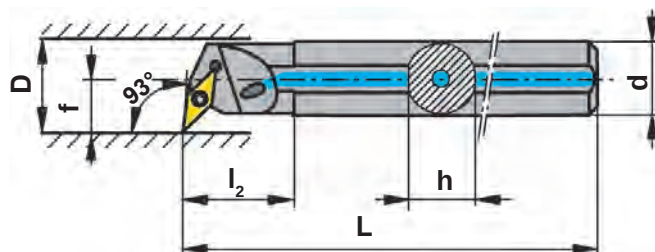
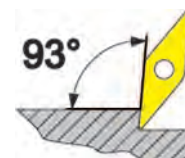
S16P SVUBR 11	20	16	14.8	170	11	VB..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
S16Q SVUBR 11	20	16	14.8	180	11					
S20R SVUBR 11	25	20	18.3	200	13					
S25S SVUBR 16	32	25	23	250	17	VB..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
S32T SVUBR 16	40	32	30	300	22					
S40U SVUBR 16	50	40	37.5	350	27					
A20Q SVUBR 16	30	20	18.3	180	20					
A32S SVUBR 16	40	32	30	250	22		T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	

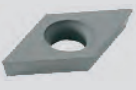
левое исполнение

S16P SVUBL 11	20	16	14.8	170	11	VB..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
S16Q SVUBL 11	20	16	14.8	180	11					
S20R SVUBL 11	25	20	18.3	200	13					
S25S SVUBL 16	32	25	23	250	17	VB..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
S32T SVUBL 16	40	32	30	300	22					
S40U SVUBL 16	50	40	37.5	350	27					
A20Q SVUBL 16	30	20	18.3	180	20					
A32S SVUBL 16	40	32	30	250	22		T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	

S..SVUC..

Растачивание и торцевое точение 93°



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	h мм	L мм	f мм					
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	---	---	---	---

правое исполнение

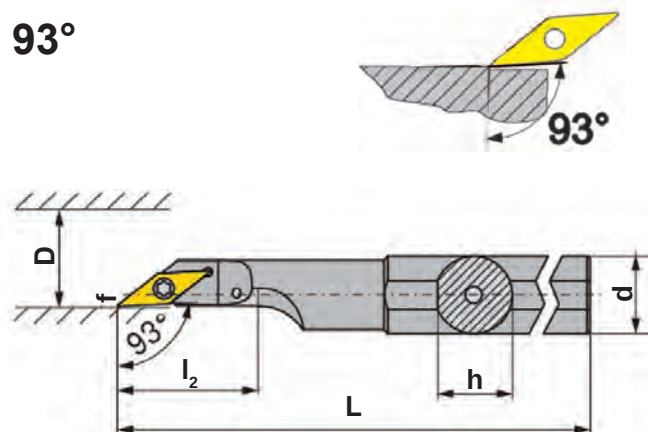
S16P SVQCR 11	20	16	14.8	170	11	VC..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
S20R SVQCR 11	25	20	18.3	200	13					
S25S SVQCR 16	32	25	23	250	17					
S32T SVQCR 16	40	32	30	300	22	VC..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
S40U SVQCR 16	50	40	37.5	350	27					
A20Q SVUCR 11	25	20	18.3	180	13	VC..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
A25R SVUCR 16	32	25	23	200	19	VC..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	

левое исполнение

S16P SVQCL 11	20	16	14.8	170	11	VC..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
S20R SVQCL 11	25	20	18.3	200	13					
S25S SVQCL 16	32	25	23	250	17					
S32T SVQCL 16	40	32	30	300	22	VC..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	7015-T
S40U SVQCL 16	50	40	37.5	350	27					
A20Q SVUCL 11	25	20	18.3	180	13	VC..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
A25R SVUCL 16	32	25	23	200	19	VC..1604..	T351460-15T	SID-VC16	SRS-6	

S..SVJC..

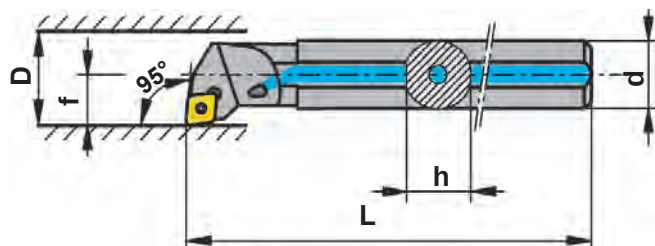
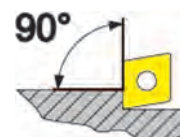
Растачивание и торцевое точение 93°

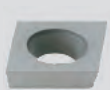


Обозначение	D _{MIN} MM	d MM	h MM	L MM	f MM					
правое исполнение										
S12K SVJCR 11	13	12	11	125	7	VC..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
S16P SVJCR 11	20	16	14.8	170	11					
S20R SVJCR 11	25	20	18.3	200	13					
левое исполнение										
S12K SVJCL 11	13	12	11	125	7	VC..1103..	T250645-08T	-	-	7008-T
S16P SVJCL 11	20	16	14.8	170	11					
S20R SVJCL 11	25	20	18.3	200	13					

Е..SCLC..

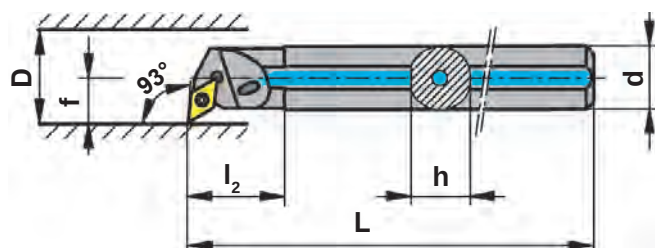
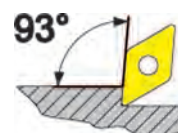
Растачивание 95°

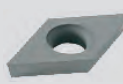


Обозначение	D _{MIN} MM	d MM	h MM	L MM	f MM					
правое исполнение										
E08K SCLCR 06	11	8	7.5	125	6	CC..0602..	T250645-08T	-	-	7008-T
E10M SCLCR 06	13	10	9.5	150	7					
E12Q SCLCR 06	16	12	11	180	9					
E16R SCLCR 09	20	16	15	200	11	CC..09T3..	T350960-15T	-	-	7015-T
E20S SCLCR 09	24	20	19	250	13					
левое исполнение										
E08K SCLCL 06	11	8	7.5	125	6	CC..0602..	T250645-08T	-	-	7008-T
E10M SCLCL 06	13	10	9.5	150	7					
E12Q SCLCL 06	16	12	11	180	9					
E16R SCLCL 09	20	16	15	200	11	CC..09T3..	T350960-15T	-	-	7015-T
E20S SCLCL 09	24	20	19	250	13					

Е..SDUC..

Растачивание и торцевое точение 93°



Обозначение	D _{MIN} MM	d MM	h MM	L MM	f MM					
правое исполнение										
E10M SDUCR 07	13	10	9,5	150	8	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T
E12Q SDUCR 07	16	12	11	180	9					
E16R SDUCR 11	20	16	15	200	11	DC..11T3..	T350960-15T	-	-	7015-T
E20S SDUCR 11	23	20	18,3	250	12					
левое исполнение										
E10M SDUCL 07	13	10	9,5	150	8	DC..0702..	T250645-08T	-	-	7008-T
E12Q SDUCL 07	16	12	11	180	9					
E16R SDUCL 11	20	16	15	200	11	DC..11T3..	T350960-15T	-	-	7015-T
E20S SDUCL 11	23	20	18,3	250	12					

Система обозначения токарных резцов для нарезания резьбы



1. Метод крепления пластины:

S - крепление винтом;

T - крепление винтом с углом наклона.

2. Применение:

E - нарезание наружной резьбы;

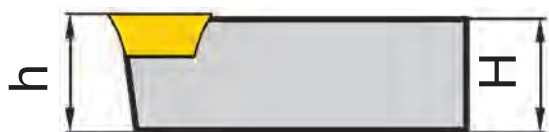
I - нарезание внутренней резьбы.

3. Направление резания:

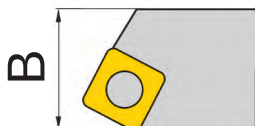
R - правое;

L - левое.

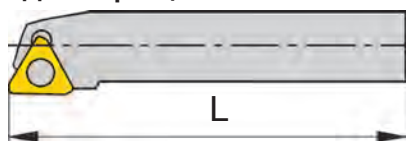
4. Высота державки:



5. Ширина державки:



6. Длина резца

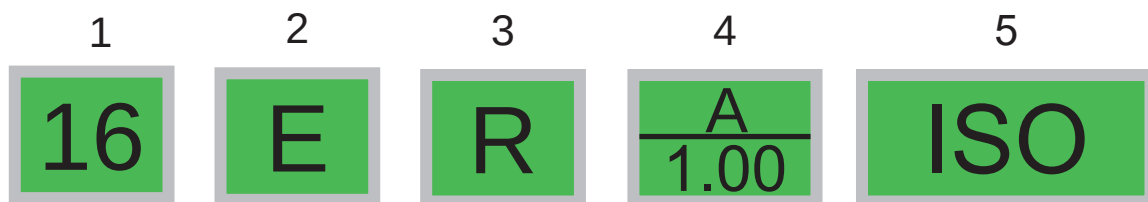


	L, мм		L, мм		L, мм		L, мм		L, мм
F	80	L	140	Q	180	U	350	X	спец. длина
H	100	M	150	R	200	V	400		
J	110	N	160	S	250	W	450		
K	125	P	170	T	300	Y	500		

7. Длина режущей кромки по ISO 1832

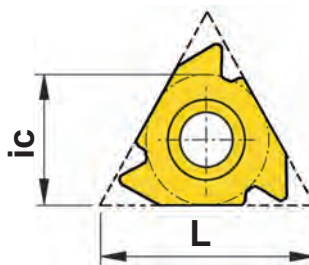


Система обозначения пластин для нарезания резьбы



1. Размер пластины:

L, мм	ic, мм
6	3,97
8	4,76
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875



2. Применение:

E - нарезание наружной резьбы;

I - нарезание внутренней резьбы.

3. Направление резания:

R - правое;

L - левое.

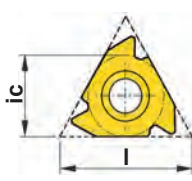
4. Шаг получаемой резьбы

Неполный профиль 60°		Полный профиль ISO, TR	
A	0,5-1,5 мм	0.50	0,5 мм
AG	0,5-3,0 мм	1.00	1 мм
G	1,75-3,0 мм	1.25	1,25 мм
N	3,5-5,0 мм	1.75	1,75 мм
Q	5,5-6,0 мм		

5. Шаг получаемой резьбы

60	60° неполный профиль
ISO	метрический профиль
TR	трапецеидальный профиль

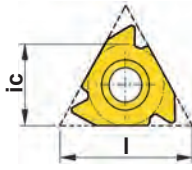
Пластины для нарезания резьбы

Обрабатываемый материал										
Сталь	○									
Нержавеющая сталь	●									
Чугун	○									
Цветные сплавы										
Жаропрочные сплавы		●								
Материалы высокой твердости										
Форма пластины	Обозначение	Марка твердого сплава					Основные размеры			
	Правая пластина	THCM825W	THCS520W				шаг резьбы	ic	S	I
							мм			

-ISO-C наружная резьба

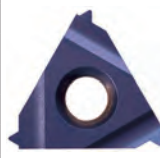
	16ER-1.00ISO	●	○				1.00	9.525	3.52	16
	16ER-1.25ISO	●	○				1.25	9.525	3.52	16
	16ER-1.50ISO	●	○				1.50	9.525	3.52	16
	16ER-1.75ISO	●	○				1.75	9.525	3.52	16
	16ER-2.00ISO	●	○				2.00	9.525	3.52	16
	16ER-2.50ISO	●	○				2.50	9.525	3.52	16
	16ER-3.00ISO	●	○				3.00	9.525	4.65	16
внутренняя резьба										
	16IR-1.00ISO	●	○				1.00	9.525	3.52	16
	16IR-1.25ISO	●	○				1.25	9.525	3.52	16
	16IR-1.50ISO	●	○				1.50	9.525	3.52	16
	16IR-1.75ISO	●	○				1.75	9.525	3.52	16
	16IR-2.00ISO	●	○				2.00	9.525	3.52	16
	16IR-2.50ISO	●	○				2.50	9.525	3.52	16
	16IR-3.00ISO	●	○				3.00	9.525	4.65	16

Пластины для нарезания резьбы

Обрабатываемый материал										
Сталь	○									
Нержавеющая сталь	●									
Чугун	○									
Цветные сплавы										
Жаропрочные сплавы		●								
Материалы высокой твердости										
Форма пластины	Обозначение	Марка твердого сплава					Основные размеры			
	Правая пластина	THCM825W	THCS520W				шаг резьбы	ic	S	I
							мм			

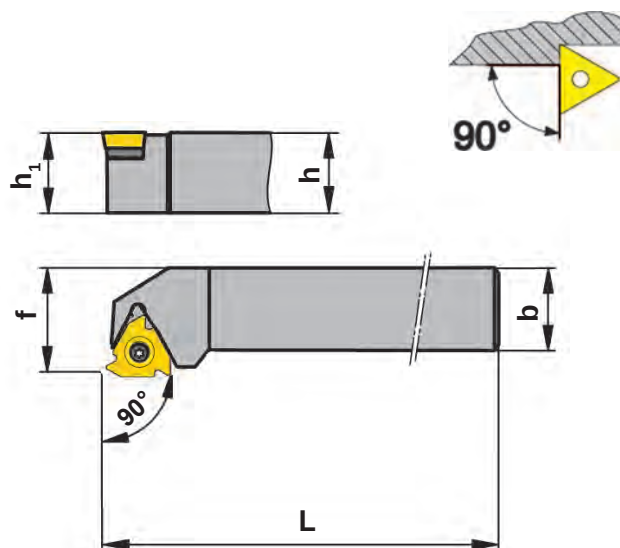
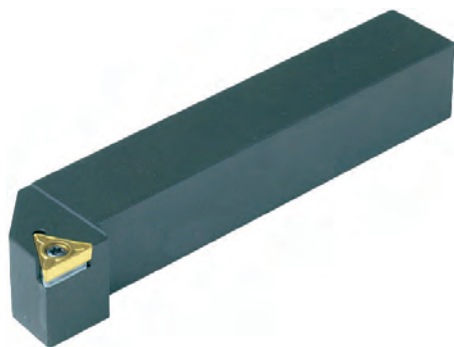
-ISO-G

наружная резьба

	16ER-1.00ISO	●	○				1.00	9.525	3.52	16
	16ER-1.25ISO	●	○				1.25	9.525	3.52	16
	16ER-1.50ISO	●	○				1.50	9.525	3.52	16
	16ER-1.75ISO	●	○				1.75	9.525	3.52	16
	16ER-2.00ISO	●	○				2.00	9.525	3.52	16
	16ER-2.50ISO	●	○				2.50	9.525	3.52	16
	16ER-3.00ISO	●	○				3.00	9.525	4.65	16
	22ER-3.50ISO	●	○				3.50	12.7	4.65	22
	22ER-4.00ISO	●	○				4.00	12.7	4.65	22
	22ER-4.50ISO	●	○				4.5	12.7	4.65	22
	22ER-5.00ISO	●	○				5.00	12.7	4.65	22
	внутренняя резьба									
	11IR-1.00ISO	●	○				1.00	6.35	3.05	11
	11IR-1.25ISO	●	○				1.25	6.35	3.05	11
	11IR-1.50ISO	●	○				1.50	6.35	3.05	11
	11IR-1.75ISO	●	○				1.75	6.35	3.05	11
	11IR-2.00ISO	●	○				2.00	6.35	3.05	11
	16IR-1.00ISO	●	○				1.00	9.525	3.52	16
	16IR-1.25ISO	●	○				1.25	9.525	3.52	16
	16IR-1.50ISO	●	○				1.50	9.525	3.52	16
	16IR-1.75ISO	●	○				1.75	9.525	3.52	16
	16IR-2.00ISO	●	○				2.00	9.525	3.52	16
	16IR-2.50ISO	●	○				2.50	9.525	3.52	16
	16IR-3.00ISO	●	○				3.00	9.525	4.65	16
	22IR-3.50ISO	●	○				3.50	12.7	4.65	22
	22IR-4.00ISO	●	○				4.00	12.7	4.65	22
	22IR-4.50ISO	●	○				4.5	12.7	4.65	22
	22IR-5.00ISO	●	○				5.00	12.7	4.65	22

SER/L..

Наружное нарезание резьбы



Обозначение	$h=h_1$ мм	b мм	L мм	f мм					
-------------	---------------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--

правое исполнение

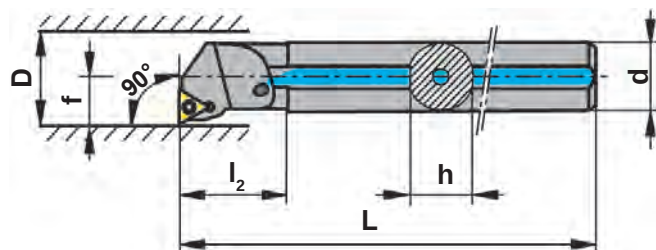
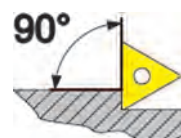
SER1010H11	10	10	100	16	11ER-..	T250660-08T	-	-	7008-T
SER1212H11	12	12	100	16					
SER1616H16	16	16	100	20					
SER2020K16	20	20	125	25					
SER2525M16	25	25	150	32	16ER-..	T351260-20T	SID-TT16	SRS-0408	7015-T
SER3225P16	32	25	170	32					
SER3232P16	32	32	170	40					
SER2525M22	25	25	150	32					
SER2525P22	32	25	170	32	22ER-..	T401660-20T	SID-TT22	SRS-0408	7020-T
SER3232P22	32	32	170	40					
SER4040S22	40	40	250	50					
SER3232P22	32	32	170	40					
SER4040S27	40	40	250	50	27ER-..	T601660-20T	SID-TT27	SRS-0408	7020-T

левое исполнение

SEL1010H11	10	10	100	16	11EL-..	T250660-08T	-	-	7008-T
SEL1212H11	12	12	100	16					
SEL1616H16	16	16	100	20					
SEL2020K16	20	20	125	25					
SEL2525M16	25	25	150	32	16EL-..	T351260-20T	SID-TT16	SRS-0408	7015-T
SEL3225P16	32	25	170	32					
SEL3232P16	32	32	170	40					
SEL2525M22	25	25	150	32					
SEL2525P22	32	25	170	32	22EL-..	T401660-20T	SID-TT22	SRS-0408	7020-T
SEL3232P22	32	32	170	40					
SEL4040S22	40	40	250	50					
SEL3232P22	32	32	170	40					
SEL4040S27	40	40	250	50	27EL-..	T601660-20T	SID-TT27	SRS-0408	7020-T

SIR/L..

Внутреннее нарезание резьбы



Обозначение	D _{MIN} мм	d мм	H мм	L мм	f мм					
-------------	------------------------	---------	---------	---------	---------	---	--	---	---	---

правое исполнение

SIR0010K11	32	12	9.5	125	6	11IR-..	T250660-08T	-	-	7008-T
SIR0012K11	32	16	11.5	125	6					
SIR0013M16	32	16	15.5	150	10	16IR-..	T351260-20T	SID-TT16	SRS-0408	7015-T
SIR0016M16	40	20	15.5	150	12					
SIR0020Q16	40	25	19.5	180	14					
SIR0025R16	45	30	24	200	16					
SIR0032S16	55	38	30	250	20	22IR-..	T401660-20T	SID-TT22	SRS-0408	7020-T
SIR0025R22	45	30	24	200	18					
SIR0032S22	55	38	30	250	22					
SIR0040T22	60	46	38	300	26	27IR-..	T601660-20T	SID-TT27	SRS-0408	7020-T
SIR0032S27	55	40	30	250	24					
SIR0040T27	60	50	38	300	30					

левое исполнение

SIL0010K11	32	12	9.5	125	6	11IL-..	T250660-08T	-	-	7008-T
SIL0012K11	32	16	11.5	125	6					
SIL0013M16	32	16	15.5	150	10	16IL-..	T351260-20T	SID-TT16	SRS-0408	7015-T
SIL0016M16	40	20	15.5	150	12					
SIL0020Q16	40	25	19.5	180	14					
SIL0025R16	45	30	24	200	16					
SIL0032S16	55	38	30	250	20	22IL-..	T401660-20T	SID-TT22	SRS-0408	7020-T
SIL0025R22	45	30	24	200	18					
SIL0032S22	55	38	30	250	22					
SIL0040T22	60	46	38	300	26	27IL-..	T601660-20T	SID-TT27	SRS-0408	7020-T
SIL0032S27	55	40	30	250	24					
SIL0040T27	60	50	38	300	30					

Система обозначения державок для отрезки и обработки канавок

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
W	Q	F	G	D	25	25	R	22	52	H

1. Код производителя:

2. Применение:

Q - отрезка и канавка;

P - отрезка.

3. Тип обработки:

E - наружное точение;

F - торцевое точение.

4. Размер пластины:

E - 2 мм

J - 5 мм

F - 2,5 мм

K - 6 мм

G - 3 мм

L - 8 мм

H - 4 мм

5. Количество режущих кромок:

S - одна режущая кромка;

D - две кромок (двусторонняя пластина).

6. Высота державки:

7. Ширина державки:

8. Направление резания:

R - правое;

L - левое;

N - нейтральное.

9. Глубина резания(максимальная):

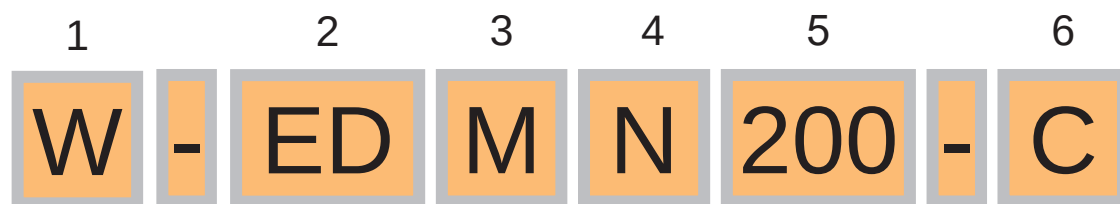
10. Минимальный диаметр для начала торцевого точения:

11. Исполнение рабочей части:

H - прямое;

L - отогнутое.

Система обозначения пластин для отрезки и обработки канавок



1. Код производителя:

2. Применение:

- EC** канавочная пластина
- ED** отрезная пластина
- ER** профильная пластина
- MG** отрезка и обработка канавок

3. Класс допуска:

- G** ± 0.025
- M** ± 0.05
 ± 0.13

4. Направление резания:

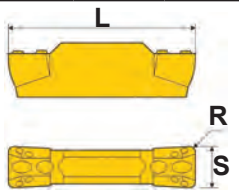
- R** правое
- L** левое
- N** нейтральное

5. Радиус при вершине кромки:

- 200** - 2,0 мм
- 300** - 3,0 мм
- 400** - 4,0 мм
- 500** - 5,0 мм
- 600** - 6,0 мм

6. Тип стружколома:

Пластины для отрезки и обработки канавок

Обрабатываемый материал																			
Сталь	P	●	○																
Нержавеющая сталь	M		●	●															
Чугун	K																		
Цветные сплавы	N																		
Жаропрочные сплавы	S																		
Материалы высокой твердости	H																		
Форма пластины	Обозначение																Основные размеры		
		THCP325W	THCM025W	THCM825W													S	L	r
																	MM		

W-ED..-C

	W-EDMN200-C	●	○	●											2.0	20	0.2
	W-EDMN300-C	●	○	●											3.0	20	0.4
	W-EDMN400-C	●	○	●											4.0	20	0.4
	W-EDMN500-C	●	○	●											5.0	25	0.4

W-ED..-J

	W-EDMN300-J	●	○	●											2.0	20	0.2
	W-EDMN400-J	●	○	●											3.0	20	0.4
	W-EDMN500-J	●	○	●											4.0	20	0.4
	W-EDMN600-J	●	○	●											5.0	25	0.4

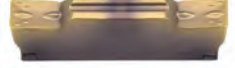
W-EC..-T

	W-ECMN300-T	●	○	●											3.0	21.1	0.4
	W-ECMN400-T	●	○	●											4.0	26.4	0.8
	W-ECMN500-T	●	○	●											5.0	27.2	0.8
	W-ECMN600-T	●	○	●											6.0	27.5	0.8

W-ER..-T

	W-ERMN300-T	●	○	●											3.0	21.1	1.5
	W-ERMN400-T	●	○	●											4.0	26.4	2
	W-ERMN500-T	●	○	●											5.0	27.2	2.5
	W-ERMN600-T	●	○	●											6.0	27.5	3

W-MG..-GL

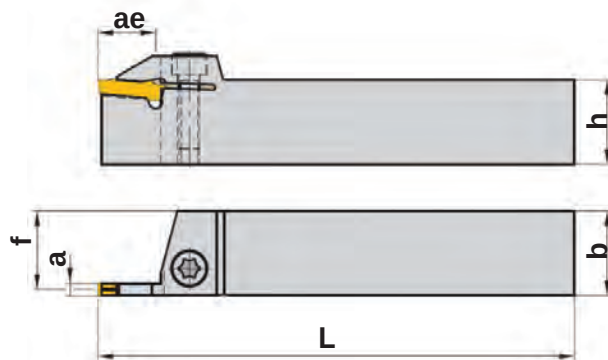
	W-MGGN200-GL		○	●											2.0	21	0.2
	W-MGGN300-GL		○	●											3.0	21	0.4
	W-MGGN400-GL		○	●											4.0	21	0.4
	W-MGGN500-GL		○	●											5.0	26	0.4

W-ER..-M

	W-ERMN200-M	●	○	●											2.0	16	1.0
	W-ERMN300-M	●	○	●											3.0	21	1.5
	W-ERMN400-M	●	○	●											4.0	21	2.0
	W-ERMN500-M	●	○	●											5.0	26	2.5
	W-ERMN600-M	●	○	●											6.0	26	3.0
	W-ERMN800-M	●	○	●											8.0	31	4.0

WQE.D..

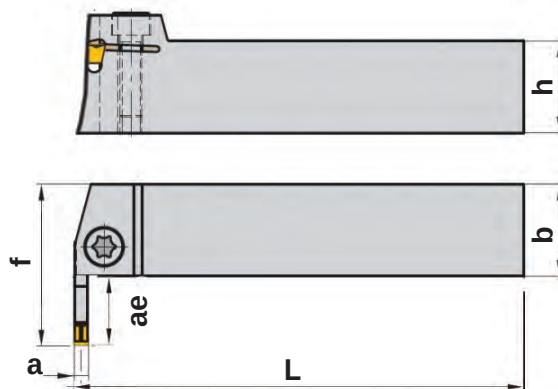
Наружняя и торцевая отрезка и обработка канавок



Обозначение	h=h ₁ мм	b мм	a мм	L мм	f мм	ae мм			
правое исполнение									
WQEED1616R10	16	16	2	100	15	10	W-ED..200	H502000-40	7004-H
WQEED1616R17	16	16	2	100	15	17			
WQEED2020R10	20	20	2	125	19	10	W-ED..200	H602000-50	7005-H
WQEED2020R17	20	20	2	125	19	17			
WQEED2525R10	25	25	2	150	24	10	W-ED..200	H602000-50	7005-H
WQEED2525R17	25	25	2	150	24	17			
WQEGD1616R10	16	16	3	100	14.8	10	W-ED..300	H502000-40	7004-H
WQEGD1616R17	16	16	3	100	14.8	17			
WQEGD2020R10	20	20	3	125	18.8	10	W-ED..300	H602000-50	7005-H
WQEGD2020R17	20	20	3	125	18.8	17			
WQEGD2525R10	25	25	3	150	23.8	10	W-ED..300	H602000-50	7005-H
WQEGD2525R17	25	25	3	150	23.8	17			
WQEHD2020R13	20	20	4	140	18.5	13	W-ED..400	H602000-50	7005-H
WQEHD2020R22	20	20	4	140	18.5	22			
WQEHD2525R13	25	25	4	150	23.5	13			
WQEHD2525R22	25	25	4	150	23.5	22			
WQEHD3232R13	32	32	4	170	30.5	13	W-ED..500	H602000-50	7005-H
WQEHD3232R22	32	32	4	170	30.5	22			
WQEJD2525R13	25	25	5	150	23	13			
WQEJD2525R22	25	25	5	150	23	22			
WQEJD3232R13	32	32	5	170	30	13	W-ED..600	H602000-50	7005-H
WQEJD3232R13	32	32	5	170	30	22			
WQEKD2525R13	25	25	6	150	22.6	13			
WQEKD2525R22	25	25	6	150	22.6	22			
WQEKD3232R13	32	32	6	170	29.6	13	W-ED..600	H602000-50	7005-H
WQEKD3232R22	32	32	6	170	29.6	22			

QF.D..L

Торцевая отрезка и обработка канавок

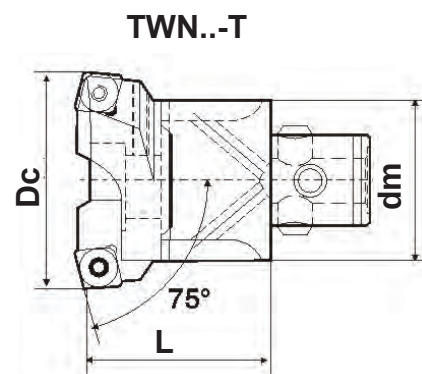
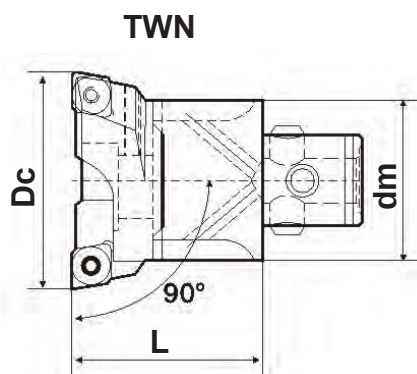


Обозначение	D мм	h=h ₁ мм	b мм	a мм	L мм	f мм	ae мм			
правое исполнение										
WQFGD2525R10-48L	48-66	25	25	3	150	36.5	10	W-ED..300	H602000-50	7005-H
WQFGD2525R17-48L	48-66	25	25	3	150	43.5	17			
WQFGD2525R10-60L	60-80	25	25	3	150	36.5	10			
WQFGD2525R17-60L	60-80	25	25	3	150	43.5	17			
WQFGD2525R10-74L	74-110	25	25	3	150	36.5	10			
WQFGD2525R17-74L	74-110	25	25	3	150	43.5	17			
WQFGD2525R10-100L	100-150	25	25	3	150	36.5	10	W-ED..400	H602000-50	7005-H
WQFGD2525R17-100L	100-150	25	25	3	150	43.5	17			
WQFHD2525R13-52L	52-72	25	25	4	150	39.5	13			
WQFHD2525R22-52L	52-72	25	25	4	150	48.5	22			
WQFHD2525R13-64L	64-100	25	25	4	150	39.5	13			
WQFHD2525R22-64L	64-100	25	25	4	150	48.5	22			
WQFHD2525R13-90L	90-140	25	25	4	150	39.5	13	W-ED..500	H602000-50	7005-H
WQFHD2525R22-90L	90-140	25	25	4	150	48.5	22			
WQFHD2525R13-130L	130-230	25	25	4	150	39.5	13			
WQFHD2525R22-130L	130-230	25	25	4	150	48.5	22			
WQFJD2525R13-58L	58-96	25	25	5	150	39.5	13			
WQFJD2525R22-58L	58-96	25	25	5	150	48.5	22			
WQFJD2525R13-86L	86-140	25	25	5	150	39.5	13	W-ED..600	H602000-50	7005-H
WQFJD2525R22-86L	86-140	25	25	5	150	48.5	22			
WQFJD2525R13-130L	130-200	25	25	5	150	39.5	13			
WQFJD2525R22-130L	130-200	25	25	5	150	48.5	22			
WQFJD2525R13-185L	185-400	25	25	5	150	39.5	13			
WQFJD2525R22-185L	185-400	25	25	5	150	48.5	22			
WQFKD2525R13-60L	60-100	25	25	6	150	39.5	13	W-ED..600	H602000-50	7005-H
WQFKD2525R22-60L	60-100	25	25	6	150	48.5	22			
WQFKD2525R13-88L	88-180	25	25	6	150	39.5	13			
WQFKD2525R22-88L	88-180	25	25	6	150	48.5	22			
WQFKD2525R13-160L	160-400	25	25	6	150	39.5	13			
WQFKD2525R22-160L	160-400	25	25	6	150	48.5	22			
WQFKD2525R30-160L	160-400	25	25	6	150	56.5	30			

Расточные системы

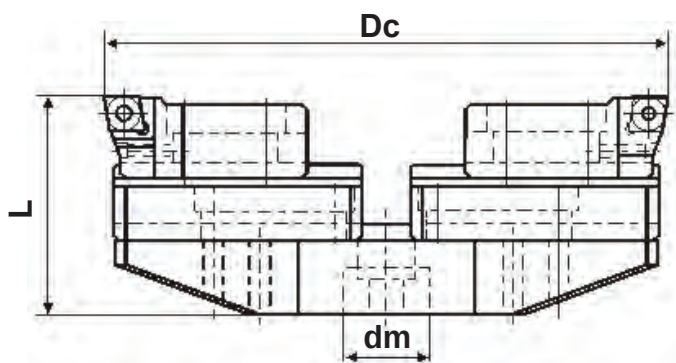


Расточные головки TWN для черновой обработки



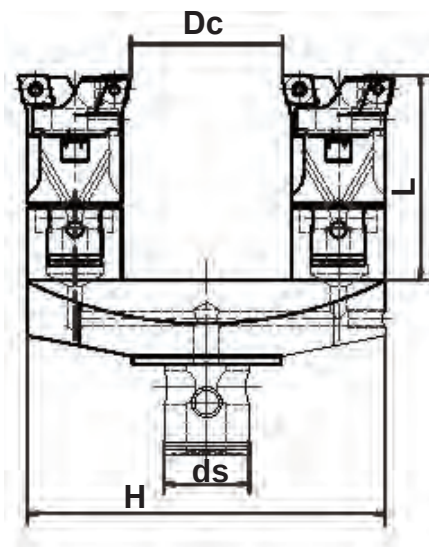
Обозначение	Размеры, мм			Пластина	Винт	ключ	торцовый блок	винт блока	Масса, кг
	Dc	dm	L						
TD.CKB..-TWN..									
TD.CKB1-TWN2026-35	20-26	19	35	CC..0602..	M2.5x6.5	T8	TW20-26M	TW20TS	0.07
TD.CKB2-TWN2533-38	25-33	24	38	CC..0602..	M2.5x6.5	T8	TW25-33M	TW25TS	0.14
TD.CKB3-TWN3242-43	32-42	31	43	CC..09T3..	M4x10	T15	TW32-42M	TW30TS	0.23
TD.CKB4-TWN4154-50	41-54	39	50	CC..09T3..	M4x10	T15	TW41-54M	TW40TS	0.43
TD.CKB5-TWN5372-60	53-72	49	60	CC..1204..	M5x13	T20	TW53-72M	TW50TS	0.82
TD.CKB6-TWN6890-75	68-90	63	75	CC..1204..	M5x13	T20	TW68-90M	TW50TS	1.75
TD.CKB6-TWN89120-75	89-120	63	75	CC..1204..	M5x13	T20	TW89-120M	TW50TS	2.25
TD.CKB6-TWN115150-75	115-150	63	75	CC..1204..	M5x13	T20	TW115-150M	TW50TS	2.35
TD.CKB..-TWN..-T									
TD.CKB5-TWN5372-60-T	53-72	49	60	CC..1204..	M5x13	T20	TW53-72M	TW50TS	0.82
TD.CKB6-TWN6890-75-T	68-90	63	75	CC..1204..	M5x13	T20	TW68-90M	TW50TS	1.75
TD.CKB6-TWN89120-75-T	89-120	63	75	CC..1204..	M5x13	T20	TW89-120M	TW50TS	2.25
TD.CKB6-TWN115150-75-T	115-150	63	75	CC..1204..	M5x13	T20	TW115-150M	TW50TS	2.35

Расточные головки RDH большого диаметра



Обозначение	Размеры, мм			Пластина	Винт	Ключ	Винт	Винт	Масса, кг
	Dc	dm	L						
TD.RDH..-D..L									
TD.RDH-D151-211-80L	151-211	32	80	CC..1204..	M5x13	T20	4-M12	12-M8	4.95
TD.RDH-D210-290-80L	210-290	32	80						5.85
TD.RDH-D290-370-80L	290-370	32	80						6.81
TD.RDH-D370-450-80L	370-450	32	80						7.80
TD.RDH-D450-550-80L	450-550	32	80						8.75
TD.RDH-D550-650-80L	550-650	32	80						9.85
TD.RDH-D650-750-80L	650-750	32	80						10.85

Расточные головки TW для черновой обработки



Обозначение	Размеры, мм							Расточной блок
	Dc				ds	L	H	
TD.CKB.-TW..CK								
TD.CKB5-TW1330-56CK2	13-30	TWN2-1	21-30	-	28	56	79	TD.CKB2-TWN2533-38
		TWN2-2	13-22	-				
TD.CKB5-TW3140-56CK2	31-40	TWN2-1	31-40	89-96	28	56	89	
TD.CKB5-TW3556-67CK3	35-56	TWN3-1	45-56	117-125	28	67	118	TD.CKB3-TWN3242-43
		TWN3-2	35-46	-				
TD.CKB6-TW5566-67CK3	55-66	TWN3-1	55-66	128-138	36	67	128	
TD.CKB6-TW6576-67CK3	65-76	TWN3-1	65-76	-	36	67	138	
TD.CKB6-TW73101-77CK4	73-101	TWN4-1	87-101	138-147	38	77	179	TD.CKB4-TWN4154-50
		TWN4-2	73-87	-				
TD.CKB6-TW101128-77CK4	101-128	TWN4-1	114-128	206-219	38	77	206	
		TWN4-2	101-115	-				

Расточные головки TWN высокоточные в сборе с оправкой

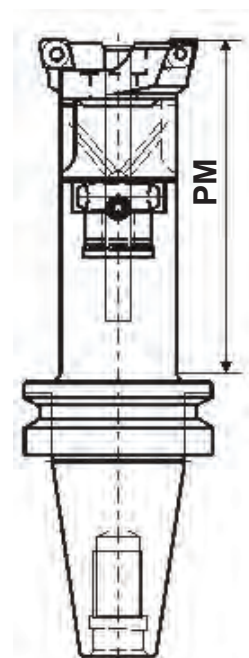
Обозначение	Размеры, мм		V _c , м/мин	ap мм/d		f мм/об	
	PM	r		rec	max	rec	max

TD.CKB.-TWN.. BT40

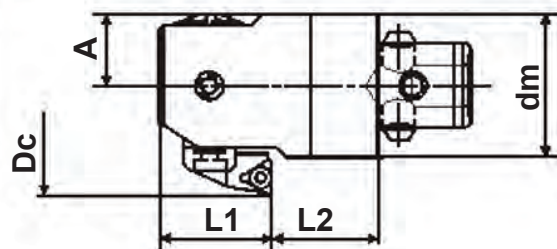
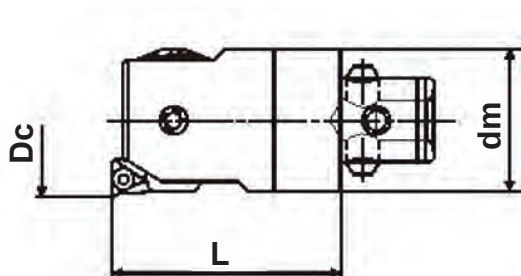
TD.CKB1-TWN2026-35	73	0.4	110	1.7	2	0.16	0.2
			95	1.4	2	0.13	0.2
			60	1.4	2	0.14	0.2
			80	1.7	2	0.13	0.2
			130	2	2.5	0.2	0.25
TD.CKB2-TWN2533-38	69	0.4	110	2.2	3	0.18	0.25
			95	1.8	3	0.18	0.25
			60	2	3	0.18	0.25
			80	2.2	3	0.16	0.25
			130	3	4	0.25	0.3
TD.CKB3-TWN3242-43	105	0.8	150	3.2	4	0.22	0.3
			130	2.7	3.5	0.18	0.28
			70	2.7	3.5	0.22	0.3
			80	3.2	4	0.18	0.25
			130	3.5	5	0.25	0.3
TD.CKB4-TWN4154-50	113	0.8	150	3.5	4.5	0.22	0.32
			130	3.5	4.5	0.2	0.3
			70	3.2	4.3	0.2	0.3
			80	3.5	5.5	0.2	0.3
			130	4.5	6.5	0.28	0.35
TD.CKB5-TWN5372-60	122	0.8	150	5.3	6.5	0.25	0.35
			130	5.3	6.5	0.2	0.28
			70	4.5	5.5	0.2	0.28
			80	6.3	7.5	0.25	0.32
			130	7.5	9	0.3	0.38
TD.CKB6-TWN6890-75 TD.CKB6-TWN89120-75 TD.CKB6-TWN115150-75	138	0.8	150	7	9	0.25	0.35
			130	6.3	9	0.22	0.3
			70	6.3	8	0.22	0.3
			80	7.2	9	0.25	0.32
			130	8	10	0.3	0.38

TD.CKB.-TWN.. BT50

TD.CKB1-TWN2026-35	81	0.4	110	1.7	2	0.16	0.2
			95	1.4	2	0.13	0.2
			60	1.4	2	0.14	0.2
			80	1.7	2	0.13	0.2
			130	2	2.5	0.2	0.25
TD.CKB2-TWN2533-38	98	0.4	110	2.2	3.2	0.18	0.25
			95	1.8	3.2	0.16	0.25
			60	2	3.2	0.18	0.25
			80	2.2	3.2	0.16	0.25
			130	3	4.5	0.25	0.3
TD.CKB3-TWN3242-43	125	0.8	150	3.2	4.5	0.22	0.3
			130	2.7	4	0.16	0.28
			70	2.7	3.5	0.22	0.3
			80	3.2	4.5	0.18	0.25
			130	3.5	5	0.25	0.3
TD.CKB4-TWN4154-50	130	0.8	150	4	4.5	0.22	0.32
			130	3.5	4.5	0.2	0.3
			70	3.5	4.5	0.2	0.3
			80	3.5	5.5	0.2	0.3
			130	4.5	6.5	0.28	0.35
TD.CKB5-TWN5372-60	140	0.8	150	6.3	7.2	0.25	0.38
			130	6.3	7.2	0.2	0.32
			70	5.3	6.3	0.2	0.32
			80	7.2	9	0.25	0.35
			130	8	11	0.3	0.4
TD.CKB6-TWN6890-75 TD.CKB6-TWN89120-75 TD.CKB6-TWN115150-75	150	0.8	150	8	10	0.25	0.38
			130	7	10	0.25	0.32
			70	6.5	8	0.25	0.32
			80	8	10	0.25	0.35
			130	9	11	0.3	0.4

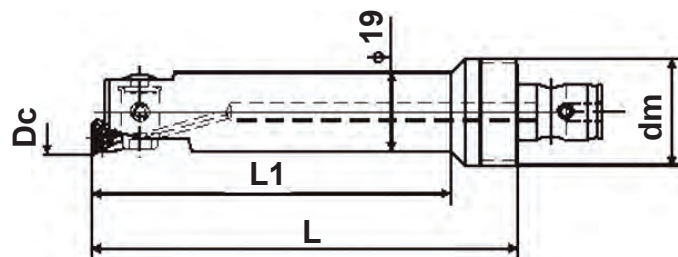


Расточные головки EWN высокоточные для чистовой обработки



Обозначение	Размеры, мм			торцовый блок	Размеры, мм				торцовый блок	Пластина	Винт	Ключ	Масса, кг
	Dc	dm	L		Dc	L1	L2	A					
TD.CKB..-EWN..													
TD.CKB1-EWN2036-32.5	20-26	19	32.5			20	10	10		ТР..0802.. ТР..0902..	M2.2x5	T7	0.09
	25-31			ENH1-2	30-31				ENH1-2				
	30-36			ENH1-3	30-36				ENH1-3				
TD.CKB2-EWN2547-35.5	25-33	24	35.5			22	10	12.5					0.15
	32-40			ENH2-2	36-40				ENH2-2				
	39-47			ENH2-3	39-47				ENH2-3				
TD.CKB3-EWN3260-40	32-42	31	40			25	9	16		0.25			
	41-51			ENH3-2	46-51				ENH3-2				
	50-60			ENH3-3	50-60				ENH3-3				
TD.CKB4-EWN4174-47	41-54	39	47			30	13	20			0.43		
	53-66			ENH4-2	58-66				ENH4-2				
	61-74			ENH4-3	61-74				ENH4-3				
TD.CKB5-EWN5395-57	53-70	49	57	ENH5-1	61-71	34	19	25.5	ENH5-1	1.25			
	68-86			ENH5-2	66-87				ENH5-2				
	78-96			ENH5-3	78-95				ENH5-3				
TD.CKB6-EWN68150-71	68-100	63	71	ENH6-1	78-100	45	23	32.5	ENH6-1		1.78		
	93-125			ENH6-2	92-125				ENH6-2				
	125-150			ENH6-3	118-161				ENH6-3				
TD.CKB6-EWN100203-71	100-153	63	71	ENH6-1	108-154	45	23	45.5	ENH6-1	2.53			
	125-178			ENH6-2	125-178				ENH6-2				
	150-203			ENH6-3	150-203				ENH6-3				

Расточные головки EWN высокоточные для чистовой обработки



Обозначение	Размеры, мм			торцовый блок	Размеры, мм				торцовый блок	Пластина	Винт	Ключ	Масса, кг
	Dc	dm	L		Dc	L1	L2	A					

TD.21CD..-EWN..

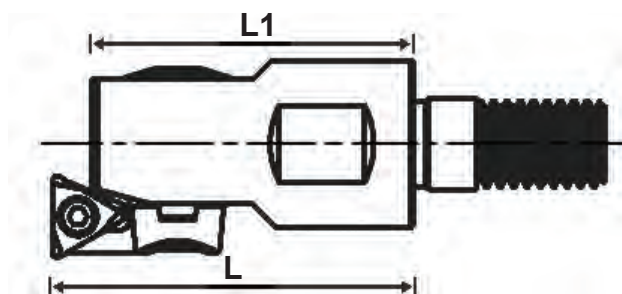
TD.21CD25-EWN2036-85	20-26	25	101	ENH1-1	30-31	20	10	10	ENH1-2	TP..0802..	M2x5	T6	0.13
	25-31			ENH1-2					ENH1-3				
	30-36			ENH1-3					ENH1-3				
TD.21CD25-EWN2647-35.5	25-33	25	35.5	ENH2-1	36-40	22	10	12.5	ENH2-2	TP..0802..	M2x5	T6	0.16
	32-40			ENH2-2					ENH2-3				
	39-47			ENH2-3					ENH2-3				
TD.21CD32-EWN3360-40	33-42	32	40	ENH3-1	46-51	25	9	16	ENH3-2	TP..0802.. TP..0902..	M2x5 M2.5x6	T6 T8	0.27
	41-51			ENH3-2					ENH3-3				
	50-60			ENH3-3					ENH3-3				
TD.21CD40-EWN4174-47	41-54	40	47	ENH4-1	53-63	30	13	20	ENH4-2	TC..1102.. TP..1103..	M2.5x6 M3x6	T8 T10	0.47
	50-63			ENH4-2					ENH4-3				
	61-74			ENH4-3					ENH4-3				
TD.21CD50-EWN5395-57	53-70	50	57	ENH5-1	62-70	34	19	25.5	ENH5-2				1.32
	65-82			ENH5-2					ENH5-3				
	78-95			ENH5-3					ENH5-3				
TD.21CD63-EWN68150-71	68-100	63	71	ENH6-1	80-100	45	23	32.5	ENH6-1	TC..1102.. TP..1103..	M2.5x6 M3x6	T8 T10	1.78
	93-126			ENH6-2					ENH6-2				
	118-150			ENH6-3					ENH6-3				

Торцовый блок	Dc	Кассета	Пластина
---------------	----	---------	----------

TD.21CD25-EWN2036-85	20-26	ENH1-1	TP..0802..
	25-31	ENH1-2	
	30-36	ENH1-3	
TD.21CD25-EWN2647-35.5	25-33	ENH2-1	TP..0802..
	32-40	ENH2-2	
	39-47	ENH2-3	
TD.21CD32-EWN3360-40	33-42	ENH3-1	TP..0802.. TP..0902..
	41-51	ENH3-2	
	50-60	ENH3-3	
TD.21CD40-EWN4174-47	41-54	ENH4-1	TC..1102.. TP..1103..
	50-63	ENH4-2	
	61-74	ENH4-3	
TD.21CD50-EWN5395-57	53-70	ENH5-1	TC..1102.. TP..1103..
	65-82	ENH5-2	
	78-95	ENH5-3	
TD.21CD63-EWN68150-71	68-100	ENH6-1	TC..1102.. TP..1103..
	93-126	ENH6-2	
	118-150	ENH6-3	

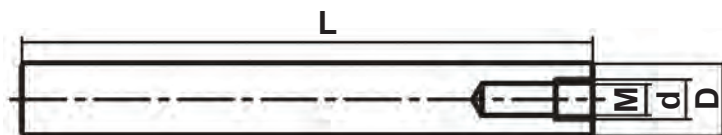


Расточные головки EWN высокоточные с резьбовым хвостовиком



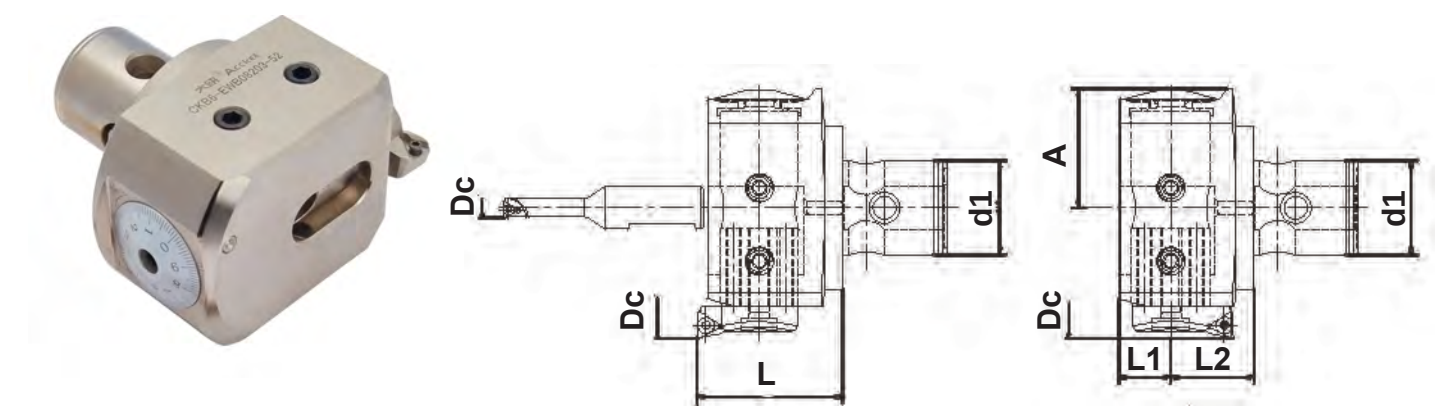
Обозначение	Размеры, мм							Пластина
	Dc	Pm	L	L4	L2	L3		
TD.M-EWN..								
TD.M-EWN20-36	20-26 / 25-31 / 30-36	29.5	32.5	10	10.5	19	- / 30-31 / 30-36	TPGT0802
TD.M-EWN25-47	25-33 / 32-40 / 39-47	32.5	35.5	12.5	11.5	21	- / 36-40 / 39-47	
TD.M-EWN32-60	32-42 / 41-51 / 50-60	35	40	16	10	25	- / 46-51 / 50-60	
TD.M-EWN41-74	41-54 / 50-63 / 61-74	43	47	20	14	29	- / 53-63 / 61-74	TPGT1102
TD.M-EWN53-95	53-70 / 65-82 / 78-95	53	57	25.5	19	34	62-70 / 65-82 / 78-95	
TD.M-EWN68-150	68-100 / 94-126 / 118-150	67.2	71	32.5	22	45.2	80-100 / 94-126 / 118-150	
TD.M-EWN100-203	100-153 / 126-179 / 150-203	67.2	71	45.5	22	45.2	112-153 / 126-179 / 150-203	

Удлинитель для расточных головок EWN с резьбовым хвостовиком



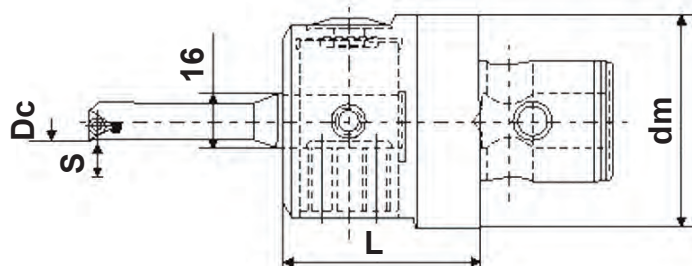
Обозначение	Размеры, мм			
	D	L	M	d
TD.SC..CKB..				
TD.SC19-CKB1-150L	19	150	M4	11
TD.SC19-CKB1-200L	19	200	M4	11
TD.SC19-CKB1-250L	19	250	M4	11
TD.SC19-CKB1-300L	19	300	M4	11
TD.SC24-CKB2-150L	24	150	M5	14
TD.SC24-CKB2-200L	24	200	M5	14
TD.SC24-CKB2-250L	24	250	M5	14
TD.SC24-CKB2-300L	24	300	M5	14
TD.SC32-CKB3-200L	32	200	M6	18
TD.SC32-CKB3-250L	32	250	M6	18
TD.SC32-CKB3-300L	32	300	M6	18
TD.SC32-CKB3-350L	32	350	M6	18
TD.SC32-CKB3-400L	32	400	M6	18

Расточные головки EWB высокоточные для чистовой обработки



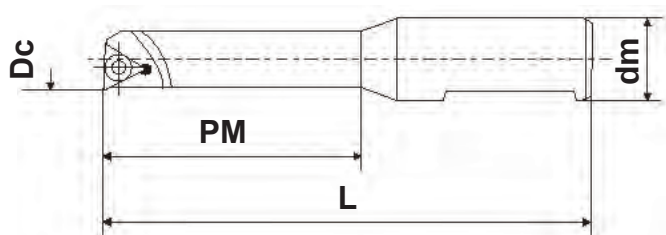
Обозначение	Размеры, мм			торцовый блок			Пластина	Винт	Ключ	Масса, кг
	Dc	dm	L	Обозначение	L1	L2				
TD.CKB6-EWB..										
TD.CKB6-EWB08203-52	08-43	63	52	EWB1608	-	-	TBGT060102	M2.2x5	T07	0.11
	12-47			EWB1612	-	-	TPGH090204L	M2.5x6	T08	0.12
	16-51			EWB1616	-	-				0.18
	31-66			EWB1631	-	-	TPGH110304L	M3x6	T08	0.47
	65-100			EWB1665	-	-				0.65
	100-135			ENH6-1	20	32	-	-	-	-
	134-169			ENH6-2F	20	32	-	-	-	-
	168-209			ENH6-3F	20	32	-	-	-	-

Комплект для чистовой расточки



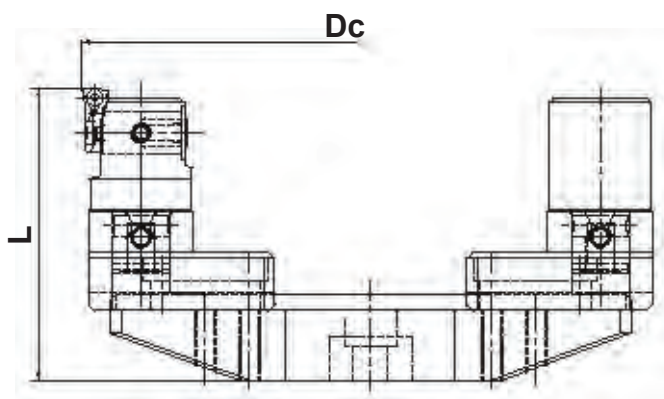
Обозначение	Размеры, мм				Пластина	Масса, кг
	Dc	dm	S	L		
TD.CKB6-EWB..						
TD.CKB6-EWB0850-65	08-50	63	3.5	65	YBJ16	1.1

Удлинитель для расточных головок



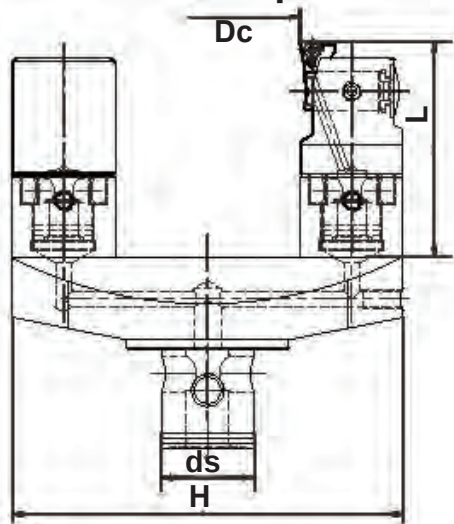
Обозначение	Размеры, мм				Пластина	Винт	Ключ	Масса, кг
	Dc	dm	Pm	L				
TD.EWB16..								
TD.EWB1608-32	08-15	16	32	80	TBGT060102	M2.2x5	T07	0.11
TD.EWB1612-50	12-19		50	98	TPGH090204L	M2.5x6	T08	0.12
TD.EWB1616-65	16-23		65	115				0.18
TD.EWB1620-85	20-27		85	135	TPGH110304L	M3x6	T08	0.28
TD.EWB1625-90	25-32		90	145				0.37
TD.EWB1631-90	31-38		90	145				0.47
TD.EWB1637-90	37-44		90	145				0.58
TD.EWB1643-90	43-50		90	145				0.65

Расточные головки EWN большого диаметра высокоточные для чистовой обработки



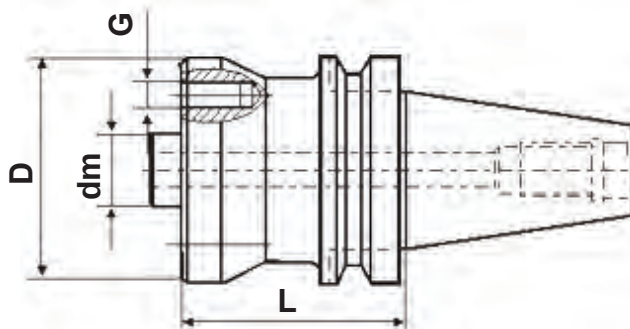
Обозначение	Размеры, мм		Пластина	Винт	Ключ			Масса, кг
	Dc	L						
TD.CDH-D..-84L								
TD.CDH-D151-211-84L	151-211	84	ТР..1103..	M3x7	T08	4-M12	8-M8	4.75
TD.CDH-D210-290-84L	210-290							5.15
TD.CDH-D290-370-84L	290-370							6.12
TD.CDH-D370-450-84L	370-450							7.05
TD.CDH-D450-550-84L	450-550							8.00
TD.CDH-D550-650-84L	550-650							9.05
TD.CDH-D650-750-84L	650-750							10.05

Расточные головки EWN высокоточные для чистовой обработки



Обозначение	Dc	Размеры, мм		торцовый блок	Размеры, мм			Расточная головка
		dm	L		ds	L	H	
TD.CKB...EW...CK								
TD.CKB5-EW0830-52CK2	8-30	22-30	-	ENH2-1	28	52	79	TD.CKB2-EWN2547-35.5
		15-23	-	ENH2-2				
TD.CKB5-EW1840-52CK2	18-40	32-40	89-98	ENH2-1	28	52	89	
		25-33	92-105	ENH2-2				
TD.CKB5-EW2856-63CK3	28-56	46-58	116-129	ENH3-1	28	63	118	TD.CKB3-EWN3260-40
		37-47	125-138	ENH3-2				
TD.CKB5-EW3866-63CK3	38-66	56-66	127-134	ENH3-1	36	63	128	
		47-57	138-146	ENH3-2				
TD.CKB5-EW4876-63CK3	48-76	66-76	127-148	ENH3-1	36	63	138	
		57-67	146-157	ENH3-2				
TD.CKB5-EW68101-75CK4	68-101	89-101	169-180	ENH4-1	36	75	179	TD.CKB3-EWN4174-47
		76-89	192-202	ENH4-2				
TD.CKB5-EW95128-75CK4	95-128	115-128	206-220	ENH4-1	36	75	206	
		103-116	219-233	ENH4-2				

Оправки для расточных головок большого диаметра



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	D	dM	G	
TD.TH-BT..DM32-..					
TD.TH-BT40-DM32-80	60	100	32	4-M12	2.42
TD.TH-BT50-DM32-100	100	100	32	4-M12	6.8
TD.TH-BT50-DM32-150	150	100	32	4-M12	9.2
TD.TH-BT50-DM32-200	200	100	32	4-M12	11.1
TD.TH-BT50-DM32-250	250	100	32	4-M12	12.9
TD.TH-BT50-DM32-300	300	100	32	4-M12	14.8

Расточные головки EWN высокоточные в сборе с оправкой

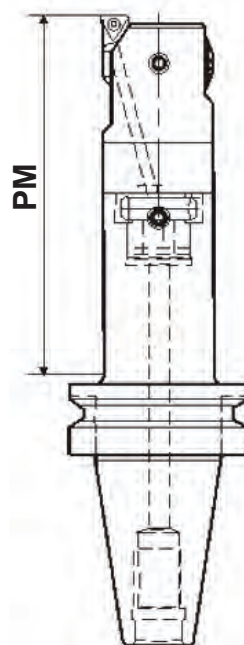
Обозначение	Размеры, мм		Vс, м/мин	ap мм/d		f мм/об	
	PM	r		rec	rec	rec	max

TD.CKB.-EWN.. BT40

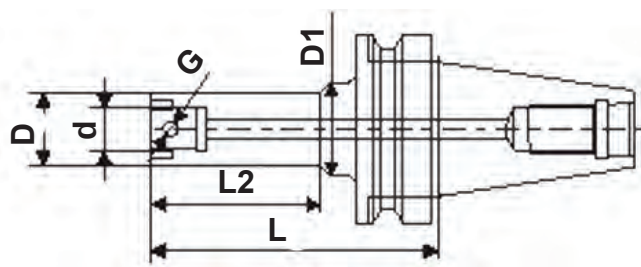
TD.CKB1-EWN2026-32.5	78	0.2	130	0.18	0.05	0.12
		0.2	100	0.18	0.05	0.12
		0.2	65	0.15	0.04	0.08
		0.2	80	0.25	0.05	0.1
		0.4	170	0.25	0.05	0.12
TD.CKB2-EWN2547-35.5	93	0.2	150	0.25	0.05	0.12
		0.2	120	0.25	0.05	0.12
		0.2	80	0.15	0.04	0.06
		0.2	80	0.25	0.05	0.1
		0.4	180	0.25	0.08	0.12
TD.CKB3-EWN3260-40	105	0.2	150	0.3	0.05	0.12
		0.2	120	0.3	0.05	0.12
		0.4	80	0.15	0.06	0.1
		0.4	80	0.35	0.08	0.12
		0.4	210	0.35	0.08	0.12
TD.CKB4-EWN4174-47	105	0.4	150	0.3	0.06	0.12
		0.4	120	0.3	0.06	0.12
		0.4	80	0.15	0.06	0.06
		0.4	80	0.35	0.06	0.12
		0.4	210	0.35	0.08	0.12
TD.CKB5-EWN5395-57 TD.CKB6-EWN68150-71 TD.CKB6-EWN100203-71	105	0.4	150	0.3	0.6	0.12
		0.4	120	0.3	0.06	0.12
		0.4	80	0.15	0.06	0.06
		0.4	80	0.35	0.08	0.12
		0.4	210	0.35	0.08	0.12

TD.CKB.-EWN.. BT50

TD.CKB1-EWN2036-32.5	78	0.2	130	0.18	0.05	0.12
		0.2	100	0.18	0.05	0.12
		0.2	65	0.15	0.04	0.08
		0.2	80	0.25	0.05	0.1
		0.4	170	0.25	0.05	0.12
TD.CKB2-EWN2547-35.5	105	0.2	150	0.25	0.05	0.12
		0.2	120	0.25	0.05	0.12
		0.2	80	0.15	0.04	0.06
		0.2	80	0.25	0.05	0.1
		0.4	180	0.25	0.08	0.12
TD.CKB3-EWN3260-40	122	0.2	150	0.3	0.05	0.12
		0.2	120	0.3	0.05	0.12
		0.4	80	0.15	0.06	0.1
		0.4	80	0.35	0.08	0.12
		0.4	210	0.35	0.08	0.12
TD.CKB4-EWN4174-47	122	0.4	150	0.3	0.06	0.12
		0.4	120	0.3	0.06	0.12
		0.4	80	0.15	0.06	0.06
		0.4	80	0.35	0.06	0.12
		0.4	210	0.35	0.08	0.12
TD.CKB5-EWN5395-57 TD.CKB6-EWN68150-71 TD.CKB6-EWN100203-71	138	0.4	160	0.3	0.6	0.12
		0.4	120	0.3	0.06	0.12
		0.4	80	0.15	0.06	0.06
		0.4	80	0.35	0.08	0.12
		0.4	230	0.35	0.08	0.12

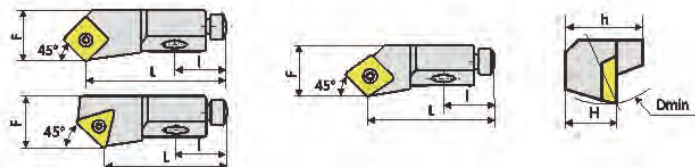
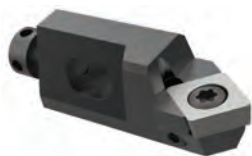


Оправки для расточных головок

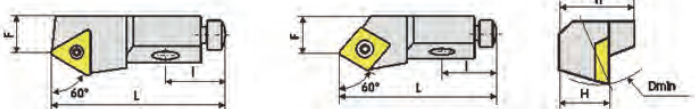


Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	L	L2	D	d	D1	G	
TD.TH-BT30..CKB--							
TD.TH-BT30-CKB1-80	80	46	19	11	31	M4x0.5	0.75
TD.TH-BT30-CKB2-80	80	46	24	14	31	M5x0.5	0.83
TD.TH-BT30-CKB3-80	80	58	31	18	31	M6x0.75	0.91
TD.TH-BT30-CKB4-80	80	58	39	22	39	M8x0.75	1.02
TD.TH-BT30-CKB5-65	65		49	28	49	M10x1	
TD.TH-BT30-CKB6-60	60		63	36	63	M12x1	
TD.TH-BT40..CKB--							
TD.TH-BT40-CKB1-85	85	49	19	11	31	M4x0.5	1.18
TD.TH-BT40-CKB1-115	115	79	19	11	31	M4x0.5	1.21
TD.TH-BT40-CKB2-85	85	49	24	14	31	M5x0.5	1.21
TD.TH-BT40-CKB2-115	115	79	24	14	31	M5x0.5	1.27
TD.TH-BT40-CKB2-145	145	105	24	14	31	M5x0.5	1.3
TD.TH-BT40-CKB3-95	95	68	31	18	31	M6x0.75	1.32
TD.TH-BT40-CKB3-125	125	80	31	18	37	M6x0.75	1.46
TD.TH-BT40-CKB3-155	155	65	31	18	37	M6x0.75	1.62
TD.TH-BT40-CKB3-185	185	115	31	18	37	M6x0.75	1.75
TD.TH-BT40-CKB4-95	95	68	39	22	39	M8x0.75	1.54
TD.TH-BT40-CKB4-125	125	98	39	22	39	M8x0.75	1.86
TD.TH-BT40-CKB4-155	155	128	39	22	46	M8x0.75	2.15
TD.TH-BT40-CKB4-185	185	120	39	22	46	M8x0.75	2.42
TD.TH-BT40-CKB5-95	95	68	49	28	49	M8x0.75	1.81
TD.TH-BT40-CKB5-125	125	96	49	28	49	M10x1	2.35
TD.TH-BT40-CKB5-155	155	128	49	28	49	M10x1	2.75
TD.TH-BT40-CKB5-185	185	155	49	28	49	M10x1	3.05
TD.TH-BT40-CKB5-215	215	180	49	28	49	M10x1	3.3
TD.TH-BT40-CKB6-70	70	43	63	36	63	M12x1	2.2
TD.TH-BT40-CKB6-95	95	68	63	36	63	M12x1	2.75
TD.TH-BT40-CKB6-125	125	98	63	36	63	M12x1	3.2
TD.TH-BT40-CKB6-155	155	128	63	36	63	M12x1	3.4
TD.TH-BT40-CKB6-185	185	158	63	36	63	M12x1	3.6
TD.TH-BT40-CKB6-215	215	188	63	36	63	M12x1	3.8
TD.TH-BT50..CKB--							
TD.TH-BT50-CKB1-125	125	67	19	11	27	M4x0.5	3.93
TD.TH-BT50-CKB1-165	165	76	19	11	27	M4x0.5	4.06
TD.TH-BT50-CKB2-125	125	67	24	14	31	M5x0.5	4.08
TD.TH-BT50-CKB2-165	165	75	24	14	35	M5x0.5	4.2
TD.TH-BT50-CKB3-125	125	75	31	18	36	M6x0.75	4.1
TD.TH-BT50-CKB3-165	165	90	31	18	36	M6x0.75	4.35
TD.TH-BT50-CKB3-205	205	130	31	18	36	M6x0.75	4.7
TD.TH-BT50-CKB4-125	125	82	39	22	45	M8x0.75	4.35
TD.TH-BT50-CKB4-165	165	95	39	22	45	M8x0.75	4.7
TD.TH-BT50-CKB4-205	205	110	39	22	45	M8x0.75	5.02
TD.TH-BT50-CKB4-245	245	150	39	22	45	M8x0.75	5.3
TD.TH-BT50-CKB5-125	125	82	49	28	49	M10x1	4.75
TD.TH-BT50-CKB5-165	165	95	49	28	58	M10x1	5.2
TD.TH-BT50-CKB5-205	205	110	49	28	58	M10x1	5.53
TD.TH-BT50-CKB5-245	245	150	49	28	58	M10x1	5.95
TD.TH-BT50-CKB6-125	125	67	63	36	73	M12x1	5.15
TD.TH-BT50-CKB6-165	165	127	63	36	73	M12x1	6.1
TD.TH-BT50-CKB6-205	205	165	63	36	73	M12x1	7.4
TD.TH-BT50-CKB6-245	245	150	63	36	73	M12x1	7.75
TD.TH-BT50-CKB6-285	285	185	63	36	73	M12x1	8.1

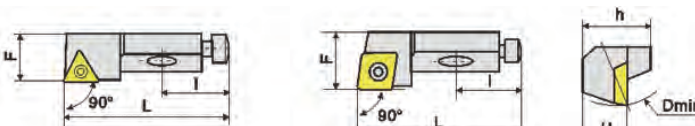
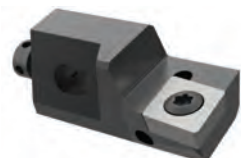
Кассеты для расточных головок



Обозначение		Размеры, мм						Пластина	Винт пластины	Ключ	Винт кассеты	Ключ	Винт	Винт	Ключ
Левая кассета	Правая кассета	H	F	h	I	L	D _{min}								
SCSCL06CA-06	SCSCR06CA-06	6	8	8,5	12	21	20	CC..060204	SIC025065	FT07	SDC035120	S2.5	SAC030085	SSC030050	S1.5
SCSCL08CA-06	SCSCR08CA-06	8	10	11	17	28	25	CC..060204	SIC025065	FT07	SCC040160	S3	SAC040130	SSC030050	
STSCL08CA-09	STSCR08CA-09	8	10	11	17	28	25	TC..090204	SIC022063	FT07	SCC040160	S3	SAC040130	SSC030050	
SCSCL10CA-09	SCSCR10CA-09	10	14	15	20	44	40	CC..09T308	SIC035080	FT15	SCC060200	S4	SAC050145	SSC040080	S2
SSSCL10CA-09	SSSCR10CA-09	10	14	15	20	44	40	SC..09T308	SIC035080	FT15	SCC060200	S4	SAC050145	SSC040080	
STSCL10CA-11	STSCR10CA-11	10	14	15	20	44	40	TC..110204	SIC025065	FT07	SCC060200	S4	SAC050145	SSC040080	
SSSCL12CA-09	SSSCR12CA-09	12	20	20	20	47	50	SC..09T308	SIC035080	FT15	SCC060250	S4	SAC060145	SSC050120	S2.5
SSSCL12CA-12	SSSCR12CA-12	12	20	20	20	47	50	SC..120408	SID040110	FT15	SCC060250	S4	SAC060145	SSC050120	
STSCL12CA-16	STSCR12CA-16	12	20	20	20	47	50	TC..16T308	SIC035080	FT15	SCC060250	S4	SAC060145	SSC050120	
SSSCL16CA-12	SSSCR16CA-12	16	25	25	25	53	60	SC..120408	SID040110	FT15	SCC080350	S5	SAC060145	SSC060160	S3
STSCL16CA-16	STSCR16CA-16	16	25	25	25	53	60	TC..16T308	SIC035080	FT15	SCC080350	S5	SAC060145	SSC060160	

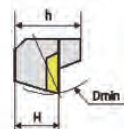
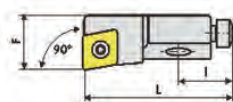
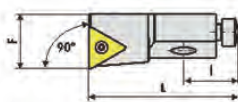


Обозначение		Размеры, мм						Пластина	Винт пластины	Ключ	Винт кассеты	Ключ	Винт	Винт	Ключ
Левая кассета	Правая кассета	H	F	h	I	L	D _{min}								
SCTCL06CA-06	SCTCR06CA-06	6	5.5	8.5	12	25	20	CC..060204	SIC025065	FT07	SDC035120	S2.5	SAC030085	SSC030050	S1.5
SCTCL08CA-06	SCTCR08CA-06	8	6	11	17	32	25	CC..060204	SIC025065	FT07	SCC040160	S3	SAC040130	SSC030050	S1.5
STTCL08CA-09	STTCR08CA-09	8	6	11	17	32	25	TC..090204	SIC022063	FT07	SCC040160	S3	SAC040130	SSC030050	S1.5
STTCL10CA-11	STTCR10CA-11	10	9	15	20	50	40	TC..110204	SIC025065	FT07	SCC060200	S4	SAC050145	SSC040080	S2
STTCL12CA-16	STTCR12CA-16	12	13	20	20	55	50	TC..16T308	SIC035080	FT15	SCC060250	S4	SAC060145	SSC050120	S2.5
STTCL16CA-16	STTCR16CA-16	16	15	25	25	63	60	TC..16T308	SIC035080	FT15	SCC080350	S5	SAC060145	SSC060160	S3
SCTCL10CA-09	SCTCR10CA-09	10	9	15	20	50	40	CC..09T308	SIC035080	FT15	SCC060200	S4	SAC050145	SSC040080	S2

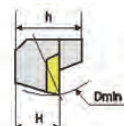
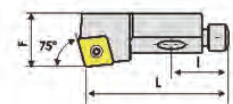
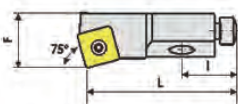


Обозначение		Размеры, мм						Пластина	Винт пластины	Ключ	Винт кассеты	Ключ	Винт	Винт	Ключ
Левая кассета	Правая кассета	H	F	h	I	L	D _{min}								
SCSCL06CA-06	SCSCR06CA-06	8	10	11	17	32	25	CC..060204	SIC025065	FT07	SCC040160	S3	SAC040130	SSC030050	S1.5
SCSCL08CA-06	SCSCR08CA-06	10	14	15	20	50	40	CC..09T308	SIC035080	FT15	SCC060200	S4	SAC050145	SSC040080	S2
STSCCL08CA-09	STSCR08CA-09	12	20	20	20	55	50	CC..09T308	SIC035080	FT15	SCC060250	S4	SAC060145	SSC050120	S2.5
SCSCL10CA-09	SCSCR10CA-09	12	20	20	20	55	50	CC..120408	SID040110	FT15	SCC060250	S4	SAC060145	SSC050120	S2.5
SSSCL10CA-09	SSSCR10CA-09	16	25	25	25	63	60	CC..120408	SID040110	FT15	SCC080350	S5	SAC060145	SSC060160	S3
STSCCL10CA-11	STSCR10CA-11	8	10	11	17	32	25	TC..090204	SIC022063	FT07	SCC040160	S3	SAC040130	SSC030050	S1.5
SSSCL12CA-09	SSSCR12CA-09	10	14	15	20	50	40	TC..110204	SIC025065	FT07	SCC060200	S4	SAC050145	SSC040080	S2
SSSCL12CA-12	SSSCR12CA-12	12	20	20	20	55	50	TC..16T308	SIC035080	FT15	SCC060250	S4	SAC060145	SSC050120	S2.5
STSCCL12CA-16	STSCR12CA-16	16	25	25	25	63	60	TC..16T308	SIC035080	FT15	SCC080350	S5	SAC060145	SSC060160	S3

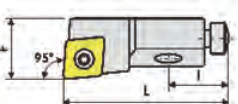
Кассеты для расточных головок



Обозначение		Размеры, мм						Пластина	Винт пластины	Ключ	Винт кассеты	Ключ	Винт	Винт	Ключ
Левая кассета	Правая кассета	H	F	h	l	L	D _{min}								
SCFCL06CA-06	SCFCR06CA-06	6	8	8.5	12	25	20	CC..060204	SIC025065	FT07	SDC035120	S2.5	SAC030085	SSC030050	S1.5
SCFCL08CA-06	SCFCR08CA-06	8	10	11	17	32	25	CC..060204	SIC025065	FT07	SCC040160	S3	SAC040130	SSC030050	S1.5
SCFCL10CA-09	SCFCR10CA-09	10	14	15	20	50	40	CC..09T308	SIC035080	FT15	SCC060200	S4	SAC050145	SSC040080	S2
SCFCL12CA-09	SCFCR12CA-09	12	20	20	20	55	50	CC..09T308	SIC035080	FT15	SCC060250	S4	SAC060145	SSC050120	S2.5
SCFCL12CA-12	SCFCR12CA-12	12	20	20	20	55	50	CC..120408	SID040110	FT15	SCC060250	S4	SAC060145	SSC050120	S2.5
SCFCL16CA-12	SCFCR16CA-12	16	25	25	25	63	60	CC..120408	SID040110	FT15	SCC080350	S5	SAC060145	SSC060160	S3
STFCL08CA-09	STFCR08CA-09	8	10	11	17	32	25	TC..090204	SIC022063	FT07	SCC040160	S3	SAC040130	SSC030050	S1.5
STFCL10CA-11	STFCR10CA-11	10	14	15	20	50	40	TC..110204	SIC025065	FT07	SCC060200	S4	SAC050145	SSC040080	S2
STFCL12CA-16	STFCR12CA-16	12	20	20	20	55	50	TC..16T308	SIC035080	FT15	SCC060250	S4	SAC060145	SSC050120	S2.5
STFCL16CA-16	STFCR16CA-16	16	25	25	25	63	60	TC..16T308	SIC035080	FT15	SCC080350	S5	SAC060145	SSC060160	S3

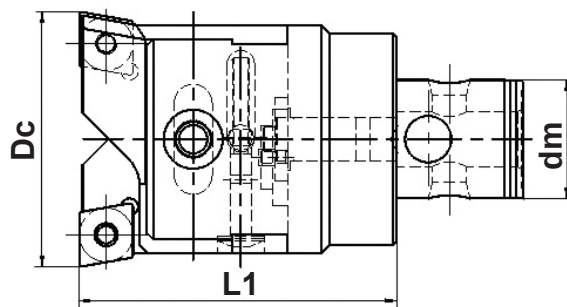


Обозначение		Размеры, мм						Пластина	Винт пластины	Ключ	Винт кассеты	Ключ	Винт	Винт	Ключ
Левая кассета	Правая кассета	H	F	h	l	L	D _{min}								
SCKCL06CA-06	SCKCR06CA-06	6	8	8.5	12	25	20	CC..060204	SIC025063	FT07	SDC035120	S2.5	SAC030085	SSC030050	S1.5
SCKCL08CA-06	SCKCR08CA-06	8	10	11	17	32	25	CC..060204	SIC025065	FT07	SCC040160	S3	SAC040130	SSC030050	S1.5
SSKCL10CA-09	SSKCR10CA-09	10	14	15	20	50	40	SC..09T308	SIC035080	FT15	SCC060200	S4	SAC050145	SSC040080	S2
SSKCL12CA-09	SSKCR12CA-09	12	20	20	20	55	50	SC..09T308	SIC035080	FT15	SCC060250	S4	SAC060145	SSC050120	S2.5
SSKCL12CA-12	SSKCR12CA-12	12	20	20	20	55	50	SC..120408	SID040110	FT15	SCC060250	S4	SAC060145	SSC050120	S2.5
SSKCL16CA-12	SSKCR16CA-12	16	25	25	25	63	60	SC..120408	SID040110	FT15	SCC080350	S4	SAC060145	SSC050160	S3



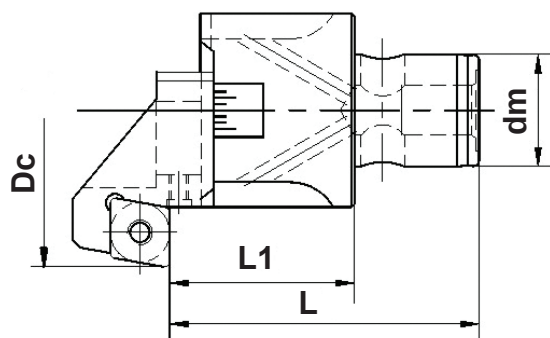
Обозначение		Размеры, мм							Пластина	Винт пластины	Ключ	Винт кассеты	Ключ	Винт	Винт	Ключ
Левая кассета	Правая кассета	H	F	h	l	L	D _{min}									
SCLCL06CA-06	SCLCR06CA-06	6	8	8.5	12	25	20	CC..060204	SIC025065	FT07	SDC035120	S2.5	SAC030085	SSC030050	S1.5	
SCLCL08CA-06	SCLCR08CA-06	8	10	11	17	32	25	CC..060204	SIC025065	FT07	SCC040160	S3	SAC040130	SSC030050	S1.5	
SCLCL10CA-09	SCLCR10CA-09	10	14	15	20	50	40	CC..09T308	SIC035080	FT15	SCC060200	S4	SAC050145	SSC040080	S2	
SCLCL12CA-12	SCLCR12CA-12	12	20	20	20	55	50	CC..120408	SID040110	FT15	SCC060250	S4	SAC060145	SSC050120	S2.5	

Черновой расточной модуль типа YZB



Обозначение	Размеры, мм			Пластина	Винт	ключ	Масса, кг
	Dc	dm	L				
TD.CKB..-YZB..							
TD.C20-TWN1821-50	18-21	20	65	CC..060204	M2.5x6.5	T8	0.07
TD.CKB2-YZB2533-50	25-33	19	50	CC..060204	M2.5x6.5	T8	0.14
TD.CKB3-YZB3345-55	33-45	24	55	CC..09T308	M4x10	T15	0.23
TD.CKB4-YZB4255-65	42-55	31	65	CC..09T308	M4x10	T15	0.43
TD.CKB5-YZB5475-70	54-75	39	70	CC..120408	M5x13	T20	0.82
TD.CKB6-YZB6895-75	68-95	63	75	CC..120408	M5x13	T20	1.75
TD.CKB6-YZB89125-75	89-125	63	75	CC..120408	M5x13	T20	2.25
TD.CKB6-YZB120160-75	120-160	63	75	CC..120408	M5x13	T20	2.35

Модуль обратной черновой расточки



Обозначение	Размеры, мм				Пластина	Винт	ключ	Масса, кг
	Dc	dm	L1	L				
TD.CKB..-TWN..F..								
TD.CKB2-TWN3038F-29	30-38	14	29	65	СС..060204	M2.5x6.5	T8	0.049
TD.CKB3-TWN3747F-30	37-47	18	30	50	СС..09T308	M4x10	T15	0.098
TD.CKB4-TWN4660F-36	46-60	22	36	55	СС..09T308	M4x10	T15	0.161
TD.CKB5-TWN6081F-41	60-81	28	41	65	СС..120408	M5x13	T20	0.301
TD.CKB6-TWN79101F-56	79-101	36	56	70	СС..120408	M5x13	T20	0.574
TD.CKB6-TWN99130F-56	99-130	36	56	75	СС..120408	M5x13	T20	1.225
TD.CKB6-TWN129160F-56	129-160	36	56	75	СС..120408	M5x13	T20	1.575

Сверла со сменной твердосплавной головкой



TDH..



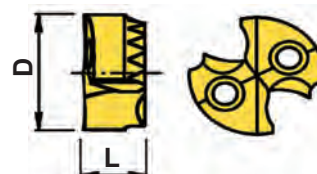
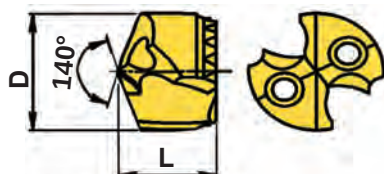
TDH.S



TDH.H



TDH.F



Пластина	Размеры	
	D	L
	мм	

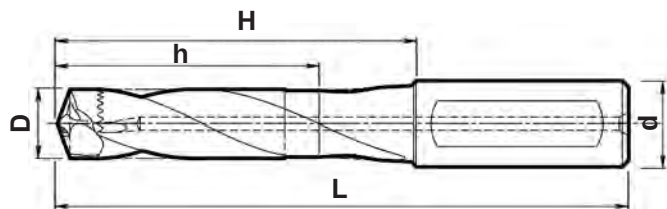
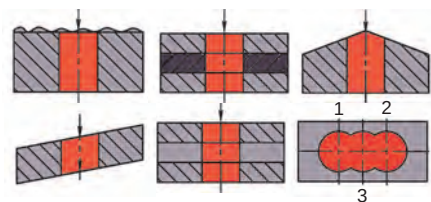
TDH120S	TDH120H	12	9,1
TDH125S	TDH125H	12,5	9,4
TDH130S	TDH130H	13	9,7
TDH135S	TDH135H	13,5	10,3
TDH140S	TDH140H	14	10,3
TDH145S	TDH145H	14,5	10,3
TDH150S	TDH150H	15	11,0
TDH155S	TDH155H	15,5	11,0
TDH160S	TDH160H	16	11,6
TDH165S	TDH165H	16,5	11,6
TDH170S	TDH170H	17	12,3
TDH175S	TDH175H	17,5	12,3
TDH180S	TDH180H	18	12,9
TDH185S	TDH185H	18,5	12,9
TDH190S	TDH190H	19	13,6
TDH195S	TDH195H	19,5	13,6
TDH200S	TDH200H	20	14,1
TDH205S	TDH205H	20,5	14,1
TDH210S	TDH210H	21	14,8
TDH215S	TDH215H	21,5	14,8
TDH220S	TDH220H	22	15
TDH225S	TDH225H	22,5	15
TDH230S	TDH230H	23	15,2
TDH235S	TDH235H	23,5	15,2
TDH240S	TDH240H	24	15,4
TDH245S	TDH245H	24,5	15,4
TDH250S	TDH250H	25	15,9
TDH255S	TDH255H	25,5	15,9
TDH260S	TDH260H	26	16,5
TDH265S	TDH265H	26,5	16,5
TDH270S	TDH270H	27	17,2
TDH275S	TDH275H	27,5	17,2
TDH280S	TDH280H	28	17,8
TDH285S	TDH285H	28,5	17,8
TDH290S	TDH290H	29	18,4
TDH295S	TDH295H	29,5	18,4
TDH300S	TDH300H	30	19
TDH305S	TDH305H	30,5	19
TDH310S	TDH310H	31	21
TDH315S	TDH315H	31,5	21
TDH320S	TDH320H	32	21

Пластина	Размеры	
	D	L
	мм	

TDH120F	12	7,1
TDH125F	12,5	7,2
TDH130F	13	7,5
TDH135F	13,5	7,9
TDH140F	14	7,9
TDH145F	14,5	7,9
TDH150F	15	8,3
TDH155F	15,5	8,3
TDH160F	16	8,8
TDH165F	16,5	8,8
TDH170F	17	9,3
TDH175F	17,5	9,3
TDH180F	18	9,8
TDH185F	18,5	9,8
TDH190F	19	10,2
TDH195F	19,5	10,2
TDH200F	20	10,7
TDH205F	20,5	10,7
TDH210F	21	11,2
TDH215F	21,5	11,2
TDH220F	22	11,2
TDH225F	22,5	11,2
TDH230F	23	11,2
TDH235F	23,5	11,2
TDH240F	24	11,3
TDH245F	24,5	11,3
TDH250F	25	11,7
TDH255F	25,5	11,7
TDH260F	26	12,2
TDH265F	26,5	12,2
TDH270F	27	12,7
TDH275F	27,5	12,7
TDH280F	28	13,2
TDH285F	28,5	13,2
TDH290F	29	13,6
TDH295F	29,5	13,6
TDH300F	30	14,1
TDH305F	30,5	14,1

TDB.. .3C

**Сверла со сменной твердосплавной головкой
глубиной до 3D
с внутренним подводом СОЖ**



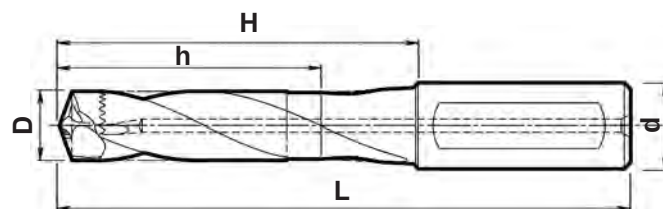
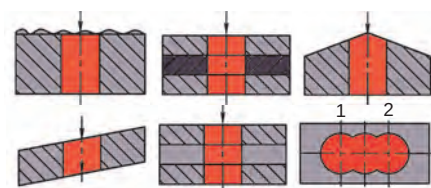
Глубина сверления 3D

Хвостовик - цилиндрический ISO 9766

Обозначение	Размеры, мм							
	D	h	H	L	d			
TDB.. .3C								
TDB120L16.3C	12.0≤D<12.5	46	59	107	16	TDH120S	H0220800-06T	7006-T
TDB125L16.3C	12.5≤D<13.0	46	59	107	16	TDH125S		
TDB130L16.3C	13.0≤D<13.5	49	64	112	16	TDH130S		
TDB140L16.3C	13.5≤D≤14.5	55	71	119	16	TDH135S		
						TDH140S		
						TDH145S		
TDB150L20.3C	14.5<D≤15.5	58	79	129	20	TDH150S TDH155S	H0250900-08T	7008-T
TDB160L20.3C	15.5<D≤16.5	62	84	134	20	TDH160S TDH165S		
						TDB170L20.3C		
TDB180L20.3C	17.5<D≤18.5	70	95	145	20	TDH180S TDH185S		
						TDB190L25.3C		
TDB200L25.3C	19.5<D≤20.5	77	104	160	25	TDH200S TDH205S		
						TDB210L25.3C	20.5<D≤21.5	80

TDB.. .3C

Сверла со сменной твердосплавной головкой
глубиной до 3D
с внутренним подводом СОЖ



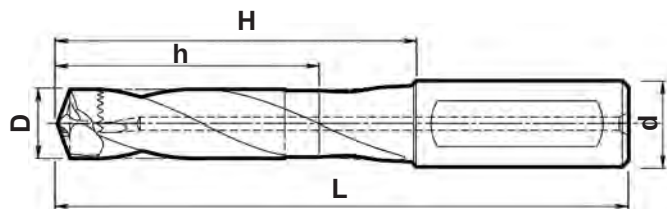
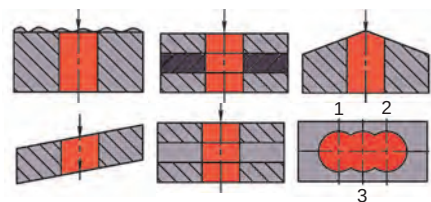
Глубина сверления 3D

Хвостовик - цилиндрический ISO 9766

Обозначение	Размеры, мм							
	D	h	H	L	d			
TDB.. .3C								
TDB220L25.3C	21.5<D≤22.8	84	109	165	25	TDH220S TDH225S	H0351200-15T	7015-T
TDB230L25.3C	22.8<D≤23.8	81	109	165	25	TDH230S TDH235S		
TDB240L32.3C	23.8<D≤24.8	91	115	175	32	TDH240S TDH245S		
TDB250L32.3C	24.8<D≤25.8	93	115	175	32	TDH250S TDH255S	H041400-15T	7015-T
TDB260L32.3C	25.8<D≤26.8	97	120	180	32	TDH260S TDH265S		
TDB270L32.3C	26.8<D≤27.8	99	120	180	32	TDH270S TDH275S		
TDB280L32.3C	27.8<D≤28.8	102	125	185	32	TDH280S TDH285S	H0451500-15T	7015-T
TDB290L32.3C	28.8<D≤29.8	105	130	190	32	TDH290S TDH295S		
TDB300L32.3C	29.8<D≤30.8	110	131	191	32	TDH300S TDH305S		
TDB320L32.3C	30.8<D≤32.0	116	141	201	32	TDH310S TDH315S TDH320S		

TDB.. .5C

**Сверла со сменной твердосплавной головкой
глубиной до 5D
с внутренним подводом СОЖ**



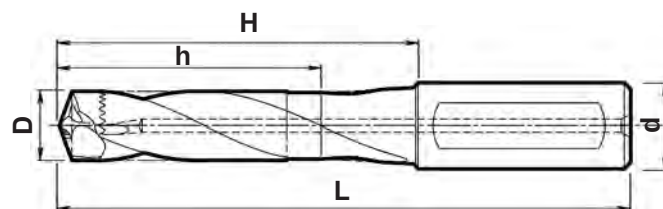
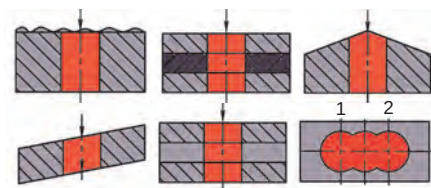
Глубина сверления 5D

Хвостовик - цилиндрический ISO 9766

Обозначение	Размеры, мм							
	D	h	H	L	d			
TDB.. .5C								
TDB120L16.5C	12.0≤D<12.5	71	84	132	16	TDH120S	H0220800-06T	7006-T
TDB125L16.5C	12.5≤D<13.0	71	84	132	16	TDH125S		
TDB130L16.5C	13.0≤D<13.5	76	94	142	16	TDH130S		
TDB140L16.5C	13.5≤D≤14.5	84	101	149	16	TDH135S TDH140S TDH145S		
TDB150L20.5C	14.5<D≤15.5	89	109	159	20	TDH150S TDH155S		
TDB160L20.5C	15.5<D≤16.5	95	119	169	20	TDH160S TDH165S		
TDB170L20.5C	16.5<D≤17.5	101	125	175	20	TDH170S TDH175S	H0250900-08T	7008-T
TDB180L20.5C	17.5<D≤18.5	107	130	180	20	TDH180S TDH185S		
TDB190L25.5C	18.5<D≤19.5	112	139	195	25	TDH190S TDH195S	H031100-08T	7008-T
TDB200L25.5C	19.5<D≤20.5	118	144	200	25	TDH200S TDH205S		
TDB210L25.5C	20.5<D≤21.5	123	144	200	25	TDH210S TDH215S		

TDB.. .5C

Сверла со сменной твердосплавной головкой
глубиной до 5D
с внутренним подводом СОЖ



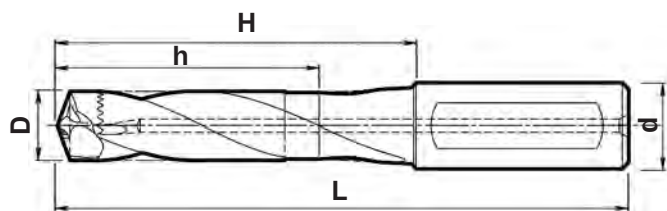
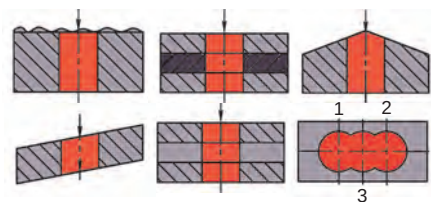
Глубина сверления 5D

Хвостовик - цилиндрический ISO 9766

Обозначение	Размеры, мм							
	D	h	H	L	d			
TDB.. .5C								
TDB220L25.5C	21.5<D≤22.8	129	149	205	25	TDH220S TDH225S	H0351200-15T	7015-T
TDB230L25.5C	22.8<D≤23.8	134	159	215	25	TDH230S TDH235S		
TDB240L32.5C	23.8<D≤24.8	140	165	225	32	TDH240S TDH245S		
TDB250L32.5C	24.8<D≤25.8	145	170	230	32	TDH250S TDH255S	H041400-15T	7015-T
TDB260L32.5C	25.8<D≤26.8	151	175	235	32	TDH260S TDH265S		
TDB270L32.5C	26.8<D≤27.8	156	185	245	32	TDH270S TDH275S		
TDB280L32.5C	27.8<D≤28.8	162	185	245	32	TDH280S TDH285S	H0451500-15T	7015-T
TDB290L32.5C	28.8<D≤29.8	167	190	250	32	TDH290S TDH295S		
TDB300L32.5C	29.8<D≤30.8	173	201	261	32	TDH300S TDH305S		
TDB320L32.5C	30.8<D≤32.0	181	206	266	32	TDH310S TDH315S TDH320S		

TDB.. .8C

**Сверла со сменной твердосплавной головкой
глубиной до 8D
с внутренним подводом СОЖ**



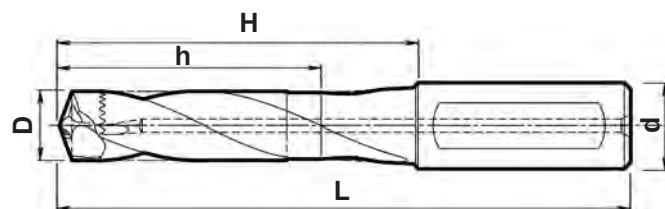
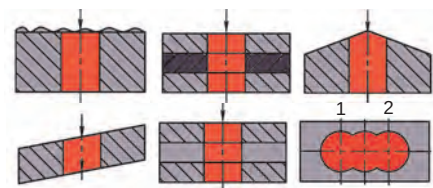
Глубина сверления 8D

Хвостовик - цилиндрический ISO 9766

Обозначение	Размеры, мм							
	D	h	H	L	d			
TDB.. .8C								
TDB140L16.8C	13.5≤D≤14.5	84	101	149	16	TDH135S TDH140S TDH145S	H0220800-06T	7006-T
TDB150L20.8C	14.5<D≤15.5	89	109	159	20	TDH150S TDH155S		
TDB160L20.8C	15.5<D≤16.5	95	119	169	20	TDH160S TDH165S	H0250900-08T	7008-T
TDB170L20.8C	16.5<D≤17.5	101	125	175	20	TDH170S TDH175S		
TDB180L20.8C	17.5<D≤18.5	107	130	180	20	TDH180S TDH185S	H031100-08T	7008-T
TDB190L25.8C	18.5<D≤19.5	112	139	195	25	TDH190S TDH195S		
TDB200L25.8C	19.5<D≤20.8	118	144	200	25	TDH200S TDH205S	H031100-08T	7008-T
TDB210L25.8C	20.8<D≤21.5	123	144	200	25	TDH210S TDH215S		

TDB.. .8C

Сверла со сменной твердосплавной головкой
глубиной до 8D
с внутренним подводом СОЖ



Глубина сверления 8D

Хвостовик - цилиндрический ISO 9766

Обозначение	Размеры, мм							
	D	h	H	L	d			
TDB.. .8C								
TDB220L25.8C	21.5<D≤22.8	129	149	205	25	TDH220S TDH225S	H0351200-15T	7015-T
TDB230L25.8C	22.8<D≤23.8	134	159	215	25	TDH230S TDH235S		
TDB240L32.8C	23.8<D≤24.8	140	165	225	32	TDH240S TDH245S		
TDB250L32.8C	24.8<D≤25.8	145	170	230	32	TDH250S TDH255S	H041400-15T	7015-T
TDB260L32.8C	25.8<D≤26.8	151	175	235	32	TDH260S TDH265S		
TDB270L32.8C	26.8<D≤27.8	156	185	245	32	TDH270S TDH275S		
TDB280L32.8C	27.8<D≤28.8	162	185	245	32	TDH280S TDH285S	H0451500-15T	7015-T
TDB290L32.8C	28.8<D≤29.8	167	190	250	32	TDH290S TDH295S		
TDB300L32.8C	29.8<D≤30.8	173	201	261	32	TDH300S TDH305S		
TDB320L32.8C	30.8<D≤32.0	181	206	266	32	TDH310S TDH315S TDH320S		

Твердосплавные сверла



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
TD	.	D	P	I	C	0550	Z	06	.	8	-	DD

1 Тип инструмента

TD - маркировка производителя

2 Исполнение

D - сверло твердосплавное

3 Основная область применения

P - нелегированные, низко- и высоколегированные стали, нержавеющая сталь, кроме аустенитной

M - нержавеющие стали с аустенитной и ферритно-мартенситной структурой

K - серый чугун, ковкий чугун, высокопрочный чугун

N - алюминиевые сплавы, медь и ее сплавы, латунь, бронза

S - жаропрочные и титановые сплавы

H - закаленные стали, закаленные материалы на основе чугуна, отбеленный чугун

O - композитные материалы группы O по ISO

U - универсальное применение

4 Угол при вершине сверла

A - 55°

B - 60°

C - 70°

D - 80°

E - 90°

F - 100°

G - 110°

H - 120°

I - 130° - 135°

J - 138° - 140°

K - 150°

L - 160°

M - 170°

N - 180°

5 Подача СОЖ

N - без внутренней подачи СОЖ

C - с внутренними каналами для подачи СОЖ

6 Диаметр сверла, мм

0100 - 1 мм

0680 - 6,8 мм

1875 - 18,75 мм

7 Тип хвостовика

Z - цилиндрический хвостовик DIN1835A

W - цилиндрический хвостовик с лысками типа Weldon DIN1835B

8 Диаметр хвостовика, мм

06 - 6 мм

14 - 14 мм

9 Глубина сверления

3 - глубина сверления ≤3 диаметров сверла

5 - глубина сверления ≤5 диаметров сверла

8 - глубина сверления ≤8 диаметров сверла

10 Особое исполнение

MM - микросверло

DD - сверло для глубокого сверления

Обзор твердосплавных сверл

Обозначение	Изображение	Диапазон $\varnothing$, мм	Глубина сверления, мм	Угол вершины	Подача СОЖ	Покрытие	Материал обработки	Стр.
глубина сверления 3D								
TD.DPJN..3		3-25	14-83	140°				164
глубина сверления 3D, внутренний подвод СОЖ								
TD.DPJC..3		3-25	14-83	140°				167
глубина сверления 5D								
TD.DPJN..5		3-25	23-100	140°				170
глубина сверления 5D, внутренний подвод СОЖ								
TD.DPJC..5		3-25	23-100	140°				173
глубина сверления 5D, внутренний подвод СОЖ								
TD.DMJC..5		3-25	23-100	140°				176
глубина сверления 5D, внутренний подвод СОЖ								
TD.DPJN..5-MD		0,1-2,9	4-10	140°				179
глубина сверления 5D, внутренний подвод СОЖ								
TD.DPJC..5-MD		0,6-2,9	5-10	140°				180
глубина сверления 8D, внутренний подвод СОЖ								
TD.DPIC..8-DD		0,6-20	8-170	135°				181
глубина сверления 12D, внутренний подвод СОЖ								
TD.DPIC..12-DD		0,6-20	10-238	135°				183
глубина сверления 16D, внутренний подвод СОЖ								
TD.DPIC..16-DD		0,6-16	13-272	135°				185
глубина сверления 20D, внутренний подвод СОЖ								
TD.DPIC..20-DD		0,6-16	16-336	135°				186
глубина сверления 25D, внутренний подвод СОЖ								
TD.DPIC..25-DD		0,6-12	20-306	135°				187
глубина сверления 30D, внутренний подвод СОЖ								
TD.DPIC..30-DD		0,6-12	23-364	135°				188
глубина сверления 1.5D, центровочное сверло								
TD.DUEN..1.5-UC		4-20	12-45	90°				189
глубина сверления 1.5D, центровочное сверло								
TD.DUEN..1.5		4-20	12-45	90°				190
глубина сверления 1.5D, центровочное сверло								
TD.DUHN..1.5		4-20	12-45	120°				191



TD.DPJ..3, TD.DPJ..5

Возможно исполнение с внутренней подачей СОЖ.

Большой диапазон диаметров сверления.

Глубина сверления от 3 до 5 диаметров.

Высокая проходимость при сверлении легированной стали, чугуна.

Специальная геометрия режущей кромки для стабильного сверления.

Большая полированная канавка для плавного удаления стружки.

Длительный срок службы инструмента.

Прямая режущая кромка, улучшенная прочность инструмента.

Износостойкое покрытие - нанокompозит $AlCrTiSiN$ обеспечивает сверхтвердость режущей кромки, повышает стойкость к окислению, обладает лучшей обрабатываемостью при повышенных температурах, сохраняет высокую адгезию.

Режущий диаметр сверл изготовлен в соответствии с допуском $m7$.



TD.DMJC..5

Исполнение с внутренней подачей СОЖ.

Большой диапазон диаметров сверления.

Глубина сверления 5 диаметров.

Специальная геометрия режущей кромки для стабильного сверления.

Полированная канавка для плавного удаления стружки.

Длительный срок службы инструмента при обработке нержавеющей стали и титановых сплавов.

Прямая режущая кромка, улучшенная прочность инструмента.

Новое износостойкое покрытие - $AlTiSiN$ имеет высокую твердость и лучшую стойкость к абразивному износу, имеет низкий коэффициент трения, обладает лучшей термостойкостью, сохраняет высокие режущие свойства.

Режущий диаметр сверл изготовлен в соответствии с допуском $m7$.



TD.DPJC..5-MD

Исполнение с внутренней подачей СОЖ..

Глубина сверления 5 диаметров.

Гарантированная точность в пределах 0,005 мм.

Специальная геометрия режущей кромки для стабильного сверления.

Прямая режущая кромка, улучшенная прочность инструмента.

Новое износостойкое покрытие - $AlTiSiN$ имеет высокую твердость и лучшую стойкость к абразивному износу, имеет низкий коэффициент трения, обладает лучшей термостойкостью, сохраняет высокие режущие свойства.

Режущий диаметр сверл изготовлен в соответствии с допуском $m7$.



TD.DPIC..-DD

Исполнение с внутренней подачей СОЖ..

Глубина сверления до 30 диаметров.

Стабильность при сверлении глубоких отверстий

Специальная геометрия режущей кромки для стабильного сверления.

Полированная канавка для плавного удаления стружки.

Прямая режущая кромка, улучшенная прочность инструмента.

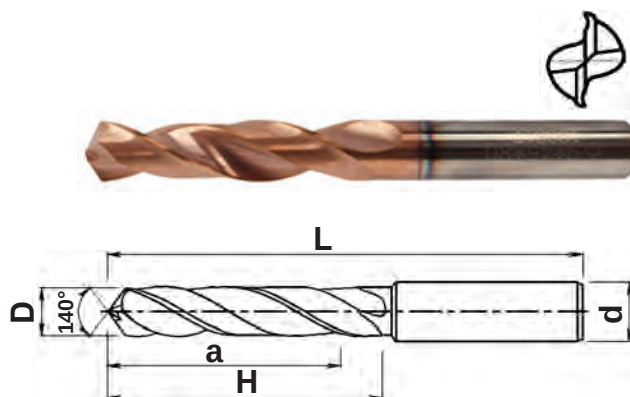
Новое износостойкое покрытие - $AlTiSiN$ имеет высокую твердость и лучшую стойкость к абразивному износу, имеет низкий коэффициент трения, обладает лучшей термостойкостью, сохраняет высокие режущие свойства.

Режущий диаметр сверл изготовлен в соответствии с допуском $m7$.

TD.DPJN..3

Твердосплавные спиральные сверла

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

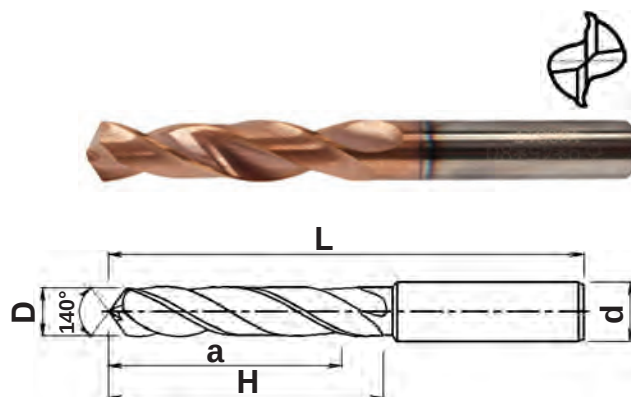
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJN0300Z06.3	3	6	14	20	62
TD.DPJN0310Z06.3	3,1	6	14	20	62
TD.DPJN0320Z06.3	3,2	6	14	20	62
TD.DPJN0330Z06.3	3,3	6	14	20	62
TD.DPJN0340Z06.3	3,4	6	14	20	62
TD.DPJN0350Z06.3	3,5	6	14	20	62
TD.DPJN0360Z06.3	3,6	6	14	20	62
TD.DPJN0370Z06.3	3,7	6	14	20	62
TD.DPJN0380Z06.3	3,8	6	14	24	66
TD.DPJN0390Z06.3	3,9	6	14	24	66
TD.DPJN0400Z06.3	4	6	17	24	66
TD.DPJN0410Z06.3	4,1	6	17	24	66
TD.DPJN0420Z06.3	4,2	6	17	24	66
TD.DPJN0430Z06.3	4,3	6	17	24	66
TD.DPJN0440Z06.3	4,4	6	17	24	66
TD.DPJN0450Z06.3	4,5	6	17	24	66
TD.DPJN0460Z06.3	4,6	6	17	24	66
TD.DPJN0470Z06.3	4,7	6	17	24	66
TD.DPJN0480Z06.3	4,8	6	17	28	66
TD.DPJN0490Z06.3	4,9	6	17	28	66
TD.DPJN0500Z06.3	5	6	20	28	66
TD.DPJN0510Z06.3	5,1	6	20	28	66
TD.DPJN0520Z06.3	5,2	6	20	28	66
TD.DPJN0530Z06.3	5,3	6	20	28	66
TD.DPJN0540Z06.3	5,4	6	20	28	66
TD.DPJN0550Z06.3	5,5	6	20	28	66
TD.DPJN0560Z06.3	5,6	6	20	28	66
TD.DPJN0570Z06.3	5,7	6	20	28	66
TD.DPJN0580Z06.3	5,8	6	20	28	66
TD.DPJN0590Z06.3	5,9	6	20	28	66
TD.DPJN0600Z06.3	6	6	20	28	66
TD.DPJN0610Z08.3	6,1	8	24	34	79
TD.DPJN0620Z08.3	6,2	8	24	34	79
TD.DPJN0630Z08.3	6,3	8	24	34	79
TD.DPJN0640Z08.3	6,4	8	24	34	79
TD.DPJN0650Z08.3	6,5	8	24	34	79
TD.DPJN0660Z08.3	6,6	8	24	34	79
TD.DPJN0670Z08.3	6,7	8	24	34	79
TD.DPJN0680Z08.3	6,8	8	24	34	79
TD.DPJN0690Z08.3	6,9	8	24	34	79

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJN0700Z08.3	7	8	24	34	79
TD.DPJN0710Z08.3	7,1	8	29	41	79
TD.DPJN0720Z08.3	7,2	8	29	41	79
TD.DPJN0730Z08.3	7,3	8	29	41	79
TD.DPJN0740Z08.3	7,4	8	29	41	79
TD.DPJN0750Z08.3	7,5	8	29	41	79
TD.DPJN0760Z08.3	7,6	8	29	41	79
TD.DPJN0770Z08.3	7,7	8	29	41	79
TD.DPJN0780Z08.3	7,8	8	29	41	79
TD.DPJN0790Z08.3	7,9	8	29	41	79
TD.DPJN0800Z08.3	8	8	29	41	79
TD.DPJN0810Z10.3	8,1	10	35	47	89
TD.DPJN0820Z10.3	8,2	10	35	47	89
TD.DPJN0830Z10.3	8,3	10	35	47	89
TD.DPJN0840Z10.3	8,4	10	35	47	89
TD.DPJN0850Z10.3	8,5	10	35	47	89
TD.DPJN0860Z10.3	8,6	10	35	47	89
TD.DPJN0870Z10.3	8,7	10	35	47	89
TD.DPJN0880Z10.3	8,8	10	35	47	89
TD.DPJN0890Z10.3	8,9	10	35	47	89
TD.DPJN0900Z10.3	9	10	35	47	89
TD.DPJN0910Z10.3	9,1	10	35	47	89
TD.DPJN0920Z10.3	9,2	10	35	47	89
TD.DPJN0930Z10.3	9,3	10	35	47	89
TD.DPJN0940Z10.3	9,4	10	35	47	89
TD.DPJN0950Z10.3	9,5	10	35	47	89
TD.DPJN0960Z10.3	9,6	10	35	47	89
TD.DPJN0970Z10.3	9,7	10	35	47	89
TD.DPJN0980Z10.3	9,8	10	35	47	89
TD.DPJN0990Z10.3	9,9	10	35	47	89
TD.DPJN1000Z10.3	10	10	35	47	89
TD.DPJN1010Z12.3	10,1	12	40	55	102
TD.DPJN1020Z12.3	10,2	12	40	55	102
TD.DPJN1030Z12.3	10,3	12	40	55	102
TD.DPJN1040Z12.3	10,4	12	40	55	102
TD.DPJN1050Z12.3	10,5	12	40	55	102
TD.DPJN1060Z12.3	10,6	12	40	55	102
TD.DPJN1070Z12.3	10,7	12	40	55	102
TD.DPJN1080Z12.3	10,8	12	40	55	102
TD.DPJN1090Z12.3	10,9	12	40	55	102

TD.DPJN..3

Твердосплавные спиральные сверла

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

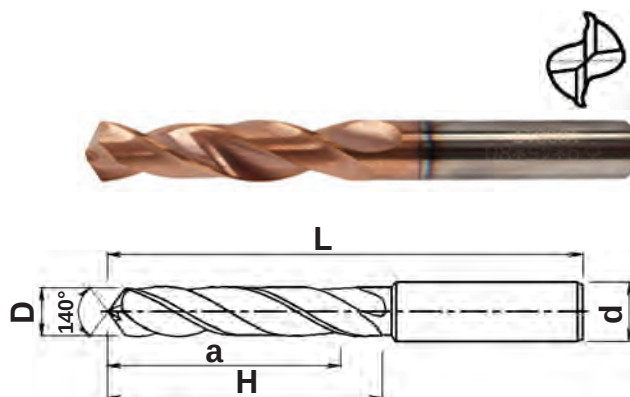
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJN1100Z12.3	11	12	40	55	102
TD.DPJN1110Z12.3	11,1	12	40	55	102
TD.DPJN1120Z12.3	11,2	12	40	55	102
TD.DPJN1130Z12.3	11,3	12	40	55	102
TD.DPJN1140Z12.3	11,4	12	40	55	102
TD.DPJN1150Z12.3	11,5	12	40	55	102
TD.DPJN1160Z12.3	11,6	12	40	55	102
TD.DPJN1170Z12.3	11,7	12	40	55	102
TD.DPJN1180Z12.3	11,8	12	40	55	102
TD.DPJN1190Z12.3	11,9	12	40	55	102
TD.DPJN1200Z12.3	12	12	40	55	102
TD.DPJN1210Z14.3	12,1	14	43	60	107
TD.DPJN1220Z14.3	12,2	14	43	60	107
TD.DPJN1230Z14.3	12,3	14	43	60	107
TD.DPJN1240Z14.3	12,4	14	43	60	107
TD.DPJN1250Z14.3	12,5	14	43	60	107
TD.DPJN1260Z14.3	12,6	14	43	60	107
TD.DPJN1270Z14.3	12,7	14	43	60	107
TD.DPJN1280Z14.3	12,8	14	43	60	107
TD.DPJN1290Z14.3	12,9	14	43	60	107
TD.DPJN1300Z14.3	13	14	43	60	107
TD.DPJN1310Z14.3	13,1	14	43	60	107
TD.DPJN1320Z14.3	13,2	14	43	60	107
TD.DPJN1330Z14.3	13,3	14	43	60	107
TD.DPJN1340Z14.3	13,4	14	43	60	107
TD.DPJN1350Z14.3	13,5	14	43	60	107
TD.DPJN1360Z14.3	13,6	14	43	60	107
TD.DPJN1370Z14.3	13,7	14	43	60	107
TD.DPJN1380Z14.3	13,8	14	43	60	107
TD.DPJN1390Z14.3	13,9	14	43	60	107
TD.DPJN1400Z14.3	14	14	43	60	107
TD.DPJN1410Z16.3	14,1	16	45	65	115
TD.DPJN1420Z16.3	14,2	16	45	65	115
TD.DPJN1430Z16.3	14,3	16	45	65	115
TD.DPJN1440Z16.3	14,4	16	45	65	115
TD.DPJN1450Z16.3	14,5	16	45	65	115
TD.DPJN1460Z16.3	14,6	16	45	65	115
TD.DPJN1470Z16.3	14,7	16	45	65	115
TD.DPJN1480Z16.3	14,8	16	45	65	115
TD.DPJN1490Z16.3	14,9	16	45	65	115

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJN1500Z16.3	15	16	45	65	115
TD.DPJN1510Z16.3	15,1	16	45	65	115
TD.DPJN1520Z16.3	15,2	16	45	65	115
TD.DPJN1540Z16.3	15,3	16	45	65	115
TD.DPJN1550Z16.3	15,4	16	45	65	115
TD.DPJN1550Z16.3	15,5	16	45	65	115
TD.DPJN1560Z16.3	15,6	16	45	65	115
TD.DPJN1570Z16.3	15,7	16	45	65	115
TD.DPJN1580Z16.3	15,8	16	45	65	115
TD.DPJN1590Z16.3	15,9	16	45	65	115
TD.DPJN1600Z16.3	16	16	45	65	115
TD.DPJN1610Z18.3	16,1	18	51	73	123
TD.DPJN1620Z18.3	16,2	18	51	73	123
TD.DPJN1630Z18.3	16,3	18	51	73	123
TD.DPJN1640Z18.3	16,4	18	51	73	123
TD.DPJN1650Z18.3	16,5	18	51	73	123
TD.DPJN1660Z18.3	16,6	18	51	73	123
TD.DPJN1670Z18.3	16,7	18	51	73	123
TD.DPJN1680Z18.3	16,8	18	51	73	123
TD.DPJN1690Z18.3	16,9	18	51	73	123
TD.DPJN1700Z18.3	17	18	51	73	123
TD.DPJN1710Z18.3	17,1	18	51	73	123
TD.DPJN1720Z18.3	17,2	18	51	73	123
TD.DPJN1730Z18.3	17,3	18	51	73	123
TD.DPJN1740Z18.3	17,4	18	51	73	123
TD.DPJN1750Z18.3	17,5	18	51	73	123
TD.DPJN1760Z18.3	17,6	18	51	73	123
TD.DPJN1770Z18.3	17,7	18	51	73	123
TD.DPJN1780Z18.3	17,8	18	51	73	123
TD.DPJN1790Z18.3	17,9	18	51	73	123
TD.DPJN1800Z18.3	18	18	51	73	123
TD.DPJN1810Z18.3	18,1	20	55	79	131
TD.DPJN1820Z20.3	18,2	20	55	79	131
TD.DPJN1830Z18.3	18,3	20	55	79	131
TD.DPJN1840Z20.3	18,4	20	55	79	131
TD.DPJN1850Z20.3	18,5	20	55	79	131
TD.DPJN1860Z20.3	18,6	20	55	79	131
TD.DPJN1870Z18.3	18,7	20	55	79	131
TD.DPJN1880Z20.3	18,8	20	55	79	131
TD.DPJN1890Z18.3	18,9	20	55	79	131

TD.DPJN..3

Твердосплавные спиральные сверла

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

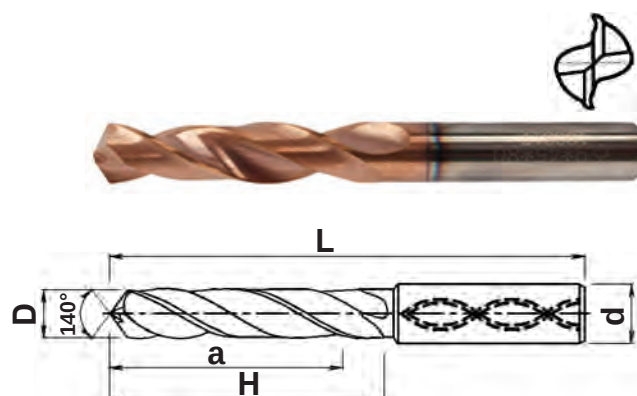
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJN1900Z20.3	19	20	55	79	131
TD.DPJN1910Z20.3	19,1	20	55	79	131
TD.DPJN1920Z20.3	19,2	20	55	79	131
TD.DPJN1930Z20.3	19,3	20	55	79	131
TD.DPJN1940Z20.3	19,4	20	55	79	131
TD.DPJN1950Z20.3	19,5	20	55	79	131
TD.DPJN1960Z20.3	19,6	20	55	79	131
TD.DPJN1970Z20.3	19,7	20	55	79	131
TD.DPJN1980Z20.3	19,8	20	55	79	131
TD.DPJN1990Z20.3	19,9	20	55	79	131
TD.DPJN2000Z20.3	20	20	55	79	131
TD.DPJN2010Z20.3	20,1	25	76	96	146
TD.DPJN2020Z20.3	20,2	25	76	96	146
TD.DPJN2030Z20.3	20,3	25	76	96	146
TD.DPJN2040Z20.3	20,4	25	76	96	146
TD.DPJN2050Z20.3	20,5	25	76	96	146
TD.DPJN2060Z20.3	20,6	25	76	96	146
TD.DPJN2070Z20.3	20,7	25	76	96	146
TD.DPJN2080Z20.3	20,8	25	76	96	146
TD.DPJN2090Z20.3	20,9	25	76	96	146
TD.DPJN2100Z20.3	21	25	76	96	146
TD.DPJN2110Z20.3	21,1	25	76	96	146
TD.DPJN2120Z20.3	21,2	25	76	96	146
TD.DPJN2130Z20.3	21,3	25	76	96	146
TD.DPJN2140Z20.3	21,4	25	76	96	146
TD.DPJN2150Z20.3	21,5	25	76	96	146
TD.DPJN2160Z20.3	21,6	25	76	96	146
TD.DPJN2170Z20.3	21,7	25	76	96	146
TD.DPJN2180Z20.3	21,8	25	76	96	146
TD.DPJN2190Z20.3	21,9	25	76	96	146
TD.DPJN2200Z20.3	22	25	76	96	146
TD.DPJN2210Z20.3	22,1	25	83	103	153
TD.DPJN2220Z20.3	22,2	25	83	103	153
TD.DPJN2230Z20.3	22,3	25	83	103	153
TD.DPJN2240Z20.3	22,4	25	83	103	153
TD.DPJN2250Z20.3	22,5	25	83	103	153
TD.DPJN2260Z20.3	22,6	25	83	103	153
TD.DPJN2270Z20.3	22,7	25	83	103	153
TD.DPJN2280Z20.3	22,8	25	83	103	153
TD.DPJN2290Z20.3	22,9	25	83	103	153

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJN2300Z20.3	23	25	83	103	153
TD.DPJN2310Z20.3	23,1	25	83	103	153
TD.DPJN2320Z20.3	23,2	25	83	103	153
TD.DPJN2330Z20.3	23,3	25	83	103	153
TD.DPJN2340Z20.3	23,4	25	83	103	153
TD.DPJN2350Z20.3	23,5	25	83	103	153
TD.DPJN2360Z20.3	23,6	25	83	103	153
TD.DPJN2370Z20.3	23,7	25	83	103	153
TD.DPJN2380Z20.3	23,8	25	83	103	153
TD.DPJN2390Z20.3	23,9	25	83	103	153
TD.DPJN2400Z20.3	24	25	83	103	153
TD.DPJN2410Z20.3	24,1	25	83	103	153
TD.DPJN2420Z20.3	24,2	25	83	103	153
TD.DPJN2430Z20.3	24,3	25	83	103	153
TD.DPJN2440Z20.3	24,4	25	83	103	153
TD.DPJN2450Z20.3	24,5	25	83	103	153
TD.DPJN2460Z20.3	24,6	25	83	103	153
TD.DPJN2470Z20.3	24,7	25	83	103	153
TD.DPJN2480Z20.3	24,8	25	83	103	153
TD.DPJN2490Z20.3	24,9	25	83	103	153
TD.DPJN2500Z20.3	25	25	83	103	153

TD.DPJC..3

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

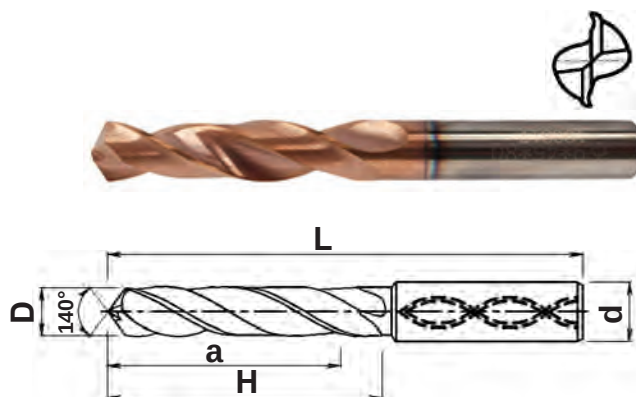
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJC0300Z06.3	3	6	14	20	62
TD.DPJC0310Z06.3	3,1	6	14	20	62
TD.DPJC0320Z06.3	3,2	6	14	20	62
TD.DPJC0330Z06.3	3,3	6	14	20	62
TD.DPJC0340Z06.3	3,4	6	14	20	62
TD.DPJC0350Z06.3	3,5	6	14	20	62
TD.DPJC0360Z06.3	3,6	6	14	20	62
TD.DPJC0370Z06.3	3,7	6	14	20	62
TD.DPJC0380Z06.3	3,8	6	14	24	66
TD.DPJC0390Z06.3	3,9	6	14	24	66
TD.DPJC0400Z06.3	4	6	17	24	66
TD.DPJC0410Z06.3	4,1	6	17	24	66
TD.DPJC0420Z06.3	4,2	6	17	24	66
TD.DPJC0430Z06.3	4,3	6	17	24	66
TD.DPJC0440Z06.3	4,4	6	17	24	66
TD.DPJC0450Z06.3	4,5	6	17	24	66
TD.DPJC0460Z06.3	4,6	6	17	24	66
TD.DPJC0470Z06.3	4,7	6	17	24	66
TD.DPJC0480Z06.3	4,8	6	17	28	66
TD.DPJC0490Z06.3	4,9	6	17	28	66
TD.DPJC0500Z06.3	5	6	20	28	66
TD.DPJC0510Z06.3	5,1	6	20	28	66
TD.DPJC0520Z06.3	5,2	6	20	28	66
TD.DPJC0530Z06.3	5,3	6	20	28	66
TD.DPJC0540Z06.3	5,4	6	20	28	66
TD.DPJC0550Z06.3	5,5	6	20	28	66
TD.DPJC0560Z06.3	5,6	6	20	28	66
TD.DPJC0570Z06.3	5,7	6	20	28	66
TD.DPJC0580Z06.3	5,8	6	20	28	66
TD.DPJC0590Z06.3	5,9	6	20	28	66
TD.DPJC0600Z06.3	6	6	20	28	66
TD.DPJC0610Z08.3	6,1	8	24	34	79
TD.DPJC0620Z08.3	6,2	8	24	34	79
TD.DPJC0630Z08.3	6,3	8	24	34	79
TD.DPJC0640Z08.3	6,4	8	24	34	79
TD.DPJC0650Z08.3	6,5	8	24	34	79
TD.DPJC0660Z08.3	6,6	8	24	34	79
TD.DPJC0670Z08.3	6,7	8	24	34	79
TD.DPJC0680Z08.3	6,8	8	24	34	79
TD.DPJC0690Z08.3	6,9	8	24	34	79

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJC0700Z08.3	7	8	24	34	79
TD.DPJC0710Z08.3	7,1	8	29	41	79
TD.DPJC0720Z08.3	7,2	8	29	41	79
TD.DPJC0730Z08.3	7,3	8	29	41	79
TD.DPJC0740Z08.3	7,4	8	29	41	79
TD.DPJC0750Z08.3	7,5	8	29	41	79
TD.DPJC0760Z08.3	7,6	8	29	41	79
TD.DPJC0770Z08.3	7,7	8	29	41	79
TD.DPJC0780Z08.3	7,8	8	29	41	79
TD.DPJC0790Z08.3	7,9	8	29	41	79
TD.DPJC0800Z08.3	8	8	29	41	79
TD.DPJC0810Z10.3	8,1	10	35	47	89
TD.DPJC0820Z10.3	8,2	10	35	47	89
TD.DPJC0830Z10.3	8,3	10	35	47	89
TD.DPJC0840Z10.3	8,4	10	35	47	89
TD.DPJC0850Z10.3	8,5	10	35	47	89
TD.DPJC0860Z10.3	8,6	10	35	47	89
TD.DPJC0870Z10.3	8,7	10	35	47	89
TD.DPJC0880Z10.3	8,8	10	35	47	89
TD.DPJC0890Z10.3	8,9	10	35	47	89
TD.DPJC0900Z10.3	9	10	35	47	89
TD.DPJC0910Z10.3	9,1	10	35	47	89
TD.DPJC0920Z10.3	9,2	10	35	47	89
TD.DPJC0930Z10.3	9,3	10	35	47	89
TD.DPJC0940Z10.3	9,4	10	35	47	89
TD.DPJC0950Z10.3	9,5	10	35	47	89
TD.DPJC0960Z10.3	9,6	10	35	47	89
TD.DPJC0970Z10.3	9,7	10	35	47	89
TD.DPJC0980Z10.3	9,8	10	35	47	89
TD.DPJC0990Z10.3	9,9	10	35	47	89
TD.DPJC1000Z10.3	10	10	35	47	89
TD.DPJC1010Z12.3	10,1	12	40	55	102
TD.DPJC1020Z12.3	10,2	12	40	55	102
TD.DPJC1030Z12.3	10,3	12	40	55	102
TD.DPJC1040Z12.3	10,4	12	40	55	102
TD.DPJC1050Z12.3	10,5	12	40	55	102
TD.DPJC1060Z12.3	10,6	12	40	55	102
TD.DPJC1070Z12.3	10,7	12	40	55	102
TD.DPJC1080Z12.3	10,8	12	40	55	102
TD.DPJC1090Z12.3	10,9	12	40	55	102

TD.DPJC..3

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

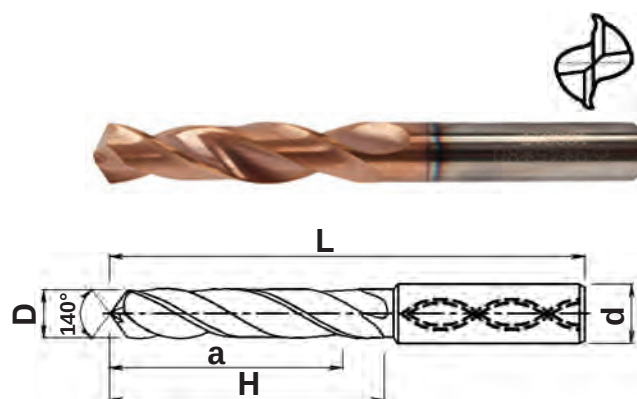
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJC1100Z12.3	11	12	40	55	102
TD.DPJC1110Z12.3	11,1	12	40	55	102
TD.DPJC1120Z12.3	11,2	12	40	55	102
TD.DPJC1130Z12.3	11,3	12	40	55	102
TD.DPJC1140Z12.3	11,4	12	40	55	102
TD.DPJC1150Z12.3	11,5	12	40	55	102
TD.DPJC1160Z12.3	11,6	12	40	55	102
TD.DPJC1170Z12.3	11,7	12	40	55	102
TD.DPJC1180Z12.3	11,8	12	40	55	102
TD.DPJC1190Z12.3	11,9	12	40	55	102
TD.DPJC1200Z12.3	12	12	40	55	102
TD.DPJC1210Z14.3	12,1	14	43	60	107
TD.DPJC1220Z14.3	12,2	14	43	60	107
TD.DPJC1230Z14.3	12,3	14	43	60	107
TD.DPJC1240Z14.3	12,4	14	43	60	107
TD.DPJC1250Z14.3	12,5	14	43	60	107
TD.DPJC1260Z14.3	12,6	14	43	60	107
TD.DPJC1270Z14.3	12,7	14	43	60	107
TD.DPJC1280Z14.3	12,8	14	43	60	107
TD.DPJC1290Z14.3	12,9	14	43	60	107
TD.DPJC1300Z14.3	13	14	43	60	107
TD.DPJC1310Z14.3	13,1	14	43	60	107
TD.DPJC1320Z14.3	13,2	14	43	60	107
TD.DPJC1330Z14.3	13,3	14	43	60	107
TD.DPJC1340Z14.3	13,4	14	43	60	107
TD.DPJC1350Z14.3	13,5	14	43	60	107
TD.DPJC1360Z14.3	13,6	14	43	60	107
TD.DPJC1370Z14.3	13,7	14	43	60	107
TD.DPJC1380Z14.3	13,8	14	43	60	107
TD.DPJC1390Z14.3	13,9	14	43	60	107
TD.DPJC1400Z14.3	14	14	43	60	107
TD.DPJC1410Z16.3	14,1	16	45	65	115
TD.DPJC1420Z16.3	14,2	16	45	65	115
TD.DPJC1430Z16.3	14,3	16	45	65	115
TD.DPJC1440Z16.3	14,4	16	45	65	115
TD.DPJC1450Z16.3	14,5	16	45	65	115
TD.DPJC1460Z16.3	14,6	16	45	65	115
TD.DPJC1470Z16.3	14,7	16	45	65	115
TD.DPJC1480Z16.3	14,8	16	45	65	115
TD.DPJC1490Z16.3	14,9	16	45	65	115

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJC1500Z16.3	15	16	45	65	115
TD.DPJC1510Z16.3	15,1	16	45	65	115
TD.DPJC1520Z16.3	15,2	16	45	65	115
TD.DPJC1540Z16.3	15,3	16	45	65	115
TD.DPJC1550Z16.3	15,4	16	45	65	115
TD.DPJC1550Z16.3	15,5	16	45	65	115
TD.DPJC1560Z16.3	15,6	16	45	65	115
TD.DPJC1570Z16.3	15,7	16	45	65	115
TD.DPJC1580Z16.3	15,8	16	45	65	115
TD.DPJC1590Z16.3	15,9	16	45	65	115
TD.DPJC1600Z16.3	16	16	45	65	115
TD.DPJC1610Z18.3	16,1	18	51	73	123
TD.DPJC1620Z18.3	16,2	18	51	73	123
TD.DPJC1630Z18.3	16,3	18	51	73	123
TD.DPJC1640Z18.3	16,4	18	51	73	123
TD.DPJC1650Z18.3	16,5	18	51	73	123
TD.DPJC1660Z18.3	16,6	18	51	73	123
TD.DPJC1670Z18.3	16,7	18	51	73	123
TD.DPJC1680Z18.3	16,8	18	51	73	123
TD.DPJC1690Z18.3	16,9	18	51	73	123
TD.DPJC1700Z18.3	17	18	51	73	123
TD.DPJC1710Z18.3	17,1	18	51	73	123
TD.DPJC1720Z18.3	17,2	18	51	73	123
TD.DPJC1730Z18.3	17,3	18	51	73	123
TD.DPJC1740Z18.3	17,4	18	51	73	123
TD.DPJC1750Z18.3	17,5	18	51	73	123
TD.DPJC1760Z18.3	17,6	18	51	73	123
TD.DPJC1770Z18.3	17,7	18	51	73	123
TD.DPJC1780Z18.3	17,8	18	51	73	123
TD.DPJC1790Z18.3	17,9	18	51	73	123
TD.DPJC1800Z18.3	18	18	51	73	123
TD.DPJC1810Z18.3	18,1	20	55	79	131
TD.DPJC1820Z20.3	18,2	20	55	79	131
TD.DPJC1830Z18.3	18,3	20	55	79	131
TD.DPJC1840Z20.3	18,4	20	55	79	131
TD.DPJC1850Z20.3	18,5	20	55	79	131
TD.DPJC1860Z20.3	18,6	20	55	79	131
TD.DPJC1870Z18.3	18,7	20	55	79	131
TD.DPJC1880Z20.3	18,8	20	55	79	131
TD.DPJC1890Z18.3	18,9	20	55	79	131

TD.DPJC..3

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

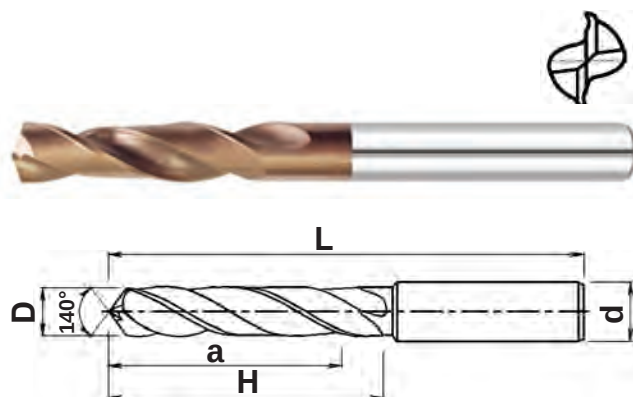
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJC1900Z20.3	19	20	55	79	131
TD.DPJC1910Z20.3	19,1	20	55	79	131
TD.DPJC1920Z20.3	19,2	20	55	79	131
TD.DPJC1930Z20.3	19,3	20	55	79	131
TD.DPJC1940Z20.3	19,4	20	55	79	131
TD.DPJC1950Z20.3	19,5	20	55	79	131
TD.DPJC1960Z20.3	19,6	20	55	79	131
TD.DPJC1970Z20.3	19,7	20	55	79	131
TD.DPJC1980Z20.3	19,8	20	55	79	131
TD.DPJC1990Z20.3	19,9	20	55	79	131
TD.DPJC2000Z20.3	20	20	55	79	131
TD.DPJC2010Z20.3	20,1	25	76	96	146
TD.DPJC2020Z20.3	20,2	25	76	96	146
TD.DPJC2030Z20.3	20,3	25	76	96	146
TD.DPJC2040Z20.3	20,4	25	76	96	146
TD.DPJC2050Z20.3	20,5	25	76	96	146
TD.DPJC2060Z20.3	20,6	25	76	96	146
TD.DPJC2070Z20.3	20,7	25	76	96	146
TD.DPJC2080Z20.3	20,8	25	76	96	146
TD.DPJC2090Z20.3	20,9	25	76	96	146
TD.DPJC2100Z20.3	21	25	76	96	146
TD.DPJC2110Z20.3	21,1	25	76	96	146
TD.DPJC2120Z20.3	21,2	25	76	96	146
TD.DPJC2130Z20.3	21,3	25	76	96	146
TD.DPJC2140Z20.3	21,4	25	76	96	146
TD.DPJC2150Z20.3	21,5	25	76	96	146
TD.DPJC2160Z20.3	21,6	25	76	96	146
TD.DPJC2170Z20.3	21,7	25	76	96	146
TD.DPJC2180Z20.3	21,8	25	76	96	146
TD.DPJC2190Z20.3	21,9	25	76	96	146
TD.DPJC2200Z20.3	22	25	76	96	146
TD.DPJC2210Z20.3	22,1	25	83	103	153
TD.DPJC2220Z20.3	22,2	25	83	103	153
TD.DPJC2230Z20.3	22,3	25	83	103	153
TD.DPJC2240Z20.3	22,4	25	83	103	153
TD.DPJC2250Z20.3	22,5	25	83	103	153
TD.DPJC2260Z20.3	22,6	25	83	103	153
TD.DPJC2270Z20.3	22,7	25	83	103	153
TD.DPJC2280Z20.3	22,8	25	83	103	153
TD.DPJC2290Z20.3	22,9	25	83	103	153

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJC2300Z20.3	23	25	83	103	153
TD.DPJC2310Z20.3	23,1	25	83	103	153
TD.DPJC2320Z20.3	23,2	25	83	103	153
TD.DPJC2330Z20.3	23,3	25	83	103	153
TD.DPJC2340Z20.3	23,4	25	83	103	153
TD.DPJC2350Z20.3	23,5	25	83	103	153
TD.DPJC2360Z20.3	23,6	25	83	103	153
TD.DPJC2370Z20.3	23,7	25	83	103	153
TD.DPJC2380Z20.3	23,8	25	83	103	153
TD.DPJC2390Z20.3	23,9	25	83	103	153
TD.DPJC2400Z20.3	24	25	83	103	153
TD.DPJC2410Z20.3	24,1	25	83	103	153
TD.DPJC2420Z20.3	24,2	25	83	103	153
TD.DPJC2430Z20.3	24,3	25	83	103	153
TD.DPJC2440Z20.3	24,4	25	83	103	153
TD.DPJC2450Z20.3	24,5	25	83	103	153
TD.DPJC2460Z20.3	24,6	25	83	103	153
TD.DPJC2470Z20.3	24,7	25	83	103	153
TD.DPJC2480Z20.3	24,8	25	83	103	153
TD.DPJC2490Z20.3	24,9	25	83	103	153
TD.DPJC2500Z20.3	25	25	83	103	153

TD.DPJN..5

Твердосплавные спиральные сверла

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

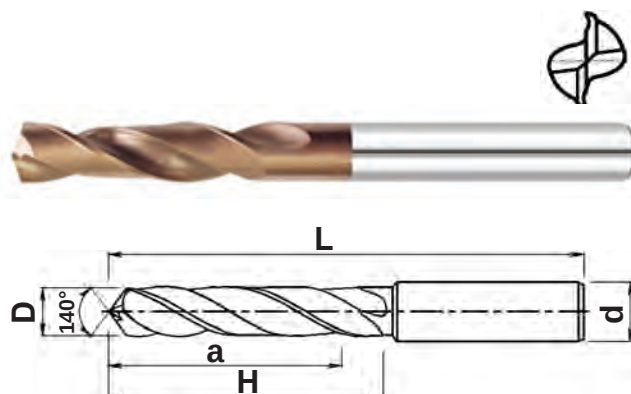
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJN0300Z06.5	3	6	23	28	66
TD.DPJN0310Z06.5	3,1	6	23	28	66
TD.DPJN0320Z06.5	3,2	6	23	28	66
TD.DPJN0330Z06.5	3,3	6	23	28	66
TD.DPJN0340Z06.5	3,4	6	23	28	66
TD.DPJN0350Z06.5	3,5	6	23	28	66
TD.DPJN0360Z06.5	3,6	6	23	28	66
TD.DPJN0370Z06.5	3,7	6	23	28	66
TD.DPJN0380Z06.5	3,8	6	29	36	74
TD.DPJN0390Z06.5	3,9	6	29	36	74
TD.DPJN0400Z06.5	4	6	29	36	74
TD.DPJN0410Z06.5	4,1	6	29	36	74
TD.DPJN0420Z06.5	4,2	6	29	36	74
TD.DPJN0430Z06.5	4,3	6	29	36	74
TD.DPJN0440Z06.5	4,4	6	29	36	74
TD.DPJN0450Z06.5	4,5	6	29	36	74
TD.DPJN0460Z06.5	4,6	6	29	36	74
TD.DPJN0470Z06.5	4,7	6	29	36	74
TD.DPJN0480Z06.5	4,8	6	35	44	82
TD.DPJN0490Z06.5	4,9	6	35	44	82
TD.DPJN0500Z06.5	5	6	35	44	82
TD.DPJN0510Z06.5	5,1	6	35	44	82
TD.DPJN0520Z06.5	5,2	6	35	44	82
TD.DPJN0530Z06.5	5,3	6	35	44	82
TD.DPJN0540Z06.5	5,4	6	35	44	82
TD.DPJN0550Z06.5	5,5	6	35	44	82
TD.DPJN0560Z06.5	5,6	6	35	44	82
TD.DPJN0570Z06.5	5,7	6	35	44	82
TD.DPJN0580Z06.5	5,8	6	35	44	82
TD.DPJN0590Z06.5	5,9	6	35	44	82
TD.DPJN0600Z06.5	6	6	35	44	82
TD.DPJN0610Z08.5	6,1	8	43	53	91
TD.DPJN0620Z08.5	6,2	8	43	53	91
TD.DPJN0630Z08.5	6,3	8	43	53	91
TD.DPJN0640Z08.5	6,4	8	43	53	91
TD.DPJN0650Z08.5	6,5	8	43	53	91
TD.DPJN0660Z08.5	6,6	8	43	53	91
TD.DPJN0670Z08.5	6,7	8	43	53	91
TD.DPJN0680Z08.5	6,8	8	43	53	91
TD.DPJN0690Z08.5	6,9	8	43	53	91

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJN0700Z08.5	7	8	43	53	91
TD.DPJN0710Z08.5	7,1	8	43	53	91
TD.DPJN0720Z08.5	7,2	8	43	53	91
TD.DPJN0730Z08.5	7,3	8	43	53	91
TD.DPJN0740Z08.5	7,4	8	43	53	91
TD.DPJN0750Z08.5	7,5	8	43	53	91
TD.DPJN0760Z08.5	7,6	8	43	53	91
TD.DPJN0770Z08.5	7,7	8	43	53	91
TD.DPJN0780Z08.5	7,8	8	43	53	91
TD.DPJN0790Z08.5	7,9	8	43	53	91
TD.DPJN0800Z08.5	8	8	43	53	91
TD.DPJN0810Z10.5	8,1	10	49	61	103
TD.DPJN0820Z10.5	8,2	10	49	61	103
TD.DPJN0830Z10.5	8,3	10	49	61	103
TD.DPJN0840Z10.5	8,4	10	49	61	103
TD.DPJN0850Z10.5	8,5	10	49	61	103
TD.DPJN0860Z10.5	8,6	10	49	61	103
TD.DPJN0870Z10.5	8,7	10	49	61	103
TD.DPJN0880Z10.5	8,8	10	49	61	103
TD.DPJN0890Z10.5	8,9	10	49	61	103
TD.DPJN0900Z10.5	9	10	49	61	103
TD.DPJN0910Z10.5	9,1	10	49	61	103
TD.DPJN0920Z10.5	9,2	10	49	61	103
TD.DPJN0930Z10.5	9,3	10	49	61	103
TD.DPJN0940Z10.5	9,4	10	49	61	103
TD.DPJN0950Z10.5	9,5	10	49	61	103
TD.DPJN0960Z10.5	9,6	10	49	61	103
TD.DPJN0970Z10.5	9,7	10	49	61	103
TD.DPJN0980Z10.5	9,8	10	49	61	103
TD.DPJN0990Z10.5	9,9	10	49	61	103
TD.DPJN1000Z10.5	10	10	49	61	103
TD.DPJN1010Z12.5	10,1	12	56	71	118
TD.DPJN1020Z12.5	10,2	12	56	71	118
TD.DPJN1030Z12.5	10,3	12	56	71	118
TD.DPJN1040Z12.5	10,4	12	56	71	118
TD.DPJN1050Z12.5	10,5	12	56	71	118
TD.DPJN1060Z12.5	10,6	12	56	71	118
TD.DPJN1070Z12.5	10,7	12	56	71	118
TD.DPJN1080Z12.5	10,8	12	56	71	118
TD.DPJN1090Z12.5	10,9	12	56	71	118

TD.DPJN..5

Твердосплавные спиральные сверла

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

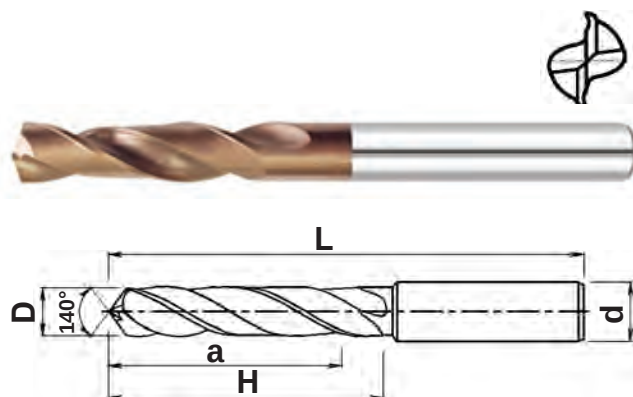
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJN1100Z12.5	11	12	56	71	118
TD.DPJN1110Z12.5	11,1	12	56	71	118
TD.DPJN1120Z12.5	11,2	12	56	71	118
TD.DPJN1130Z12.5	11,3	12	56	71	118
TD.DPJN1140Z12.5	11,4	12	56	71	118
TD.DPJN1150Z12.5	11,5	12	56	71	118
TD.DPJN1160Z12.5	11,6	12	56	71	118
TD.DPJN1170Z12.5	11,7	12	56	71	118
TD.DPJN1180Z12.5	11,8	12	56	71	118
TD.DPJN1190Z12.5	11,9	12	56	71	118
TD.DPJN1200Z12.5	12	12	56	71	118
TD.DPJN1210Z14.5	12,1	14	60	77	124
TD.DPJN1220Z14.5	12,2	14	60	77	124
TD.DPJN1230Z14.5	12,3	14	60	77	124
TD.DPJN1240Z14.5	12,4	14	60	77	124
TD.DPJN1250Z14.5	12,5	14	60	77	124
TD.DPJN1260Z14.5	12,6	14	60	77	124
TD.DPJN1270Z14.5	12,7	14	60	77	124
TD.DPJN1280Z14.5	12,8	14	60	77	124
TD.DPJN1290Z14.5	12,9	14	60	77	124
TD.DPJN1300Z14.5	13	14	60	77	124
TD.DPJN1310Z14.5	13,1	14	60	77	124
TD.DPJN1320Z14.5	13,2	14	60	77	124
TD.DPJN1330Z14.5	13,3	14	60	77	124
TD.DPJN1340Z14.5	13,4	14	60	77	124
TD.DPJN1350Z14.5	13,5	14	60	77	124
TD.DPJN1360Z14.5	13,6	14	60	77	124
TD.DPJN1370Z14.5	13,7	14	60	77	124
TD.DPJN1380Z14.5	13,8	14	60	77	124
TD.DPJN1390Z14.5	13,9	14	60	77	124
TD.DPJN1400Z14.5	14	14	60	77	124
TD.DPJN1410Z16.5	14,1	16	63	83	133
TD.DPJN1420Z16.5	14,2	16	63	83	133
TD.DPJN1430Z16.5	14,3	16	63	83	133
TD.DPJN1440Z16.5	14,4	16	63	83	133
TD.DPJN1450Z16.5	14,5	16	63	83	133
TD.DPJN1460Z16.5	14,6	16	63	83	133
TD.DPJN1470Z16.5	14,7	16	63	83	133
TD.DPJN1480Z16.5	14,8	16	63	83	133
TD.DPJN1490Z16.5	14,9	16	63	83	133

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJN1500Z16.5	15	16	63	83	133
TD.DPJN1510Z16.5	15,1	16	63	83	133
TD.DPJN1520Z16.5	15,2	16	63	83	133
TD.DPJN1540Z16.5	15,3	16	63	83	133
TD.DPJN1550Z16.5	15,4	16	63	83	133
TD.DPJN1550Z16.5	15,5	16	63	83	133
TD.DPJN1560Z16.5	15,6	16	63	83	133
TD.DPJN1570Z16.5	15,7	16	63	83	133
TD.DPJN1580Z16.5	15,8	16	63	83	133
TD.DPJN1590Z16.5	15,9	16	63	83	133
TD.DPJN1600Z16.5	16	16	63	83	133
TD.DPJN1610Z18.5	16,1	18	71	93	143
TD.DPJN1620Z18.5	16,2	18	71	93	143
TD.DPJN1630Z18.5	16,3	18	71	93	143
TD.DPJN1640Z18.5	16,4	18	71	93	143
TD.DPJN1650Z18.5	16,5	18	71	93	143
TD.DPJN1660Z18.5	16,6	18	71	93	143
TD.DPJN1670Z18.5	16,7	18	71	93	143
TD.DPJN1680Z18.5	16,8	18	71	93	143
TD.DPJN1690Z18.5	16,9	18	71	93	143
TD.DPJN1700Z18.5	17	18	71	93	143
TD.DPJN1710Z18.5	17,1	18	71	93	143
TD.DPJN1720Z18.5	17,2	18	71	93	143
TD.DPJN1730Z18.5	17,3	18	71	93	143
TD.DPJN1740Z18.5	17,4	18	71	93	143
TD.DPJN1750Z18.5	17,5	18	71	93	143
TD.DPJN1760Z18.5	17,6	18	71	93	143
TD.DPJN1770Z18.5	17,7	18	71	93	143
TD.DPJN1780Z18.5	17,8	18	71	93	143
TD.DPJN1790Z18.5	17,9	18	71	93	143
TD.DPJN1800Z18.5	18	18	71	93	143
TD.DPJN1810Z18.5	18,1	20	77	101	153
TD.DPJN1820Z20.5	18,2	20	77	101	153
TD.DPJN1830Z18.5	18,3	20	77	101	153
TD.DPJN1840Z20.5	18,4	20	77	101	153
TD.DPJN1850Z20.5	18,5	20	77	101	153
TD.DPJN1860Z20.5	18,6	20	77	101	153
TD.DPJN1870Z18.5	18,7	20	77	101	153
TD.DPJN1880Z20.5	18,8	20	77	101	153
TD.DPJN1890Z18.5	18,9	20	77	101	153

TD.DPJN..5

Твердосплавные спиральные сверла

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

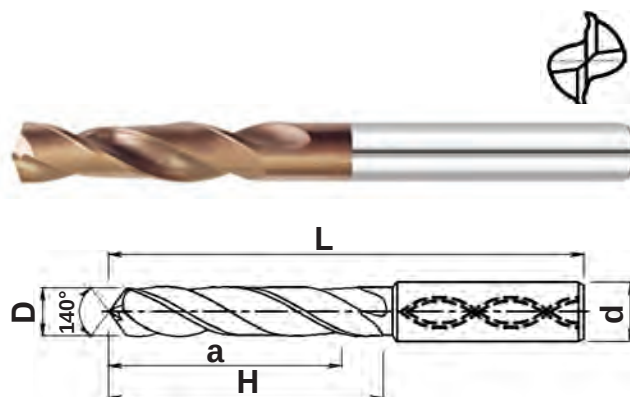
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJN1900Z20.5	19	20	77	101	153
TD.DPJN1910Z20.5	19,1	20	77	101	153
TD.DPJN1920Z20.5	19,2	20	77	101	153
TD.DPJN1930Z20.5	19,3	20	77	101	153
TD.DPJN1940Z20.5	19,4	20	77	101	153
TD.DPJN1950Z20.5	19,5	20	77	101	153
TD.DPJN1960Z20.5	19,6	20	77	101	153
TD.DPJN1970Z20.5	19,7	20	77	101	153
TD.DPJN1980Z20.5	19,8	20	77	101	153
TD.DPJN1990Z20.5	19,9	20	77	101	153
TD.DPJN2000Z20.5	20	20	77	101	153
TD.DPJN2010Z20.5	20,1	25	88	108	166
TD.DPJN2020Z20.5	20,2	25	88	108	166
TD.DPJN2030Z20.5	20,3	25	88	108	166
TD.DPJN2040Z20.5	20,4	25	88	108	166
TD.DPJN2050Z20.5	20,5	25	88	108	166
TD.DPJN2060Z20.5	20,6	25	88	108	166
TD.DPJN2070Z20.5	20,7	25	88	108	166
TD.DPJN2080Z20.5	20,8	25	88	108	166
TD.DPJN2090Z20.5	20,9	25	88	108	166
TD.DPJN2100Z20.5	21	25	88	108	166
TD.DPJN2110Z20.5	21,1	25	88	108	166
TD.DPJN2120Z20.5	21,2	25	88	108	166
TD.DPJN2130Z20.5	21,3	25	88	108	166
TD.DPJN2140Z20.5	21,4	25	88	108	166
TD.DPJN2150Z20.5	21,5	25	88	108	166
TD.DPJN2160Z20.5	21,6	25	88	108	166
TD.DPJN2170Z20.5	21,7	25	88	108	166
TD.DPJN2180Z20.5	21,8	25	88	108	166
TD.DPJN2190Z20.5	21,9	25	88	108	166
TD.DPJN2200Z20.5	22	25	88	108	166
TD.DPJN2210Z20.5	22,1	25	95	115	173
TD.DPJN2220Z20.5	22,2	25	95	115	173
TD.DPJN2230Z20.5	22,3	25	95	115	173
TD.DPJN2240Z20.5	22,4	25	95	115	173
TD.DPJN2250Z20.5	22,5	25	95	115	173
TD.DPJN2260Z20.5	22,6	25	95	115	173
TD.DPJN2270Z20.5	22,7	25	95	115	173
TD.DPJN2280Z20.5	22,8	25	95	115	173
TD.DPJN2290Z20.5	22,9	25	95	115	173

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJN2300Z20.5	23	25	95	115	173
TD.DPJN2310Z20.5	23,1	25	95	115	173
TD.DPJN2320Z20.5	23,2	25	95	115	173
TD.DPJN2330Z20.5	23,3	25	95	115	173
TD.DPJN2340Z20.5	23,4	25	95	115	173
TD.DPJN2350Z20.5	23,5	25	95	115	173
TD.DPJN2360Z20.5	23,6	25	95	115	173
TD.DPJN2370Z20.5	23,7	25	95	115	173
TD.DPJN2380Z20.5	23,8	25	95	115	173
TD.DPJN2390Z20.5	23,9	25	95	115	173
TD.DPJN2400Z20.5	24	25	95	115	173
TD.DPJN2410Z20.5	24,1	25	100	122	180
TD.DPJN2420Z20.5	24,2	25	100	122	180
TD.DPJN2430Z20.5	24,3	25	100	122	180
TD.DPJN2440Z20.5	24,4	25	100	122	180
TD.DPJN2450Z20.5	24,5	25	100	122	180
TD.DPJN2460Z20.5	24,6	25	100	122	180
TD.DPJN2470Z20.5	24,7	25	100	122	180
TD.DPJN2480Z20.5	24,8	25	100	122	180
TD.DPJN2490Z20.5	24,9	25	100	122	180
TD.DPJN2500Z20.5	25	25	100	122	180

TD.DPJC..5

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

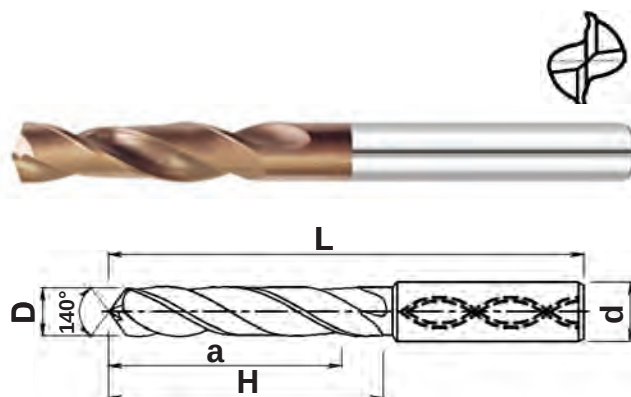
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJC0300Z06.5	3	6	23	28	66
TD.DPJC0310Z06.5	3,1	6	23	28	66
TD.DPJC0320Z06.5	3,2	6	23	28	66
TD.DPJC0330Z06.5	3,3	6	23	28	66
TD.DPJC0340Z06.5	3,4	6	23	28	66
TD.DPJC0350Z06.5	3,5	6	23	28	66
TD.DPJC0360Z06.5	3,6	6	23	28	66
TD.DPJC0370Z06.5	3,7	6	23	28	66
TD.DPJC0380Z06.5	3,8	6	29	36	74
TD.DPJC0390Z06.5	3,9	6	29	36	74
TD.DPJC0400Z06.5	4	6	29	36	74
TD.DPJC0410Z06.5	4,1	6	29	36	74
TD.DPJC0420Z06.5	4,2	6	29	36	74
TD.DPJC0430Z06.5	4,3	6	29	36	74
TD.DPJC0440Z06.5	4,4	6	29	36	74
TD.DPJC0450Z06.5	4,5	6	29	36	74
TD.DPJC0460Z06.5	4,6	6	29	36	74
TD.DPJC0470Z06.5	4,7	6	29	36	74
TD.DPJC0480Z06.5	4,8	6	35	44	82
TD.DPJC0490Z06.5	4,9	6	35	44	82
TD.DPJC0500Z06.5	5	6	35	44	82
TD.DPJC0510Z06.5	5,1	6	35	44	82
TD.DPJC0520Z06.5	5,2	6	35	44	82
TD.DPJC0530Z06.5	5,3	6	35	44	82
TD.DPJC0540Z06.5	5,4	6	35	44	82
TD.DPJC0550Z06.5	5,5	6	35	44	82
TD.DPJC0560Z06.5	5,6	6	35	44	82
TD.DPJC0570Z06.5	5,7	6	35	44	82
TD.DPJC0580Z06.5	5,8	6	35	44	82
TD.DPJC0590Z06.5	5,9	6	35	44	82
TD.DPJC0600Z06.5	6	6	35	44	82
TD.DPJC0610Z08.5	6,1	8	43	53	91
TD.DPJC0620Z08.5	6,2	8	43	53	91
TD.DPJC0630Z08.5	6,3	8	43	53	91
TD.DPJC0640Z08.5	6,4	8	43	53	91
TD.DPJC0650Z08.5	6,5	8	43	53	91
TD.DPJC0660Z08.5	6,6	8	43	53	91
TD.DPJC0670Z08.5	6,7	8	43	53	91
TD.DPJC0680Z08.5	6,8	8	43	53	91
TD.DPJC0690Z08.5	6,9	8	43	53	91

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJC0700Z08.5	7	8	43	53	91
TD.DPJC0710Z08.5	7,1	8	43	53	91
TD.DPJC0720Z08.5	7,2	8	43	53	91
TD.DPJC0730Z08.5	7,3	8	43	53	91
TD.DPJC0740Z08.5	7,4	8	43	53	91
TD.DPJC0750Z08.5	7,5	8	43	53	91
TD.DPJC0760Z08.5	7,6	8	43	53	91
TD.DPJC0770Z08.5	7,7	8	43	53	91
TD.DPJC0780Z08.5	7,8	8	43	53	91
TD.DPJC0790Z08.5	7,9	8	43	53	91
TD.DPJC0800Z08.5	8	8	43	53	91
TD.DPJC0810Z10.5	8,1	10	49	61	103
TD.DPJC0820Z10.5	8,2	10	49	61	103
TD.DPJC0830Z10.5	8,3	10	49	61	103
TD.DPJC0840Z10.5	8,4	10	49	61	103
TD.DPJC0850Z10.5	8,5	10	49	61	103
TD.DPJC0860Z10.5	8,6	10	49	61	103
TD.DPJC0870Z10.5	8,7	10	49	61	103
TD.DPJC0880Z10.5	8,8	10	49	61	103
TD.DPJC0890Z10.5	8,9	10	49	61	103
TD.DPJC0900Z10.5	9	10	49	61	103
TD.DPJC0910Z10.5	9,1	10	49	61	103
TD.DPJC0920Z10.5	9,2	10	49	61	103
TD.DPJC0930Z10.5	9,3	10	49	61	103
TD.DPJC0940Z10.5	9,4	10	49	61	103
TD.DPJC0950Z10.5	9,5	10	49	61	103
TD.DPJC0960Z10.5	9,6	10	49	61	103
TD.DPJC0970Z10.5	9,7	10	49	61	103
TD.DPJC0980Z10.5	9,8	10	49	61	103
TD.DPJC0990Z10.5	9,9	10	49	61	103
TD.DPJC1000Z10.5	10	10	49	61	103
TD.DPJC1010Z12.5	10,1	12	56	71	118
TD.DPJC1020Z12.5	10,2	12	56	71	118
TD.DPJC1030Z12.5	10,3	12	56	71	118
TD.DPJC1040Z12.5	10,4	12	56	71	118
TD.DPJC1050Z12.5	10,5	12	56	71	118
TD.DPJC1060Z12.5	10,6	12	56	71	118
TD.DPJC1070Z12.5	10,7	12	56	71	118
TD.DPJC1080Z12.5	10,8	12	56	71	118
TD.DPJC1090Z12.5	10,9	12	56	71	118

TD.DPJC..5

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

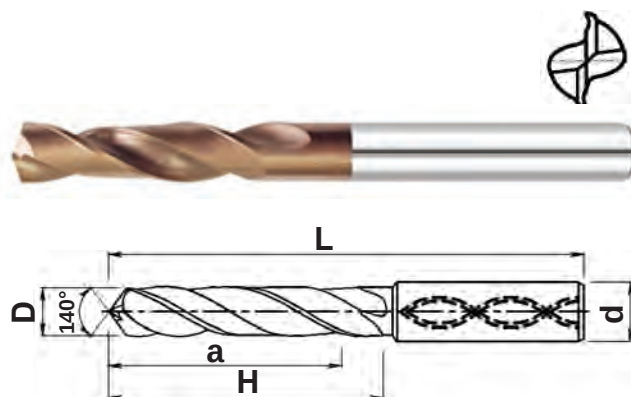
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJC1100Z12.5	11	12	56	71	118
TD.DPJC1110Z12.5	11,1	12	56	71	118
TD.DPJC1120Z12.5	11,2	12	56	71	118
TD.DPJC1130Z12.5	11,3	12	56	71	118
TD.DPJC1140Z12.5	11,4	12	56	71	118
TD.DPJC1150Z12.5	11,5	12	56	71	118
TD.DPJC1160Z12.5	11,6	12	56	71	118
TD.DPJC1170Z12.5	11,7	12	56	71	118
TD.DPJC1180Z12.5	11,8	12	56	71	118
TD.DPJC1190Z12.5	11,9	12	56	71	118
TD.DPJC1200Z12.5	12	12	56	71	118
TD.DPJC1210Z14.5	12,1	14	60	77	124
TD.DPJC1220Z14.5	12,2	14	60	77	124
TD.DPJC1230Z14.5	12,3	14	60	77	124
TD.DPJC1240Z14.5	12,4	14	60	77	124
TD.DPJC1250Z14.5	12,5	14	60	77	124
TD.DPJC1260Z14.5	12,6	14	60	77	124
TD.DPJC1270Z14.5	12,7	14	60	77	124
TD.DPJC1280Z14.5	12,8	14	60	77	124
TD.DPJC1290Z14.5	12,9	14	60	77	124
TD.DPJC1300Z14.5	13	14	60	77	124
TD.DPJC1310Z14.5	13,1	14	60	77	124
TD.DPJC1320Z14.5	13,2	14	60	77	124
TD.DPJC1330Z14.5	13,3	14	60	77	124
TD.DPJC1340Z14.5	13,4	14	60	77	124
TD.DPJC1350Z14.5	13,5	14	60	77	124
TD.DPJC1360Z14.5	13,6	14	60	77	124
TD.DPJC1370Z14.5	13,7	14	60	77	124
TD.DPJC1380Z14.5	13,8	14	60	77	124
TD.DPJC1390Z14.5	13,9	14	60	77	124
TD.DPJC1400Z14.5	14	14	60	77	124
TD.DPJC1410Z16.5	14,1	16	63	83	133
TD.DPJC1420Z16.5	14,2	16	63	83	133
TD.DPJC1430Z16.5	14,3	16	63	83	133
TD.DPJC1440Z16.5	14,4	16	63	83	133
TD.DPJC1450Z16.5	14,5	16	63	83	133
TD.DPJC1460Z16.5	14,6	16	63	83	133
TD.DPJC1470Z16.5	14,7	16	63	83	133
TD.DPJC1480Z16.5	14,8	16	63	83	133
TD.DPJC1490Z16.5	14,9	16	63	83	133

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJC1500Z16.5	15	16	63	83	133
TD.DPJC1510Z16.5	15,1	16	63	83	133
TD.DPJC1520Z16.5	15,2	16	63	83	133
TD.DPJC1540Z16.5	15,3	16	63	83	133
TD.DPJC1550Z16.5	15,4	16	63	83	133
TD.DPJC1550Z16.5	15,5	16	63	83	133
TD.DPJC1560Z16.5	15,6	16	63	83	133
TD.DPJC1570Z16.5	15,7	16	63	83	133
TD.DPJC1580Z16.5	15,8	16	63	83	133
TD.DPJC1590Z16.5	15,9	16	63	83	133
TD.DPJC1600Z16.5	16	16	63	83	133
TD.DPJC1610Z18.5	16,1	18	71	93	143
TD.DPJC1620Z18.5	16,2	18	71	93	143
TD.DPJC1630Z18.5	16,3	18	71	93	143
TD.DPJC1640Z18.5	16,4	18	71	93	143
TD.DPJC1650Z18.5	16,5	18	71	93	143
TD.DPJC1660Z18.5	16,6	18	71	93	143
TD.DPJC1670Z18.5	16,7	18	71	93	143
TD.DPJC1680Z18.5	16,8	18	71	93	143
TD.DPJC1690Z18.5	16,9	18	71	93	143
TD.DPJC1700Z18.5	17	18	71	93	143
TD.DPJC1710Z18.5	17,1	18	71	93	143
TD.DPJC1720Z18.5	17,2	18	71	93	143
TD.DPJC1730Z18.5	17,3	18	71	93	143
TD.DPJC1740Z18.5	17,4	18	71	93	143
TD.DPJC1750Z18.5	17,5	18	71	93	143
TD.DPJC1760Z18.5	17,6	18	71	93	143
TD.DPJC1770Z18.5	17,7	18	71	93	143
TD.DPJC1780Z18.5	17,8	18	71	93	143
TD.DPJC1790Z18.5	17,9	18	71	93	143
TD.DPJC1800Z18.5	18	18	71	93	143
TD.DPJC1810Z18.5	18,1	20	77	101	153
TD.DPJC1820Z20.5	18,2	20	77	101	153
TD.DPJC1830Z18.5	18,3	20	77	101	153
TD.DPJC1840Z20.5	18,4	20	77	101	153
TD.DPJC1850Z20.5	18,5	20	77	101	153
TD.DPJC1860Z20.5	18,6	20	77	101	153
TD.DPJC1870Z18.5	18,7	20	77	101	153
TD.DPJC1880Z20.5	18,8	20	77	101	153
TD.DPJC1890Z18.5	18,9	20	77	101	153

TD.DPJC..5

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

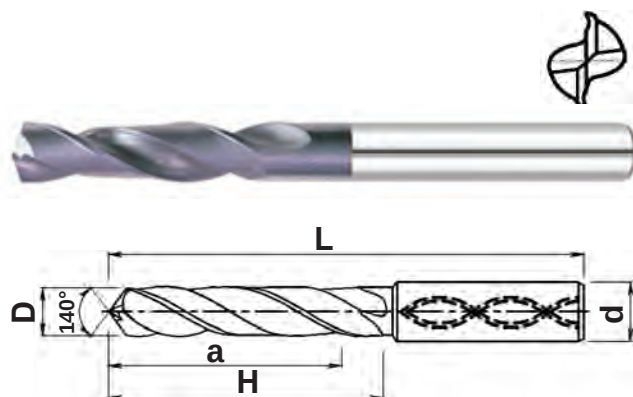
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJC1900Z20.5	19	20	77	101	153
TD.DPJC1910Z20.5	19,1	20	77	101	153
TD.DPJC1920Z20.5	19,2	20	77	101	153
TD.DPJC1930Z20.5	19,3	20	77	101	153
TD.DPJC1940Z20.5	19,4	20	77	101	153
TD.DPJC1950Z20.5	19,5	20	77	101	153
TD.DPJC1960Z20.5	19,6	20	77	101	153
TD.DPJC1970Z20.5	19,7	20	77	101	153
TD.DPJC1980Z20.5	19,8	20	77	101	153
TD.DPJC1990Z20.5	19,9	20	77	101	153
TD.DPJC2000Z20.5	20	20	77	101	153
TD.DPJC2010Z20.5	20,1	25	88	108	166
TD.DPJC2020Z20.5	20,2	25	88	108	166
TD.DPJC2030Z20.5	20,3	25	88	108	166
TD.DPJC2040Z20.5	20,4	25	88	108	166
TD.DPJC2050Z20.5	20,5	25	88	108	166
TD.DPJC2060Z20.5	20,6	25	88	108	166
TD.DPJC2070Z20.5	20,7	25	88	108	166
TD.DPJC2080Z20.5	20,8	25	88	108	166
TD.DPJC2090Z20.5	20,9	25	88	108	166
TD.DPJC2100Z20.5	21	25	88	108	166
TD.DPJC2110Z20.5	21,1	25	88	108	166
TD.DPJC2120Z20.5	21,2	25	88	108	166
TD.DPJC2130Z20.5	21,3	25	88	108	166
TD.DPJC2140Z20.5	21,4	25	88	108	166
TD.DPJC2150Z20.5	21,5	25	88	108	166
TD.DPJC2160Z20.5	21,6	25	88	108	166
TD.DPJC2170Z20.5	21,7	25	88	108	166
TD.DPJC2180Z20.5	21,8	25	88	108	166
TD.DPJC2190Z20.5	21,9	25	88	108	166
TD.DPJC2200Z20.5	22	25	88	108	166
TD.DPJC2210Z20.5	22,1	25	95	115	173
TD.DPJC2220Z20.5	22,2	25	95	115	173
TD.DPJC2230Z20.5	22,3	25	95	115	173
TD.DPJC2240Z20.5	22,4	25	95	115	173
TD.DPJC2250Z20.5	22,5	25	95	115	173
TD.DPJC2260Z20.5	22,6	25	95	115	173
TD.DPJC2270Z20.5	22,7	25	95	115	173
TD.DPJC2280Z20.5	22,8	25	95	115	173
TD.DPJC2290Z20.5	22,9	25	95	115	173

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPJC2300Z20.5	23	25	95	115	173
TD.DPJC2310Z20.5	23,1	25	95	115	173
TD.DPJC2320Z20.5	23,2	25	95	115	173
TD.DPJC2330Z20.5	23,3	25	95	115	173
TD.DPJC2340Z20.5	23,4	25	95	115	173
TD.DPJC2350Z20.5	23,5	25	95	115	173
TD.DPJC2360Z20.5	23,6	25	95	115	173
TD.DPJC2370Z20.5	23,7	25	95	115	173
TD.DPJC2380Z20.5	23,8	25	95	115	173
TD.DPJC2390Z20.5	23,9	25	95	115	173
TD.DPJC2400Z20.5	24	25	95	115	173
TD.DPJC2410Z20.5	24,1	25	100	122	180
TD.DPJC2420Z20.5	24,2	25	100	122	180
TD.DPJC2430Z20.5	24,3	25	100	122	180
TD.DPJC2440Z20.5	24,4	25	100	122	180
TD.DPJC2450Z20.5	24,5	25	100	122	180
TD.DPJC2460Z20.5	24,6	25	100	122	180
TD.DPJC2470Z20.5	24,7	25	100	122	180
TD.DPJC2480Z20.5	24,8	25	100	122	180
TD.DPJC2490Z20.5	24,9	25	100	122	180
TD.DPJC2500Z20.5	25	25	100	122	180

TD.DMJC..5

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

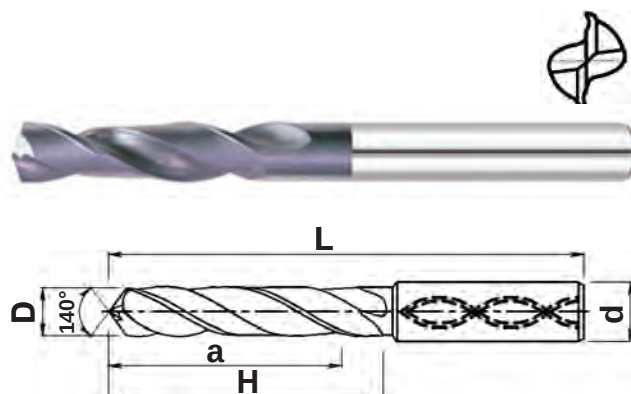
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DMJC0300Z06.5	3	6	23	28	66
TD.DMJC0310Z06.5	3,1	6	23	28	66
TD.DMJC0320Z06.5	3,2	6	23	28	66
TD.DMJC0330Z06.5	3,3	6	23	28	66
TD.DMJC0340Z06.5	3,4	6	23	28	66
TD.DMJC0350Z06.5	3,5	6	23	28	66
TD.DMJC0360Z06.5	3,6	6	23	28	66
TD.DMJC0370Z06.5	3,7	6	23	28	66
TD.DMJC0380Z06.5	3,8	6	29	36	74
TD.DMJC0390Z06.5	3,9	6	29	36	74
TD.DMJC0400Z06.5	4	6	29	36	74
TD.DMJC0410Z06.5	4,1	6	29	36	74
TD.DMJC0420Z06.5	4,2	6	29	36	74
TD.DMJC0430Z06.5	4,3	6	29	36	74
TD.DMJC0440Z06.5	4,4	6	29	36	74
TD.DMJC0450Z06.5	4,5	6	29	36	74
TD.DMJC0460Z06.5	4,6	6	29	36	74
TD.DMJC0470Z06.5	4,7	6	29	36	74
TD.DMJC0480Z06.5	4,8	6	35	44	82
TD.DMJC0490Z06.5	4,9	6	35	44	82
TD.DMJC0500Z06.5	5	6	35	44	82
TD.DMJC0510Z06.5	5,1	6	35	44	82
TD.DMJC0520Z06.5	5,2	6	35	44	82
TD.DMJC0530Z06.5	5,3	6	35	44	82
TD.DMJC0540Z06.5	5,4	6	35	44	82
TD.DMJC0550Z06.5	5,5	6	35	44	82
TD.DMJC0560Z06.5	5,6	6	35	44	82
TD.DMJC0570Z06.5	5,7	6	35	44	82
TD.DMJC0580Z06.5	5,8	6	35	44	82
TD.DMJC0590Z06.5	5,9	6	35	44	82
TD.DMJC0600Z06.5	6	6	35	44	82
TD.DMJC0610Z08.5	6,1	8	43	53	91
TD.DMJC0620Z08.5	6,2	8	43	53	91
TD.DMJC0630Z08.5	6,3	8	43	53	91
TD.DMJC0640Z08.5	6,4	8	43	53	91
TD.DMJC0650Z08.5	6,5	8	43	53	91
TD.DMJC0660Z08.5	6,6	8	43	53	91
TD.DMJC0670Z08.5	6,7	8	43	53	91
TD.DMJC0680Z08.5	6,8	8	43	53	91
TD.DMJC0690Z08.5	6,9	8	43	53	91

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DMJC0700Z08.5	7	8	43	53	91
TD.DMJC0710Z08.5	7,1	8	43	53	91
TD.DMJC0720Z08.5	7,2	8	43	53	91
TD.DMJC0730Z08.5	7,3	8	43	53	91
TD.DMJC0740Z08.5	7,4	8	43	53	91
TD.DMJC0750Z08.5	7,5	8	43	53	91
TD.DMJC0760Z08.5	7,6	8	43	53	91
TD.DMJC0770Z08.5	7,7	8	43	53	91
TD.DMJC0780Z08.5	7,8	8	43	53	91
TD.DMJC0790Z08.5	7,9	8	43	53	91
TD.DMJC0800Z08.5	8	8	43	53	91
TD.DMJC0810Z10.5	8,1	10	49	61	103
TD.DMJC0820Z10.5	8,2	10	49	61	103
TD.DMJC0830Z10.5	8,3	10	49	61	103
TD.DMJC0840Z10.5	8,4	10	49	61	103
TD.DMJC0850Z10.5	8,5	10	49	61	103
TD.DMJC0860Z10.5	8,6	10	49	61	103
TD.DMJC0870Z10.5	8,7	10	49	61	103
TD.DMJC0880Z10.5	8,8	10	49	61	103
TD.DMJC0890Z10.5	8,9	10	49	61	103
TD.DMJC0900Z10.5	9	10	49	61	103
TD.DMJC0910Z10.5	9,1	10	49	61	103
TD.DMJC0920Z10.5	9,2	10	49	61	103
TD.DMJC0930Z10.5	9,3	10	49	61	103
TD.DMJC0940Z10.5	9,4	10	49	61	103
TD.DMJC0950Z10.5	9,5	10	49	61	103
TD.DMJC0960Z10.5	9,6	10	49	61	103
TD.DMJC0970Z10.5	9,7	10	49	61	103
TD.DMJC0980Z10.5	9,8	10	49	61	103
TD.DMJC0990Z10.5	9,9	10	49	61	103
TD.DMJC1000Z10.5	10	10	49	61	103
TD.DMJC1010Z12.5	10,1	12	56	71	118
TD.DMJC1020Z12.5	10,2	12	56	71	118
TD.DMJC1030Z12.5	10,3	12	56	71	118
TD.DMJC1040Z12.5	10,4	12	56	71	118
TD.DMJC1050Z12.5	10,5	12	56	71	118
TD.DMJC1060Z12.5	10,6	12	56	71	118
TD.DMJC1070Z12.5	10,7	12	56	71	118
TD.DMJC1080Z12.5	10,8	12	56	71	118
TD.DMJC1090Z12.5	10,9	12	56	71	118

TD.DMJC..5

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

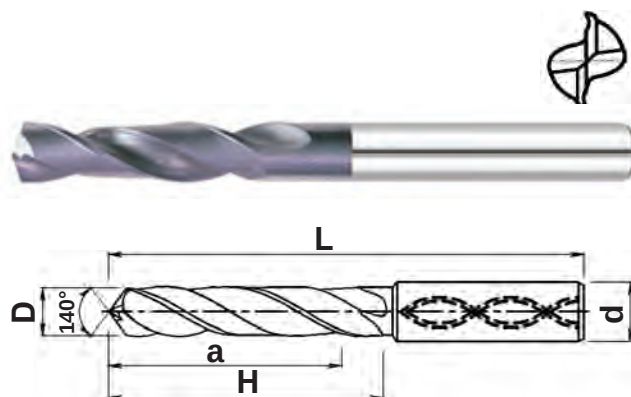
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DMJC1100Z12.5	11	12	56	71	118
TD.DMJC1110Z12.5	11,1	12	56	71	118
TD.DMJC1120Z12.5	11,2	12	56	71	118
TD.DMJC1130Z12.5	11,3	12	56	71	118
TD.DMJC1140Z12.5	11,4	12	56	71	118
TD.DMJC1150Z12.5	11,5	12	56	71	118
TD.DMJC1160Z12.5	11,6	12	56	71	118
TD.DMJC1170Z12.5	11,7	12	56	71	118
TD.DMJC1180Z12.5	11,8	12	56	71	118
TD.DMJC1190Z12.5	11,9	12	56	71	118
TD.DMJC1200Z12.5	12	12	56	71	118
TD.DMJC1210Z14.5	12,1	14	60	77	124
TD.DMJC1220Z14.5	12,2	14	60	77	124
TD.DMJC1230Z14.5	12,3	14	60	77	124
TD.DMJC1240Z14.5	12,4	14	60	77	124
TD.DMJC1250Z14.5	12,5	14	60	77	124
TD.DMJC1260Z14.5	12,6	14	60	77	124
TD.DMJC1270Z14.5	12,7	14	60	77	124
TD.DMJC1280Z14.5	12,8	14	60	77	124
TD.DMJC1290Z14.5	12,9	14	60	77	124
TD.DMJC1300Z14.5	13	14	60	77	124
TD.DMJC1310Z14.5	13,1	14	60	77	124
TD.DMJC1320Z14.5	13,2	14	60	77	124
TD.DMJC1330Z14.5	13,3	14	60	77	124
TD.DMJC1340Z14.5	13,4	14	60	77	124
TD.DMJC1350Z14.5	13,5	14	60	77	124
TD.DMJC1360Z14.5	13,6	14	60	77	124
TD.DMJC1370Z14.5	13,7	14	60	77	124
TD.DMJC1380Z14.5	13,8	14	60	77	124
TD.DMJC1390Z14.5	13,9	14	60	77	124
TD.DMJC1400Z14.5	14	14	60	77	124
TD.DMJC1410Z16.5	14,1	16	63	83	133
TD.DMJC1420Z16.5	14,2	16	63	83	133
TD.DMJC1430Z16.5	14,3	16	63	83	133
TD.DMJC1440Z16.5	14,4	16	63	83	133
TD.DMJC1450Z16.5	14,5	16	63	83	133
TD.DMJC1460Z16.5	14,6	16	63	83	133
TD.DMJC1470Z16.5	14,7	16	63	83	133
TD.DMJC1480Z16.5	14,8	16	63	83	133
TD.DMJC1490Z16.5	14,9	16	63	83	133

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DMJC1500Z16.5	15	16	63	83	133
TD.DMJC1510Z16.5	15,1	16	63	83	133
TD.DMJC1520Z16.5	15,2	16	63	83	133
TD.DMJC1540Z16.5	15,3	16	63	83	133
TD.DMJC1550Z16.5	15,4	16	63	83	133
TD.DMJC1550Z16.5	15,5	16	63	83	133
TD.DMJC1560Z16.5	15,6	16	63	83	133
TD.DMJC1570Z16.5	15,7	16	63	83	133
TD.DMJC1580Z16.5	15,8	16	63	83	133
TD.DMJC1590Z16.5	15,9	16	63	83	133
TD.DMJC1600Z16.5	16	16	63	83	133
TD.DMJC1610Z18.5	16,1	18	71	93	143
TD.DMJC1620Z18.5	16,2	18	71	93	143
TD.DMJC1630Z18.5	16,3	18	71	93	143
TD.DMJC1640Z18.5	16,4	18	71	93	143
TD.DMJC1650Z18.5	16,5	18	71	93	143
TD.DMJC1660Z18.5	16,6	18	71	93	143
TD.DMJC1670Z18.5	16,7	18	71	93	143
TD.DMJC1680Z18.5	16,8	18	71	93	143
TD.DMJC1690Z18.5	16,9	18	71	93	143
TD.DMJC1700Z18.5	17	18	71	93	143
TD.DMJC1710Z18.5	17,1	18	71	93	143
TD.DMJC1720Z18.5	17,2	18	71	93	143
TD.DMJC1730Z18.5	17,3	18	71	93	143
TD.DMJC1740Z18.5	17,4	18	71	93	143
TD.DMJC1750Z18.5	17,5	18	71	93	143
TD.DMJC1760Z18.5	17,6	18	71	93	143
TD.DMJC1770Z18.5	17,7	18	71	93	143
TD.DMJC1780Z18.5	17,8	18	71	93	143
TD.DMJC1790Z18.5	17,9	18	71	93	143
TD.DMJC1800Z18.5	18	18	71	93	143
TD.DMJC1810Z18.5	18,1	20	77	101	153
TD.DMJC1820Z20.5	18,2	20	77	101	153
TD.DMJC1830Z18.5	18,3	20	77	101	153
TD.DMJC1840Z20.5	18,4	20	77	101	153
TD.DMJC1850Z20.5	18,5	20	77	101	153
TD.DMJC1860Z20.5	18,6	20	77	101	153
TD.DMJC1870Z18.5	18,7	20	77	101	153
TD.DMJC1880Z20.5	18,8	20	77	101	153
TD.DMJC1890Z18.5	18,9	20	77	101	153

TD.DMJC..5

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

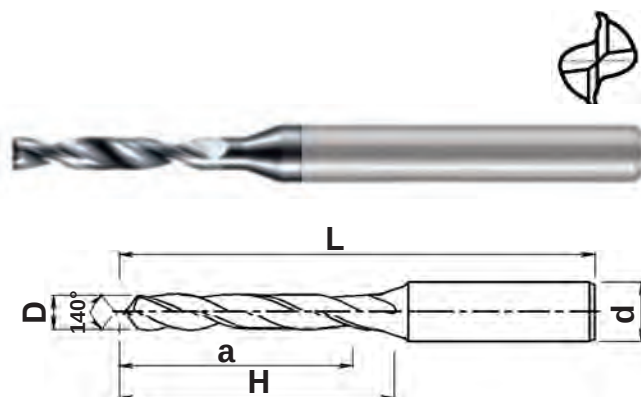
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DMJC1900Z20.5	19	20	77	101	153
TD.DMJC1910Z20.5	19,1	20	77	101	153
TD.DMJC1920Z20.5	19,2	20	77	101	153
TD.DMJC1930Z20.5	19,3	20	77	101	153
TD.DMJC1940Z20.5	19,4	20	77	101	153
TD.DMJC1950Z20.5	19,5	20	77	101	153
TD.DMJC1960Z20.5	19,6	20	77	101	153
TD.DMJC1970Z20.5	19,7	20	77	101	153
TD.DMJC1980Z20.5	19,8	20	77	101	153
TD.DMJC1990Z20.5	19,9	20	77	101	153
TD.DMJC2000Z20.5	20	20	77	101	153
TD.DMJC2010Z20.5	20,1	25	88	108	166
TD.DMJC2020Z20.5	20,2	25	88	108	166
TD.DMJC2030Z20.5	20,3	25	88	108	166
TD.DMJC2040Z20.5	20,4	25	88	108	166
TD.DMJC2050Z20.5	20,5	25	88	108	166
TD.DMJC2060Z20.5	20,6	25	88	108	166
TD.DMJC2070Z20.5	20,7	25	88	108	166
TD.DMJC2080Z20.5	20,8	25	88	108	166
TD.DMJC2090Z20.5	20,9	25	88	108	166
TD.DMJC2100Z20.5	21	25	88	108	166
TD.DMJC2110Z20.5	21,1	25	88	108	166
TD.DMJC2120Z20.5	21,2	25	88	108	166
TD.DMJC2130Z20.5	21,3	25	88	108	166
TD.DMJC2140Z20.5	21,4	25	88	108	166
TD.DMJC2150Z20.5	21,5	25	88	108	166
TD.DMJC2160Z20.5	21,6	25	88	108	166
TD.DMJC2170Z20.5	21,7	25	88	108	166
TD.DMJC2180Z20.5	21,8	25	88	108	166
TD.DMJC2190Z20.5	21,9	25	88	108	166
TD.DMJC2200Z20.5	22	25	88	108	166
TD.DMJC2210Z20.5	22,1	25	95	115	173
TD.DMJC2220Z20.5	22,2	25	95	115	173
TD.DMJC2230Z20.5	22,3	25	95	115	173
TD.DMJC2240Z20.5	22,4	25	95	115	173
TD.DMJC2250Z20.5	22,5	25	95	115	173
TD.DMJC2260Z20.5	22,6	25	95	115	173
TD.DMJC2270Z20.5	22,7	25	95	115	173
TD.DMJC2280Z20.5	22,8	25	95	115	173
TD.DMJC2290Z20.5	22,9	25	95	115	173

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DMJC2300Z20.5	23	25	95	115	173
TD.DMJC2310Z20.5	23,1	25	95	115	173
TD.DMJC2320Z20.5	23,2	25	95	115	173
TD.DMJC2330Z20.5	23,3	25	95	115	173
TD.DMJC2340Z20.5	23,4	25	95	115	173
TD.DMJC2350Z20.5	23,5	25	95	115	173
TD.DMJC2360Z20.5	23,6	25	95	115	173
TD.DMJC2370Z20.5	23,7	25	95	115	173
TD.DMJC2380Z20.5	23,8	25	95	115	173
TD.DMJC2390Z20.5	23,9	25	95	115	173
TD.DMJC2400Z20.5	24	25	95	115	173
TD.DMJC2410Z20.5	24,1	25	100	122	180
TD.DMJC2420Z20.5	24,2	25	100	122	180
TD.DMJC2430Z20.5	24,3	25	100	122	180
TD.DMJC2440Z20.5	24,4	25	100	122	180
TD.DMJC2450Z20.5	24,5	25	100	122	180
TD.DMJC2460Z20.5	24,6	25	100	122	180
TD.DMJC2470Z20.5	24,7	25	100	122	180
TD.DMJC2480Z20.5	24,8	25	100	122	180
TD.DMJC2490Z20.5	24,9	25	100	122	180
TD.DMJC2500Z20.5	25	25	100	122	180

TD.DMJN..5-MD

Твердосплавные спиральные сверла

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



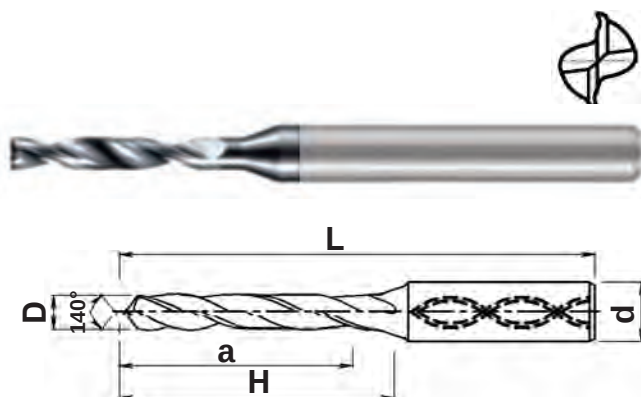
Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

Обозначение	Размеры, мм			
	D	d	a	L
TD.DMJN0010Z03.5-MD	0,1	3	4	38
TD.DMJN0020Z03.5-MD	0,2	3	4	38
TD.DMJN0030Z03.5-MD	0,3	3	4	38
TD.DMJN0040Z03.5-MD	0,4	3	4	38
TD.DMJN0050Z03.5-MD	0,5	3	5	38
TD.DMJN0060Z03.5-MD	0,6	3	5	38
TD.DMJN0070Z03.5-MD	0,7	3	5	38
TD.DMJN0080Z03.5-MD	0,8	3	5	38
TD.DMJN0090Z03.5-MD	0,9	3	5	38
TD.DMJN0100Z03.5-MD	1,0	3	6	38
TD.DMJN0110Z03.5-MD	1,1	3	6	38
TD.DMJN0120Z03.5-MD	1,2	3	6	38
TD.DMJN0130Z03.5-MD	1,3	3	8	38
TD.DMJN0140Z03.5-MD	1,4	3	8	38
TD.DMJN0150Z03.5-MD	1,5	3	8	38
TD.DMJN0160Z03.5-MD	1,6	3	8	38
TD.DMJN0170Z03.5-MD	1,7	3	8	38
TD.DMJN0180Z03.5-MD	1,8	3	8	38
TD.DMJN0190Z03.5-MD	1,9	3	8	38
TD.DMJN0200Z03.5-MD	2	3	8	38
TD.DMJN0210Z03.5-MD	2,1	3	10	38
TD.DMJN0220Z03.5-MD	2,2	3	10	38
TD.DMJN0230Z03.5-MD	2,3	3	10	38
TD.DMJN0240Z03.5-MD	2,4	3	10	38
TD.DMJN0250Z03.5-MD	2,5	3	10	38
TD.DMJN0260Z03.5-MD	2,6	3	10	38
TD.DMJN0270Z03.5-MD	2,7	3	10	38
TD.DMJN0280Z03.5-MD	2,8	3	10	38
TD.DMJN0290Z03.5-MD	2,9	3	10	38

TD.DMJC..5-MD

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



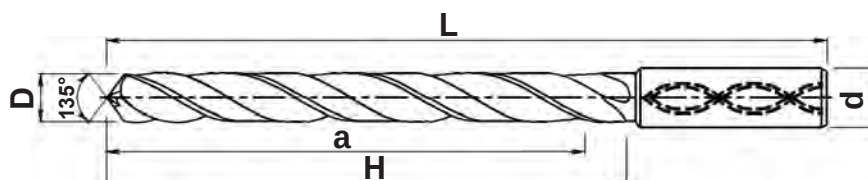
Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

Обозначение	Размеры, мм			
	D	d	a	L
TD.DMJC0060Z03.5-MD	0,6	3	5	38
TD.DMJC0070Z03.5-MD	0,7	3	5	38
TD.DMJC0080Z03.5-MD	0,8	3	5	38
TD.DMJC0090Z03.5-MD	0,9	3	5	38
TD.DMJC0100Z03.5-MD	1,0	3	6	38
TD.DMJC0110Z03.5-MD	1,1	3	6	38
TD.DMJC0120Z03.5-MD	1,2	3	6	38
TD.DMJC0130Z03.5-MD	1,3	3	8	38
TD.DMJC0140Z03.5-MD	1,4	3	8	38
TD.DMJC0150Z03.5-MD	1,5	3	8	38
TD.DMJC0160Z03.5-MD	1,6	3	8	38
TD.DMJC0170Z03.5-MD	1,7	3	8	38
TD.DMJC0180Z03.5-MD	1,8	3	8	38
TD.DMJC0190Z03.5-MD	1,9	3	8	38
TD.DMJC0200Z03.5-MD	2	3	8	38
TD.DMJC0210Z03.5-MD	2,1	3	10	38
TD.DMJC0220Z03.5-MD	2,2	3	10	38
TD.DMJC0230Z03.5-MD	2,3	3	10	38
TD.DMJC0240Z03.5-MD	2,4	3	10	38
TD.DMJC0250Z03.5-MD	2,5	3	10	38
TD.DMJC0260Z03.5-MD	2,6	3	10	38
TD.DMJC0270Z03.5-MD	2,7	3	10	38
TD.DMJC0280Z03.5-MD	2,8	3	10	38
TD.DMJC0290Z03.5-MD	2,9	3	10	38

TD.DPIC..8-DD

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

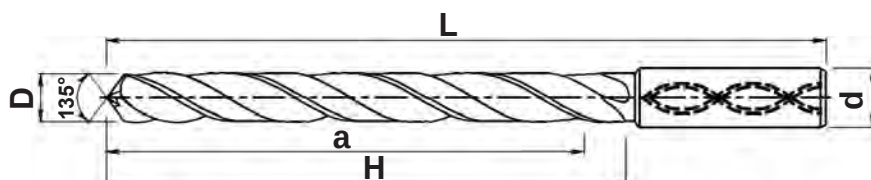
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0060Z03.8-DD	0,6	3	8	10	50
TD.DPIC0070Z03.8-DD	0,7	3	8	10	50
TD.DPIC0075Z03.8-DD	0,75	3	8,5	10	50
TD.DPIC0080Z03.8-DD	0,8	3	8,5	10	50
TD.DPIC0088Z03.8-DD	0,88	3	8,5	10	50
TD.DPIC0090Z03.8-DD	0,9	3	8,5	10	50
TD.DPIC0095Z03.8-DD	0,95	3	8,5	10	50
TD.DPIC0100Z03.8-DD	1,0	3	12	15	55
TD.DPIC0105Z03.8-DD	1,05	3	12	15	55
TD.DPIC0108Z03.8-DD	1,08	3	12	15	55
TD.DPIC0110Z03.8-DD	1,1	3	12	15	55
TD.DPIC0115Z03.8-DD	1,15	3	12	15	55
TD.DPIC0120Z03.8-DD	1,2	3	12	15	55
TD.DPIC0125Z03.8-DD	1,25	3	12	15	55
TD.DPIC0130Z03.8-DD	1,3	3	12	15	55
TD.DPIC0135Z03.8-DD	1,35	3	12	15	55
TD.DPIC0140Z03.8-DD	1,4	3	12	15	55
TD.DPIC0145Z03.8-DD	1,45	3	12	15	55
TD.DPIC0150Z03.8-DD	1,5	3	17	20	68
TD.DPIC0155Z03.8-DD	1,55	3	17	20	68
TD.DPIC0160Z03.8-DD	1,6	3	17	20	68
TD.DPIC0165Z03.8-DD	1,65	3	17	20	68
TD.DPIC0170Z03.8-DD	1,7	3	17	20	68
TD.DPIC0175Z03.8-DD	1,75	3	17	20	68
TD.DPIC0180Z03.8-DD	1,8	3	17	20	68
TD.DPIC0182Z03.8-DD	1,82	3	17	20	68
TD.DPIC0185Z03.8-DD	1,85	3	17	20	68
TD.DPIC0190Z03.8-DD	1,9	3	17	20	68
TD.DPIC0195Z03.8-DD	1,95	3	17	20	68
TD.DPIC0200Z03.8-DD	2,0	3	20	23	63
TD.DPIC0205Z03.8-DD	2,05	3	20	24	63
TD.DPIC0210Z03.8-DD	2,1	3	20	24	63
TD.DPIC0215Z03.8-DD	2,15	3	21	25	63
TD.DPIC0220Z03.8-DD	2,2	3	21	25	63
TD.DPIC0225Z03.8-DD	2,25	3	22	26	67
TD.DPIC0230Z03.8-DD	2,3	3	22	26	67
TD.DPIC0235Z03.8-DD	2,35	3	24	28	67
TD.DPIC0240Z03.8-DD	2,4	3	24	28	67
TD.DPIC0245Z03.8-DD	2,45	3	25	29	67
TD.DPIC0250Z03.8-DD	2,5	3	25	29	67

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0255Z03.8-DD	2,55	3	26	30	71
TD.DPIC0260Z03.8-DD	2,6	3	26	30	71
TD.DPIC0265Z03.8-DD	2,65	3	26	31	71
TD.DPIC0270Z03.8-DD	2,7	3	26	31	71
TD.DPIC0275Z03.8-DD	2,75	3	27	32	71
TD.DPIC0280Z03.8-DD	2,8	3	27	32	71
TD.DPIC0285Z03.8-DD	2,85	3	28	33	71
TD.DPIC0290Z03.8-DD	2,9	3	28	33	71
TD.DPIC0295Z03.8-DD	2,95	3	29	34	71
TD.DPIC0300Z06.8-DD	3	6	28	34	80
TD.DPIC0310Z06.8-DD	3,1	6	28	34	80
TD.DPIC0320Z06.8-DD	3,2	6	28	34	80
TD.DPIC0330Z06.8-DD	3,3	6	28	34	80
TD.DPIC0340Z06.8-DD	3,4	6	28	34	80
TD.DPIC0350Z06.8-DD	3,5	6	28	34	80
TD.DPIC0360Z06.8-DD	3,6	6	28	34	80
TD.DPIC0370Z06.8-DD	3,7	6	28	34	80
TD.DPIC0380Z06.8-DD	3,8	6	37	45	85
TD.DPIC0390Z06.8-DD	3,9	6	37	45	85
TD.DPIC0400Z06.8-DD	4	6	37	45	85
TD.DPIC0410Z06.8-DD	4,1	6	37	45	85
TD.DPIC0420Z06.8-DD	4,2	6	37	45	85
TD.DPIC0430Z06.8-DD	4,3	6	37	45	85
TD.DPIC0440Z06.8-DD	4,4	6	37	45	85
TD.DPIC0450Z06.8-DD	4,5	6	37	45	85
TD.DPIC0460Z06.8-DD	4,6	6	37	45	85
TD.DPIC0470Z06.8-DD	4,7	6	37	45	85
TD.DPIC0480Z06.8-DD	4,8	6	48	57	97
TD.DPIC0490Z06.8-DD	4,9	6	48	57	97
TD.DPIC0500Z06.8-DD	5	6	48	57	97
TD.DPIC0510Z06.8-DD	5,1	6	48	57	97
TD.DPIC0520Z06.8-DD	5,2	6	48	57	97
TD.DPIC0530Z06.8-DD	5,3	6	48	57	97
TD.DPIC0540Z06.8-DD	5,4	6	48	57	97
TD.DPIC0550Z06.8-DD	5,5	6	48	57	97
TD.DPIC0560Z06.8-DD	5,6	6	48	57	97
TD.DPIC0570Z06.8-DD	5,7	6	48	57	97
TD.DPIC0580Z06.8-DD	5,8	6	48	57	97
TD.DPIC0590Z06.8-DD	5,9	6	48	57	97
TD.DPIC0600Z06.8-DD	6	6	48	57	97

TD.DPIC..8-DD

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

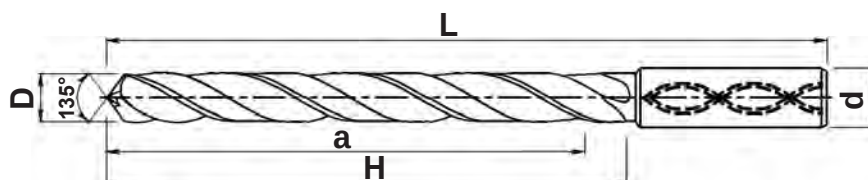
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0610Z08.8-DD	6,1	8	55	66	106
TD.DPIC0620Z08.8-DD	6,2	8	55	66	106
TD.DPIC0630Z08.8-DD	6,3	8	55	66	106
TD.DPIC0640Z08.8-DD	6,4	8	55	66	106
TD.DPIC0650Z08.8-DD	6,5	8	55	66	106
TD.DPIC0660Z08.8-DD	6,6	8	55	66	106
TD.DPIC0670Z08.8-DD	6,7	8	55	66	106
TD.DPIC0680Z08.8-DD	6,8	8	55	66	106
TD.DPIC0690Z08.8-DD	6,9	8	55	66	106
TD.DPIC0700Z08.8-DD	7	8	55	66	106
TD.DPIC0710Z08.8-DD	7,1	8	64	76	116
TD.DPIC0720Z08.8-DD	7,2	8	64	76	116
TD.DPIC0730Z08.8-DD	7,3	8	64	76	116
TD.DPIC0740Z08.8-DD	7,4	8	64	76	116
TD.DPIC0750Z08.8-DD	7,5	8	64	76	116
TD.DPIC0760Z08.8-DD	7,6	8	64	76	116
TD.DPIC0770Z08.8-DD	7,7	8	64	76	116
TD.DPIC0780Z08.8-DD	7,8	8	64	76	116
TD.DPIC0790Z08.8-DD	7,9	8	64	76	116
TD.DPIC0800Z08.8-DD	8	8	64	76	116
TD.DPIC0810Z10.8-DD	8,1	10	80	95	139
TD.DPIC0820Z10.8-DD	8,2	10	80	95	139
TD.DPIC0830Z10.8-DD	8,3	10	80	95	139
TD.DPIC0840Z10.8-DD	8,4	10	80	95	139
TD.DPIC0850Z10.8-DD	8,5	10	80	95	139
TD.DPIC0860Z10.8-DD	8,6	10	80	95	139
TD.DPIC0870Z10.8-DD	8,7	10	80	95	139
TD.DPIC0880Z10.8-DD	8,8	10	80	95	139
TD.DPIC0890Z10.8-DD	8,9	10	80	95	139
TD.DPIC0900Z10.8-DD	9	10	80	95	139
TD.DPIC0910Z10.8-DD	9,1	10	80	95	139
TD.DPIC0920Z10.8-DD	9,2	10	80	95	139
TD.DPIC0930Z10.8-DD	9,3	10	80	95	139
TD.DPIC0940Z10.8-DD	9,4	10	80	95	139
TD.DPIC0950Z10.8-DD	9,5	10	80	95	139
TD.DPIC0960Z10.8-DD	9,6	10	80	95	139
TD.DPIC0970Z10.8-DD	9,7	10	80	95	139
TD.DPIC0980Z10.8-DD	9,8	10	80	95	139
TD.DPIC0990Z10.8-DD	9,9	10	80	95	139
TD.DPIC1000Z10.8-DD	10	10	80	95	139

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC1010Z12.8-DD	10,1	12	96	114	163
TD.DPIC1020Z12.8-DD	10,2	12	96	114	163
TD.DPIC1030Z12.8-DD	10,3	12	96	114	163
TD.DPIC1040Z12.8-DD	10,4	12	96	114	163
TD.DPIC1050Z12.8-DD	10,5	12	96	114	163
TD.DPIC1060Z12.8-DD	10,6	12	96	114	163
TD.DPIC1070Z12.8-DD	10,7	12	96	114	163
TD.DPIC1080Z12.8-DD	10,8	12	96	114	163
TD.DPIC1090Z12.8-DD	10,9	12	96	114	163
TD.DPIC1100Z12.8-DD	11	12	96	114	163
TD.DPIC1110Z12.8-DD	11,1	12	96	114	163
TD.DPIC1120Z12.8-DD	11,2	12	96	114	163
TD.DPIC1130Z12.8-DD	11,3	12	96	114	163
TD.DPIC1140Z12.8-DD	11,4	12	96	114	163
TD.DPIC1150Z12.8-DD	11,5	12	96	114	163
TD.DPIC1160Z12.8-DD	11,6	12	96	114	163
TD.DPIC1170Z12.8-DD	11,7	12	96	114	163
TD.DPIC1180Z12.8-DD	11,8	12	96	114	163
TD.DPIC1190Z12.8-DD	11,9	12	96	114	163
TD.DPIC1200Z12.8-DD	12	12	96	114	163
TD.DPIC1250Z14.8-DD	12,5	14	119	133	182
TD.DPIC1270Z14.8-DD	12,7	14	119	133	182
TD.DPIC1300Z14.8-DD	13	14	119	133	182
TD.DPIC1350Z14.8-DD	13,5	14	119	133	182
TD.DPIC1400Z14.8-DD	14	14	119	133	182
TD.DPIC1450Z16.8-DD	14,5	16	136	152	204
TD.DPIC1500Z16.8-DD	15	16	136	152	204
TD.DPIC1550Z16.8-DD	15,5	16	136	152	204
TD.DPIC1600Z16.8-DD	16	16	136	152	204
TD.DPIC1650Z18.8-DD	16,5	18	153	171	223
TD.DPIC1700Z18.8-DD	17	18	153	171	223
TD.DPIC1750Z18.8-DD	17,5	18	153	171	223
TD.DPIC1800Z18.8-DD	18	18	153	171	223
TD.DPIC1850Z20.8-DD	18,5	20	170	190	244
TD.DPIC1900Z20.8-DD	19	20	170	190	244
TD.DPIC1950Z20.8-DD	19,5	20	170	190	244
TD.DPIC2000Z20.8-DD	20	20	170	190	244

TD.DPIC..12-DD

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

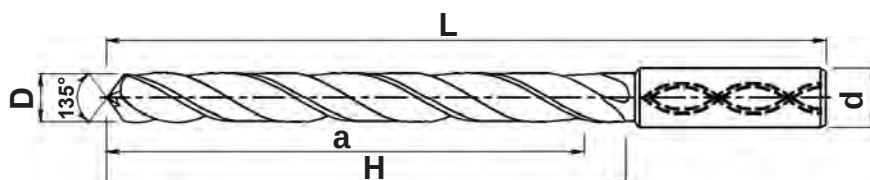
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0060Z03.12-DD	0,6	3	10	13	50
TD.DPIC0070Z03.12-DD	0,7	3	10	13	50
TD.DPIC0080Z03.12-DD	0,8	3	13	16	50
TD.DPIC0090Z03.12-DD	0,9	3	13	16	50
TD.DPIC0100Z03.12-DD	1,0	3	15	18	50
TD.DPIC0110Z03.12-DD	1,1	3	15	18	50
TD.DPIC0120Z03.12-DD	1,2	3	18	21	55
TD.DPIC0130Z03.12-DD	1,3	3	18	21	55
TD.DPIC0140Z03.12-DD	1,4	3	18	21	55
TD.DPIC0150Z03.12-DD	1,5	3	22	25	65
TD.DPIC0160Z03.12-DD	1,6	3	22	25	65
TD.DPIC0170Z03.12-DD	1,7	3	25	28	68
TD.DPIC0180Z03.12-DD	1,8	3	25	28	68
TD.DPIC0190Z03.12-DD	1,9	3	25	28	68
TD.DPIC0200Z03.12-DD	2,0	3	28	31	72
TD.DPIC0210Z03.12-DD	2,1	3	29	33	72
TD.DPIC0220Z03.12-DD	2,2	3	30	34	72
TD.DPIC0230Z03.12-DD	2,3	3	32	36	77
TD.DPIC0240Z03.12-DD	2,4	3	33	37	77
TD.DPIC0250Z03.12-DD	2,5	3	35	39	77
TD.DPIC0260Z03.12-DD	2,6	3	36	40	83
TD.DPIC0270Z03.12-DD	2,7	3	37	42	83
TD.DPIC0280Z03.12-DD	2,8	3	38	43	83
TD.DPIC0290Z03.12-DD	2,9	3	40	45	83
TD.DPIC0300Z06.12-DD	3	6	48	54	92
TD.DPIC0310Z06.12-DD	3,1	6	48	54	92
TD.DPIC0320Z06.12-DD	3,2	6	48	54	92
TD.DPIC0330Z06.12-DD	3,3	6	48	54	92
TD.DPIC0340Z06.12-DD	3,4	6	48	54	92
TD.DPIC0350Z06.12-DD	3,5	6	48	54	92
TD.DPIC0360Z06.12-DD	3,6	6	48	54	92
TD.DPIC0370Z06.12-DD	3,7	6	48	54	92
TD.DPIC0380Z06.12-DD	3,8	6	56	64	102
TD.DPIC0390Z06.12-DD	3,9	6	56	64	102
TD.DPIC0400Z06.12-DD	4	6	56	64	102
TD.DPIC0410Z06.12-DD	4,1	6	56	64	102
TD.DPIC0420Z06.12-DD	4,2	6	56	64	102
TD.DPIC0430Z06.12-DD	4,3	6	56	64	102
TD.DPIC0440Z06.12-DD	4,4	6	56	64	102
TD.DPIC0450Z06.12-DD	4,5	6	56	64	102

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0460Z06.12-DD	4,6	6	56	64	102
TD.DPIC0470Z06.12-DD	4,7	6	56	64	102
TD.DPIC0480Z06.12-DD	4,8	6	74	83	121
TD.DPIC0490Z06.12-DD	4,9	6	74	83	121
TD.DPIC0500Z06.12-DD	5	6	74	83	121
TD.DPIC0510Z06.12-DD	5,1	6	74	83	121
TD.DPIC0520Z06.12-DD	5,2	6	74	83	121
TD.DPIC0530Z06.12-DD	5,3	6	74	83	121
TD.DPIC0540Z06.12-DD	5,4	6	74	83	121
TD.DPIC0550Z06.12-DD	5,5	6	74	83	121
TD.DPIC0560Z06.12-DD	5,6	6	74	83	121
TD.DPIC0570Z06.12-DD	5,7	6	74	83	121
TD.DPIC0580Z06.12-DD	5,8	6	74	83	121
TD.DPIC0590Z06.12-DD	5,9	6	74	83	121
TD.DPIC0600Z06.12-DD	6	6	74	83	121
TD.DPIC0610Z08.12-DD	6,1	8	98	110	148
TD.DPIC0620Z08.12-DD	6,2	8	98	110	148
TD.DPIC0630Z08.12-DD	6,3	8	98	110	148
TD.DPIC0640Z08.12-DD	6,4	8	98	110	148
TD.DPIC0650Z08.12-DD	6,5	8	98	110	148
TD.DPIC0660Z08.12-DD	6,6	8	98	110	148
TD.DPIC0670Z08.12-DD	6,7	8	98	110	148
TD.DPIC0680Z08.12-DD	6,8	8	98	110	148
TD.DPIC0690Z08.12-DD	6,9	8	98	110	148
TD.DPIC0700Z08.12-DD	7	8	98	110	148
TD.DPIC0710Z08.12-DD	7,1	8	98	110	148
TD.DPIC0720Z08.12-DD	7,2	8	98	110	148
TD.DPIC0730Z08.12-DD	7,3	8	98	110	148
TD.DPIC0740Z08.12-DD	7,4	8	98	110	148
TD.DPIC0750Z08.12-DD	7,5	8	98	110	148
TD.DPIC0760Z08.12-DD	7,6	8	98	110	148
TD.DPIC0770Z08.12-DD	7,7	8	98	110	148
TD.DPIC0780Z08.12-DD	7,8	8	98	110	148
TD.DPIC0790Z08.12-DD	7,9	8	98	110	148
TD.DPIC0800Z08.12-DD	8	8	98	110	148
TD.DPIC0810Z10.12-DD	8,1	10	123	138	180
TD.DPIC0820Z10.12-DD	8,2	10	123	138	180
TD.DPIC0830Z10.12-DD	8,3	10	123	138	180
TD.DPIC0840Z10.12-DD	8,4	10	123	138	180
TD.DPIC0850Z10.12-DD	8,5	10	123	138	180

TD.DPIC..12-DD

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

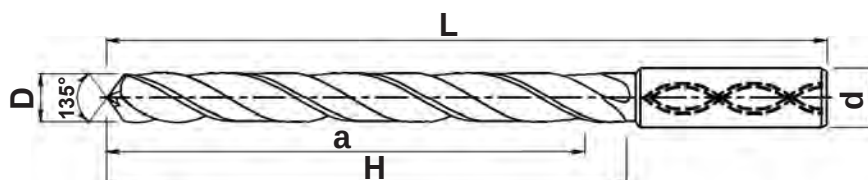
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0860Z10.12-DD	8,6	10	123	138	180
TD.DPIC0870Z10.12-DD	8,7	10	123	138	180
TD.DPIC0880Z10.12-DD	8,8	10	123	138	180
TD.DPIC0890Z10.12-DD	8,9	10	123	138	180
TD.DPIC0900Z10.12-DD	9	10	123	138	180
TD.DPIC0910Z10.12-DD	9,1	10	123	138	180
TD.DPIC0920Z10.12-DD	9,2	10	123	138	180
TD.DPIC0930Z10.12-DD	9,3	10	123	138	180
TD.DPIC0940Z10.12-DD	9,4	10	123	138	180
TD.DPIC0950Z10.12-DD	9,5	10	123	138	180
TD.DPIC0960Z10.12-DD	9,6	10	123	138	180
TD.DPIC0970Z10.12-DD	9,7	10	123	138	180
TD.DPIC0980Z10.12-DD	9,8	10	123	138	180
TD.DPIC0990Z10.12-DD	9,9	10	123	138	180
TD.DPIC1000Z10.12-DD	10	10	123	138	180
TD.DPIC1010Z12.12-DD	10,1	12	140	158	206
TD.DPIC1020Z12.12-DD	10,2	12	140	158	206
TD.DPIC1030Z12.12-DD	10,3	12	140	158	206
TD.DPIC1040Z12.12-DD	10,4	12	140	158	206
TD.DPIC1050Z12.12-DD	10,5	12	140	158	206
TD.DPIC1060Z12.12-DD	10,6	12	140	158	206
TD.DPIC1070Z12.12-DD	10,7	12	140	158	206
TD.DPIC1080Z12.12-DD	10,8	12	140	158	206
TD.DPIC1090Z12.12-DD	10,9	12	140	158	206
TD.DPIC1100Z12.12-DD	11	12	140	158	206
TD.DPIC1110Z12.12-DD	11,1	12	140	158	206
TD.DPIC1120Z12.12-DD	11,2	12	140	158	206
TD.DPIC1130Z12.12-DD	11,3	12	140	158	206
TD.DPIC1140Z12.12-DD	11,4	12	140	158	206
TD.DPIC1150Z12.12-DD	11,5	12	140	158	206
TD.DPIC1160Z12.12-DD	11,6	12	140	158	206
TD.DPIC1170Z12.12-DD	11,7	12	140	158	206
TD.DPIC1180Z12.12-DD	11,8	12	140	158	206
TD.DPIC1190Z12.12-DD	11,9	12	140	158	206

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC1200Z12.12-DD	12	12	140	158	206
TD.DPIC1210Z12.12-DD	12,1	14	168	182	230
TD.DPIC1220Z12.12-DD	12,2	14	168	182	230
TD.DPIC1230Z12.12-DD	12,3	14	168	182	230
TD.DPIC1240Z12.12-DD	12,4	14	168	182	230
TD.DPIC1250Z14.12-DD	12,5	14	168	182	230
TD.DPIC1260Z14.12-DD	12,6	14	168	182	230
TD.DPIC1270Z14.12-DD	12,7	14	168	182	230
TD.DPIC1280Z14.12-DD	12,8	14	168	182	230
TD.DPIC1290Z14.12-DD	12,9	14	168	182	230
TD.DPIC1300Z14.12-DD	13	14	168	182	230
TD.DPIC1350Z14.12-DD	13,5	14	168	182	230
TD.DPIC1400Z14.12-DD	14	14	168	182	230
TD.DPIC1450Z16.12-DD	14,5	16	168	182	230
TD.DPIC1500Z16.12-DD	15	16	168	182	230
TD.DPIC1550Z16.12-DD	15,5	16	168	182	230
TD.DPIC1600Z16.12-DD	16	16	168	182	230
TD.DPIC1650Z18.12-DD	16,5	18	216	234	285
TD.DPIC1700Z18.12-DD	17	18	216	234	285
TD.DPIC1750Z18.12-DD	17,5	18	216	234	285
TD.DPIC1800Z18.12-DD	18	18	216	234	285
TD.DPIC1850Z20.12-DD	18,5	20	238	258	310
TD.DPIC1900Z20.12-DD	19	20	238	258	310
TD.DPIC1950Z20.12-DD	19,5	20	238	258	310
TD.DPIC2000Z20.12-DD	20	20	238	258	310

TD.DPIC..16-DD

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

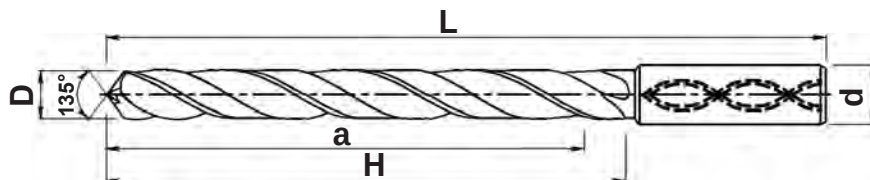
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0060Z03.16-DD	0,6	3	13	16	60
TD.DPIC0070Z03.16-DD	0,7	3	13	16	60
TD.DPIC0080Z03.16-DD	0,8	3	17	20	65
TD.DPIC0090Z03.16-DD	0,9	3	17	20	65
TD.DPIC0100Z03.16-DD	1,0	3	20	23	65
TD.DPIC0110Z03.16-DD	1,1	3	20	23	65
TD.DPIC0120Z03.16-DD	1,2	3	24	27	70
TD.DPIC0130Z03.16-DD	1,3	3	24	27	70
TD.DPIC0140Z03.16-DD	1,4	3	24	27	70
TD.DPIC0150Z03.16-DD	1,5	3	28	31	75
TD.DPIC0160Z03.16-DD	1,6	3	28	31	75
TD.DPIC0170Z03.16-DD	1,7	3	32	35	75
TD.DPIC0180Z03.16-DD	1,8	3	32	35	75
TD.DPIC0190Z03.16-DD	1,9	3	32	35	75
TD.DPIC0200Z03.16-DD	2,0	3	36	39	81
TD.DPIC0210Z03.16-DD	2,1	3	37	41	81
TD.DPIC0220Z03.16-DD	2,2	3	39	43	81
TD.DPIC0230Z03.16-DD	2,3	3	39	45	87
TD.DPIC0240Z03.16-DD	2,4	3	43	47	87
TD.DPIC0250Z03.16-DD	2,5	3	45	49	87
TD.DPIC0260Z03.16-DD	2,6	3	47	51	95
TD.DPIC0270Z03.16-DD	2,7	3	48	53	95
TD.DPIC0280Z03.16-DD	2,8	3	50	55	95
TD.DPIC0290Z03.16-DD	2,9	3	52	57	95
TD.DPIC0300Z06.16-DD	3	6	52	57	100
TD.DPIC0350Z06.16-DD	3,5	6	72	78	120
TD.DPIC0400Z06.16-DD	4	6	72	78	120
TD.DPIC0450Z06.16-DD	4,5	6	92	100	140
TD.DPIC0480Z06.16-DD	4,8	6	92	100	140
TD.DPIC0500Z06.16-DD	5	6	92	100	140
TD.DPIC0550Z06.16-DD	5,5	6	101	110	150
TD.DPIC0580Z06.16-DD	5,8	6	111	120	160

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0600Z06.16-DD	6	6	111	120	160
TD.DPIC0610Z08.16-DD	6,1	8	124	135	175
TD.DPIC0650Z08.16-DD	6,5	8	124	135	175
TD.DPIC0680Z08.16-DD	6,8	8	124	135	175
TD.DPIC0700Z08.16-DD	7	8	124	135	175
TD.DPIC0740Z08.16-DD	7,4	8	140	152	192
TD.DPIC0750Z08.16-DD	7,5	8	140	152	192
TD.DPIC0800Z08.16-DD	8	8	140	152	192
TD.DPIC0830Z10.16-DD	8,3	10	148	162	206
TD.DPIC0850Z10.16-DD	8,5	10	148	162	206
TD.DPIC0900Z10.16-DD	9	10	148	162	206
TD.DPIC0980Z10.16-DD	9,8	10	165	180	224
TD.DPIC1000Z10.16-DD	10	10	165	180	224
TD.DPIC1020Z12.16-DD	10,2	12	181	198	247
TD.DPIC1100Z12.16-DD	11	12	181	198	247
TD.DPIC1150Z12.16-DD	11,5	12	198	216	265
TD.DPIC1180Z12.16-DD	11,8	12	198	216	265
TD.DPIC1200Z12.16-DD	12	12	198	216	265
TD.DPIC1270Z14.16-DD	12,7	14	238	252	301
TD.DPIC1300Z14.16-DD	13	14	238	252	301
TD.DPIC1400Z14.16-DD	14	14	238	252	301
TD.DPIC1500Z16.16-DD	15	16	272	288	340
TD.DPIC1600Z16.16-DD	16	16	272	288	340

TD.DPIC..20-DD

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

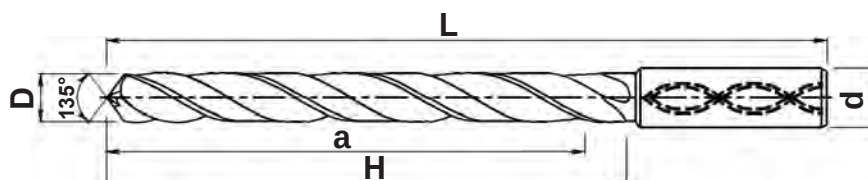
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0060Z03.20-DD	0,6	3	16	19	60
TD.DPIC0070Z03.20-DD	0,7	3	16	19	60
TD.DPIC0080Z03.20-DD	0,8	3	20	23	65
TD.DPIC0090Z03.20-DD	0,9	3	20	23	65
TD.DPIC0100Z03.20-DD	1,0	3	24	27	70
TD.DPIC0110Z03.20-DD	1,1	3	24	27	70
TD.DPIC0120Z03.20-DD	1,2	3	28	30	70
TD.DPIC0130Z03.20-DD	1,3	3	28	30	70
TD.DPIC0140Z03.20-DD	1,4	3	28	30	70
TD.DPIC0150Z03.20-DD	1,5	3	34	37	80
TD.DPIC0160Z03.20-DD	1,6	3	34	37	80
TD.DPIC0170Z03.20-DD	1,7	3	40	43	85
TD.DPIC0180Z03.20-DD	1,8	3	40	43	85
TD.DPIC0190Z03.20-DD	1,9	3	40	43	85
TD.DPIC0200Z03.20-DD	2,0	3	44	47	90
TD.DPIC0210Z03.20-DD	2,1	3	45	49	90
TD.DPIC0220Z03.20-DD	2,2	3	48	52	90
TD.DPIC0230Z03.20-DD	2,3	3	50	54	97
TD.DPIC0240Z03.20-DD	2,4	3	52	56	97
TD.DPIC0250Z03.20-DD	2,5	3	55	59	97
TD.DPIC0260Z03.20-DD	2,6	3	57	61	107
TD.DPIC0270Z03.20-DD	2,7	3	58	63	107
TD.DPIC0280Z03.20-DD	2,8	3	61	66	107
TD.DPIC0290Z03.20-DD	2,9	3	63	68	107
TD.DPIC0300Z06.20-DD	3	6	60	65	110
TD.DPIC0350Z06.20-DD	3,5	6	86	92	135
TD.DPIC0400Z06.20-DD	4	6	86	92	135
TD.DPIC0450Z06.20-DD	4,5	6	110	118	160
TD.DPIC0480Z06.20-DD	4,8	6	110	118	160
TD.DPIC0500Z06.20-DD	5	6	110	118	160
TD.DPIC0550Z06.20-DD	5,5	6	123	132	175
TD.DPIC0580Z06.20-DD	5,8	6	135	144	185

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0600Z06.20-DD	6	6	135	144	185
TD.DPIC0610Z08.20-DD	6,1	8	151	162	200
TD.DPIC0650Z08.20-DD	6,5	8	151	162	200
TD.DPIC0680Z08.20-DD	6,8	8	151	162	200
TD.DPIC0700Z08.20-DD	7	8	151	162	200
TD.DPIC0740Z08.20-DD	7,4	8	172	184	222
TD.DPIC0750Z08.20-DD	7,5	8	172	184	222
TD.DPIC0800Z08.20-DD	8	8	172	184	222
TD.DPIC0830Z10.20-DD	8,3	10	184	198	240
TD.DPIC0850Z10.20-DD	8,5	10	184	198	240
TD.DPIC0900Z10.20-DD	9	10	184	198	240
TD.DPIC0980Z10.20-DD	9,8	10	205	220	262
TD.DPIC1000Z10.20-DD	10	10	205	220	262
TD.DPIC1020Z12.20-DD	10,2	12	225	242	289
TD.DPIC1100Z12.20-DD	11	12	225	242	289
TD.DPIC1150Z12.20-DD	11,5	12	246	264	311
TD.DPIC1180Z12.20-DD	11,8	12	246	264	311
TD.DPIC1200Z12.20-DD	12	12	246	264	311
TD.DPIC1270Z14.20-DD	12,7	14	294	308	357
TD.DPIC1300Z14.20-DD	13	14	294	308	357
TD.DPIC1400Z14.20-DD	14	14	294	308	357
TD.DPIC1500Z16.20-DD	15	16	336	352	404
TD.DPIC1600Z16.20-DD	16	16	336	352	404

TD.DPIC..25-DD

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

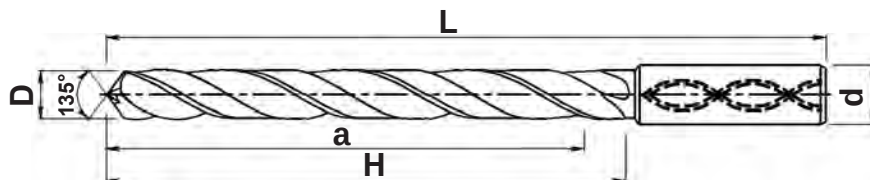
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0060Z03.25-DD	0,6	3	20	23	65
TD.DPIC0070Z03.25-DD	0,7	3	20	23	65
TD.DPIC0080Z03.25-DD	0,8	3	25	28	70
TD.DPIC0090Z03.25-DD	0,9	3	25	28	70
TD.DPIC0100Z03.25-DD	1,0	3	30	33	75
TD.DPIC0110Z03.25-DD	1,1	3	35	38	75
TD.DPIC0120Z03.25-DD	1,2	3	35	38	75
TD.DPIC0130Z03.25-DD	1,3	3	37	40	80
TD.DPIC0140Z03.25-DD	1,4	3	37	40	80
TD.DPIC0150Z03.25-DD	1,5	3	43	46	85
TD.DPIC0160Z03.25-DD	1,6	3	43	46	85
TD.DPIC0170Z03.25-DD	1,7	3	50	53	95
TD.DPIC0180Z03.25-DD	1,8	3	50	53	95
TD.DPIC0190Z03.25-DD	1,9	3	50	53	95
TD.DPIC0200Z03.25-DD	2,0	3	54	57	101
TD.DPIC0210Z03.25-DD	2,1	3	56	60	101
TD.DPIC0220Z03.25-DD	2,2	3	59	63	101
TD.DPIC0230Z03.25-DD	2,3	3	62	66	107
TD.DPIC0240Z03.25-DD	2,4	3	64	68	107
TD.DPIC0250Z03.25-DD	2,5	3	67	71	107
TD.DPIC0260Z03.25-DD	2,6	3	70	74	122
TD.DPIC0270Z03.25-DD	2,7	3	72	77	122
TD.DPIC0280Z03.25-DD	2,8	3	75	80	122
TD.DPIC0290Z03.25-DD	2,9	3	78	83	122
TD.DPIC0300Z06.25-DD	3	6	79	84	125
TD.DPIC0350Z06.25-DD	3,5	6	108	114	155

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0400Z06.25-DD	4	6	108	114	155
TD.DPIC0450Z06.25-DD	4,5	6	137	145	185
TD.DPIC0480Z06.25-DD	4,8	6	137	145	185
TD.DPIC0500Z06.25-DD	5	6	137	145	185
TD.DPIC0550Z06.25-DD	5,5	6	151	160	200
TD.DPIC0600Z06.25-DD	6	6	165	174	214
TD.DPIC0610Z08.25-DD	6,1	8	183	194	234
TD.DPIC0650Z08.25-DD	6,5	8	183	194	234
TD.DPIC0680Z08.25-DD	6,8	8	183	194	234
TD.DPIC0700Z08.25-DD	7	8	183	194	234
TD.DPIC0800Z08.25-DD	8	8	209	220	260
TD.DPIC0850Z10.25-DD	8,5	10	229	243	289
TD.DPIC0900Z10.25-DD	9	10	229	243	289
TD.DPIC0980Z10.25-DD	9,8	10	255	270	314
TD.DPIC1000Z12.25-DD	10	12	255	270	314
TD.DPIC1020Z12.25-DD	10,2	12	280	297	346
TD.DPIC1100Z12.25-DD	11	12	280	297	346
TD.DPIC1150Z12.25-DD	11,5	12	306	324	373
TD.DPIC1200Z12.25-DD	12	12	306	324	373

TD.DPIC..30-DD

Твердосплавные спиральные сверла с подводом СОЖ

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

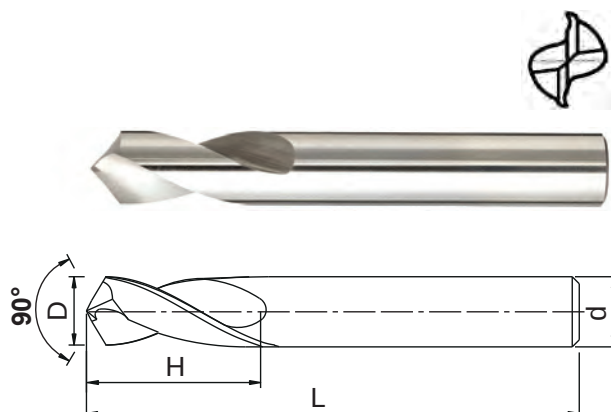
Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0060Z03.30-DD	0,6	3	23	26	65
TD.DPIC0070Z03.30-DD	0,7	3	23	26	65
TD.DPIC0080Z03.30-DD	0,8	3	30	33	75
TD.DPIC0090Z03.30-DD	0,9	3	30	33	75
TD.DPIC0100Z03.30-DD	1,0	3	35	38	85
TD.DPIC0110Z03.30-DD	1,1	3	35	38	85
TD.DPIC0120Z03.30-DD	1,2	3	40	43	85
TD.DPIC0130Z03.30-DD	1,3	3	40	43	85
TD.DPIC0140Z03.30-DD	1,4	3	47	50	90
TD.DPIC0150Z03.30-DD	1,5	3	47	50	90
TD.DPIC0160Z03.30-DD	1,6	3	55	58	100
TD.DPIC0170Z03.30-DD	1,7	3	55	58	100
TD.DPIC0180Z03.30-DD	1,8	3	60	63	105
TD.DPIC0190Z03.30-DD	1,9	3	60	63	105
TD.DPIC0200Z03.30-DD	2,0	3	64	67	112
TD.DPIC0210Z03.30-DD	2,1	3	66	70	112
TD.DPIC0220Z03.30-DD	2,2	3	70	74	112
TD.DPIC0230Z03.30-DD	2,3	3	73	77	122
TD.DPIC0240Z03.30-DD	2,4	3	76	80	122
TD.DPIC0250Z03.30-DD	2,5	3	80	84	122
TD.DPIC0260Z03.30-DD	2,6	3	83	87	136
TD.DPIC0270Z03.30-DD	2,7	3	85	90	136
TD.DPIC0280Z03.30-DD	2,8	3	89	94	136
TD.DPIC0290Z03.30-DD	2,9	3	92	97	136
TD.DPIC0300Z06.30-DD	3	6	92	97	135
TD.DPIC0350Z06.30-DD	3,5	6	127	133	166

Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	H	L
TD.DPIC0400Z06.30-DD	4	6	127	133	166
TD.DPIC0450Z06.30-DD	4,5	6	162	169	210
TD.DPIC0480Z06.30-DD	4,8	6	162	169	210
TD.DPIC0500Z06.30-DD	5	6	162	169	210
TD.DPIC0550Z06.30-DD	5,5	6	178	187	230
TD.DPIC0600Z06.30-DD	6	6	195	204	245
TD.DPIC0650Z08.30-DD	6,5	8	217	228	268
TD.DPIC0680Z08.30-DD	6,8	8	217	228	268
TD.DPIC0700Z08.30-DD	7	8	217	228	268
TD.DPIC0740Z08.30-DD	7,4	8	244	256	294
TD.DPIC0800Z08.30-DD	8	8	244	256	294
TD.DPIC0850Z10.30-DD	8,5	10	273	287	330
TD.DPIC0900Z10.30-DD	9	10	273	287	330
TD.DPIC1000Z10.30-DD	10	10	305	320	364
TD.DPIC1020Z12.30-DD	10,2	12	335	352	401
TD.DPIC1100Z12.30-DD	11	12	335	352	401
TD.DPIC1200Z12.30-DD	12	12	364	382	430

TD.DUEN..1.5-UC

Твердосплавные спиральные центровочные сверла

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



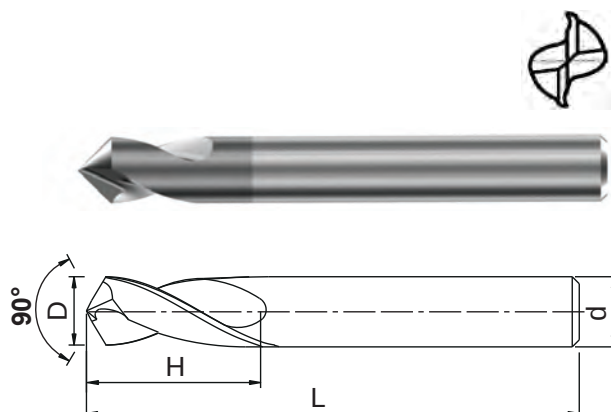
Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

Обозначение	Размеры, мм			
	D	d	H	L
TD.DUEN0400Z04.1.5-UC	4	4	12	55
TD.DUEN0500Z05.1.5-UC	5	5	14	62
TD.DUEN0600Z06.1.5-UC	6	6	16	66
TD.DUEN0800Z08.1.5-UC	8	8	21	79
TD.DUEN1000Z10.1.5-UC	10	10	25	89
TD.DUEN1200Z12.1.5-UC	12	12	30	102
TD.DUEN1600Z16.1.5-UC	16	16	38	115
TD.DUEN2000Z20.1.5-UC	20	20	45	131

TD.DUEN..1.5

Твердосплавные спиральные центровочные сверла

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



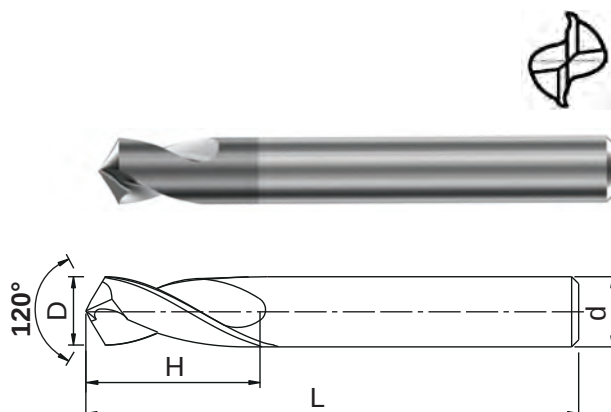
Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

Обозначение	Размеры, мм			
	D	d	H	L
TD.DUEN0400Z04.1.5	4	4	12	55
TD.DUEN0500Z05.1.5	5	5	14	62
TD.DUEN0600Z06.1.5	6	6	16	66
TD.DUEN0800Z08.1.5	8	8	21	79
TD.DUEN1000Z10.1.5	10	10	25	89
TD.DUEN1200Z12.1.5	12	12	30	102
TD.DUEN1600Z16.1.5	16	16	38	115
TD.DUEN2000Z20.1.5	20	20	45	131

TD.DUHN..1.5

Твердосплавные спиральные центровочные сверла

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

Обозначение	Размеры, мм			
	D	d	H	L
TD.DUHN0400Z04.1.5	4	4	12	55
TD.DUHN0500Z05.1.5	5	5	14	62
TD.DUHN0600Z06.1.5	6	6	16	66
TD.DUHN0800Z08.1.5	8	8	21	79
TD.DUHN1000Z10.1.5	10	10	25	89
TD.DUHN1200Z12.1.5	12	12	30	102
TD.DUHN1600Z16.1.5	16	16	38	115
TD.DUHN2000Z20.1.5	20	20	45	131

Твердосплавные машинные развертки



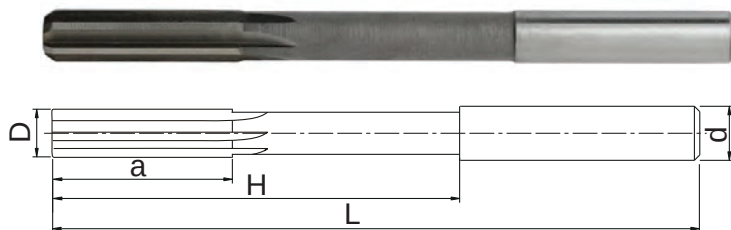
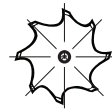
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
TD	RM	-	H	C	1.25	I	C	131	D08	Z3	-	ISO

1	Маркировка производителя	TD - маркировка производителя
2	Тип инструмента	RM - развертка машинная
3	Область применения	U - универсальное применение
4	Дополнительное исполнение	S - прямая канавка H - винтовая канавка
5	Шаг резьбы, мм	0.25 - 0,25 мм 1.75 - 1,75 мм
6	Тип резьбы по расположению	I - внутренняя резьба E - наружная резьба
7	Подвод СОЖ	N - без подвода СОЖ C - внутренний подвод СОЖ
8	Длина рабочей части, мм	086 - 8,6 мм 135 - 13,5 мм
9	Диаметр хвостовика, мм	04 - 4 мм 12 - 12 мм
10	Количество зубьев	3 - 3 зуба 5 - 5 зубьев
11	Стандарт резьбы	ISO - резьба метрическая ГОСТ 8724, ISO 261, DIN 13 UNC - резьба дюймовая ASME B1.1, ANSI B1.1, ISO 68 BSW - резьба Уитворта, ISO 228

TD.RM-US..

Твердосплавные машинные развертки с прямыми канавками

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

Обозначение	Размеры, мм					
	D	d	a	H	L	Z
TD.RM-US0100D04H20Z3	1	4	6	20	55	3
TD.RM-US0101D04H20Z3	1.01	4	6	20	55	3
TD.RM-US0102D04H20Z3	1.02	4	6	20	55	3
TD.RM-US0104D04H20Z3	1.03	4	6	20	55	3
TD.RM-US0110D04H20Z3	1.1	4	6	20	55	3
TD.RM-US0125D04H20Z3	1.25	4	6	20	55	3
TD.RM-US0135D04H20Z3	1.35	4	6	20	55	3
TD.RM-US0145D04H20Z3	1.45	4	6	20	55	3
TD.RM-US0148D04H20Z3	1.48	4	6	20	55	3
TD.RM-US0149D04H20Z3	1.49	4	6	20	55	3
TD.RM-US0150D04H20Z3	1.5	4	6	20	55	3
TD.RM-US0151D04H20Z3	1.51	4	6	20	55	3
TD.RM-US0152D04H20Z3	1.52	4	6	20	55	3
TD.RM-US0153D04H20Z3	1.53	4	6	20	55	3
TD.RM-US0160D04H20Z3	1.6	4	6	20	55	3
TD.RM-US0175D04H20Z3	1.75	4	6	20	55	3
TD.RM-US0185D04H20Z3	1.85	4	6	20	55	3
TD.RM-US0198D04H20Z3	1.98	4	6	20	55	3
TD.RM-US0199D04H20Z3	1.99	4	6	20	55	3
TD.RM-US0200D04H30Z3	2	4	9	30	65	3
TD.RM-US0201D04H30Z3	2.01	4	9	30	65	3
TD.RM-US0202D04H30Z3	2.02	4	9	30	65	3
TD.RM-US0203D04H30Z3	2.03	4	9	30	65	3
TD.RM-US0205D04H30Z3	2.05	4	9	30	65	3
TD.RM-US0215D04H30Z3	2.15	4	9	30	65	3
TD.RM-US0248D04H30Z3	2.48	4	9	30	65	3
TD.RM-US0249D04H30Z3	2.49	4	9	30	65	3
TD.RM-US0250D04H30Z3	2.5	4	9	30	65	3
TD.RM-US0251D04H30Z3	2.51	4	9	30	65	3
TD.RM-US0252D04H30Z3	2.52	4	9	30	65	3
TD.RM-US0253D04H30Z3	2.53	4	9	30	65	3
TD.RM-US0290D04H30Z3	2.9	4	9	30	65	3
TD.RM-US0297D04H30Z3	2.97	4	9	30	65	3
TD.RM-US0298D04H30Z3	2.98	4	9	30	65	3
TD.RM-US0299D04H30Z3	2.99	4	9	30	65	3
TD.RM-US0300D06H30Z4	3	6	9	30	65	4
TD.RM-US0301D06H30Z4	3.01	6	9	30	65	4
TD.RM-US0302D06H30Z4	3.02	6	9	30	65	4
TD.RM-US0303D06H30Z4	3.03	6	9	30	65	4
TD.RM-US0330D06H30Z4	3.3	6	9	30	65	4
TD.RM-US0350D06H34Z4	3.5	6	12	34	75	4
TD.RM-US0370D06H34Z4	3.7	6	12	34	75	4
TD.RM-US0397D06H34Z4	3.97	6	12	34	75	4
TD.RM-US0398D06H34Z4	3.98	6	12	34	75	4
TD.RM-US0399D06H34Z4	3.99	6	12	34	75	4
TD.RM-US0400D06H34Z4	4	6	12	34	75	4
TD.RM-US0401D06H34Z4	4.01	6	12	34	75	4
TD.RM-US0402D06H34Z4	4.02	6	12	34	75	4
TD.RM-US0403D06H34Z4	4.03	6	12	34	75	4
TD.RM-US0420D06H34Z4	4.2	6	12	34	75	4
TD.RM-US0450D06H34Z4	4.5	6	12	34	75	4
TD.RM-US0497D06H34Z4	4.97	6	12	34	75	4
TD.RM-US0498D06H34Z4	4.98	6	12	34	75	4
TD.RM-US0499D06H34Z4	4.99	6	12	34	75	4
TD.RM-US0500D06H34Z4	5	6	12	34	75	4
TD.RM-US0501D06H34Z4	5.01	6	12	34	75	4

обработка глухих отверстий

Обозначение	Размеры, мм					
	D	d	a	H	L	Z
TD.RM-US0502D06H34Z4	5.02	6	12	34	75	4
TD.RM-US0503D06H34Z4	5.03	6	12	34	75	4
TD.RM-US0550D06H34Z4	5.5	6	12	34	75	4
TD.RM-US0597D06H34Z4	5.97	6	12	34	75	4
TD.RM-US0598D06H34Z4	5.98	6	12	34	75	4
TD.RM-US0599D06H34Z4	5.99	6	12	34	75	4
TD.RM-US0600D08H60Z6	6	8	16	60	100	6
TD.RM-US0601D08H60Z6	6.01	8	16	60	100	6
TD.RM-US0602D08H60Z6	6.02	8	16	60	100	6
TD.RM-US0603D08H60Z6	6.03	8	16	60	100	6
TD.RM-US0650D08H60Z6	6.5	8	16	60	100	6
TD.RM-US0680D08H60Z6	6.8	8	16	60	100	6
TD.RM-US0700D08H60Z6	7	8	16	60	100	6
TD.RM-US0750D08H60Z6	7.5	8	16	60	100	6
TD.RM-US0797D08H60Z6	7.97	8	16	60	100	6
TD.RM-US0798D08H60Z6	7.98	8	16	60	100	6
TD.RM-US0799D08H60Z6	7.99	8	16	60	100	6
TD.RM-US0800D10H76Z6	8	10	20	76	120	6
TD.RM-US0801D10H76Z6	8.01	10	20	76	120	6
TD.RM-US0802D10H76Z6	8.02	10	20	76	120	6
TD.RM-US0803D10H76Z6	8.03	10	20	76	120	6
TD.RM-US0804D10H76Z6	8.04	10	20	76	120	6
TD.RM-US0850D10H76Z6	8.5	10	20	76	120	6
TD.RM-US0900D10H76Z6	9	10	20	76	120	6
TD.RM-US0950D10H76Z6	9.5	10	20	76	120	6
TD.RM-US0997D10H76Z6	9.97	10	20	76	120	6
TD.RM-US0998D10H76Z6	9.98	10	20	76	120	6
TD.RM-US0999D10H76Z6	9.99	10	20	76	120	6
TD.RM-US1000D12H80Z6	10	12	22	80	120	6
TD.RM-US1001D12H80Z6	10.01	12	22	80	120	6
TD.RM-US1002D12H80Z6	10.02	12	22	80	120	6
TD.RM-US1003D12H80Z6	10.03	12	22	80	120	6
TD.RM-US1004D12H80Z6	10.04	12	22	80	120	6
TD.RM-US1005D12H80Z6	10.05	12	22	80	120	6
TD.RM-US1020D12H80Z6	10.2	12	22	80	120	6
TD.RM-US1050D12H80Z6	10.5	12	22	80	120	6
TD.RM-US1100D12H80Z6	11	12	22	80	120	6
TD.RM-US1150D12H80Z6	11.5	12	22	80	120	6
TD.RM-US1197D12H80Z6	11.97	12	22	80	120	6
TD.RM-US1198D12H80Z6	11.98	12	22	80	120	6
TD.RM-US1199D12H80Z6	11.99	12	22	80	120	6
TD.RM-US1204D14H80Z6	12	14	22	80	130	6
TD.RM-US1201D14H80Z6	12.01	14	22	80	130	6
TD.RM-US1202D14H80Z6	12.02	14	22	80	130	6
TD.RM-US1203D14H80Z6	12.03	14	22	80	130	6
TD.RM-US1204D14H80Z6	12.04	14	22	80	130	6
TD.RM-US1205D14H80Z6	12.05	14	22	80	130	6
TD.RM-US1300D14H80Z6	13	14	22	80	130	6
TD.RM-US1400D16H97Z6	14	16	25	97	150	6
TD.RM-US1500D16H97Z6	15	16	25	97	150	6
TD.RM-US1550D18H97Z8	15.5	18	25	97	150	8
TD.RM-US1600D18H97Z8	16	18	25	97	150	8
TD.RM-US1700D18H97Z8	17	18	25	97	150	8
TD.RM-US1750D20H97Z8	17.5	20	25	97	150	8
TD.RM-US1800D20H97Z8	18	20	25	97	150	8
TD.RM-US1900D20H97Z8	19	20	25	97	150	8

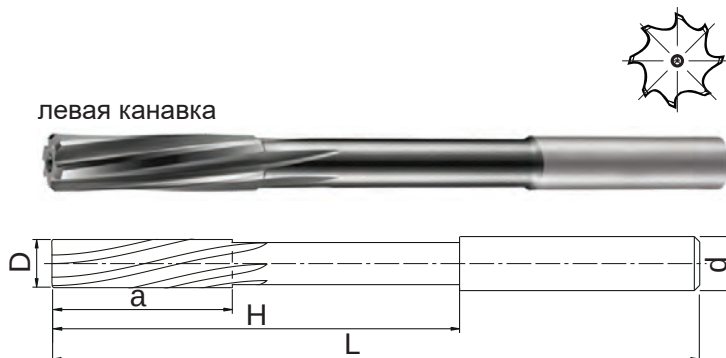
TD.RM-UH..

Твердосплавные машинные развертки с винтовыми канавками

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0.02
	D > 12	-0.03
	≤ 3	+0.012 +0.002
	3 < d ≤ 6	+0.016 +0.004
	6 < d ≤ 10	+0.021 +0.006
	10 < d ≤ 18	+0.025 +0.007
	18 < d ≤ 30	+0.029 +0.008



левая канавка



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

Обозначение	Размеры, мм					
	D	d	a	H	L	Z
TD.RM-UH0100D04H20Z3	1	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0101D04H20Z3	1.01	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0102D04H20Z3	1.02	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0104D04H20Z3	1.03	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0110D04H20Z3	1.1	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0125D04H20Z3	1.25	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0135D04H20Z3	1.35	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0145D04H20Z3	1.45	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0148D04H20Z3	1.48	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0149D04H20Z3	1.49	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0150D04H20Z3	1.5	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0151D04H20Z3	1.51	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0152D04H20Z3	1.52	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0153D04H20Z3	1.53	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0160D04H20Z3	1.6	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0175D04H20Z3	1.75	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0185D04H20Z3	1.85	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0198D04H20Z3	1.98	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0199D04H20Z3	1.99	4	6	20	55	3
TD.RM-UH0200D04H30Z3	2	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0201D04H30Z3	2.01	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0202D04H30Z3	2.02	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0203D04H30Z3	2.03	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0205D04H30Z3	2.05	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0215D04H30Z3	2.15	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0248D04H30Z3	2.48	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0249D04H30Z3	2.49	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0250D04H30Z3	2.5	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0251D04H30Z3	2.51	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0252D04H30Z3	2.52	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0253D04H30Z3	2.53	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0290D04H30Z3	2.9	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0297D04H30Z3	2.97	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0298D04H30Z3	2.98	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0299D04H30Z3	2.99	4	9	30	65	3
TD.RM-UH0300D06H30Z4	3	6	9	30	65	4
TD.RM-UH0301D06H30Z4	3.01	6	9	30	65	4
TD.RM-UH0302D06H30Z4	3.02	6	9	30	65	4
TD.RM-UH0303D06H30Z4	3.03	6	9	30	65	4
TD.RM-UH0330D06H30Z4	3.3	6	9	30	65	4
TD.RM-UH0350D06H34Z4	3.5	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0370D06H34Z4	3.7	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0397D06H34Z4	3.97	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0398D06H34Z4	3.98	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0399D06H34Z4	3.99	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0400D06H34Z4	4	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0401D06H34Z4	4.01	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0402D06H34Z4	4.02	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0403D06H34Z4	4.03	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0420D06H34Z4	4.2	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0450D06H34Z4	4.5	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0497D06H34Z4	4.97	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0498D06H34Z4	4.98	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0499D06H34Z4	4.99	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0500D06H34Z4	5	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0501D06H34Z4	5.01	6	12	34	75	4

обработка сквозных отверстий

Обозначение	Размеры, мм					
	D	d	a	H	L	Z
TD.RM-UH0502D06H34Z4	5.02	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0503D06H34Z4	5.03	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0550D06H34Z4	5.5	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0597D06H34Z4	5.97	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0598D06H34Z4	5.98	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0599D06H34Z4	5.99	6	12	34	75	4
TD.RM-UH0600D08H60Z6	6	8	16	60	100	6
TD.RM-UH0601D08H60Z6	6.01	8	16	60	100	6
TD.RM-UH0602D08H60Z6	6.02	8	16	60	100	6
TD.RM-UH0603D08H60Z6	6.03	8	16	60	100	6
TD.RM-UH0650D08H60Z6	6.5	8	16	60	100	6
TD.RM-UH0680D08H60Z6	6.8	8	16	60	100	6
TD.RM-UH0700D08H60Z6	7	8	16	60	100	6
TD.RM-UH0750D08H60Z6	7.5	8	16	60	100	6
TD.RM-UH0797D08H60Z6	7.97	8	16	60	100	6
TD.RM-UH0798D08H60Z6	7.98	8	16	60	100	6
TD.RM-UH0799D08H60Z6	7.99	8	16	60	100	6
TD.RM-UH0800D10H76Z6	8	10	20	76	120	6
TD.RM-UH0801D10H76Z6	8.01	10	20	76	120	6
TD.RM-UH0802D10H76Z6	8.02	10	20	76	120	6
TD.RM-UH0803D10H76Z6	8.03	10	20	76	120	6
TD.RM-UH0804D10H76Z6	8.04	10	20	76	120	6
TD.RM-UH0850D10H76Z6	8.5	10	20	76	120	6
TD.RM-UH0900D10H76Z6	9	10	20	76	120	6
TD.RM-UH0950D10H76Z6	9.5	10	20	76	120	6
TD.RM-UH0997D10H76Z6	9.97	10	20	76	120	6
TD.RM-UH0998D10H76Z6	9.98	10	20	76	120	6
TD.RM-UH0999D10H76Z6	9.99	10	20	76	120	6
TD.RM-UH1000D12H80Z6	10	12	22	80	120	6
TD.RM-UH1001D12H80Z6	10.01	12	22	80	120	6
TD.RM-UH1002D12H80Z6	10.02	12	22	80	120	6
TD.RM-UH1003D12H80Z6	10.03	12	22	80	120	6
TD.RM-UH1004D12H80Z6	10.04	12	22	80	120	6
TD.RM-UH1005D12H80Z6	10.05	12	22	80	120	6
TD.RM-UH1020D12H80Z6	10.2	12	22	80	120	6
TD.RM-UH1050D12H80Z6	10.5	12	22	80	120	6
TD.RM-UH1100D12H80Z6	11	12	22	80	120	6
TD.RM-UH1150D12H80Z6	11.5	12	22	80	120	6
TD.RM-UH1197D12H80Z6	11.97	12	22	80	120	6
TD.RM-UH1198D12H80Z6	11.98	12	22	80	120	6
TD.RM-UH1199D12H80Z6	11.99	12	22	80	120	6
TD.RM-UH1200D14H80Z6	12	14	22	80	130	6
TD.RM-UH1201D14H80Z6	12.01	14	22	80	130	6
TD.RM-UH1202D14H80Z6	12.02	14	22	80	130	6
TD.RM-UH1203D14H80Z6	12.03	14	22	80	130	6
TD.RM-UH1204D14H80Z6	12.04	14	22	80	130	6
TD.RM-UH1205D14H80Z6	12.05	14	22	80	130	6
TD.RM-UH1300D14H80Z6	13	14	22	80	130	6
TD.RM-UH1400D16H97Z6	14	16	25	97	150	6
TD.RM-UH1500D16H97Z6	15	16	25	97	150	6
TD.RM-UH1550D18H97Z8	15.5	18	25	97	150	8
TD.RM-UH1600D18H97Z8	16	18	25	97	150	8
TD.RM-UH1700D18H97Z8	17	18	25	97	150	8
TD.RM-UH1750D20H97Z8	17.5	20	25	97	150	8
TD.RM-UH1800D20H97Z8	18	20	25	97	150	8
TD.RM-UH1900D20H97Z8	19	20	25	97	150	8

Машинные метчики



Обзор метчиков

Серия	Изображение	Диапазон $\varnothing$, мм	Глубина нарезания, мм	Стр.
-------	-------------	-----------------------------	-----------------------	------

Метчики машинные

M373/383..		M2-M30	8-45	198
------------	--	--------	------	-----

Метчики машинные спиральные

M377/387..		M3-M20	11-34	200
------------	--	--------	-------	-----

Метчики машинные с зеленым кольцом

M353..		M3-M20	11-34	202
--------	--	--------	-------	-----

Метчики машинные с синим кольцом

M354..		M3-M20	11-34	203
--------	--	--------	-------	-----

Метчики машинные с белым кольцом

M352..		M3-M20	11-34	204
--------	--	--------	-------	-----

Метчики машинные с черным кольцом

M351..		M3-M20	11-34	205
--------	--	--------	-------	-----

Метчики машинные с оранжевым кольцом

M357..		M3-M16	11-32	206
--------	--	--------	-------	-----

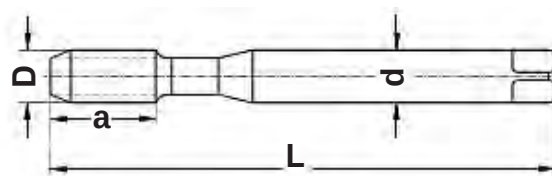
Метчики машинные с красным кольцом

M361..		M4-M10	9-16	207
--------	--	--------	------	-----

TD.M373../M383

Машинные метчики HSS-E для материалов до 900 Н/мм²

- метрическая резьба DIN13;
- общее применение;
- для углеродистой и низколегированной стали до 900 Н/мм²;
- нарезание резьбы в сквозных отверстиях.

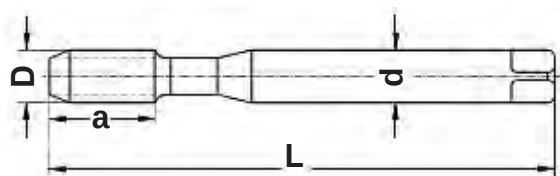


Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	L	
DIN 371					
TD.M373.M2	M2x0.4	2.8	8	45	2.1
TD.M373.M2.3	M2.3x0.4	2.8	9	45	2.1
TD.M373.M2.5	M2.5x0.45	2.8	9	50	2.1
TD.M373.M2.6	M2.6x0.45	2.8	9	50	2.1
TD.M373.M3	M3x0.5	3.5	11	56	2.7
TD.M373.M4	M4x0.7	4.5	13	63	3.4
TD.M373.M5	M5x0.8	6	16	70	4.9
TD.M373.M6	M6x1	6	19	80	4.9
TD.M373.M8	M8x1.25	8	22	90	6.2
TD.M373.M10	M10x1.5	10	24	100	8.0
DIN 376					
TD.M383.M2	M2x0.4	1.4	8	45	-
TD.M383.M3	M3x0.5	2.2	11	56	-
TD.M383.M4	M4x0.7	2.8	13	63	2.1
TD.M383.M5	M5x0.8	3.5	16	70	2.7
TD.M383.M6	M6x1	4.5	19	80	3.4
TD.M383.M8	M8x1.25	6	22	90	4.9
TD.M383.M10	M10x1.5	7	24	100	5.5
TD.M383.M12	M12x1.75	9	29	110	7
TD.M383.M14	M14x2	11	30	110	9
TD.M383.M16	M16x2	12	32	110	9
TD.M383.M18	M18x2.5	14	34	125	11
TD.M383.M20	M20x2.5	16	34	140	12
TD.M383.M22	M22x2.5	18	34	140	14.5
TD.M383.M24	M24x3	18	38	160	14.5
TD.M383.M27	M27x3	20	38	160	16
TD.M383.M30	M30x3.5	22	45	180	18

TD.M374../M384

Машинные метчики HSS-E для материалов до 900 Н/мм²

- метрическая резьба DIN13;
- общее применение;
- для углеродистой и низколегированной стали до 900 Н/мм²;
- нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях.

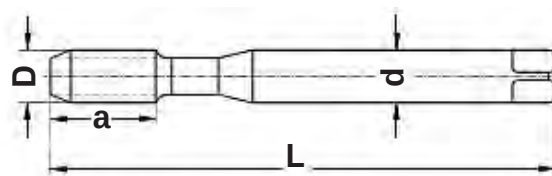


Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	L	
DIN 371					
TD.M374.M2	M2x0.4	2.8	8	45	2.1
TD.M374.M2.3	M2.3x0.4	2.8	9	45	2.1
TD.M374.M2.5	M2.5x0.45	2.8	9	50	2.1
TD.M374.M2.6	M2.6x0.45	2.8	9	50	2.1
TD.M374.M3	M3x0.5	3.5	11	56	2.7
TD.M374.M3.5	M3.5x0.6	4	13	56	3
TD.M374.M4	M4x0.7	4.5	13	63	3.4
TD.M374.M5	M5x0.8	6	16	70	4.9
TD.M374.M6	M6x1	6	19	80	4.9
TD.M374.M8	M8x1.25	8	22	90	6.2
TD.M374.M10	M10x1.5	10	24	100	8.0
DIN 376					
TD.M384.M3	M3x0.5	2.2	11	56	-
TD.M384.M4	M4x0.7	2.8	13	63	2.1
TD.M384.M5	M5x0.8	3.5	16	70	2.7
TD.M384.M6	M6x1	4.5	19	80	3.4
TD.M384.M8	M8x1.25	6	22	90	4.9
TD.M384.M10	M10x1.5	7	24	100	5.5
TD.M384.M12	M12x1.75	9	29	110	7
TD.M384.M14	M14x2	11	30	110	9
TD.M384.M16	M16x2	12	32	110	9
TD.M384.M18	M18x2.5	14	34	125	11
TD.M384.M20	M20x2.5	16	34	140	12
TD.M384.M22	M22x2.5	18	34	140	14.5
TD.M384.M24	M24x3	18	38	160	14.5
TD.M384.M27	M27x3	20	38	160	16
TD.M384.M30	M30x3.5	22	45	180	18
TD.M384.M33	M33x3.5	25	50	180	20
TD.M384.M36	M36x4	28	56	200	22
TD.M384.M39	M39x4	32	60	200	24
TD.M384.M42	M42x4.5	32	60	200	24
TD.M384.M45	M45x4.5	36	65	220	29
TD.M384.M48	M48x5	36	70	250	29
TD.M384.M52	M52x5	40	70	250	32

TD.M377../M387

Машинные спиральные метчики HSS-E, спираль 35°

- метрическая резьба DIN13;
- для углеродистой и низколегированной стали до 900 Н/мм²;
- нарезание резьбы в глухих отверстиях.

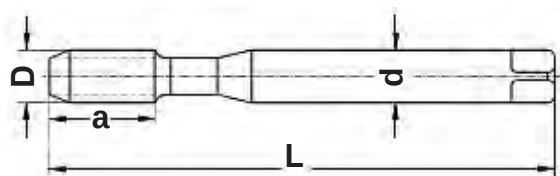


Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	L	
DIN 371					
TD.M377.M2	M2x0.4	2.8	6	45	2.1
TD.M377.M2.5	M2.5x0.45	2.8	6	50	2.1
TD.M377.M3	M3x0.5	3.5	6	56	2.7
TD.M377.M3.5	M3.5x0.6	4	13	56	3
TD.M377.M4	M4x0.7	4.5	7	63	3.4
TD.M377.M5	M5x0.8	6	8	70	4.9
TD.M377.M6	M6x1	6	10	80	4.9
TD.M377.M7	M7x1	7	12	80	5.5
TD.M377.M8	M8x1.25	8	14	90	6.2
TD.M377.M10	M10x1.5	10	16	100	8.0
DIN 376					
TD.M387.M3	M3x0.5	2.2	6	56	-
TD.M387.M4	M4x0.7	2.8	7	63	2.1
TD.M387.M5	M5x0.8	3.5	8	70	2.7
TD.M387.M6	M6x1	4.5	10	80	3.4
TD.M387.M8	M8x1.25	6	14	90	4.9
TD.M387.M10	M10x1.5	7	16	100	5.5
TD.M387.M12	M12x1.75	9	18	110	7
TD.M387.M14	M14x2	11	20	110	9
TD.M387.M16	M16x2	12	22	110	9
TD.M387.M18	M18x2.5	14	25	125	11
TD.M387.M20	M20x2.5	16	25	140	12
TD.M387.M22	M22x2.5	18	27	140	14.5
TD.M387.M24	M24x3	18	30	160	14.5
TD.M387.M27	M27x3	20	30	160	16
TD.M387.M30	M30x3.5	22	35	180	18
TD.M387.M33	M33x3.5	25	35	180	20
TD.M387.M36	M36x4	28	40	200	22
TD.M387.M39	M39x4	32	40	200	24
TD.M387.M42	M42x4.5	32	45	200	24
TD.M387.M45	M45x4.5	36	45	220	29
TD.M387.M48	M48x5	36	50	250	29
TD.M387.M52	M52x5	40	50	250	32

TD.M376../M386

Машинные спиральные метчики HSS-E, спираль 15°

- метрическая резьба DIN13;
- для углеродистой и низколегированной стали до 900 Н/мм²;
- нарезание резьбы в глухих отверстиях.

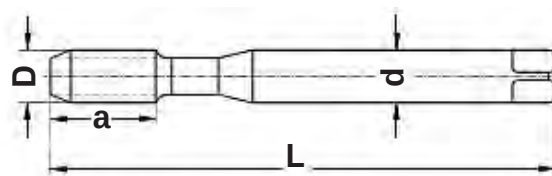


Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	L	
DIN 371					
TD.M376.M3	M3x0.5	3.5	11	56	2.7
TD.M376.M3.5	M3.5x0.6	4	13	56	3
TD.M376.M4	M4x0.7	4.5	13	63	3.4
TD.M376.M5	M5x0.8	6	16	70	4.9
TD.M376.M6	M6x1	6	19	80	4.9
TD.M376.M7	M7x1	7	19	80	5.5
TD.M376.M8	M8x1.25	8	22	90	6.2
TD.M376.M10	M10x1.5	10	24	100	8
DIN 376					
TD.M386.M3	M3x0.5	2.2	11	56	-
TD.M386.M4	M4x0.7	2.8	13	63	2.1
TD.M386.M5	M5x0.8	3.5	16	70	2.7
TD.M386.M6	M6x1	4.5	19	80	3.4
TD.M386.M8	M8x1.25	6	22	90	4.9
TD.M386.M10	M10x1.5	7	24	100	5.5
TD.M386.M12	M12x1.75	9	29	110	7
TD.M386.M14	M14x2	11	30	110	9
TD.M386.M16	M16x2	12	32	110	11
TD.M386.M18	M18x2.5	14	34	125	11
TD.M386.M20	M20x2.5	16	34	140	12
TD.M386.M22	M22x2.5	18	34	140	14.5
TD.M386.M24	M24x3	18	38	160	14.5

TD.M353

Машинные метчики HSS-E для материалов до 1000 Н/мм²

- метрическая резьба DIN13;
- для углеродистой и низколегированной стали до 1000 Н/мм²;
- зеленое кольцо;
- нарезание резьбы в сквозных отверстиях.

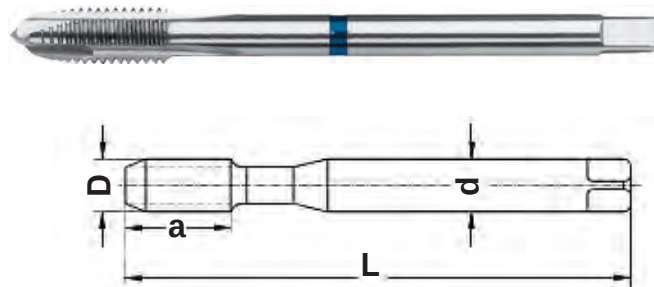


Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	L	
DIN 371					
TD.M353.M3	M3x0.5	3.5	11	56	2.7
TD.M353.M4	M4x0.7	4.5	13	63	3.4
TD.M353.M5	M5x0.8	6	16	70	4.9
TD.M353.M6	M6x1	6	19	80	4.9
TD.M353.M7	M7x1	7	19	80	5.5
TD.M353.M8	M8x1.25	8	22	90	6.2
TD.M353.M10	M10x1.5	10	24	100	8
DIN 376					
TD.M353.M12	M12x1.75	9	29	110	7
TD.M353.M14	M14x2	11	30	110	9
TD.M353.M16	M16x2	12	32	110	11
TD.M353.M18	M18x2.5	14	34	125	11
TD.M353.M20	M20x2.5	16	34	140	12

TD.M354

Машинные метчики HSS-E для материалов до 1200 N/мм²

- метрическая резьба DIN13;
- для высоколегированной стали до 1200 N/мм²;
- для нержавеющей стали и твердых материалов, дающих короткую стружку;
- синее кольцо;
- нарезание резьбы в сквозных отверстиях.

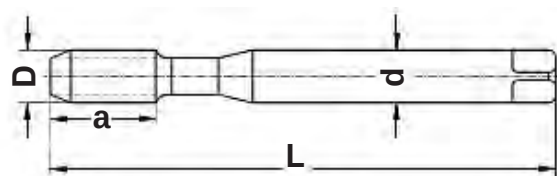


Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	L	
DIN 371					
TD.M354.M3	M3x0.5	3.5	11	56	2.7
TD.M354.M4	M4x0.7	4.5	13	63	3.4
TD.M354.M5	M5x0.8	6	16	70	4.9
TD.M354.M6	M6x1	6	19	80	4.9
TD.M354.M7	M7x1	7	19	80	5.5
TD.M354.M8	M8x1.25	8	22	90	6.2
TD.M354.M10	M10x1.5	10	24	100	8
DIN 376					
TD.M354.M12	M12x1.75	9	29	110	7
TD.M354.M14	M14x2	11	30	110	9
TD.M354.M16	M16x2	12	32	110	11
TD.M354.M18	M18x2.5	14	34	125	11
TD.M354.M20	M20x2.5	16	34	140	12

TD.M352

Машинные метчики для хромистых сталей

- материалы с длинной стружкой до 1000 N/mm²;
- плохо поддающиеся обработке резанием материалы;
- высоколегированная хромистая сталь;
- белое кольцо;
- для сквозных отверстий.

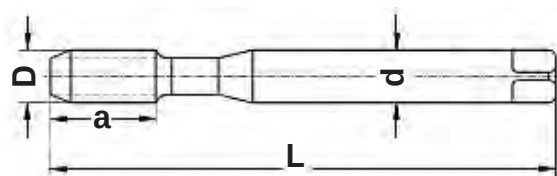


Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	L	
DIN 371					
TD.M352.M3	M3x0.5	3.5	11	56	2.7
TD.M352.M4	M4x0.7	4.5	13	63	3.4
TD.M352.M5	M5x0.8	6	16	70	4.9
TD.M352.M6	M6x1	6	19	80	4.9
TD.M352.M7	M7x1	7	19	80	5.5
TD.M352.M8	M8x1.25	8	22	90	6.2
TD.M352.M10	M10x1.5	10	24	100	8
DIN 376					
TD.M352.M12	M12x1.75	9	29	110	7
TD.M352.M14	M14x2	11	30	110	9
TD.M352.M16	M16x2	12	32	110	11
TD.M352.M18	M18x2.5	14	34	125	11
TD.M352.M20	M20x2.5	16	34	140	12

TD.M351

Машинные метчики для чугуна

- серый чугун, чугун с шаровидным графитом;
- магниевый сплав;
- черное кольцо;
- для сквозных и глухих отверстий.

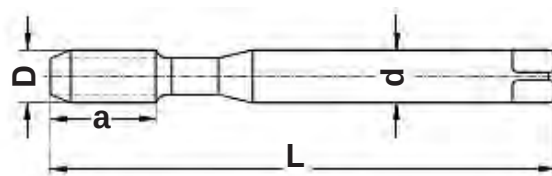


Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	L	
DIN 371					
TD.M351.M3	M3x0.5	3.5	11	56	2.7
TD.M351.M4	M4x0.7	4.5	13	63	3.4
TD.M351.M5	M5x0.8	6	16	70	4.9
TD.M351.M6	M6x1	6	19	80	4.9
TD.M351.M8	M8x1.25	8	22	90	6.2
TD.M351.M10	M10x1.5	10	24	100	8
DIN 376					
TD.M351.M12	M12x1.75	9	29	110	7
TD.M351.M14	M14x2	11	30	110	9
TD.M351.M16	M16x2	12	32	110	11
TD.M351.M18	M18x2.5	14	34	125	11
TD.M351.M20	M20x2.5	16	34	140	12

TD.M357

Машинные метчики для латуни

- латунь, дающая короткую стружку;
- оранжевое кольцо;
- для сквозных и глухих отверстий.

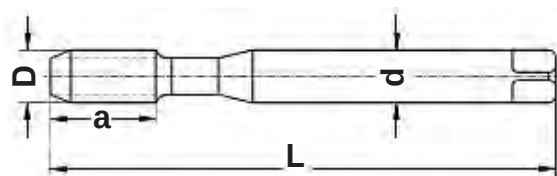


Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	L	
DIN 371					
TD.M357.M3	M3x0.5	3.5	11	56	2.7
TD.M357.M4	M4x0.7	4.5	13	63	3.4
TD.M357.M5	M5x0.8	6	16	70	4.9
TD.M357.M6	M6x1	6	19	80	4.9
TD.M357.M8	M8x1.25	8	22	90	6.2
TD.M357.M10	M10x1.5	10	24	100	8
DIN 376					
TD.M357.M12	M12x1.75	9	29	110	7
TD.M357.M14	M14x2	11	30	110	9
TD.M357.M16	M16x2	12	32	110	11

TD.M361

Машинные метчики для материалов свыше 1200 N/мм²

- материалы, дающие короткую стружку с прочностью при растяжении от 1200 N/мм²;
- красное кольцо;
- для изготовления сквозных и глухих отверстий.



Обозначение	Размеры, мм				
	D	d	a	L	
DIN 371					
TD.M361.M4	M4x0.7	4.5	13	63	3.4
TD.M361.M5	M5x0.8	6	16	70	4.9
TD.M361.M6	M6x1	6	19	80	4.9
TD.M361.M8	M8x1.25	8	22	90	6.2
TD.M361.M10	M10x1.5	10	24	100	8

Рекомендуемые размеры отверстия для нарезания резьбы

M	Ø mm	Mf	Ø mm	Mf	Ø mm	Mf	Ø mm	Mf	Ø mm	Mf	Ø mm
M 1	0,25		0,75	M 2,5 x 0,35	15,5	M 16 x 0,5	15,5	M 27 x 2,0	42	M 44 x 2	80
M 1,1	0,25		0,85	M 2,6 x 0,35	15	M 16 x 1,0	15	M 28 x 1,0	39	M 42 x 3,0	79
M 1,2	0,25		0,95	M 3 x 0,35	14,75	M 16 x 0,75	14,75	M 28 x 1,5	44	M 45 x 1	78
M 1,4	0,3		1,1	M 3,5 x 0,35	14,75	M 16 x 1,25	14,75	M 28 x 2,0	24	M 45 x 1,5	82,5
M 1,6	0,35		1,25	M 4 x 0,35	14,5	M 16 x 1,5	14,5	M 29 x 1,5	27,5	M 45 x 2,0	82
M (1,7)	0,35		1,3	M 4 x 0,5	17,5	M 18 x 0,5	17,5	M 30 x 1,0	29	M 45 x 3,0	81
M 1,8	0,35		1,45	M 4,5 x 0,5	16	M 17 x 1,0	16	M 30 x 1,5	28,5	M 46 x 1,5	80
M 2	0,4		1,6	M 5 x 0,5	17	M 18 x 1,0	17	M 30 x 2,0	28	M 48 x 1,5	83,5
M 2,2	0,45		1,75	M 5 x 0,75	16,75	M 18 x 1,25	16,75	M 30 x 2,5	27,5	M 48 x 1	83
M (2,3)	0,4		1,9	M 5,5 x 0,5	16,5	M 18 x 1,5	16,5	M 30 x 3,0	27	M 48 x 2,0	82
M 2,5	0,45		2,05	M 6 x 0,5	17,25	M 18 x 0,75	17,25	M 32 x 2	30	M 48 x 3,0	81
M (2,6)	0,45		2,1	M 6 x 0,75	16	M 18 x 2,0	16	M 32 x 1,5	29,5	M 50 x 1,5	84,5
M 3	0,5		2,5	M 7 x 0,5	18	M 19 x 1,0	18	M 32 x 3,0	29	M 50 x 2,0	84
M 3,5	0,6		2,9	M 7 x 0,75	17,5	M 19 x 1,5	17,5	M 33 x 1,5	31,5	M 50 x 3,0	83
M 4	0,7		3,3	M 8 x 0,5	19,5	M 20 x 0,5	19,5	M 32 x 1	31	M 52 x 1,5	82
M 4,5	0,75		3,7	M 8 x 0,75	19	M 20 x 1,0	19	M 32 x 2,0	31	M 52 x 2,0	86,5
M 5	0,8		4,2	M 8 x 1,0	19,25	M 20 x 0,75	19,25	M 33 x 3,0	30	M 52 x 3,0	86
M 6	1		5	M 9 x 0,5	18,75	M 20 x 1,25	18,75	M 34 x 1	33	M 54 x 1,0	85
M 7	1		6	M 9 x 0,75	18,5	M 20 x 1,5	18,5	M 34 x 1,5	32,5	M 54 x 1,5	84
M 8	1,25		6,8	M 9 x 1,0	18	M 20 x 2,0	18	M 34 x 2,0	32	M 54 x 2,0	88,5
M 9	1,25		7,8	M 10 x 0,5	9,5	M 21 x 1,0	20	M 35 x 1	34	M 54 x 3,0	88
M 10	1,5		8,5	M 10 x 0,75	9,2	M 21 x 1,5	19,5	M 35 x 1,5	33,5	M 54 x 4,0	87
M 11	1,5		9,5	M 10 x 1,0	9	M 22 x 0,5	21,5	M 35 x 2	33	M 55 x 1,5	86
M 12	1,75		10,2	M 10 x 1,25	8,8	M 22 x 1,0	21	M 36 x 1,5	34,5	M 55 x 2,0	90,5
M 14	2		12	M 11 x 1,0	10	M 22 x 1,25	21,25	M 36 x 1	35	M 55 x 3,0	90
M 16	2		14	M 11 x 1,25	9,8	M 22 x 1,5	20,75	M 36 x 2,0	34	M 55 x 4,0	89
M 18	2,5		15,5	M 12 x 0,75	11,2	M 22 x 2,0	20,5	M 37 x 1,5	35,5	M 56 x 1,0	88
M 20	2,5		17,5	M 12 x 1,0	11	M 22 x 2,5	20	M 36 x 3,0	33	M 56 x 1,5	93,5
M 22	2,5		19,5	M 12 x 1,25	11,5	M 23 x 1,0	22	M 38 x 1	37	M 56 x 2,0	93
M 24	3		21	M 12 x 1,5	10,8	M 23 x 1,5	21,5	M 38 x 1,5	36,5	M 56 x 3,0	92
M 27	3		24	M 13 x 0,5	12,5	M 24 x 1,0	23	M 38 x 2,0	36	M 56 x 4,0	91
M 30	3,5		26,5	M 12 x 1,5	10,5	M 24 x 0,5	23,5	M 39 x 1,5	37,5	M 58 x 1,0	94,5
M 33	3,5		29,5	M 13 x 0,75	12,25	M 24 x 1,25	22,75	M 38 x 3	35	M 58 x 1,5	94
M 36	4		32	M 13 x 1,0	12	M 24 x 0,75	23,25	M 39 x 2,0	37	M 58 x 2,0	93
M 39	4		35	M 13 x 1,25	11,5	M 24 x 1,5	22,5	M 39 x 3,0	36	M 58 x 3,0	92
M 42	4,5		37,5	M 14 x 0,75	13,25	M 24 x 2,0	22	M 40 x 1	39	M 58 x 4,0	96,5
M 45	4,5		40,5	M 14 x 1,0	13	M 25 x 1,0	24	M 40 x 1,5	38,5	M 60 x 1,5	96
M 48	5		43	M 14 x 1,25	12,8	M 25 x 1,5	23,5	M 40 x 2,0	38	M 60 x 2,0	95
M 52	5		47	M 14 x 1,5	13,5	M 26 x 1,0	25	M 40 x 3,0	37	M 60 x 3,0	94
M 3	0,6		2,4	M 14 x 1,5	12,5	M 26 x 1,5	24,5	M 42 x 1	41	M 60 x 4,0	98,5
M 3,5	0,75		2,75	M 15 x 0,75	14,25	M 26 x 2,0	24	M 42 x 1,5	40,5	M 62 x 1,5	98
M 4	0,75		3,25	M 15 x 1,0	14	M 27 x 1,0	26	M 44 x 1,5	42,5	M 62 x 2,0	97
M 5	0,9		4,1	M 15 x 1,5	13,5	M 27 x 1,5	25,5	M 42 x 2,0	40	M 62 x 3,0	96

Рекомендуемая скорость резания

Материал	СОЖ	Скорость резания m/min.
углеродистая и низколегированная сталь, дающая короткую стружку	S/E	10-20
Материалы, хорошо поддающиеся обработке резанием, дающие короткую стружку	S/E	6-15
Жаропрочная сталь, дающая длинную стружку	S	4- 8
Жаропрочная сталь, дающая короткую стружку	S	4- 8
цементируемая и термически улучшенная сталь, дающая короткую стружку	S	4- 8
Сталь, инструментальная сталь до 1200 Н/мм ²	S	2- 5
Сталь, инструментальная сталь более 1200 Н/мм ²	S	2- 5
нержавеющая сталь, дающая короткую стружку	S	5-10
нержавеющая сталь, дающая длинную стружку	S	5-10
серый чугун	P/T	6-20
чугун с шаровидным графитом	P/T	6-20
ковкий чугун	E	6-12
латунь, дающая короткую стружку	E	20-30
латунь, дающая длинную стружку	S/E	10-15
Бронза, дающая короткую стружку	S/E	6-15
Бронза, дающая длинную стружку	S/E	6-15
Медь	S/E	10-15
алюминий, дающий короткую стружку	S/E	15-30
алюминий, дающий длинную стружку	E	10-20
сплав цинка	S/E	10-15
магниевый сплав	E/T	10-20
Титан, дающий короткую стружку	S	3- 4
Титан, дающий длинную стружку	S	3- 4
синтетические [полимерные] материалы, термопласт	E/T	5-15
синтетические материалы, термореактивная пластмасса	T	5-15

S = масло для смазки и охлаждения режущего инструмента

E = эмульсия

P = керосин

T = без СОЖ

Твердосплавные фрезы-ввертыши



1 2 3 4 5 6 7 8 9
TD . **HM** - **M** **R** **16** **G** **08** **Z6** - **R10**

1 Тип инструмента

TD - маркировка производителя

2 Исполнение

HM - фреза твердосплавная с резьбовым хвостовиком

3 Основная область применения

M - нержавеющие стали с аустенитной и ферритно-мартенситной структурой

N - алюминиевые сплавы, медь и ее сплавы, латунь, бронза

H - закаленные стали, закаленные материалы на основе чугуна, отбеленный чугун

O - композитные материалы группы O по ISO, графит

4 Исполнение торца инструмента

B - полный радиус, полушаровая фреза

F - плоский торец

R - радиус при вершине

5 Диаметр фрезы, мм

10 - 10 мм

25 - 25 мм

6 Тип хвостовика

G - резьбовой хвостовик

7 Размер резьбы для резьбовых хвостовиков, мм

06 - 6 мм

16 - 16 мм

8 Количество эффективных зубьев

Z2 - 2 эффективных зуба

Z3 - 3 эффективных зуба

Z6 - 6 эффективных зубьев

9 Исполнение торца инструмента

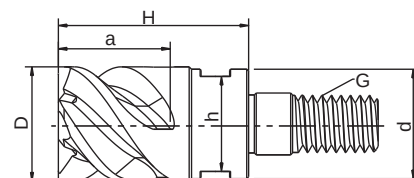
R05 - радиус на торце 0,5 мм

R10 - радиус на торце 1 мм

TD.HM-NF...

Концевые фрезы с центральным зубом

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Резьбовой хвостовик

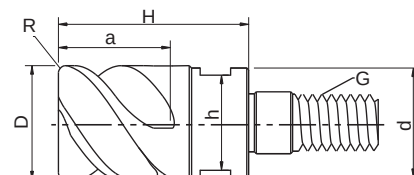
Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм						
	D	d	a	H	h	G	Z
TD.HM-NF10G06Z3	10	9.5	10	24.5	8	M06	3
TD.HM-NF11G06Z3	11	9.5	11	24.5	8	M06	3
TD.HM-NF12G06Z3	12	11.5	12	26.5	10	M06	3
TD.HM-NF13G06Z3	13	11.5	13	26.5	10	M06	3
TD.HM-NF16G08Z3	16	15.4	16	31.8	13	M08	3
TD.HM-NF17G08Z3	17	15.4	17	31.8	13	M08	3
TD.HM-NF20G10Z3	20	19.4	20	38.8	17	M10	3
TD.HM-NF21G10Z3	21	19.4	21	38.8	17	M10	3
TD.HM-NF25G12Z3	25	24.4	25	44.8	22	M12	3
TD.HM-NF26G12Z3	26	24.4	26	44.8	22	M12	3
TD.HM-NF30G16Z3	30	29.4	30	58	27	M16	3
TD.HM-NF32G16Z3	32	29.4	32	58	27	M16	3

TD.HM-NR...

Концевые фрезы с центральным зубом и радиусом при вершине

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Резьбовой хвостовик

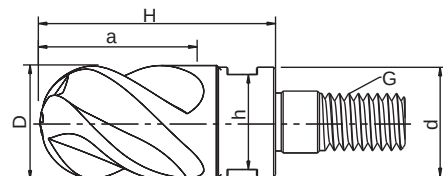
Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм							
	D	d	a	R	H	h	G	Z
TD.HM-NR10G06Z3-R05	10	9.5	10	0.5	24.5	8	M06	3
TD.HM-NR10G06Z3-R10	10	9.5	10	1	24.5	8	M06	3
TD.HM-NR11G06Z3-R05	11	9.5	11	0.5	24.5	8	M06	3
TD.HM-NR11G06Z3-R10	11	9.5	11	1	24.5	8	M06	3
TD.HM-NR12G06Z3-R05	12	11.5	12	0.5	26.5	10	M06	3
TD.HM-NR12G06Z3-R10	12	11.5	12	1	26.5	10	M06	3
TD.HM-NR13G06Z3-R05	13	11.5	13	0.5	26.5	10	M06	3
TD.HM-NR13G06Z3-R10	13	11.5	13	1	26.5	10	M06	3
TD.HM-NR16G08Z3-R05	16	15.4	16	0.5	31.8	13	M08	3
TD.HM-NR16G08Z3-R10	16	15.4	16	1	31.8	13	M08	3
TD.HM-NR17G08Z3-R05	17	15.4	17	0.5	31.8	13	M08	3
TD.HM-NR17G08Z3-R10	17	15.4	17	1	31.8	13	M08	3
TD.HM-NR20G10Z3-R05	20	19.4	20	0.5	38.8	17	M10	3
TD.HM-NR20G10Z3-R10	20	19.4	20	1	38.8	17	M10	3
TD.HM-NR21G10Z3-R05	21	19.4	21	0.5	38.8	17	M10	3
TD.HM-NR21G10Z3-R10	21	19.4	21	1	38.8	17	M10	3
TD.HM-NR25G12Z3-R05	25	24.4	25	0.5	44.8	22	M12	3
TD.HM-NR25G12Z3-R10	25	24.4	25	1	44.8	22	M12	3
TD.HM-NR26G12Z3-R05	26	24.4	26	0.5	44.8	22	M12	3
TD.HM-NR26G12Z3-R10	26	24.4	26	1	44.8	22	M12	3
TD.HM-NR30G16Z3-R05	30	29.4	30	0.5	58	27	M16	3
TD.HM-NR30G16Z3-R10	30	29.4	30	1	58	27	M16	3
TD.HM-NR32G16Z3-R05	32	29.4	32	0.5	58	27	M16	3
TD.HM-NR32G16Z3-R10	32	29.4	32	1	58	27	M16	3

TD.HM-NB...

Концевые полушаровые фрезы

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Резьбовой хвостовик

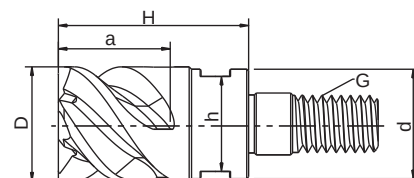
Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм						
	D	d	a	H	h	G	Z
TD.HM-NB10G06Z2	10	9.5	10	24.5	8	M06	2
TD.HM-NB12G06Z2	12	11.5	12	26.5	10	M06	2
TD.HM-NB16G08Z2	16	15.4	16	31.8	13	M08	2
TD.HM-NB20G10Z2	20	19.4	20	38.8	17	M10	2
TD.HM-NB25G12Z2	25	24.4	25	44.8	22	M12	2
TD.HM-NB30G16Z2	30	29.4	30	58	27	M16	2
TD.HM-NB32G16Z2	32	29.4	32	58	27	M16	2

TD.HM-MF...

Концевые фрезы с центральным зубом

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Резьбовой хвостовик

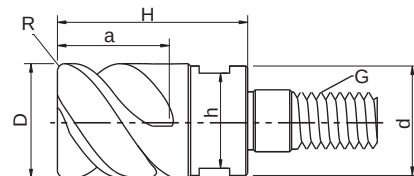
Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм						
	D	d	a	H	h	G	Z
TD.HM-MF10G06Z6	10	9.5	10	24.5	8	M06	6
TD.HM-MF11G06Z6	11	9.5	11	24.5	8	M06	6
TD.HM-MF12G06Z6	12	11.5	12	26.5	10	M06	6
TD.HM-MF13G06Z6	13	11.5	13	26.5	10	M06	6
TD.HM-MF16G08Z8	16	15.4	16	31.8	13	M08	8
TD.HM-MF17G08Z8	17	15.4	17	31.8	13	M08	8
TD.HM-MF20G10Z8	20	19.4	20	38.8	17	M10	8
TD.HM-MF21G10Z8	21	19.4	21	38.8	17	M10	8
TD.HM-MF25G12Z8	25	24.4	25	44.8	22	M12	8
TD.HM-MF26G12Z8	26	24.4	26	44.8	22	M12	8
TD.HM-MF30G16Z8	30	29.4	30	58	27	M16	8
TD.HM-MF32G16Z8	32	29.4	32	58	27	M16	8

TD.HM-MR...

Концевые фрезы с центральным зубом и радиусом при вершине

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Резьбовой хвостовик

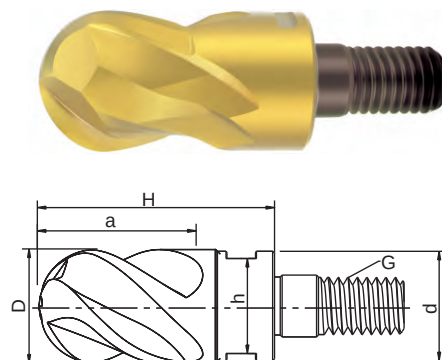
Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм							Z
	D	d	a	R	H	h	G	
TD.HM-MR10G06Z6-R05	10	9.5	10	0.5	24.5	8	M06	6
TD.HM-MR10G06Z6-R10	10	9.5	10	1	24.5	8	M06	6
TD.HM-MR11G06Z6-R05	11	9.5	11	0.5	24.5	8	M06	6
TD.HM-MR11G06Z6-R10	11	9.5	11	1	24.5	8	M06	6
TD.HM-MR12G06Z6-R05	12	11.5	12	0.5	26.5	10	M06	6
TD.HM-MR12G06Z6-R10	12	11.5	12	1	26.5	10	M06	6
TD.HM-MR13G06Z6-R05	13	11.5	13	0.5	26.5	10	M06	6
TD.HM-MR13G06Z6-R10	13	11.5	13	1	26.5	10	M06	6
TD.HM-MR16G08Z8-R05	16	15.4	16	0.5	31.8	13	M08	8
TD.HM-MR16G08Z8-R10	16	15.4	16	1	31.8	13	M08	8
TD.HM-MR17G08Z8-R05	17	15.4	17	0.5	31.8	13	M08	8
TD.HM-MR17G08Z8-R10	17	15.4	17	1	31.8	13	M08	8
TD.HM-MR20G10Z8-R05	20	19.4	20	0.5	38.8	17	M10	8
TD.HM-MR20G10Z8-R10	20	19.4	20	1	38.8	17	M10	8
TD.HM-MR21G10Z8-R05	21	19.4	21	0.5	38.8	17	M10	8
TD.HM-MR21G10Z8-R10	21	19.4	21	1	38.8	17	M10	8
TD.HM-MR25G12Z8-R05	25	24.4	25	0.5	44.8	22	M12	8
TD.HM-MR25G12Z8-R10	25	24.4	25	1	44.8	22	M12	8
TD.HM-MR26G12Z8-R05	26	24.4	26	0.5	44.8	22	M12	8
TD.HM-MR26G12Z8-R10	26	24.4	26	1	44.8	22	M12	8
TD.HM-MR30G16Z8-R05	30	29.4	30	0.5	58	27	M16	8
TD.HM-MR30G16Z8-R10	30	29.4	30	1	58	27	M16	8
TD.HM-MR32G16Z8-R05	32	29.4	32	0.5	58	27	M16	8
TD.HM-MR32G16Z8-R10	32	29.4	32	1	58	27	M16	8

TD.HM-MB...

Концевые полушаровые фрезы

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Резьбовой хвостовик

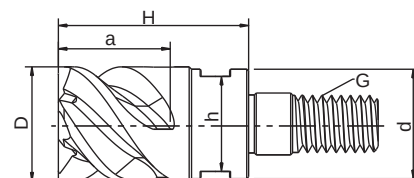
Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм						
	D	d	a	H	h	G	Z
TD.HM-MB10G06Z2	10	9.5	10	24.5	8	M06	2
TD.HM-MB12G06Z2	12	11.5	12	26.5	10	M06	2
TD.HM-MB16G08Z2	16	15.4	16	31.8	13	M08	2
TD.HM-MB20G10Z2	20	19.4	20	38.8	17	M10	2
TD.HM-MB25G12Z2	25	24.4	25	44.8	22	M12	2
TD.HM-MB30G16Z2	30	29.4	30	58	27	M16	2
TD.HM-MB32G16Z2	32	29.4	32	58	27	M16	2

TD.HM-HF...

Концевые фрезы с центральным зубом

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0.012 +0.002
	3 < d ≤ 6	+0.016 +0.004
	6 < d ≤ 10	+0.021 +0.006
	10 < d ≤ 18	+0.025 +0.007
	18 < d ≤ 30	+0.029 +0.008



Резьбовой хвостовик

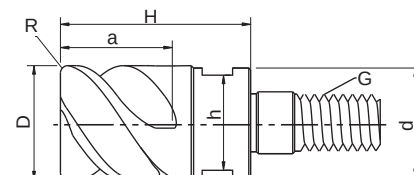
Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм						
	D	d	a	H	h	G	Z
TD.HM-HF10G06Z6	10	9.5	10	24.5	8	M06	6
TD.HM-HF11G06Z6	11	9.5	11	24.5	8	M06	6
TD.HM-HF12G06Z6	12	11.5	12	26.5	10	M06	6
TD.HM-HF13G06Z6	13	11.5	13	26.5	10	M06	6
TD.HM-HF16G08Z8	16	15.4	16	31.8	13	M08	8
TD.HM-HF17G08Z8	17	15.4	17	31.8	13	M08	8
TD.HM-HF20G10Z8	20	19.4	20	38.8	17	M10	8
TD.HM-HF21G10Z8	21	19.4	21	38.8	17	M10	8
TD.HM-HF25G12Z8	25	24.4	25	44.8	22	M12	8
TD.HM-HF26G12Z8	26	24.4	26	44.8	22	M12	8
TD.HM-HF30G16Z8	30	29.4	30	58	27	M16	8
TD.HM-HF32G16Z8	32	29.4	32	58	27	M16	8

TD.HM-HR...

Концевые фрезы с центральным зубом и радиусом при вершине

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Резьбовой хвостовик

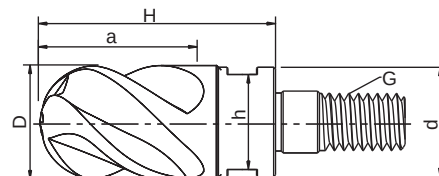
Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм							
	D	d	a	R	H	h	G	Z
TD.HM-HR10G06Z6-R05	10	9.5	10	0.5	24.5	8	M06	6
TD.HM-HR10G06Z6-R10	10	9.5	10	1	24.5	8	M06	6
TD.HM-HR11G06Z6-R05	11	9.5	11	0.5	24.5	8	M06	6
TD.HM-HR11G06Z6-R10	11	9.5	11	1	24.5	8	M06	6
TD.HM-HR12G06Z6-R05	12	11.5	12	0.5	26.5	10	M06	6
TD.HM-HR12G06Z6-R10	12	11.5	12	1	26.5	10	M06	6
TD.HM-HR13G06Z6-R05	13	11.5	13	0.5	26.5	10	M06	6
TD.HM-HR13G06Z6-R10	13	11.5	13	1	26.5	10	M06	6
TD.HM-HR16G08Z8-R05	16	15.4	16	0.5	31.8	13	M08	8
TD.HM-HR16G08Z8-R10	16	15.4	16	1	31.8	13	M08	8
TD.HM-HR17G08Z8-R05	17	15.4	17	0.5	31.8	13	M08	8
TD.HM-HR17G08Z8-R10	17	15.4	17	1	31.8	13	M08	8
TD.HM-HR20G10Z8-R05	20	19.4	20	0.5	38.8	17	M10	8
TD.HM-HR20G10Z8-R10	20	19.4	20	1	38.8	17	M10	8
TD.HM-HR21G10Z8-R05	21	19.4	21	0.5	38.8	17	M10	8
TD.HM-HR21G10Z8-R10	21	19.4	21	1	38.8	17	M10	8
TD.HM-HR25G12Z8-R05	25	24.4	25	0.5	44.8	22	M12	8
TD.HM-HR25G12Z8-R10	25	24.4	25	1	44.8	22	M12	8
TD.HM-HR26G12Z8-R05	26	24.4	26	0.5	44.8	22	M12	8
TD.HM-HR26G12Z8-R10	26	24.4	26	1	44.8	22	M12	8
TD.HM-HR30G16Z8-R05	30	29.4	30	0.5	58	27	M16	8
TD.HM-HR30G16Z8-R10	30	29.4	30	1	58	27	M16	8
TD.HM-HR32G16Z8-R05	32	29.4	32	0.5	58	27	M16	8
TD.HM-HR32G16Z8-R10	32	29.4	32	1	58	27	M16	8

TD.HM-HB...

Концевые полушаровые фрезы

	диапазон	мм
	$D \leq 12$	-0,02
	$D > 12$	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	$3 < d \leq 6$	+0,016 +0,004
	$6 < d \leq 10$	+0,021 +0,006
	$10 < d \leq 18$	+0,025 +0,007
	$18 < d \leq 30$	+0,029 +0,008



Резьбовой хвостовик

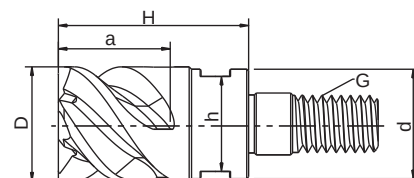
Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм						
	D	d	a	H	h	G	Z
TD.HM-HB10G06Z2	10	9.5	10	24.5	8	M06	2
TD.HM-HB12G06Z2	12	11.5	12	26.5	10	M06	2
TD.HM-HB16G08Z2	16	15.4	16	31.8	13	M08	2
TD.HM-HB20G10Z2	20	19.4	20	38.8	17	M10	2
TD.HM-HB25G12Z2	25	24.4	25	44.8	22	M12	2
TD.HM-HB30G16Z2	30	29.4	30	58	27	M16	2
TD.HM-HB32G16Z2	32	29.4	32	58	27	M16	2

TD.HM-GF...

Концевые фрезы с центральным зубом

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Резьбовой хвостовик

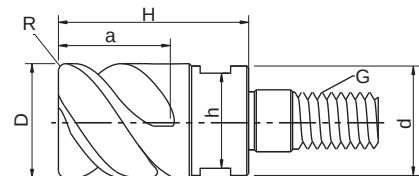
Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм						
	D	d	a	H	h	G	Z
TD.HM-GF10G06Z6	10	9.5	10	24.5	8	M06	6
TD.HM-GF11G06Z6	11	9.5	11	24.5	8	M06	6
TD.HM-GF12G06Z6	12	11.5	12	26.5	10	M06	6
TD.HM-GF13G06Z6	13	11.5	13	26.5	10	M06	6
TD.HM-GF16G08Z8	16	15.4	16	31.8	13	M08	8
TD.HM-GF17G08Z8	17	15.4	17	31.8	13	M08	8
TD.HM-GF20G10Z8	20	19.4	20	38.8	17	M10	8
TD.HM-GF21G10Z8	21	19.4	21	38.8	17	M10	8
TD.HM-GF25G12Z8	25	24.4	25	44.8	22	M12	8
TD.HM-GF26G12Z8	26	24.4	26	44.8	22	M12	8
TD.HM-GF30G16Z8	30	29.4	30	58	27	M16	8
TD.HM-GF32G16Z8	32	29.4	32	58	27	M16	8

TD.HM-GR...

Концевые фрезы с центральным зубом и радиусом при вершине

д±	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Резьбовой хвостовик

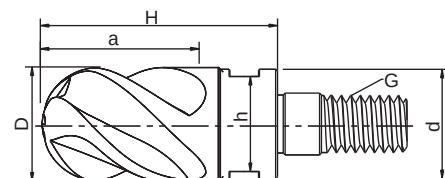
Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм							Z
	D	d	a	R	H	h	G	
TD.HM-GR10G06Z6-R05	10	9.5	10	0.5	24.5	8	M06	6
TD.HM-GR10G06Z6-R10	10	9.5	10	1	24.5	8	M06	6
TD.HM-GR11G06Z6-R05	11	9.5	11	0.5	24.5	8	M06	6
TD.HM-GR11G06Z6-R10	11	9.5	11	1	24.5	8	M06	6
TD.HM-GR12G06Z6-R05	12	11.5	12	0.5	26.5	10	M06	6
TD.HM-GR12G06Z6-R10	12	11.5	12	1	26.5	10	M06	6
TD.HM-GR13G06Z6-R05	13	11.5	13	0.5	26.5	10	M06	6
TD.HM-GR13G06Z6-R10	13	11.5	13	1	26.5	10	M06	6
TD.HM-GR16G08Z8-R05	16	15.4	16	0.5	31.8	13	M08	8
TD.HM-GR16G08Z8-R10	16	15.4	16	1	31.8	13	M08	8
TD.HM-GR17G08Z8-R05	17	15.4	17	0.5	31.8	13	M08	8
TD.HM-GR17G08Z8-R10	17	15.4	17	1	31.8	13	M08	8
TD.HM-GR20G10Z8-R05	20	19.4	20	0.5	38.8	17	M10	8
TD.HM-GR20G10Z8-R10	20	19.4	20	1	38.8	17	M10	8
TD.HM-GR21G10Z8-R05	21	19.4	21	0.5	38.8	17	M10	8
TD.HM-GR21G10Z8-R10	21	19.4	21	1	38.8	17	M10	8
TD.HM-GR25G12Z8-R05	25	24.4	25	0.5	44.8	22	M12	8
TD.HM-GR25G12Z8-R10	25	24.4	25	1	44.8	22	M12	8
TD.HM-GR26G12Z8-R05	26	24.4	26	0.5	44.8	22	M12	8
TD.HM-GR26G12Z8-R10	26	24.4	26	1	44.8	22	M12	8
TD.HM-GR30G16Z8-R05	30	29.4	30	0.5	58	27	M16	8
TD.HM-GR30G16Z8-R10	30	29.4	30	1	58	27	M16	8
TD.HM-GR32G16Z8-R05	32	29.4	32	0.5	58	27	M16	8
TD.HM-GR32G16Z8-R10	32	29.4	32	1	58	27	M16	8

TD.HM-GB...

Концевые полушаровые фрезы

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	+0,012 +0,002
	3 < d ≤ 6	+0,016 +0,004
	6 < d ≤ 10	+0,021 +0,006
	10 < d ≤ 18	+0,025 +0,007
	18 < d ≤ 30	+0,029 +0,008



Резьбовой хвостовик

Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм						
	D	d	a	H	h	G	Z
TD.HM-GB10G06Z2	10	9.5	10	24.5	8	M06	2
TD.HM-GB12G06Z2	12	11.5	12	26.5	10	M06	2
TD.HM-GB16G08Z2	16	15.4	16	31.8	13	M08	2
TD.HM-GB20G10Z2	20	19.4	20	38.8	17	M10	2
TD.HM-GB25G12Z2	25	24.4	25	44.8	22	M12	2
TD.HM-GB30G16Z2	30	29.4	30	58	27	M16	2
TD.HM-GB32G16Z2	32	29.4	32	58	27	M16	2

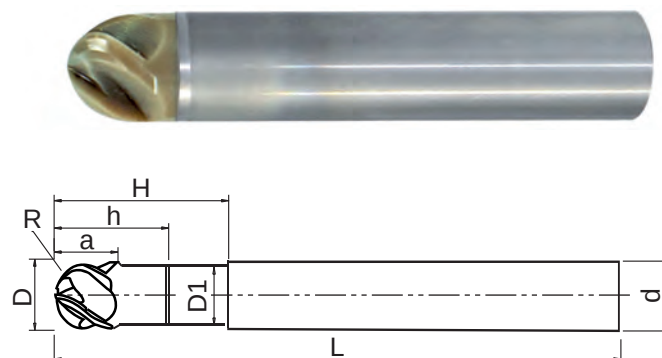
	диапазон	мм
	$D \leq 12$	-0,02
	$D > 12$	-0,03
	≤ 3	-0,006 -0,02
	$3 < d \leq 6$	-0,01 -0,0028
	$6 < d \leq 10$	-0,013 -0,035
	$10 < d \leq 18$	-0,016 -0,043
	$18 < d \leq 30$	-0,02 -0,053
	$\pm 0,015$	

Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

TD.CMB-SB...

Комбинированные керамические полушаровые фрезы

Диапазон	мм
$D \leq 12$	-0,02
$D > 12$	-0,03
≤ 3	-0,006 -0,02
$3 < d \leq 6$	-0,01 -0,0028
$6 < d \leq 10$	-0,013 -0,035
$10 < d \leq 18$	-0,016 -0,043
$18 < d \leq 30$	-0,02 -0,053
$\pm 0,015$	



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм								
	D	d	a	R	H	h	D1	L	Z
TD.CMB-SB06Z4L080	6	6	6	3	20	8	5.8	80	4
TD.CMB-SB08Z4L080	8	8	8	4	20	10	7.8	80	4
TD.CMB-SB10Z4L080	10	10	10	5	25	12	9.7	80	4
TD.CMB-SB10Z4L110	10	10	10	5	25	12	9.7	110	4
TD.CMB-SB12Z4L080	12	12	12	6	30	14	11.7	80	4
TD.CMB-SB12Z4L110	12	12	12	6	30	14	11.7	110	4
TD.CMB-SB16Z4L080	16	16	16	8	30	18	15.7	80	4
TD.CMB-SB16Z4L110	16	16	16	8	30	18	15.7	110	4

Рекомендуемые режимы обработки керамическими фрезами

Режимы резания					
D	V _c	N	f _z	a _e	a _p
Режущий диаметр, мм	Скорость резания, м/мин	Частота вращения, 1/мин	Подача на зуб, мм	Ширина фрезерования, мм	Глубина фрезерования, мм
6	1000-300	53000-16000	0.02	0.25-0.75	0.1-0.4
8	1000-300	42000-12000	0.033	0.25-0.75	0.25-0.75
10	1000-375	32000-12000	0.033	0.25-0.75	0.25-0.75
12	1000-450	26000-12000	0.033	0.25-0.75	0.25-0.75
16	1000-600	19900-12000	0.033	0.25-0.75	0.25-0.75

TD.CMB-SR...

Комбинированные керамические фрезы с радиусом на торце

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	-0,006 -0,02
	3 < d ≤ 6	-0,01 -0,0028
	6 < d ≤ 10	-0,013 -0,035
	10 < d ≤ 18	-0,016 -0,043
	18 < d ≤ 30	-0,02 -0,053
	± 0,015	



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм								
	D	d	a	R	H	h	D1	L	Z
TD.CMB-SR04Z4L080	4	6	4.5	1.27	15	5	3.8	80	4
TD.CMB-SR06Z4L080	6	6	4.5	1.27	15	5	5.8	80	4
TD.CMB-SR07Z4L080	7	7	4.5	1.27	15	5	6.8	80	4
TD.CMB-SR08Z4L080	8	8	4.5	1.27	15	5	7.8	80	4
TD.CMB-SR10Z4L080	10	10	6	1.27	25	10	9.7	80	4
TD.CMB-SR10Z4L110	10	10	6	1.27	25	10	9.7	110	4
TD.CMB-SR12Z4L080	12	12	7	1.27	25	10	11.7	80	4
TD.CMB-SR12Z4L110	12	12	7	1.27	25	10	11.7	110	4
TD.CMB-SR16Z4L080	16	16	8	1.27	25	10	15.7	80	4
TD.CMB-SR16Z4L110	16	16	8	1.27	25	10	15.7	110	4
TD.CMB-SR10Z6L080	10	10	6	1.27	25	10	9.7	80	6
TD.CMB-SR10Z6L110	10	10	6	1.27	25	10	9.7	110	6
TD.CMB-SR12Z6L080	12	12	7	1.27	25	10	11.7	80	6
TD.CMB-SR12Z6L110	12	12	7	1.27	25	10	11.7	110	6
TD.CMB-SR16Z6L080	16	16	8	1.27	25	10	15.7	80	6
TD.CMB-SR16Z6L110	16	16	8	1.27	25	10	15.7	110	6

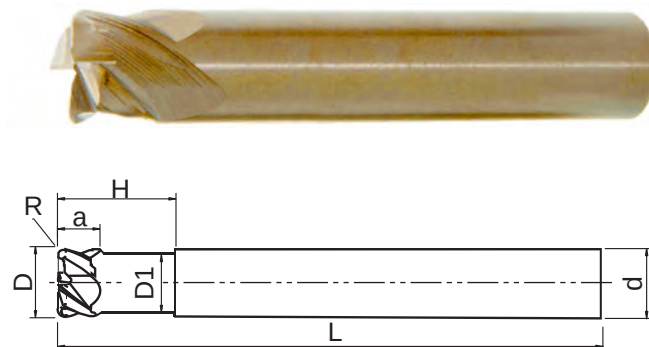
Рекомендуемые режимы обработки керамическими фрезами

Режимы резания					
D Режущий диаметр, мм	V _c Скорость резания, м/мин	N Частота вращения, 1/мин	f _z Подача на зуб, мм	a _e Ширина фрезерования, мм	a _p Глубина фрезерования, мм
4	1000-300	53000-16000	0.02	4	0.1-0.4
6	1000-300	53000-16000	0.02	6	0.1-0.4
7	1000-300	45000-14000	0.03	7	0.25-0.75
8	1000-300	42000-12000	0.03	8	0.25-0.75
10	1000-375	32000-12000	0.03	10	0.25-0.75
12	1000-450	26000-12000	0.03	12	0.25-0.75
16	1000-600	19900-12000	0.03	16	0.25-0.75

TD.CM-SR...

Цельные керамические фрезы с радиусом на торце

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	≤ 3	-0,006 -0,02
	3 < d ≤ 6	-0,01 -0,0028
	6 < d ≤ 10	-0,013 -0,035
	10 < d ≤ 18	-0,016 -0,043
	18 < d ≤ 30	-0,02 -0,053
	± 0,015	



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

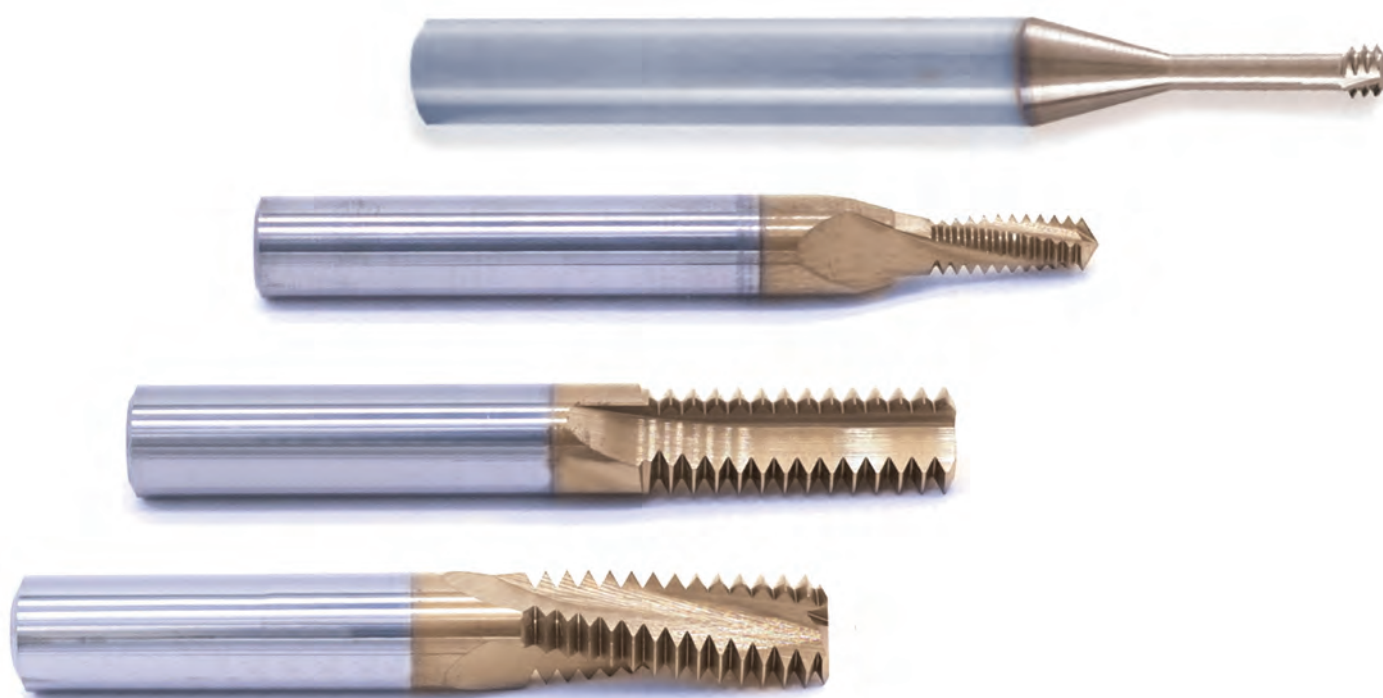
Нормальное исполнение

Обозначение	Размеры, мм							
	D	d	a	R	H	D1	L	Z
TD.CM-SR08Z4L080	8	8	5	1.27	15	7.8	80	4
TD.CM-SR10Z4L080	10	10	10	1.27	25	9.7	80	4
TD.CM-SR10Z4L110	10	10	10	1.27	25	9.7	110	4
TD.CM-SR12Z4L080	12	12	10	1.27	25	11.7	80	4
TD.CM-SR12Z4L110	12	12	10	1.27	25	11.7	110	4

Рекомендуемые режимы обработки керамическими фрезами

Режимы резания					
D Режущий диаметр, мм	V _c Скорость резания, м/мин	N Частота вращения, 1/мин	f _z Подача на зуб, мм	a _e Ширина фрезерования, мм	a _p Глубина фрезерования, мм
8	1000-300	42000-12000	0.03	8	0.25-0.75
10	1000-375	32000-12000	0.03	10	0.25-0.75
12	1000-450	26000-12000	0.03	12	0.25-0.75

Твердосплавные резьбофрезы



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
TD	TM	-	H	C	1.25	I	C	131	D08	Z3 - ISO

1 Маркировка производителя

TD - маркировка производителя

2 Тип инструмента

TM - резьбофреза твердосплавная

3 Исполнение

D - резьбофрезы с возможностью сверления (резьбофреза-сверло)

H - резьбофрезы с винтовой канавкой

M - миниатюрные резьбофрезы

S - резьбофрезы с прямой канавкой

4 Дополнительное исполнение

C - фреза с каналом для подачи СОЖ и осевым выходным отверстием

D - фрезы для обработки зубных имплантатов (для мини-резьбофрез)

H - обработка твердых материалов до 62 HRC (для мини-резьбофрез)

L - удлиненное исполнение (для мини-резьбофрез)

N - исполнение с занижением рабочей части

R - резьбофреза-сверло с неполным профилем

T - резьбофреза-сверло с полным профилем резьбы

5 Шаг резьбы, мм

0.25 - 0,25 мм

1.75 - 1,75 мм

6 Тип резьбы по расположению

I - внутренняя резьба

E - наружная резьба

7 Подвод СОЖ

N - без подвода СОЖ

C - внутренний подвод СОЖ

8 Длина рабочей части, мм

086 - 8,6 мм

135 - 13,5 мм

9 Диаметр хвостовика, мм

04 - 4 мм

12 - 12 мм

10 Количество зубьев

3 - 3 зуба

5 - 5 зубьев

11 Стандарт резьбы

ISO - резьба метрическая ГОСТ 8724, ISO 261, DIN 13

UNC - резьба дюймовая ASME B1.1, ANSI B1.1, ISO 68

BSW - резьба Уитворта, ISO 228

TD.TM-HC...-ISO

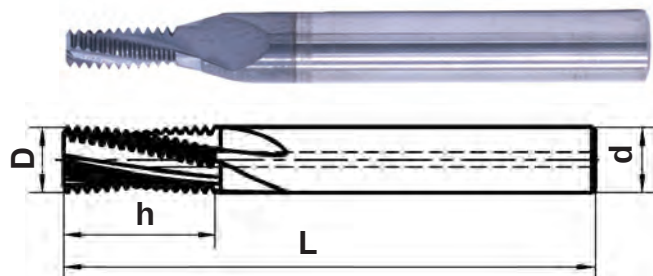
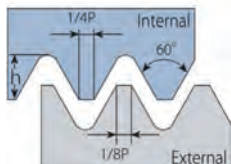
Твердосплавные резьбофрезы с внутренним подводом СОЖ

Метрическая резьба DIN13.

Внутренний подвод СОЖ.

Общее применение.

Нарезание внутренней резьбы.

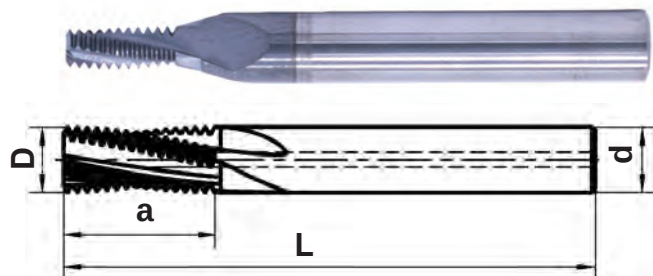
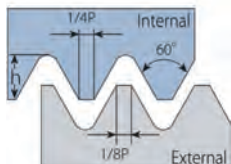


Обозначение	Размеры, мм								
	крупный шаг	мелкий шаг	D	d	a	h	L	Z	P
1.5D									
TD.TM-HC0.50IC047D04Z3-ISO	M3x0.5	M3.5-M16x0.5	2.4	4	4.5	4.7	45	3	0.5
TD.TM-HC0.70IC066D04Z3-ISO	M4x0.7		3.15	4	6.3	6.6	45	3	0.7
TD.TM-HC0.80IC076D04Z3-ISO	M5x0.8		3.9	4	7.2	7.6	45	3	0.8
TD.TM-HC1.00IC095D06Z3-ISO	M6x1	M8-M40x1	4.8	6	9	9.5	57	3	1
TD.TM-HC1.25IC131D08Z3-ISO	M8x1.25		6.5	8	12.5	13.1	61	3	1.25
TD.TM-HC1.50IC157D10Z3-ISO	M10x1.5	M12-M48x1.5	8.2	10	15	15.7	73	3	1.5
TD.TM-HC1.75IC184D10Z4-ISO	M12x1.75		9.9	10	17.5	18.4	73	4	1.75
TD.TM-HC2.00IC210D12Z4-ISO	M14x2	M17-M80x2	11.6	12	20	21.0	73	4	2
TD.TM-HC2.00IC250D14Z4-ISO	M16x2	M17-M80x2	13.6	14	24	25.0	92	4	2
2D									
TD.TM-HC0.50IC062D04Z3-ISO	M3x0.5	M3.5-M16x0.5	2.4	4	6	6.2	45	3	0.5
TD.TM-HC0.50IC082D04Z3-ISO		M4x0.5	3.2	4	8	8.2	45	3	0.5
TD.TM-HC0.50IC102D06Z3-ISO		M5x0.5	4.2	6	10	10.2	57	3	0.5
TD.TM-HC0.70IC087D04Z3-ISO	M4x0.7		3.15	4	8.4	8.7	45	3	0.7
TD.TM-HC0.75IC124D06Z3-ISO		M6x0.75	5	6	12	12.4	57	3	0.75
TD.TM-HC0.80IC108D04Z3-ISO	M5x0.8		3.9	4	10.4	10.8	45	3	0.8
TD.TM-HC1.00IC125D06Z3-ISO	M6x1	M8-M40x1	4.8	6	12	12.5	57	3	1
TD.TM-HC1.00IC165D08Z3-ISO		M9x1	6.7	8	16	16.5	61	3	1
TD.TM-HC1.00IC205D10Z3-ISO		M10x1	8.7	10	20	20.5	73	3	1
TD.TM-HC1.00IC245D12Z4-ISO		M12x1	10.7	12	24	24.5	73	4	1
TD.TM-HC1.25IC169D08Z3-ISO	M8x1.25		6.5	8	16.2	16.9	61	3	1.25
TD.TM-HC1.25IC206D10Z3-ISO		M10x1.25	8.5	10	20	20.6	73	3	1.25
TD.TM-HC1.50IC202D10Z3-ISO	M10x1.5	M12-M48x1.5	8.2	10	19.5	20.2	73	3	1.5
TD.TM-HC1.50IC247D10Z4-ISO		M12x1.5	9.9	10	24	24.7	73	4	1.5
TD.TM-HC1.50IC292D12Z4-ISO		M14x1.5	11.9	12	28.5	29.2	80	4	1.5
TD.TM-HC1.50IC322D14Z4-ISO		M16x1.5	13.9	14	31.5	32.2	92	4	1.5
TD.TM-HC1.75IC254D10Z4-ISO	M12x1.75		9.9	10	24.5	25.4	73	4	1.75
TD.TM-HC2.00IC290D12Z4-ISO	M14x2	M17-M80x2	11.6	12	28	29	80	4	2
TD.TM-HC2.00IC330D14Z4-ISO	M16x2	M17-M80x2	13.6	14	32	33	92	4	2
TD.TM-HC2.50IC362D16Z4-ISO	M18x2.5		14.8	16	35	36.2	92	4	2.5
TD.TM-HC2.50IC412D18Z4-ISO	M20x2.5		17.1	18	40	41.2	102	4	2.5
TD.TM-HC3.00IC495D20Z4-ISO	M24x3		19.9	20	48	49.5	102	4	3
3D									
TD.TM-HC0.50IC092D04Z3-ISO	M3x0.5	M3.5-M16x0.5	2.4	4	9	9.25	45	3	0.5
TD.TM-HC0.70IC129D04Z3-ISO	M4x0.7		3.15	4	12.6	12.95	47	3	0.7
TD.TM-HC0.80IC156D04Z3-ISO	M5x0.8		3.9	4	15.2	15.6	50	3	0.8
TD.TM-HC1.00IC185D06Z3-ISO	M6x1	M8-M40x1	4.8	6	18	18.5	60	3	1
TD.TM-HC1.25IC256D08Z3-ISO	M8x1.25		6.5	8	25	25.63	66	3	1.25
TD.TM-HC1.50IC307D10Z3-ISO	M10x1.5	M12-M48x1.5	8.2	10	30	30.75	75	3	1.5
TD.TM-HC1.75IC376D10Z4-ISO	M12x1.75		9.9	10	36.7	37.63	86	4	1.75
TD.TM-HC2.00IC490D14Z4-ISO	M16x2	M17-M80x2	13.6	14	48	49	108	4	2

TD.TM-HN...-ISO

Твердосплавные резьбофрезы с занижением рабочей части

Метрическая резьба DIN13.
Внутренний подвод СОЖ.
Общее применение.
Нарезание внутренней резьбы.



Обозначение	Размеры, мм								
	крупный шаг	мелкий шаг	D	d	a	H	L	Z	P
3D									
TD.TM-HN0.50IC090D04Z3-ISO	M3x0.5	M3.5-M16x0.5	2.4	4	5	9	45	3	0.5
TD.TM-HN0.70IC120D04Z3-ISO	M4x0.7		3.15	4	7	12	47	3	0.7
TD.TM-HN0.80IC150D04Z3-ISO	M5x0.8		3.9	4	8.8	15	50	3	0.8
TD.TM-HN1.00IC180D06Z3-ISO	M6x1	M8-M40x1	4.8	6	10	18	60	3	1
TD.TM-HN1.00IC240D08Z4-ISO		M8-M40x1	6.7	8	13	24	66	4	1
TD.TM-HN1.00IC300D10Z4-ISO		M10-M40x1	8.7	10	17	30	75	4	1
TD.TM-HN1.25IC240D08Z3-ISO	M8x1.25		6.5	8	13.75	24	66	3	1.25
TD.TM-HN1.50IC300D10Z3-ISO	M10x1.5	M12-M48x1.5	8.2	10	16.5	30	75	3	1.5
TD.TM-HN1.50IC360D10Z4-ISO		M12-M48x1.5	9.9	10	19.5	36	86	4	1.5
TD.TM-HN1.50IC420D12Z4-ISO		M14-M48x1.5	11.9	12	22.5	42	92	4	1.5
TD.TM-HN1.50IC480D14Z5-ISO		M16-M48x1.5	13.9	14	25.5	48	102	5	1.5
TD.TM-HN1.75IC360D10Z4-ISO	M12x1.75		9.9	10	19.25	36	86	4	1.75
TD.TM-HN2.00IC480D12Z4-ISO	M14x2	M17-M80x2	11.6	12	24	48	92	4	2
TD.TM-HN2.00IC480D14Z4-ISO	M16x2	M17-M80 x2	13.6	14	26	48	102	4	2

TD.TM-DT..-ISO

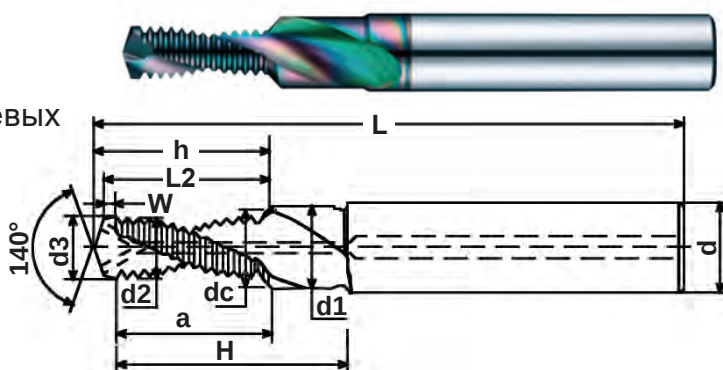
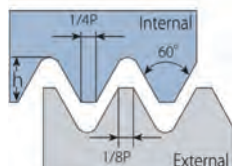
Твердосплавные резьбофрезы с возможностью сверления

Сверление, обработка фаски и нарезание резьбы за одну операцию.

Метрическая резьба DIN13.

Внутренний подвод СОЖ для глухих отверстий.

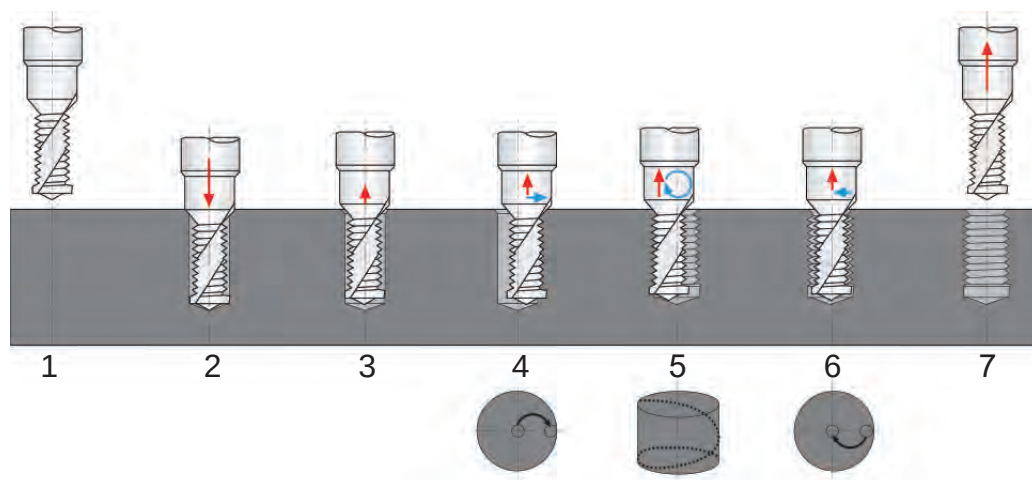
Основное применение - обработка алюминиевых сплавов, чугуна и цветных металлов.



Обозначение	Размеры, мм													
	крупный шаг	d	d1	d2	d3	dc	a	W	L2	h	H	L	Z	P
2D														
TD.TM-DT1.00IC145D08Z2-ISO	M6x1	8	6.6	4.85	5	6.3	12.7	1	13.7	14.5	26	62	2	1
TD.TM-DT1.25IC182D10Z2-ISO	M8x1.25	10	9	6.45	6.8	8.3	15.8	1.3	17.1	18.2	34	74	2	1.25
TD.TM-DT1.50IC234D12Z2-ISO	M10x1.5	12	11	8.08	8.5	10.3	20.6	1.5	22.1	23.4	34	79	2	1.5
TD.TM-DT1.75IC271D14Z2-ISO	M12x1.75	14	13.5	9.74	10.3	12.3	24	1.5	25.5	27.1	44	89	2	1.75
2.5D														
TD.TM-DT1.00IC165D08Z2-ISO	M6x1	8	6.6	4.85	5	6.3	14.7	1	15.7	16.5	26	62	2	1
TD.TM-DT1.25IC232D10Z2-ISO	M8x1.25	10	9	6.45	6.8	8.3	20.8	1.3	22.1	23.2	34	74	2	1.25
TD.TM-DT1.50IC279D12Z2-ISO	M10x1.5	12	11	8.08	8.5	10.3	25.1	1.5	26.6	27.9	34	79	2	1.5

Последовательность обработки

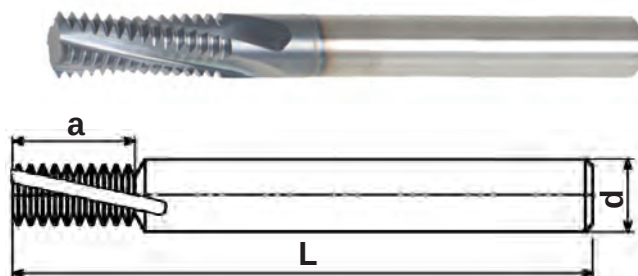
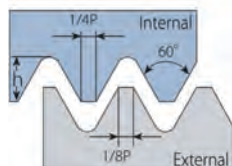
- 1 - начало обработки;
- 2 - сверление отверстия и обработка фаски;
- 3 - подъем на 1/3 шага;
- 4 - врезание по дуге;
- 5 - нарезание резьбы;
- 6 - отвод по дуге;
- 7 - выход фрезы из отверстия.



TD.TM-H..-ISO

Твердосплавные резьбофрезы

- метрическая резьба DIN13;
- общее применение;
- для углеродистой и низколегированной стали до 900 Н/мм²;
- нарезание наружной внутренней резьбы.

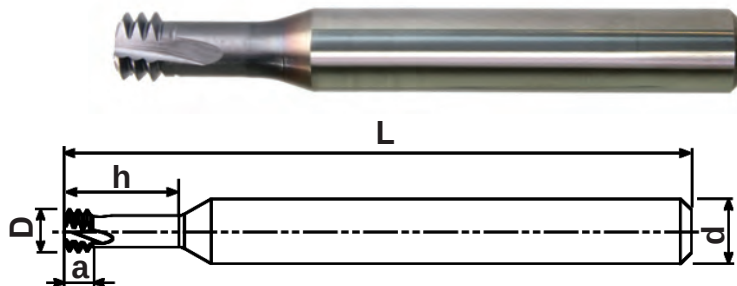
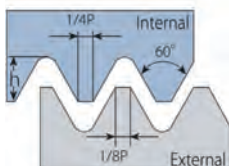


Обозначение	Размеры, мм							
	крупный шаг	мелкий шаг	D	d	a	L	Z	P
2D. Обработка наружной резьбы								
TD.TM-H0.50EN060D04Z3-ISO	M3x0.5		3.9	4	6	45	3	0.5
TD.TM-H0.75EN090D04Z3-ISO	M4.5x0.75		3.9	4	9	45	3	0.7
TD.TM-H1.00EN120D04Z3-ISO	M6x1		3.9	4	12	45	3	1
TD.TM-H1.25EN162D06Z3-ISO	M8x1.25		5.9	6	16.25	57	3	1.25
TD.TM-H1.50EN210D08Z3-ISO	M10x1.5		7.9	8	21	63	3	1.5
TD.TM-H2.00EN280D10Z4-ISO	M14x2		9.9	10	28	73	4	2
2D. Обработка внутренней резьбы								
TD.TM-H0.50IN060D04Z3-ISO	M3x0.5	M3.5x0.5	2.2	4	6	45	3	0.5
TD.TM-H0.50IN080D04Z3-ISO		M4x0.5	3	4	8	45	3	0.5
TD.TM-H0.50IN100D04Z3-ISO		M5x0.5	3.9	4	10	45	3	0.5
TD.TM-H0.70IN084D04Z3-ISO	M4x0.7		2.8	4	8.4	45	3	0.7
TD.TM-H0.75IN120D04Z3-ISO		M6x0.75	3.9	4	12	45	3	0.75
TD.TM-H0.80IN104D04Z3-ISO	M5x0.8		3.5	4	10.4	45	3	0.8
TD.TM-H1.00IN120D04Z3-ISO	M6x1	M8x1	3.9	4	12	45	3	1
TD.TM-H1.00IN160D06Z3-ISO		M8x1	5.9	6	16	57	3	1
TD.TM-H1.00IN200D08Z3-ISO		M10x1	7.9	8	20	63	3	1
TD.TM-H1.00IN240D10Z4-ISO		M12x1	9.9	10	24	73	4	1
TD.TM-H1.25IN162D06Z3-ISO	M8x1.25		5.8	6	16.25	57	3	1.25
TD.TM-H1.25IN200D08Z3-ISO		M10x1.25	7.7	8	20	63	3	1.25
TD.TM-H1.50IN210D08Z3-ISO	M10x1.5	M12x1.5	7.7	8	21	63	3	1.5
TD.TM-H1.50IN240D10Z4-ISO		M12x1.5	9.4	10	24	73	4	1.5
TD.TM-H1.50IN285D12Z4-ISO		M14x1.5	11.2	12	28.5	83	4	1.5
TD.TM-H1.50IN330D12Z4-ISO		M16x1.5	11.9	12	33	83	4	1.5
TD.TM-H1.75IN245D10Z4-ISO	M12x1.75		8.7	10	24.5	73	4	1.75
TD.TM-H2.00IN280D10Z4-ISO	M14x2	M17x2	9.9	10	28	73	4	2
TD.TM-H2.00IN320D12Z4-ISO	M16x2	M17x2	11.9	12	32	83	4	2
TD.TM-H2.50IN400D16Z5-ISO	M18x2.5		13.9	16	40	92	5	2.5
TD.TM-H3.00IN420D16Z4-ISO	M24x3		15.9	16	42	92	4	3

TD.TM-M..-ISO

Твердосплавные мини-резьбофрезы

- метрическая резьба DIN13;
- общее применение;
- для углеродистой и низколегированной стали до 900 Н/мм²;
- нарезание внутренней резьбы.

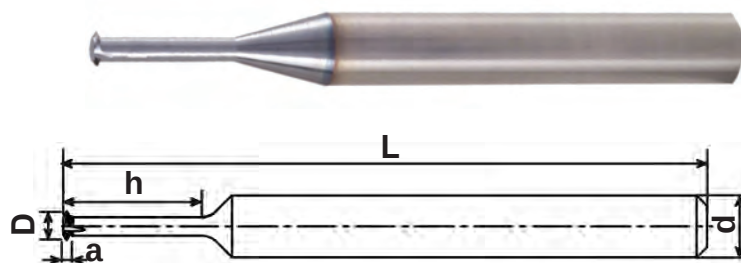
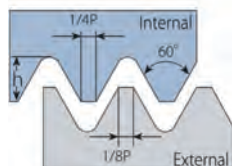


Обозначение	Размеры, мм								
	крупный шаг	мелкий шаг	D	d	a	h	L	Z	P
2D									
TD.TM-M0.35IN034D03Z3-ISO	M1.6x0.35		1.2	3	1.05	3.4	30	3	0.35
TD.TM-M0.40IN042D06Z3-ISO	M2x0.4		1.55	6	1.2	4.2	57	3	0.4
TD.TM-M0.45IN046D06Z3-ISO	M2.2x0.45		1.65	6	1.35	4.6	57	3	0.45
TD.TM-M0.45IN052D06Z3-ISO	M2.5x0.45		1.95	6	1.35	5.2	57	3	0.45
TD.TM-M0.50IN062D06Z3-ISO	M3x0.5	M3.5-M16x0.65	2.4	6	1.5	6.2	57	3	0.5
TD.TM-M0.60IN073D06Z3-ISO	M3.5x0.6		2.75	6	1.8	7.3	57	3	0.6
TD.TM-M0.70IN083D06Z3-ISO	M4x0.7		3.15	6	2.1	8.3	57	3	0.7
TD.TM-M0.80IN104D06Z3-ISO	M5x0.8		4.05	6	2.4	10.4	57	3	0.8
TD.TM-M1.00IN125D06Z3-ISO	M6x1	M8-M40x1	4.8	6	3	12.5	57	3	1
TD.TM-M1.25IN166D08Z3-ISO	M8x1.25		6.5	8	3.75	16.6	63	3	1.25
TD.TM-M1.50IN208D10Z3-ISO	M10x1.5	M12-M48x1.5	8.2	10	4.5	20.8	73	3	1.5
TD.TM-M1.75IN250D10Z3-ISO	M12x1.75		9.9	10	5.25	25	73	3	1.75
TD.TM-M2.00IN330D12Z3-ISO	M16x2		11.9	12	6	33	83	3	2
TD.TM-M2.50IN413D16Z3-ISO	M20x2.5		15.9	16	7.5	41.3	92	3	2.5
3D									
TD.TM-M0.35IN050D03Z3-ISO	M1.6x0.35		1.2	3	1.05	5	30	3	0.35
TD.TM-M0.40IN062D03Z3-ISO	M2x0.4		1.55	3	1.2	6.2	30	3	0.4
TD.TM-M0.40IN062D06Z3-ISO	M2x0.4		1.55	6	1.2	6.2	57	3	0.4
TD.TM-M0.45IN077D03Z3-ISO	M2.5x0.45		1.95	3	1.35	7.7	30	3	0.45
TD.TM-M0.45IN077D06Z3-ISO	M2.5x0.45		1.95	6	1.35	7.7	57	3	0.45
TD.TM-M0.50IN092D03Z3-ISO	M3x0.5	M3.5-M16x0.5	2.4	3	1.5	9.2	30	3	0.5
TD.TM-M0.50IN092D06Z3-ISO	M3x0.5	M3.5-M16x0.5	2.4	6	1.5	9.2	57	3	0.5
TD.TM-M0.70IN123D06Z3-ISO	M4x0.7		3.15	6	2.1	12.3	57	3	0.7
TD.TM-M0.80IN154D06Z3-ISO	M5x0.8		4.05	6	2.4	15.4	57	3	0.8
TD.TM-M1.00IN185D06Z3-ISO	M6x1	M8-M40x1	4.8	6	3	18.5	57	3	1
TD.TM-M1.25IN246D08Z3-ISO	M8x1.25		6.5	8	3.75	24.6	63	3	1.25

TD.TM-MD..-ISO

Твердосплавные мини-резьбофрезы для зубных имплантов

- метрическая резьба DIN13;
- одновитковая конструкция;
- обработка глубоких отверстий;
- возможность снятия фаски;
- нарезание внутренней резьбы.

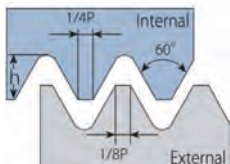


Обозначение	Размеры, мм								
	крупный шаг	мелкий шаг	D	d	a	h	L	Z	P
3D									
TD.TM-MD0.25IN031D03Z3-ISO	M1x0.25	M1.4x0.25	0.7	3	0.25	3.1	31	3	0.25
TD.TM-MD0.25IN038D03Z3-ISO	M1.2x0.25	M1.4x0.25	0.9	3	0.25	3.8	31	3	0.25
TD.TM-MD0.30IN044D03Z3-ISO	M1.4x0.3		1.05	3	0.3	4.4	31	3	0.3
TD.TM-MD0.35IN050D03Z3-ISO	M1.6x0.35		1.2	3	0.35	5	31	3	0.35
TD.TM-MD0.35IN056D03Z3-ISO	M1.8x0.35	M2x0.35	1.4	3	0.35	5.6	31	3	0.35
TD.TM-MD0.40IN062D03Z3-ISO	M2x0.4		1.5	3	0.4	6.2	31	3	0.4
TD.TM-MD0.45IN077D03Z3-ISO	M2.5x0.45		1.95	3	0.45	7.7	31	3	0.45

TD.TM-ML...-ISO

Твердосплавные мини-резьбофрезы, длинное исполнение

- метрическая резьба DIN13;
- общее применение;
- для углеродистой и низколегированной стали до 900 Н/мм²;
- нарезание внутренней резьбы.

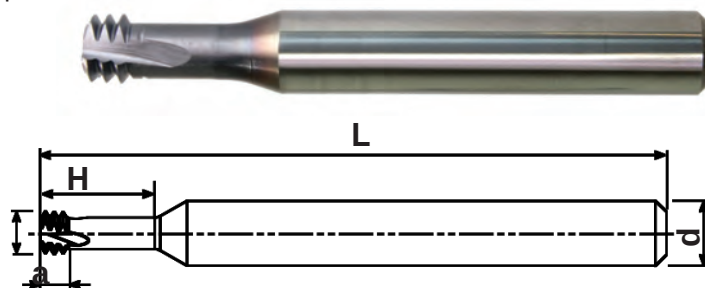
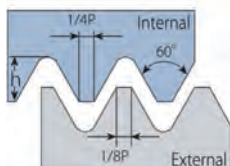


Обозначение	Размеры, мм								
	крупный шаг	мелкий шаг	D	d	a	h	L	Z	P
2D									
TD.TM-ML0.40IN042D06Z03-ISO	M2x0.4		1.55	6	1.2	4.2	100	3	0.4
TD.TM-ML0.45IN052D06Z03-ISO	M2.5x0.45		1.95	6	1.35	5.2	100	3	0.45
TD.TM-ML0.50IN062D06Z03-ISO	M3x0.5	M3.5-M16x0.5	2.4	6	1.5	6.2	100	3	0.5

TD.TM-MH..-ISO

Твердосплавные мини-резьбофрезы для твердых материалов

- метрическая резьба DIN13;
- общее применение;
- для углеродистой и низколегированной стали до 900 Н/мм²;
- нарезание внутренней резьбы.



Леворежущее исполнение

Обозначение	Размеры, мм								
	крупный шаг	мелкий шаг	D	d	a	H	L	Z	P
2D									
TD.TM-MH0.40IN046D06Z4-ISO	M2x0.4		1.55	6	1.2	4.6	76	4	0.4
TD.TM-MH0.45IN050D06Z4-ISO	M2.2x0.45		1.65	6	1.35	5.05	76	4	0.45
TD.TM-MH0.45IN056D06Z4-ISO	M2.5x0.45		1.95	6	1.35	5.65	76	4	0.45
TD.TM-MH0.50IN067D06Z4-ISO	M3x0.5	M3.5-M16x0.65	2.4	6	1.5	6.75	76	4	0.5
TD.TM-MH0.60IN079D06Z4-ISO	M3.5x0.6		2.75	6	1.8	7.9	76	4	0.6
TD.TM-MH0.70IN090D06Z4-ISO	M4x0.7		3.15	6	2.1	9.05	76	4	0.7
TD.TM-MH0.80IN112D06Z4-ISO	M5x0.8		4.05	6	2.4	11.2	76	4	0.8
TD.TM-MH1.00IN135D06Z5-ISO	M6x1	M8-M40x1	4.8	6	3	13.5	76	5	1
TD.TM-MH1.25IN178D08Z5-ISO	M8x1.25		6.5	8	3.75	17.85	80	5	1.25
TD.TM-MH1.50IN223D08Z6-ISO	M10x1.5	M12-M48x1.5	7.9	8	4.5	22.3	80	6	1.5
TD.TM-MH1.75IN267D10Z6-ISO	M12x1.75		9.9	10	5.25	26.75	101	6	1.75
3D									
TD.TM-MH0.40IN066D06Z4-ISO	M2x0.4		1.55	6	1.2	6.6	76	4	0.4
TD.TM-MH0.45IN081D06Z4-ISO	M2.5x0.45		1.95	6	1.35	8.15	76	4	0.45
TD.TM-MH0.50IN097D06Z4-ISO	M3x0.5	M3.5-M16x0.65	2.4	6	1.5	9.75	76	4	0.5
TD.TM-MH0.70IN130D06Z4-ISO	M4x0.7		3.15	6	2.1	13.05	76	4	0.7
TD.TM-MH0.80IN162D06Z4-ISO	M5x0.8		4.05	6	2.4	16.2	76	4	0.8
TD.TM-MH1.00IN195D06Z5-ISO	M6x1	M8-M40x1	4.8	6	3	19.5	76	5	1
TD.TM-MH1.25IN258D08Z5-ISO	M8x1.25		6.5	8	3.75	25.85	80	5	1.25

TD.TM-DR...-ISO

Твердосплавные резьбофрезы с возможностью сверления

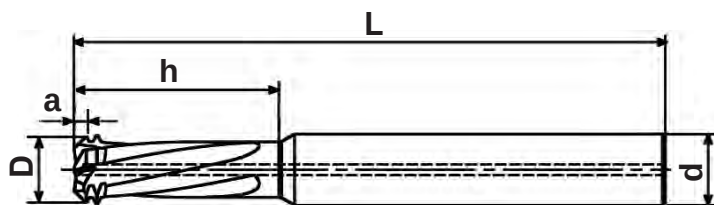
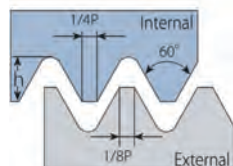
Сверление, обработка фаски и нарезание резьбы за одну операцию.

Метрическая резьба DIN13.

Внутренний подвод СОЖ для глухих отверстий.

Общее применение.

Нарезание внутренней резьбы.

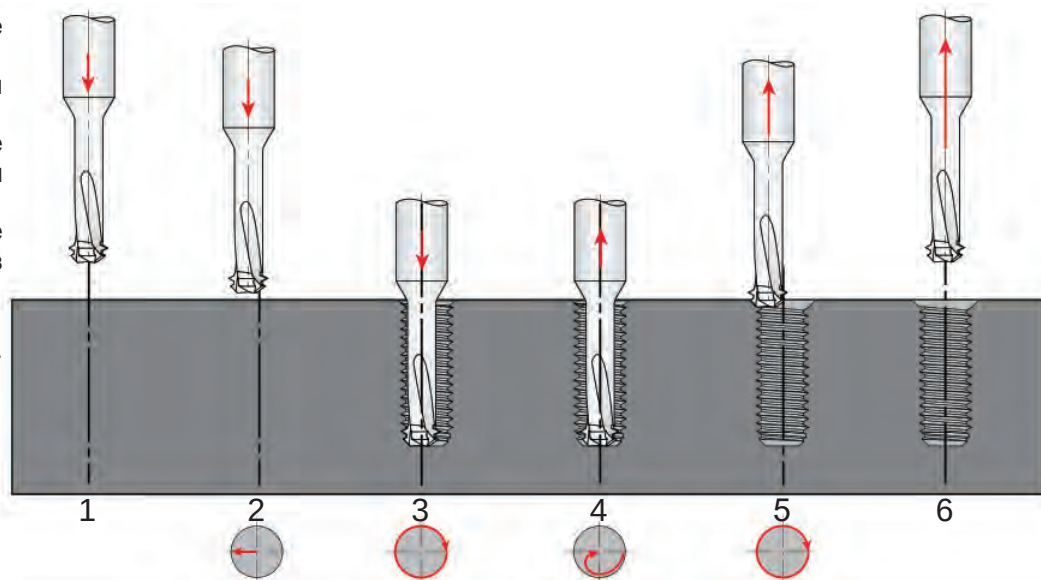


Леворежущее исполнение

Обозначение	Размеры, мм								
	крупный шаг	мелкий шаг	D	d	α45°	h	L	Z	P
2D Без подачи СОЖ									
TD.TM-DR0.50IN070D06Z3-ISO	M3x0.5	M4x0.5	2.4	6	0.4	7	58	3	0.5
TD.TM-DR0.70IN092D06Z3-ISO	M4x0.7		3.2	6	0.57	9.2	58	3	0.7
TD.TM-DR0.80IN115D06Z3-ISO	M5x0.8		3.9	6	0.7	11.5	58	3	0.8
TD.TM-DR1.00IN140D06Z3-ISO	M6-M7x1	M8-M9x1	4.7	6	0.79	14	58	3	1
2D С подачей СОЖ									
TD.TM-DR1.00IC140D08Z3-ISO	M6-M7x1	M8-M9x1	4.7	8	0.79	14	64	3	1
TD.TM-DR1.25IC180D08Z4-ISO	M8x1.25	M9-M11x1.25	6.1	8	0.9	18	64	4	1.25
TD.TM-DR1.50IC230D08Z4-ISO	M10x1.5	M11-M14x1.5	7.8	8	1.12	23	64	4	1.5
TD.TM-DR1.75IC260D10Z4-ISO	M12x1.75		9	10	1.2	26	80	4	1.75
TD.TM-DR2.00IC350D12Z4-ISO	M16x2	M17-M23x2	11.8	12	2	35	100	4	2
TD.TM-DR2.50IC446D16Z4-ISO	M18-M22x2.5		15	16	2.25	44.6	135	4	2.5
2.5D Без подачи СОЖ									
TD.TM-DR0.50IN085D06Z3-ISO	M3x0.5	M4x0.5	2.4	6	0.4	8.5	58	3	0.5
TD.TM-DR0.70IN112D06Z3-ISO	M4x0.7		3.2	6	0.57	11.2	58	3	0.7
TD.TM-DR0.80IN144D06Z3-ISO	M5x0.8		3.9	6	0.7	14.4	58	3	0.8
TD.TM-DR1.00IN170D06Z3-ISO	M6-M7x1	M8-M9x1	4.7	6	0.79	17	58	3	1
2.5D С подачей СОЖ									
TD.TM-DR1.00IC170D08Z3-ISO	M6-M7x1	M8-M9x1	4.7	8	0.79	17	64	3	1
TD.TM-DR1.25IC220D08Z4-ISO	M8x1.25	M9-M11x1.25	6.1	8	0.9	22	64	4	1.25
TD.TM-DR1.50IC280D08Z4-ISO	M10x1.5	M11-M14x1.5	7.8	8	1.12	28	64	4	1.5
TD.TM-DR1.75IC320D10Z4-ISO	M12x1.75		9	10	1.2	32	80	4	1.75
TD.TM-DR2.00IC430D12Z4-ISO	M16x2	M17-M23x2	11.8	12	2	43	100	4	2
TD.TM-DR2.50IC546D16Z4-ISO	M18-M22x2.5		15	16	2.25	54.6	135	4	2.5
TD.TM-DR3.00IC650D18Z4-ISO	M24x3		17.8	18	2.5	65	135	4	3

Последовательность обработки

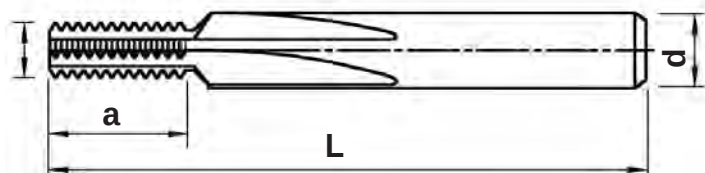
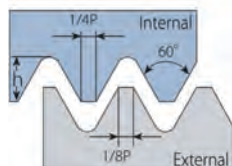
- 1 - начальная точка в центре отверстия;
- 2 - перемещение к начальной позиции по спирали;
- 3 - сверление и нарезание резьбы по винтовой интерполяции;
- 4 - перемещение в центр после обработки резьбы и выход из отверстия;
- 5 - обработка фаски;
- 6 - возврат к начальной точке.



TD.TM-S...-ISO

Твердосплавные резьбофрезы с прямой канавкой

- метрическая резьба DIN13;
- общее применение;
- для углеродистой и низколегированной стали до 900 Н/мм²;
- нарезание наружной и внутренней резьбы.



Обозначение	Размеры, мм						
	крупный шаг	D	d	a	L	Z	P
Обработка наружной резьбы							
TD.TM-S0.50EN150D06Z3-ISO	M3x0.5	5.9	6	15	57	3	0.5
TD.TM-S0.75EN195D08Z3-ISO	M4.5x0.75	7.9	8	19.5	63	3	0.75
TD.TM-S0.75EN195D08Z5-ISO	M4.5x0.75	7.9	8	19.5	63	5	0.75
TD.TM-S1.00EN240D10Z5-ISO	M6x1	9.9	10	24	72	5	1
TD.TM-S1.50EN300D12Z5-ISO	M10x1.5	11.9	12	30	83	5	1.5
TD.TM-S2.00EN300D12Z5-ISO	M14x2	11.9	12	30	83	5	2
TD.TM-S3.00EN360D16Z5-ISO	M24x3	15.9	16	36	92	5	3
TD.TM-S4.00EN400D16Z5-ISO	M36x4	15.9	16	40	92	5	4
TD.TM-S6.00EN360D20Z5-ISO	M64x6	19.9	20	36	104	5	6
Обработка внутренней резьбы							
TD.TM-S0.75IN067D04Z3-ISO	M4.5x0.75	3	4	6.7	42	3	0.75
TD.TM-S0.75IN150D06Z3-ISO	M8x0.75	5.9	6	15	57	3	0.75
TD.TM-S0.80IN080D04Z3-ISO	M5x0.8	3.6	4	8	42	3	0.8
TD.TM-S1.00IN090D06Z3-ISO	M6x1	4	6	9	57	3	1
TD.TM-S1.00IN200D08Z3-ISO	M12x1	7.9	8	20	63	3	1
TD.TM-S1.00IN200D08Z5-ISO	M12x1	7.9	8	20	63	5	1
TD.TM-S1.25IN125D06Z3-ISO	M8x1.25	5	6	12.5	57	3	1.25
TD.TM-S1.50IN150D06Z3-ISO	M10x1.5	5.9	6	15	57	3	1.5
TD.TM-S1.50IN240D10Z5-ISO	M14x1.5	9.9	10	24	72	5	1.5
TD.TM-S1.50IN300D12Z5-ISO	M18x1.5	11.9	12	30	83	5	1.5
TD.TM-S1.75IN192D08Z3-ISO	M12x1.75	7.9	8	19.2	63	3	1.75
TD.TM-S1.75IN192D08Z5-ISO	M12x1.75	7.9	8	19.2	63	5	1.75
TD.TM-S2.00IN240D10Z5-ISO	M16x2	9.9	10	24	72	5	2
TD.TM-S2.00IN300D12Z5-ISO	M18x2	11.9	12	30	83	5	2
TD.TM-S2.50IN300D12Z5-ISO	M20x2.5	11.9	12	30	83	5	2.5
TD.TM-S3.00IN360D16Z5-ISO	M24x3	15.9	16	36	92	5	3
TD.TM-S3.50IN385D16Z5-ISO	M30x3.5	15.9	16	38.5	92	5	3.5
TD.TM-S4.00IN400D16Z5-ISO	M36x4	15.9	16	40	92	5	4
TD.TM-S5.00IN400D20Z5-ISO	M48x5	19.9	20	40	104	5	5
TD.TM-S6.00IN360D20Z5-ISO	M64x6	19.9	20	36	104	5	6

Твердосплавные борфрезы



1	2	3	4	5	6	7
TD	.	B	A	03	12	M 06

1 Тип инструмента

TD - маркировка производителя

2 Исполнение

B - борфреза

3 Форма режущей части

- A - цилиндрическая
- C - цилиндрическая со сферическим торцом
- D - сферическая
- E - овальная
- F - дугообразная с радиусом на торце
- G - дугообразная с острым торцом
- H - пламевидная
- J - коническая с углом 60°
- K - коническая с углом 90°
- L - коническая с углом 14° и радиусом на торце
- M - коническая с углом 14° с острым торцом
- N - коническая типа «ласточкин хвост»
- O - специальная

4 Диаметр фрезы, мм

- 03 - 3 мм
- 10 - 10 мм
- 16 - 16 мм

5 Длина режущей части, мм

- 09 - длина режущей кромки 9 мм
- 12 - длина режущей кромки 12 мм
- 36 - длина режущей кромки 36 мм

6 Область применения

- M - нелегированные, низко- и высоколегированные стали
- G - литейная сталь
- N - нержавеющие стали, жаропрочные и титановые сплавы
- Y - алюминиевые сплавы, медь и ее сплавы, латунь, бронза
- Z - серый чугун, ковкий чугун, высокопрочный чугун

7 Диаметр хвостовика, мм

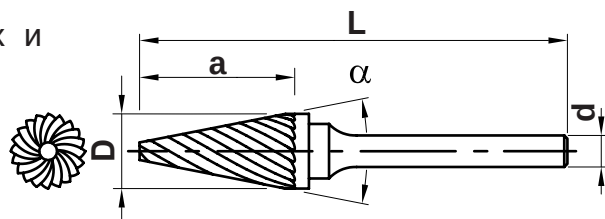
- 06 - 6 мм
- 14 - 14 мм

Борфрезы TD.B...M..

Борфрезы общего применения для обработки фасок и кромок, удаления заусенцев.

Первый выбор для обработки нелегированных и низколегированных сталей

Двойная насечка позволяет обрабатывать легированные и нержавеющие стали, чугун.



Тип	Изображение		Обозначение	Размеры, мм				
				D	d	a	L	α°
A цилиндрическая форма			TD.BA0313M03	3	3	13	50	-
			TD.BA0413M04	4	4	13	50	-
			TD.BA0616M06	6	6	16	61	-
			TD.BA0820M06	8	6	20	65	-
			TD.BA1020M06	10	6	20	65	-
			TD.BA1225M06	12	6	25	70	-
			TD.BA1425M06	14	6	25	70	-
			TD.BA1625M06	16	6	25	70	-
C сферо-цилиндрическая форма			TD.BC0313M03	3	3	13	50	-
			TD.BC0413M04	4	4	13	50	-
			TD.BC0616M06	6	6	16	61	-
			TD.BC0820M06	8	6	20	65	-
			TD.BC1020M06	10	6	20	65	-
			TD.BC1225M06	12	6	25	70	-
			TD.BC1425M06	14	6	25	70	-
			TD.BC1625M06	16	6	25	70	-
D сферическая форма			TD.BD0302M03	3	3	2.7	50	-
			TD.BD0403M04	4	4	3.6	50	-
			TD.BD0605M06	6	6	5.4	50	-
			TD.BD0807M06	8	6	7.2	52	-
			TD.BD1009M06	10	6	9	54	-
			TD.BD1210M06	12	6	10.8	55	-
			TD.BD1412M06	14	6	12	57	-
			TD.BD1614M06	16	6	14.4	69	-
E овальная форма			TD.BE0610M06	6	6	10	55	-
			TD.BE0813M06	8	6	13	58	-
			TD.BE1016M06	10	6	16	61	-
			TD.BE1220M06	12	6	20	65	-
			TD.BE1422M06	14	6	22	67	-
			TD.BE1625M06	16	6	25	70	-
F параболическая форма с закругленным концом			TD.BF0313M03	3	3	13	50	-
			TD.BF0618M06	6	6	18	63	-
			TD.BF0820M06	8	6	20	65	-
			TD.BF1020M06	10	6	20	65	-
			TD.BF1225M06	12	6	25	70	-
			TD.BF1425M06	14	6	25	70	-
			TD.BF1625M06	16	6	25	70	-
G параболическая форма с заостренным концом			TD.BG0313M03	3	3	13	50	-
			TD.BG0618M06	6	6	18	63	-
			TD.BG0820M06	8	6	20	65	-
			TD.BG1020M06	10	6	20	65	-
			TD.BG1225M06	12	6	25	70	-
			TD.BG1425M06	14	6	25	70	-
			TD.BG1625M06	16	6	25	70	-

Борфрезы цилиндрической формы типа А могут иметь двойную насечку для обработки нержавеющих сталей и чугуна.

При заказе борфрез с двойной насечкой необходимо добавить букву **D** в конце обозначения.

Пример: TD.BA1225M06D.

Остальные типы борфрез могут также иметь двойную насечку. При заказе необходимо добавить букву **F** в конце обозначения.

Пример: TD.BC1020M06F, TD.BG0820M06F, TD.BL0822M06F.

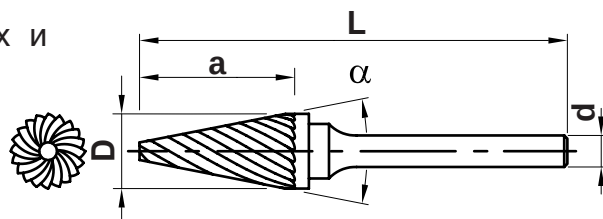
Внимание! изображение товара может отличаться от реального.

Борфрезы TD.B...M..

Борфрезы общего применения для обработки фасок и кромок, удаления заусенцев.

Первый выбор для обработки нелегированных и низколегированных сталей

Двойная насечка позволяет обрабатывать легированные и нержавеющие стали, чугун.



Тип	Изображение		Обозначение	Размеры, мм				
				D	d	a	L	α°
Н пламевидная форма			TD.BH0307M03	3	3	7	50	-
			TD.BH0618M06	6	6	18	63	-
			TD.BH0820M06	8	6	20	65	-
			TD.BH1025M06	10	6	25	70	-
			TD.BH1232M06	12	6	32	77	-
			TD.BH1433M06	14	6	33	78	-
			TD.BH1636M06	16	6	36	81	-
Ж коническая форма конусность - 60°			TD.BJ0607M06	6	6	5.2	52	60°
			TD.BJ0809M06	8	6	7	54	60°
			TD.BJ1011M06	10	6	8	56	60°
			TD.BJ1213M06	12	6	10.4	58	60°
			TD.BJ1618M06	16	6	13.8	63	60°
К коническая форма конусность - 90°			TD.BK0605M06	6	6	3	50	90°
			TD.BK0807M06	8	6	4	52	90°
			TD.BK1008M06	10	6	5	53	90°
			TD.BK1209M06	12	6	6	54	90°
			TD.BK1612M06	16	6	8	57	90°
Л коническая форма с закругленным концом			TD.BL0313M03	3	3	13	50	10°
			TD.BL0413M04	4	4	13	50	10°
			TD.BL0616M06	6	6	16	51	14°
			TD.BL0822M06	8	6	22	67	14°
			TD.BL1025M06	10	6	25	70	14°
			TD.BL1228M06	12	6	28	73	14°
			TD.BL1428M06	14	6	28	73	14°
			TD.BL1633M06	16	6	33	78	14°
М коническая форма с заостренным концом			TD.BM0313M03	3	3	13	50	14°
			TD.BM0413M04	4	4	13	50	14°
			TD.BM0618M06	6	6	18	63	14°
			TD.BM0820M06	8	6	20	65	26°
			TD.BM1020M06	10	6	20	65	25°
			TD.BM1225M06	12	6	25	70	25°
			TD.BM1425M06	14	6	25	70	30°
			TD.BM1625M06	16	6	25	70	32°
Н коническая форма с обратным конусом			TD.BN1213M06	12	6	13	58	30°
			TD.BN1616M06	16	6	13	53	30°
			TD.BN1005M06	10	6	5	61	20°
			TD.BN1205M06	12	6	5	50	26°
			TD.BN1606M06	16	6	6	50	26°

Борфрезы цилиндрической формы типа А могут иметь двойную насечку для обработки нержавеющих сталей и чугуна.

При заказе борфрез с двойной насечкой необходимо добавить букву **D** в конце обозначения.

Пример: TD.BA1225M06D.

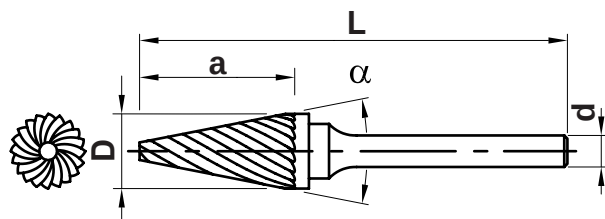
Остальные типы борфрез могут также иметь двойную насечку. При заказе необходимо добавить букву **F** в конце обозначения.

Пример: TD.BC1020M06F, TD.BG0820M06F, TD.BL0822M06F.

Внимание! изображение товара может отличаться от реального.

Борфрезы TD.B...G..

Высокая производительность съема стружки.
Уменьшенный износ и долгий срок службы.
Лучшее решение для обработки литейной стали.
Экономичное резание.



Тип	Изображение	Обозначение	Размеры, мм				
			D	d	a	L	α°
A цилиндрическая форма		TD.BA0616G06	6	6	16	61	-
		TD.BA0820G06	8	6	20	65	-
		TD.BA1020G06	10	6	20	65	-
		TD.BA1225G06	12	6	25	70	-
		TD.BA1425G06	14	6	25	70	-
		TD.BA1625G06	16	6	25	70	-
C сферо- цилиндрическая форма		TD.BC0616G06	6	6	16	61	-
		TD.BC0820G06	8	6	20	65	-
		TD.BC1020G06	10	6	20	65	-
		TD.BC1225G06	12	6	25	70	-
		TD.BC1425G06	14	6	25	70	-
		TD.BC1625G06	16	6	25	70	-
D сферическая форма		TD.BD0605G06	6	6	5.4	50	-
		TD.BD0807G06	8	6	7.2	52	-
		TD.BD1009G06	10	6	9	54	-
		TD.BD1210G06	12	6	10.8	55	-
		TD.BD1412G06	14	6	12	57	-
		TD.BD1614G06	16	6	14.4	59	-
F параболическая форма с закругленным концом		TD.BF0618G06	6	6	18	63	-
		TD.BF0820G06	8	6	20	65	-
		TD.BF1020G06	10	6	20	65	-
		TD.BF1225G06	12	6	25	65	-
		TD.BF1425G06	14	6	25	65	-
		TD.BF1625G06	16	6	25	65	-
G параболическая форма с заостренным концом		TD.BG0618G06	6	6	18	63	-
		TD.BG0820G06	8	6	20	65	-
		TD.BG1020G06	10	6	20	65	-
		TD.BG1225G06	12	6	25	70	-
		TD.BG1425G06	14	6	25	70	-
		TD.BG1625G06	16	6	25	70	-
H пламевидная форма		TD.BH0820G06	8	6	20	65	-
		TD.BH1025G06	10	6	25	70	-
		TD.BH1232G06	12	6	32	77	-
		TD.BH1430G06	14	6	30	75	-
		TD.BH1636G06	16	6	36	81	-
L коническая форма с закругленным концом		TD.BL0822G06	8	6	22	67	14°
		TD.BL1025G06	10	6	25	70	14°
		TD.BL1228G06	12	6	28	73	14°
		TD.BL1428G06	14	6	28	73	14°
		TD.BL1633G06	16	6	33	78	14°

Внимание! изображение товара может отличаться от реального.

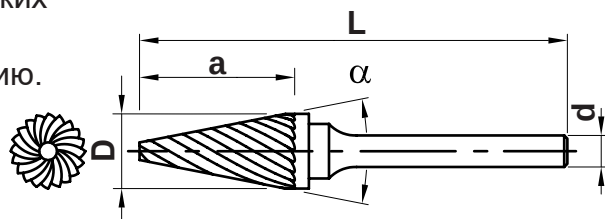
Борфрезы TD.B...N..

Чрезвычайно высокая производительность при обработке аустенитных сталей, антикоррозийных и кислотостойких материалов.

Специальная геометрия значительно снижает вибрацию.

Отсутствие термических деформаций обрабатываемых деталей.

Высокое качество получаемой поверхности.



Тип	Изображение	Обозначение	Размеры, мм				
			D	d	a	L	α°
A цилиндрическая форма		TD.BA0313N03	3	3	13	50	-
		TD.BA0413N04	4	4	13	50	-
		TD.BA0616N06	6	6	16	61	-
		TD.BA0820N06	8	6	20	65	-
		TD.BA1020N06	10	6	20	65	-
		TD.BA1225N06	12	6	25	70	-
		TD.BA1425N06	14	6	25	70	-
		TD.BA1625N06	16	6	25	70	-
C сферо-цилиндрическая форма		TD.BC0313N03	3	3	13	50	-
		TD.BC0413N04	4	4	13	50	-
		TD.BC0616N06	6	6	16	61	-
		TD.BC0820N06	8	6	20	65	-
		TD.BC1020N06	10	6	20	65	-
		TD.BC1225N06	12	6	25	70	-
		TD.BC1425N06	14	6	25	70	-
		TD.BC1625N06	16	6	25	70	-
D сферическая форма		TD.BD0605N06	6	6	5.4	50	-
		TD.BD0807N06	8	6	7.2	52	-
		TD.BD1009N06	10	6	9	54	-
		TD.BD1210N06	12	6	10.8	55	-
		TD.BD1412N06	14	6	12	57	-
		TD.BD1614N06	16	6	14.4	59	-
E овальная форма		TD.BE0813N06	8	6	13	58	-
		TD.BE1016N06	10	6	16	61	-
		TD.BE1220N06	12	6	20	65	-
		TD.BE1422N06	14	6	22	67	-
		TD.BE1625N06	16	6	25	70	-
F параболическая форма с закругленным концом		TD.BF0618N06	6	6	18	63	-
		TD.BF0820N06	8	6	20	65	-
		TD.BF1020N06	10	6	20	65	-
		TD.BF1225N06	12	6	25	65	-
		TD.BF1425N06	14	6	25	65	-
		TD.BF1625N06	16	6	25	65	-
G параболическая форма с заостренным концом		TD.BG0618N06	6	6	18	63	-
		TD.BG0820N06	8	6	20	65	-
		TD.BG1020N06	10	6	20	65	-
		TD.BG1225N06	12	6	25	70	-
		TD.BG1425N06	14	6	25	70	-
		TD.BG1625N06	16	6	25	70	-
H пламевидная форма		TD.BH0820N06	8	6	20	65	-
		TD.BH1025N06	10	6	25	70	-
		TD.BH1232N06	12	6	32	77	-
		TD.BH1430N06	14	6	30	75	-
		TD.BH1636N06	16	6	36	81	-
L коническая форма с закругленным концом		TD.BL0822N06	8	6	22	67	14°
		TD.BL1025N06	10	6	25	71	14°
		TD.BL1228N06	12	6	28	73	14°
		TD.BL1428N06	14	6	28	73	14°
		TD.BL1633N06	16	6	33	78	14°

Внимание! изображение товара может отличаться от реального.

Борфрезы TD.B...Y..

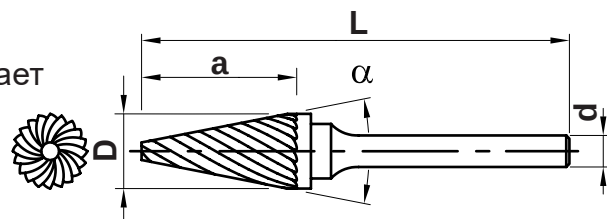
Преимущество при обработке цветных металлов, латуни, меди, пластмасс и углепластика.

Черновая обработка.

Крупный шаг повышает производительность и снижает налипание материала.

Долгий срок службы и плавное резание.

Скорость резания до 1000м/мин.



Тип	Изображение	Обозначение	Размеры, мм				
			D	d	a	L	α°
A цилиндрическая форма		TD.BA0413Y04	4	4	13	50	-
		TD.BA0616Y06	6	6	16	61	-
		TD.BA0820Y06	8	6	20	65	-
		TD.BA1020Y06	10	6	20	65	-
		TD.BA1225Y06	12	6	25	70	-
		TD.BA1425Y06	14	6	25	70	-
		TD.BA1625Y06	16	6	25	70	-
C сферо-цилиндрическая форма		TD.BC0413Y04	4	4	13	50	-
		TD.BC0616Y06	6	6	16	61	-
		TD.BC0820Y06	8	6	20	65	-
		TD.BC1020Y06	10	6	20	65	-
		TD.BC1225Y06	12	6	25	70	-
		TD.BC1425Y06	14	6	25	70	-
		TD.BC1625Y06	16	6	25	70	-
D сферическая форма		TD.BD0605Y06	6	6	5.4	50	-
		TD.BD0807Y06	8	6	7.2	52	-
		TD.B01 009Y06	10	6	9	54	-
		TD.BD1210Y06	12	6	10.8	55	-
		TD.BD1412Y06	14	6	12	57	-
		TD.BD1614Y06	16	6	14.4	59	-
		TD.BF0618Y06	6	6	18	63	-
F параболическая форма с закругленным концом		TD.BF0820Y06	8	6	20	65	-
		TD.BF1020Y06	10	6	20	65	-
		TD.BF1225Y06	12	6	25	70	-
		TD.BF1425Y06	14	6	25	70	-
		TD.BF1625Y06	16	6	25	70	-
		TD.BL0616Y06	6	6	16	61	14°
		TD.BL0822Y06	8	6	22	67	14°
L коническая форма с закругленным концом		TD.BL1025Y06	10	6	25	70	14°
		TD.BL1228Y06	12	6	28	73	14°
		TD.BL1428Y06	14	6	28	73	14°
		TD.BL1633Y06	16	6	33	78	14°

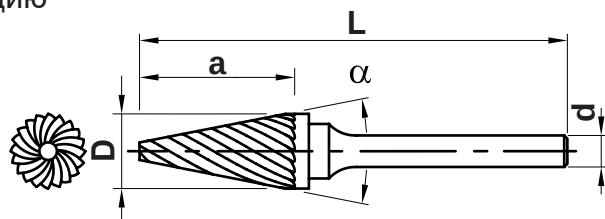
Внимание! изображение товара может отличаться от реального.

Борфрезы TD.B...Z..

Лучшее решение для обработки чугуна.

Специальная геометрия значительно снижает вибрацию и шум.

Высокое качество получаемой поверхности.

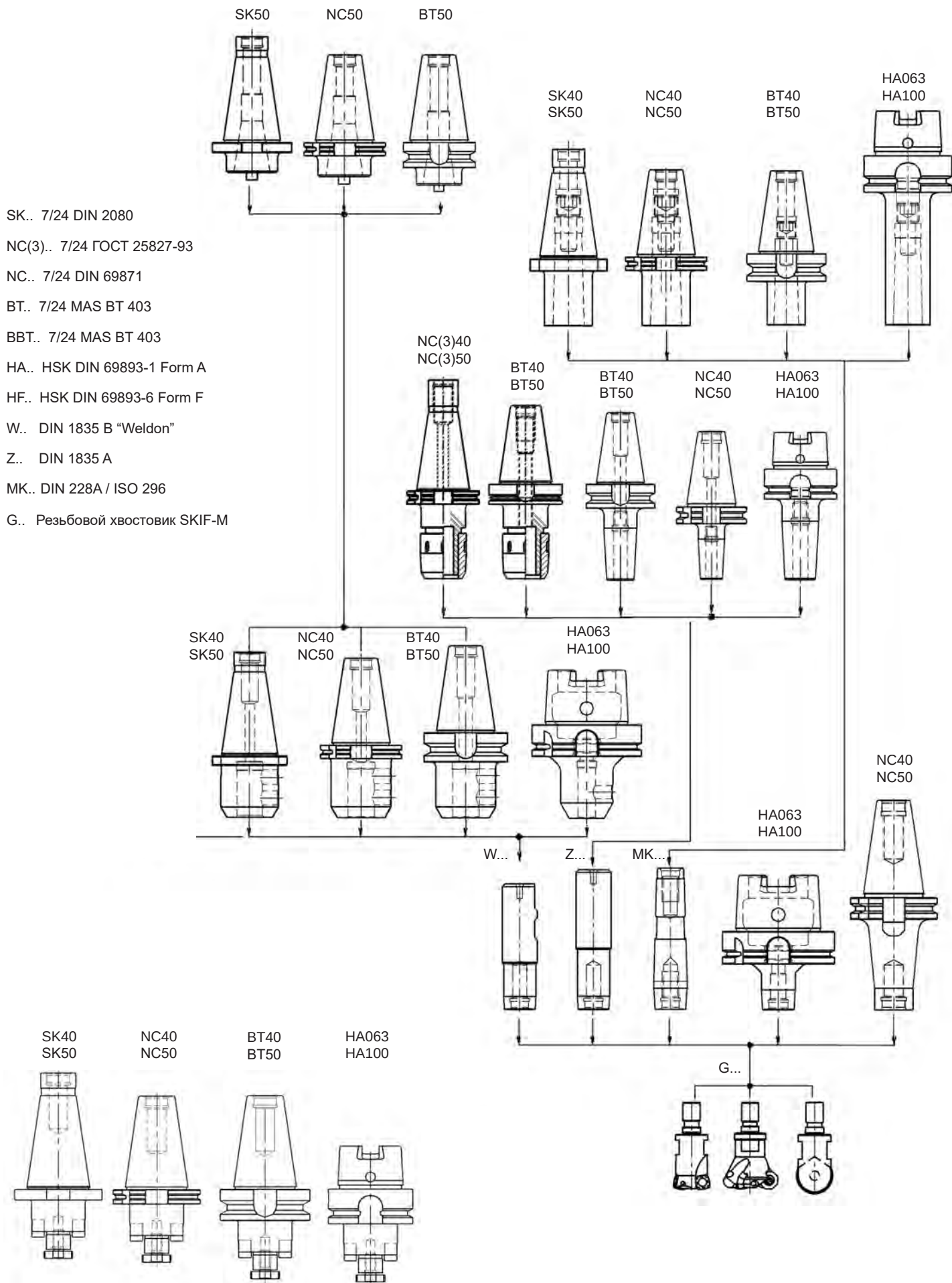


Тип	Изображение	Обозначение	Размеры, мм				
			D	d	a	L	α°
A цилиндрическая форма		TD.BA0616Z06	6	6	16	61	-
		TD.BA0820Z06	8	6	20	65	-
		TD.BA1020Z06	10	6	20	65	-
		TD.BA1225Z06	12	6	25	70	-
		TD.BA1425Z06	14	6	25	70	-
		TD.BA1625Z06	16	6	25	70	-
C сферо-цилиндрическая форма		TD.BC0616Z06	6	6	16	61	-
		TD.BC0820Z06	8	6	20	65	-
		TD.BC1020Z06	10	6	20	65	-
		TD.BC1225Z06	12	6	25	70	-
		TD.BC1425Z06	14	6	25	70	-
		TD.BC1625Z06	16	6	25	70	-
D сферическая форма		TD.BD0605Z06	6	6	5.4	50	-
		TD.BD0807Z06	8	6	7.32	52	-
		TD.BD1009Z06	10	6	9	54	-
		TD.BD1210Z06	12	6	10.8	55	-
		TD.BD1412Z06	14	6	12	57	-
		TD.BD1614Z06	16	6	14.4	5	-
E овальная форма		TD.BE1016Z06	10	6	16	61	-
		TD.BE1220Z06	12	6	20	65	-
		TD.BE1422Z06	14	6	22	67	-
		TD.BE1625Z06	16	6	25	70	-
F параболическая форма с закругленным концом		TD.BF0820Z06	8	6	20	65	-
		TD.BF1020Z06	10	6	20	65	-
		TD.BF1225Z06	12	6	25	70	-
		TD.BF1425Z06	14	6	25	70	-
G параболическая форма с заостренным концом		TD.BG1020Z06	10	6	20	65	-
		TD.BG1225Z06	12	6	25	70	-
		TD.BG1425Z06	14	6	25	70	-
		TD.BG1625Z06	16	6	25	70	-
H пламевидная форма		TD.BH1025Z06	10	6	25	70	-
		TD.BH1232Z06	12	6	32	77	-
		TD.BH1430Z06	14	6	30	75	-
		TD.BH1636Z06	16	6	36	81	-
L коническая форма с закругленным концом		TD.BL0616Z06	6	6	16	61	14°
		TD.BL0822Z06	8	6	22	67	14°
		TD.BL1025Z06	10	6	25	70	14°
		TD.BL1228Z06	12	6	28	73	14°
		TD.BL1428Z06	14	6	28	73	14°
		TD.BL1633Z06	16	6	33	78	14°
M коническая форма с заостренным концом		TD.BM1020Z06	10	6	20	65	25°
		TD.BM1225Z06	12	6	25	70	25°
		TD.BM1425Z06	14	6	25	70	30°
		TD.BM1625Z06	16	6	25	70	32°

Внимание! изображение товара может отличаться от реального.

Вспомогательный инструмент





Система обозначения оправок



1 Тип инструмента:

TD - Маркировка производителя;

2 Название инструмента:

KN - Оправка;

V - Оправка из твердого сплава;

3 Тип хвостовика вспомогательного инструмента оправки:

SK - Метрический конус 7/24 (DIN 2080);

NC - Метрический конус 7/24 для станков с ЧПУ (DIN69871 A);

NC(3)- Метрический конус 7/24 ГОСТ 25827-93 исполнение 3;

BT - Метрический конус 7/24 для станков с ЧПУ по стандарту Японии (MAS BT 403);

BBT - Метрический конус 7/24 для станков с ЧПУ по стандарту Японии (MAS BT 403) с посадкой на фланец типа BIG PLUS

CV - Метрический конус 7/24 для станков с ЧПУ по стандарту США (CAT-V flange);

HA - Хвостовик полый конический типа HSK DIN 69893, форма A;

C - Хвостовик полигональный конический типа DIN 26623-1;

W - Цилиндрический хвостовик с лысками типа «Weldon» (DIN 1835 B);

Z - Цилиндрический хвостовик (DIN 1835 A);

MK - Конус Морзе DIN 228 A;

N - Цилиндрический хвостовик с наклонной лыской типа Whistle Notch DIN 1835E;

WN - Цилиндрический комбинированный хвостовик с лысками типа «Weldon» (DIN 1835 B) и Whistle Notch DIN 1835E;

4 Размер хвостовика вспомогательного инструмента.

5 Механизм зажима режущего инструмента:

W - Патрон системы «Weldon» для цилиндрических хвостовиков с лыской (DIN 1835 B);

Z - Цанговый патрон системы «OZ»;

(ER) - Цанговый патрон системы «ER»;

(ERM) - Цанговый патрон системы «ER» с уменьшенной гайкой;

ML - Втулка переходная для сверл с конусом Морзе с лапкой;

MG - Втулка переходная для фрез с конусом Морзе с резьбовым отверстием;

N - Патрон системы Whistle Notch для фрез и сверл с цилиндрическим хвостовиком с наклонной лыской по DIN 1835E;

WN - Патрон системы Weldon-Whistle Notch для фрез и сверл с комбинированным цилиндрическим хвостовиком по DIN 1835E и DIN 1835B;

G - Патрон для концевых фрез с коротким резьбовым хвостовиком;

T - Термопатрон;

TC - Патрон резьбонарезной;

DC - Патрон сверлильный;

A - Оправки для торцовых и насадных фрез с посадкой форм A;

B - Оправки для торцовых и насадных фрез с посадкой форм B;

C - Оправки для торцовых и насадных фрез с посадкой форм C;

S - Оправка комбинированная для насадных фрез;

SK - Втулка переходная для инструмента с хвостовиком 7/24 DIN 2080;

NC - Втулка переходная для инструмента с хвостовиком 7/24 DIN 69871;

BT - Втулка переходная для инструмента с хвостовиком 7/24 MAS BT 403;

ZP - Патрон силовой;

BLB - Заготовка для расточных блоков;

MM - Контрольная оправка;

6 Диаметр посадочной части в мм или размер посадочного конуса режущего инструмента, диапазон резьб, нарезаемых метчиком (для резьбовых патронов).

7 Вылет от торца шпинделя для оправок и патронов и от базового размера для удлинителей в мм.

8 Исполнение хвостовика оправки 7/24 с отверстием для подачи охлаждающей жидкости через тело инструмента.

AD - центральная подача СОЖ через сквозное отверстие в хвостовике;

ADB - центральная подача СОЖ через фланец и сквозное отверстие в хвостовике;

ADF - центральная подача СОЖ через сквозное отверстие в хвостовике с выходом на торце оправки;

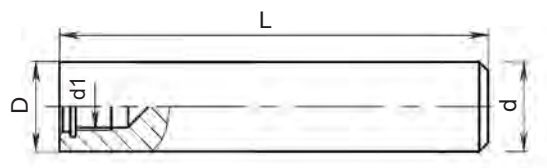
ADBF - центральная подача СОЖ через фланец и сквозное отверстие в хвостовике с выходом на торце оправки;

Удлинитель для концевых фрез с резьбовым хвостовиком



TD.KHV-Z...G...H	Твердосплавные удлинители с цилиндрическим хвостовиком DIN1835A	Стр. 180

Твердосплавные удлинители с цилиндрическим хвостовиком DIN1835A



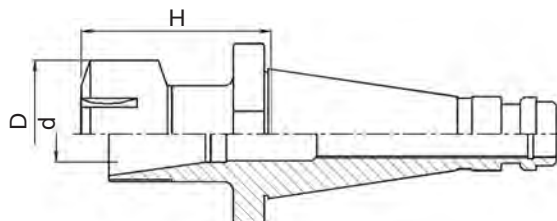
Обозначение	Размеры, мм			
	d	d1	D	L
TD.KHV-Z...G...H				
TD.KHV-Z10G06L100AD	10	M06	10	100
TD.KHV-Z10G06L150AD	10	M06	10	150
TD.KHV-Z12G06L100AD	12	M06	12	100
TD.KHV-Z12G06L150AD	12	M06	12	150
TD.KHV-Z16G08L100AD	16	M08	16	100
TD.KHV-Z16G08L150AD	16	M08	16	150
TD.KHV-Z16G08L200AD	16	M08	16	200
TD.KHV-Z16G08L250AD	16	M08	16	250
TD.KHV-Z20G10L100AD	20	M10	20	100
TD.KHV-Z20G10L150AD	20	M10	20	150
TD.KHV-Z20G10L200AD	20	M10	20	200
TD.KHV-Z20G10L250AD	20	M10	20	250
TD.KHV-Z20G10L300AD	20	M10	20	300
TD.KHV-Z25G12L150AD	25	M12	25	150
TD.KHV-Z25G12L200AD	25	M12	25	200
TD.KHV-Z25G12L250AD	25	M12	25	250
TD.KHV-Z25G12L300AD	25	M12	25	300
TD.KHV-Z32G16L150AD	32	M16	32	150
TD.KHV-Z32G16L200AD	32	M16	32	200
TD.KHV-Z32G16L250AD	32	M16	32	250
TD.KHV-Z32G16L300AD	32	M16	32	300
TD.KHV-Z32G16L400AD	32	M16	32	400

Вспомогательный инструмент с хвостовиком 7/24 DIN 2080 для станков с ручной сменой инструмента

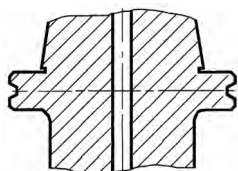


		Стр.
TD.KH-SK...Z(ER)...H	Патроны цанговые 7/24 DIN 2080 системы ER	182
TD.KH-SK...Z(ERM)...H	Патроны цанговые 7/24 DIN 2080 системы ER с уменьшенной гайкой	183
TD.KH-SK...ZP...H	Патроны силовые 7/24 DIN 2080	184
TD.KH-SK...A,B,C...H	Оправки 7/24 DIN 2080 для торцовых фрез с посадкой форм А, В и С	185
TD.KH-SK...S...H	Оправки комбинированные 7/24 DIN 2080 для насадных фрез	186
TD.KH-SK...W...H	Патроны 7/24 DIN 2080 для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	187
TD.KH-SK...ML...H	Втулки переходные 7/24 DIN 2080 для сверл с конусом Морзе с лапкой	188
TD.KH-SK...MG...H	Втулки переходные 7/24 DIN 2080 для фрез с конусом Морзе с резьбовым отверстием	189
TD.KH-SK...SK...H	Втулки переходные с 7/24 DIN 2080 на 7/24 DIN 2080	190
TD.KH-SK...DC...H	Патроны сверлильные 7/24 DIN 2080	191
TD.KH-SK...TC...H	Патроны резьбонарезные 7/24 DIN 2080	192

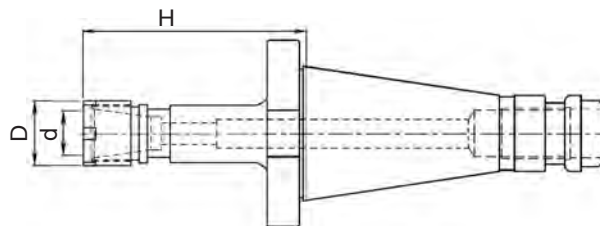
Патроны цанговые 7/24 DIN 2080 системы ER с подачей СОЖ



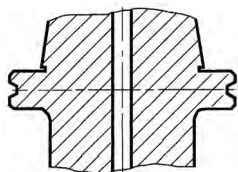
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм				Цанга
	SK	d	D	H	
TD.KH-SK30...Z(ER)...H...AD					
TD.KH-SK30Z(ER)16H050AD	30	1-10	28	50	ER16
TD.KH-SK30Z(ER)20H050AD	30	1-13	34	50	ER20
TD.KH-SK30Z(ER)25H050AD	30	2-16	42	50	ER25
TD.KH-SK30Z(ER)32H050AD	30	2-20	50	50	ER32
TD.KH-SK30Z(ER)40H080AD	30	4-26	63	80	ER40
TD.KH-SK40...Z(ER)...H..AD					
TD.KH-SK40Z(ER)16H050AD	40	1-10	28	50	ER16
TD.KH-SK40Z(ER)20H050AD	40	1-13	34	50	ER20
TD.KH-SK40Z(ER)25H050AD	40	2-16	42	50	ER25
TD.KH-SK40Z(ER)32H050AD	40	3-20	50	50	ER32
TD.KH-SK40Z(ER)40H080AD	40	4-26	63	80	ER40
TD.KH-SK50...Z(ER)...H..AD					
TD.KH-SK50Z(ER)25H060AD	50	1-13	42	60	ER25
TD.KH-SK50Z(ER)32H070AD	50	1-20	50	70	ER32
TD.KH-SK50Z(ER)40H080AD	50	2-26	63	80	ER40
TD.KH-SK50Z(ER)50H090AD	50	6-34	78	90	ER50



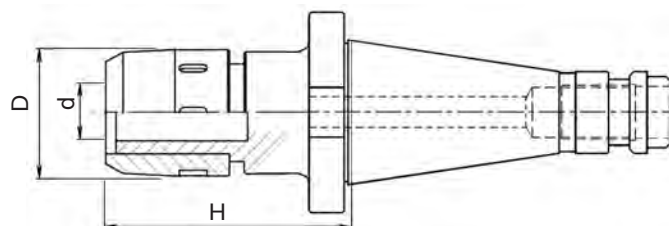
Патроны цанговые 7/24 DIN 2080 системы ER с уменьшенной гайкой с подачей СОЖ



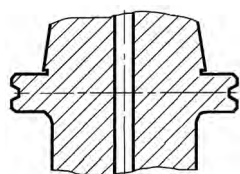
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм				Цанга
	SK	d	D	H	
TD.KH-SK30...Z(ERM)...H...AD					
TD.KH-SK30Z(ERM)16H070AD	30	1-10	22	70	ER16
TD.KH-SK30Z(ERM)20H070AD	30	1-13	28	70	ER20
TD.KH-SK30Z(ERM)25H070AD	30	2-16	35	70	ER25
TD.KH-SK40...Z(ERM)...H...AD					
TD.KH-SK40Z(ERM)16H060AD	40	1-10	22	60	ER16
TD.KH-SK40Z(ERM)20H060AD	40	1-13	28	60	ER20
TD.KH-SK40Z(ERM)25H060AD	40	2-16	35	60	ER25



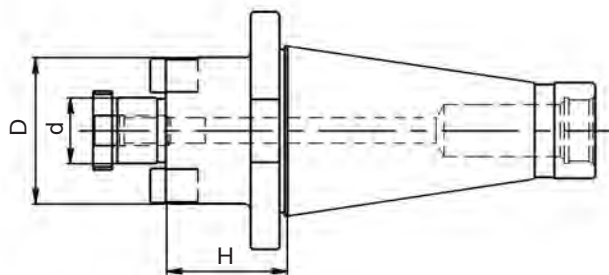
Силовые патроны 7/24 DIN 2080 с подачей СОЖ



Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	SK	d	d	H
TD.KH-SK40ZP...H...AD				
TD.KH-SK40ZP25H105AD	40	25	59	105
TD.KH-SK40ZP32H105AD	40	32	72	105
TD.KH-SK50ZP...H...AD				
TD.KH-SK50ZP32H110AD	50	32	72	110
TD.KH-SK50ZP42H120AD	50	42	99	120



Оправки 7/24 DIN 2080 для торцовых фрез с подачей СОЖ



Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	SK	d	D	H

TD.KH-SK40...A,B,C...H..AD

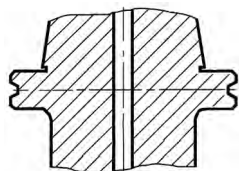
TD.KH-SK30A16H030AD	30	16	38	30
TD.KH-SK30A22H030AD	30	22	48	30
TD.KH-SK30A27H045AD	30	27	58	45
TD.KH-SK30B32H050AD	30	32	78	50

TD.KH-SK40...A,B,C...H..AD

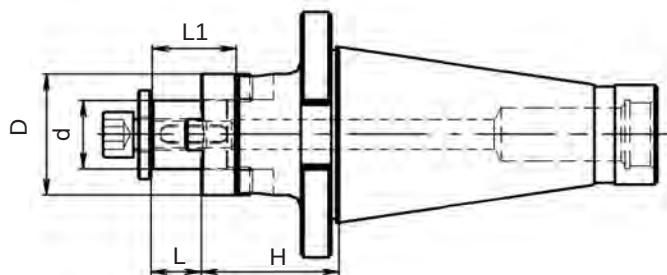
TD.KH-SK40A16H030AD	40	16	38	30
TD.KH-SK40A22H030AD	40	22	48	30
TD.KH-SK40A27H030AD	40	27	58	30
TD.KH-SK40B32H030AD	40	32	78	30
TD.KH-SK40B32H035AD	40	32	78	35
TD.KH-SK40C40H030AD	40	40	88	30
TD.KH-SK40C40H035AD	40	40	88	35

TD.KH-SK50...A,B,C...H..AD

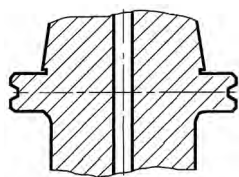
TD.KH-SK50A16H030AD	50	16	38	30
TD.KH-SK50A22H035AD	50	22	48	35
TD.KH-SK50A22H040AD	50	22	48	40
TD.KH-SK50A27H035AD	50	27	58	35
TD.KH-SK50A27H040AD	50	27	58	40
TD.KH-SK50B32H040AD	50	32	78	40
TD.KH-SK50B32H045AD	50	32	78	45
TD.KH-SK50C40H040AD	50	40	88	40
TD.KH-SK50C40H045AD	50	40	88	45
TD.KH-SK50C60H060AD	50	60	130	60



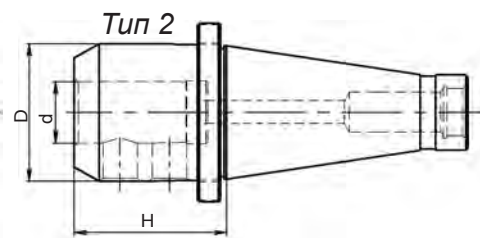
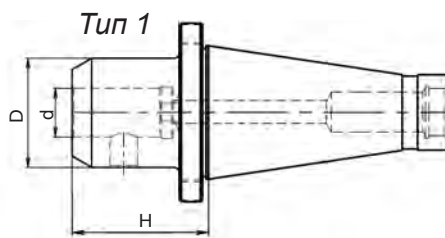
Оправки комбинированные 7/24 DIN 2080 для насадных фрез с подачей СОЖ



Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм					
	SK	d	D	H	L	L1
TD.KH-SK30...S..H..AD						
TD.KH-SK30S16H035AD	30	16	32	35	17	27
TD.KH-SK30S22H035AD	30	22	40	35	19	31
TD.KH-SK30S27H035AD	30	27	48	35	21	33
TD.KH-SK30S32H050AD	30	32	58	50	24	38
TD.KH-SK40...S..H..AD						
TD.KH-SK40S16H052AD	40	16	32	52	17	27
TD.KH-SK40S22H052AD	40	22	40	52	19	31
TD.KH-SK40S27H052AD	40	27	48	52	21	33
TD.KH-SK40S32H052AD	40	32	58	52	24	38
TD.KH-SK40S40H052AD	40	40	70	52	27	41
TD.KH-SK50...S...H..AD						
TD.KH-SK50S16H055AD	50	16	32	55	17	27
TD.KH-SK50S22H055AD	50	22	40	55	19	31
TD.KH-SK50S27H055AD	50	27	48	55	21	33
TD.KH-SK50S32H055AD	50	32	58	55	24	38
TD.KH-SK50S32H065AD	50	32	58	65	24	38
TD.KH-SK50S40H055AD	50	40	70	55	27	41
TD.KH-SK50S40H065AD	50	40	70	65	27	41



Оправки 7/24 DIN 2080 для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon DIN 1835-B с подачей СОЖ



Обозначение СОЖ через центр	Тип	Размеры, мм			
		SK	d	D	H

TD.KH-SK30...W...H...AD

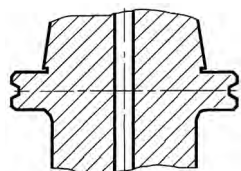
TD.KH-SK30W06H040AD	1	30	6	25	40
TD.KH-SK30W08H040AD	1	30	8	28	40
TD.KH-SK30W10H040AD	1	30	10	35	40
TD.KH-SK30W12H040AD	1	30	12	42	40
TD.KH-SK30W16H050AD	1	30	16	48	50
TD.KH-SK30W18H050AD	1	30	18	50	50
TD.KH-SK30W20H063AD	1	30	20	52	63

TD.KH-SK40...W...H...AD

TD.KH-SK40W06H050AD	1	40	6	25	50
TD.KH-SK40W08H050AD	1	40	8	28	50
TD.KH-SK40W10H050AD	1	40	10	35	50
TD.KH-SK40W12H050AD	1	40	12	42	50
TD.KH-SK40W14H050AD	1	40	14	44	50
TD.KH-SK40W16H063AD	1	40	16	48	63
TD.KH-SK40W18H063AD	1	40	18	50	63
TD.KH-SK40W20H063AD	1	40	20	52	63
TD.KH-SK40W25H080AD	2	40	25	65	80
TD.KH-SK40W25H090AD	2	40	25	65	90
TD.KH-SK40W32H080AD	2	40	32	72	80
TD.KH-SK40W32H090AD	2	40	32	72	90
TD.KH-SK40W40H090AD	2	40	40	80	90

TD.KH-SK50...W...H...AD

TD.KH-SK50W06H063AD	1	50	6	25	63
TD.KH-SK50W08H063AD	1	50	8	28	63
TD.KH-SK50W10H063AD	1	50	10	35	63
TD.KH-SK50W12H063AD	1	50	12	42	63
TD.KH-SK50W14H063AD	1	50	14	44	63
TD.KH-SK50W16H063AD	1	50	16	48	63
TD.KH-SK50W18H063AD	1	50	18	50	63
TD.KH-SK50W20H063AD	1	50	20	52	63
TD.KH-SK50W20H100AD	1	50	20	52	100
TD.KH-SK50W25H080AD	2	50	25	65	80
TD.KH-SK50W32H080AD	2	50	32	72	80
TD.KH-SK50W32H085AD	2	50	32	72	85
TD.KH-SK50W40H090AD	2	50	40	80	90
TD.KH-SK50W40H095AD	2	50	40	80	95

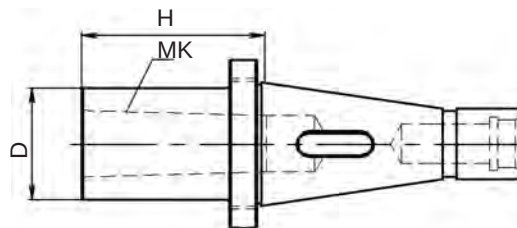


Диаметр посадки d, мм	Винт крепления "Weldon"	Кол.
-----------------------------	-------------------------------	------

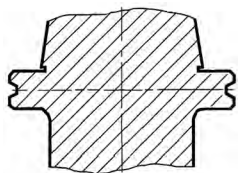


6	M6x10	1
8	M8x10	1
10	M10x12	1
12	M12x16	1
14	M12x16	1
16	M14x16	1
18	M14x16	1
20	M16x16	1
22	M16x16	1
25	M18x20	2
32	M20x20	2
40	M20x25	2
50	M24x25	2

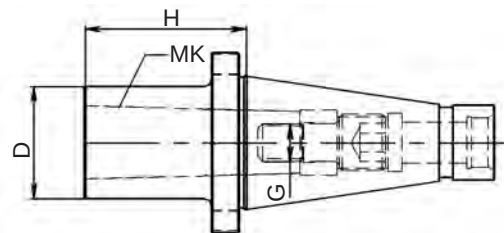
Втулки переходные 7/24 DIN 2080 для сверл с конусом Морзе с лапкой



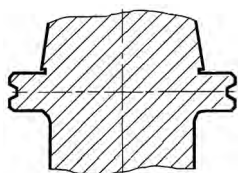
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	SK	MK	D	H
TD.KH-SK30...ML...H				
TD.KH-SK30ML1H050	30	1	25	50
TD.KH-SK30ML2H050	30	2	32	50
TD.KH-SK30ML3H075	30	3	40	75
TD.KH-SK40...ML...H				
TD.KH-SK40ML1H050	40	1	25	50
TD.KH-SK40ML2H050	40	2	32	50
TD.KH-SK40ML3H065	40	3	40	65
TD.KH-SK40ML3H070	40	3	40	70
TD.KH-SK40ML4H095	40	4	48	95
TD.KH-SK50...ML...H				
TD.KH-SK50ML1H045	50	1	25	45
TD.KH-SK50ML1H050	50	1	25	50
TD.KH-SK50ML2H060	50	2	32	60
TD.KH-SK50ML3H065	50	3	40	65
TD.KH-SK50ML4H070	50	4	48	70
TD.KH-SK50ML4H095	50	4	48	95
TD.KH-SK50ML5H105	50	5	63	105
TD.KH-SK50ML5H120	50	5	63	120



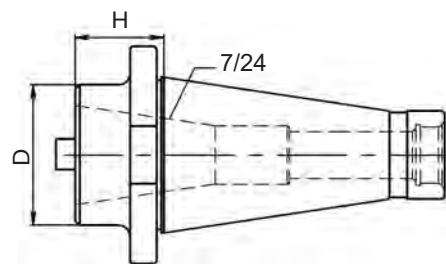
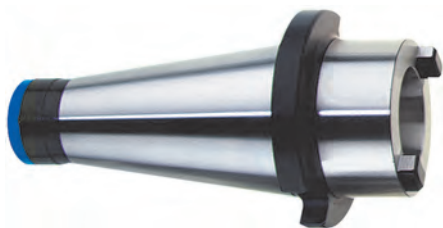
Втулки переходные 7/24 DIN 2080 для фрез с конусом Морзе с резьбовым отверстием



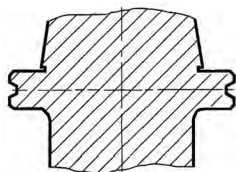
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм				
	SK	MK	D	H	G
<i>TD.KH-SK30...MG...H</i>					
TD.KH-SK30MG1H045	30	1	25	45	M 6
TD.KH-SK30MG2H060	30	2	32	60	M 10
TD.KH-SK30MG3H070	30	3	40	70	M 12
<i>TD.KH-SK40...MG...H</i>					
TD.KH-SK40MG1H050	40	1	25	50	M 6
TD.KH-SK40MG2H050	40	2	32	50	M 10
TD.KH-SK40MG3H065	40	3	40	65	M 12
TD.KH-SK40MG4H095	40	4	48	95	M 16
<i>TD.KH-SK50...MG...H</i>					
TD.KH-SK50MG1H060	50	1	25	60	M 6
TD.KH-SK50MG2H060	50	2	32	60	M 10
TD.KH-SK50MG3H065	50	3	40	65	M 12
TD.KH-SK50MG4H065	50	4	48	65	M 16
TD.KH-SK50MG5H120	50	5	63	120	M 20



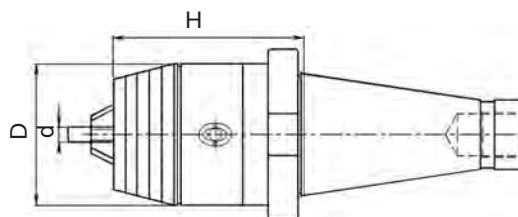
Втулки переходные с 7/24 DIN 2080 на 7/24 DIN 2080



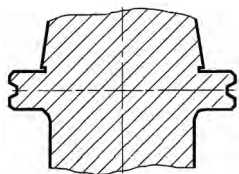
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	SK	7/24	D	H
<i>TD.KH-SK40...H</i>				
TD.KH-SK40SK40H050	40	SK40	51	50
TD.KH-SK40SK40H100	40	SK40	63	100
<i>TD.KH-SK50...H</i>				
TD.KH-SK50SK40H050	50	SK40	70	50
TD.KH-SK50SK50H125	50	SK50	97	125



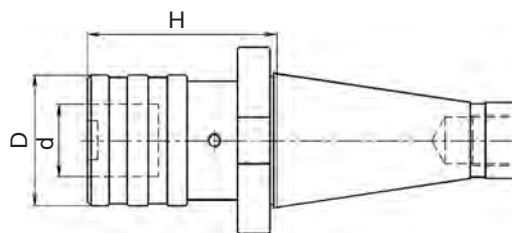
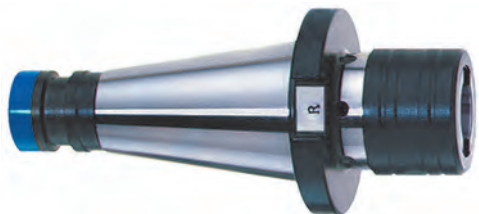
Патроны сверлильные 7/24 DIN 2080



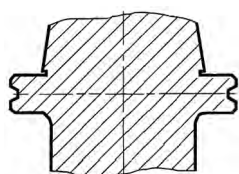
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	SK	d	D	H
<i>TD.KH-SK30...DC...H</i>				
TD.KH-SK30DC08H085	30	1-8	38	80
TD.KH-SK30DC13H100	30	1-13	48	100
<i>TD.KH-SK40...DC...H</i>				
TD.KH-SK40DC08H085	40	1-8	38	85
TD.KH-SK40DC13H088.5	40	1-13	48	88.5
TD.KH-SK40DC13H110	40	1-13	48	110
TD.KH-SK40DC16H105	40	3-16	53	105
<i>TD.KH-SK50...DC...H</i>				
TD.KH-SK50DC08H095	50	1-8	38	95
TD.KH-SK50DC13H088.5	50	1-13	48	88.5
TD.KH-SK50DC13H100	50	1-13	48	100
TD.KH-SK50DC16H130	50	3-16	53	130



Патроны резьбонарезные 7/24 DIN 2080



Обозначение без СОЖ	Размеры, мм				Размер	Резьба
	SK	d	D	H		
TD.KH-SK30...TC..H						
TD.KH-SK30TC1H055	30	19	36	55	1	M3-M12
TD.KH-SK30TC2H086	30	31	53	86	2	M8-M20
TD.KH-SK40...TC..H						
TD.KH-SK40TC1H050	40	19	36	50	1	M3-M12
TD.KH-SK40TC1H055	40	19	36	55	1	M3-M12
TD.KH-SK40TC2H078	40	31	53	78	2	M8-M20
TD.KH-SK40TC2H086	40	31	53	86	2	M8-M20
TD.KH-SK40TC3H132	40	48	78	132	3	M14-M32
TD.KH-SK40TC3H143	40	48	78	143	3	M14-M32
TD.KH-SK50...TC..H						
TD.KH-SK50TC1H059	50	19	36	59	1	M3-M12
TD.KH-SK50TC1H062	50	19	36	62	1	M3-M12
TD.KH-SK50TC2H080	50	31	53	80	2	M8-M20
TD.KH-SK50TC2H090	50	31	53	90	2	M8-M20
TD.KH-SK50TC3H117	50	48	78	117	3	M14-M32
TD.KH-SK50TC3H130	50	48	78	130	3	M14-M32
TD.KH-SK50TC4H152	50	60	96	152	4	M22-M48

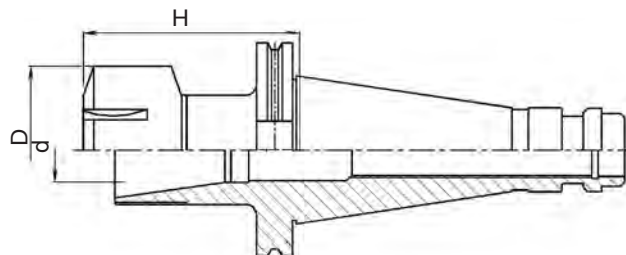


Вспомогательный инструмент с хвостовиком 7/24 ГОСТ 25827-93 для станков с автоматической сменой инструмента

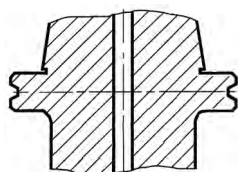


		Стр.
TD.KH-NC(3)...Z(ER)...H	Патроны цанговые 7/24 ГОСТ 25827-93 системы ER	194
TD.KH-NC(3)...ZP...H	Патроны силовые 7/24 ГОСТ 25827-93	195
TD.KH-NC(3)...A,B,C...H	Оправки 7/24 ГОСТ 25827-93 для торцовых фрез с посадкой форм А, В и С	196
TD.KH-NC(3)...S...H	Оправки комбинированные 7/24 ГОСТ 25827-93 для насадных фрез	197
TD.KH-NC(3)...W...H	Патроны 7/24 ГОСТ 25827-93 для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	198
TD.KH-NC(3)...ML...H	Втулки переходные 7/24 ГОСТ 25827-93 для сверл с конусом Морзе с лапкой	199
TD.KH-NC(3)...MG...H	Втулки переходные 7/24 ГОСТ 25827-93 для фрез с конусом Морзе с резьбовым отверстием	200
TD.KH-NC(3)...DC...H	Патроны сверлильные 7/24 ГОСТ 25827-93	201
TD.KH-NC(3)...TC...H	Патроны резьбонарезные 7/24 ГОСТ 25827-93	202

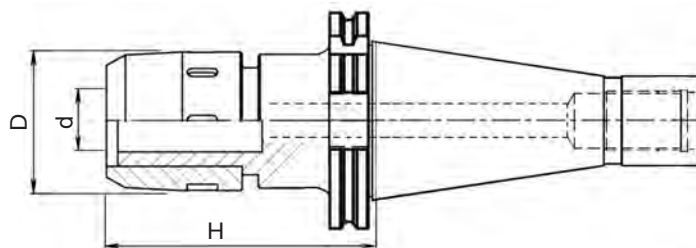
Патроны цанговые 7/24 ГОСТ 25827-93 системы ER с подачей СОЖ



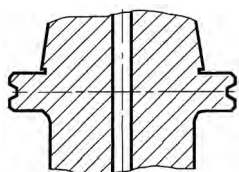
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм				Цанга
	NC	d	D	H	
TD.KH-NC(3)40...Z(ER)...H..AD					
TD.KH-NC(3)40Z(ER)16H070AD	40	1-10	28	70	ER16
TD.KH-NC(3)40Z(ER)16H100AD	40	1-10	28	100	ER16
TD.KH-NC(3)40Z(ER)16H160AD	40	1-10	28	160	ER16
TD.KH-NC(3)40Z(ER)25H070AD	40	2-16	42	70	ER25
TD.KH-NC(3)40Z(ER)25H100AD	40	2-16	42	100	ER25
TD.KH-NC(3)40Z(ER)25H160AD	40	2-16	42	160	ER25
TD.KH-NC(3)40Z(ER)32H070AD	40	2-20	50	70	ER32
TD.KH-NC(3)40Z(ER)32H100AD	40	2-20	50	100	ER32
TD.KH-NC(3)40Z(ER)32H160AD	40	2-20	50	160	ER32
TD.KH-NC(3)40Z(ER)40H080AD	40	3-26	63	80	ER40
TD.KH-NC(3)40Z(ER)40H100AD	40	3-26	63	100	ER40
TD.KH-NC(3)40Z(ER)40H160AD	40	3-26	63	160	ER40
TD.KH-NC(3)50...Z(ER)...H..AD					
TD.KH-NC(3)50Z(ER)16H080AD	50	1-10	28	80	ER16
TD.KH-NC(3)50Z(ER)16H100AD	50	1-10	28	100	ER16
TD.KH-NC(3)50Z(ER)16H160AD	50	1-10	28	160	ER16
TD.KH-NC(3)50Z(ER)25H080AD	50	2-16	42	80	ER25
TD.KH-NC(3)50Z(ER)25H100AD	50	2-16	42	100	ER25
TD.KH-NC(3)50Z(ER)25H160AD	50	2-16	42	160	ER25
TD.KH-NC(3)50Z(ER)32H080AD	50	2-20	50	80	ER32
TD.KH-NC(3)50Z(ER)32H100AD	50	2-20	50	100	ER32
TD.KH-NC(3)50Z(ER)32H160AD	50	2-20	50	160	ER32
TD.KH-NC(3)50Z(ER)40H080AD	50	3-26	63	80	ER40
TD.KH-NC(3)50Z(ER)40H100AD	50	3-26	63	100	ER40
TD.KH-NC(3)50Z(ER)40H160AD	50	3-26	63	160	ER40



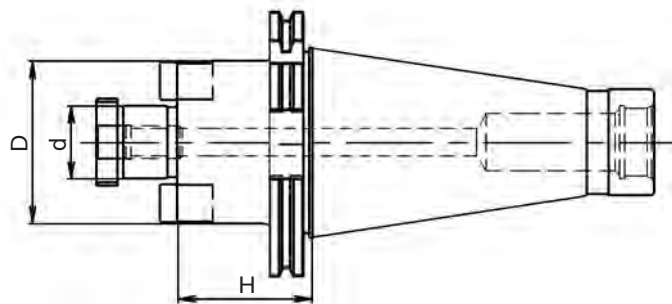
Силовые патроны 7/24 ГОСТ 25827-93 с подачей СОЖ



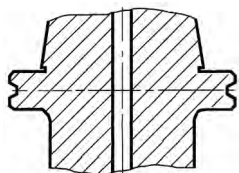
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	NC	d	d	H
TD.KH-NC(3)40ZP...H...AD				
TD.KH-NC(3)40ZP20H085AD	40	20	50	85
TD.KH-NC(3)40ZP25H105AD	40	25	59	105
TD.KH-NC(3)40ZP32H105AD	40	32	70	105
TD.KH-NC(3)50ZP...H...AD				
TD.KH-NC(3)50ZP20H105AD	50	20	50	105
TD.KH-NC(3)50ZP25H105AD	50	25	59	105
TD.KH-NC(3)50ZP32H110AD	50	32	70	110
TD.KH-NC(3)50ZP42H110AD	50	42	99	110



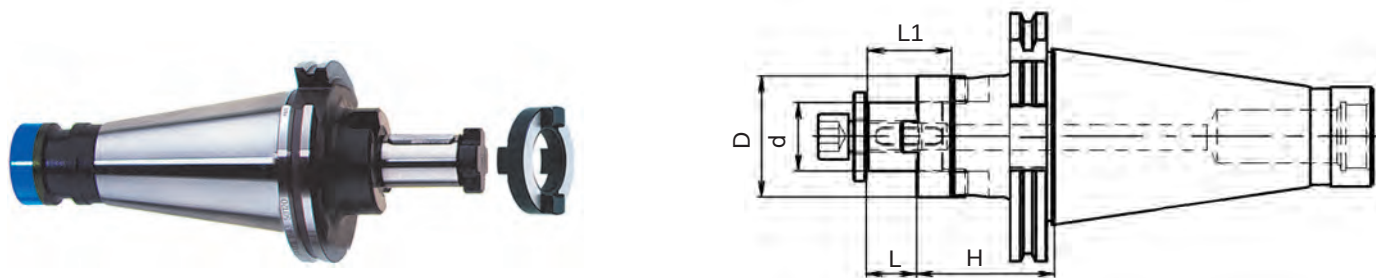
**Оправки 7/24 ГОСТ 25827-93 для торцовых фрез
с подачей СОЖ**



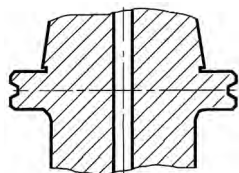
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	NC	d	D	H
TD.KH-NC(3)40...A,B,C...H...AD				
TD.KH-NC(3)40A16H045AD	40	16	38	45
TD.KH-NC(3)40A22H045AD	40	22	48	45
TD.KH-NC(3)40B27H040AD	40	27	58	40
TD.KH-NC(3)40B32H055AD	40	32	78	55
TD.KH-NC(3)40C40H055AD	40	40	88	55
TD.KH-NC(3)50...A,B,C...H...AD				
TD.KH-NC(3)50A16H040AD	50	16	38	40
TD.KH-NC(3)50A22H045AD	50	22	48	45
TD.KH-NC(3)50B27H045AD	50	27	58	45
TD.KH-NC(3)50B32H050AD	50	32	78	50
TD.KH-NC(3)50C40H055AD	50	40	88	55



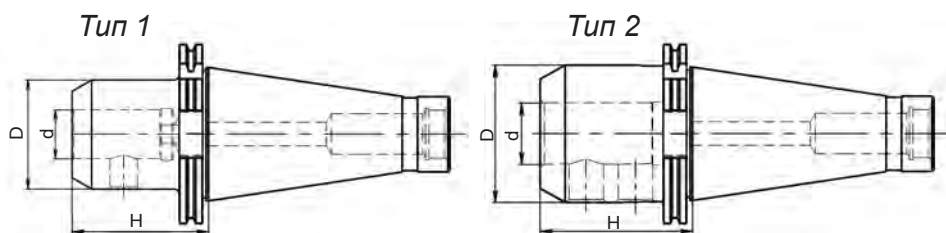
Оправки комбинированные 7/24 ГОСТ 25827-93 для насадных фрез с подачей СОЖ



Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм					
	NC	d	D	H	L	L1
TD.KH-NC(3)40...S...H...AD						
TD.KH-NC(3)40S16H055AD	40	16	32	55	17	27
TD.KH-NC(3)40S22H055AD	40	22	40	55	19	31
TD.KH-NC(3)40S27H055AD	40	27	48	55	21	33
TD.KH-NC(3)40S32H060AD	40	32	58	60	24	38
TD.KH-NC(3)40S40H060AD	40	40	70	60	27	41
TD.KH-NC(3)50...S...H...AD						
TD.KH-NC(3)50S16H055AD	50	16	32	55	17	27
TD.KH-NC(3)50S22H055AD	50	22	40	55	19	31
TD.KH-NC(3)50S27H055AD	50	27	48	55	21	33
TD.KH-NC(3)50S32H055AD	50	32	58	55	24	38
TD.KH-NC(3)50S40H055AD	50	40	70	55	27	41

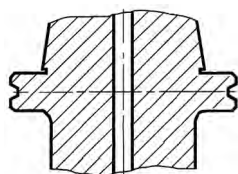


Оправки 7/24 ГОСТ 25827-93 для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon
DIN 1835-B с подачей СОЖ



Обозначение СОЖ через центр	Тип	Размеры, мм			
		NC	d	D	H
TD.KH-NC(3)40...W...H...AD					
TD.KH-NC(3)40W06H050AD	1	40	6	25	50
TD.KH-NC(3)40W08H050AD	1	40	8	28	50
TD.KH-NC(3)40W10H050AD	1	40	10	35	50
TD.KH-NC(3)40W12H050AD	1	40	12	42	50
TD.KH-NC(3)40W14H050AD	1	40	14	44	50
TD.KH-NC(3)40W16H063AD	1	40	16	48	63
TD.KH-NC(3)40W18H063AD	1	40	18	50	63
TD.KH-NC(3)40W20H063AD	1	40	20	52	63
TD.KH-NC(3)40W25H100AD	2	40	25	65	100
TD.KH-NC(3)40W32H100AD	2	40	32	72	100
TD.KH-NC(3)40W40H120AD	2	40	40	80	120

TD.KH-NC(3)50...W...H...AD					
TD.KH-NC(3)50W06H063AD	1	50	6	25	63
TD.KH-NC(3)50W08H063AD	1	50	8	28	63
TD.KH-NC(3)50W10H063AD	1	50	10	35	63
TD.KH-NC(3)50W12H063AD	1	50	12	42	63
TD.KH-NC(3)50W14H063AD	1	50	14	44	63
TD.KH-NC(3)50W16H063AD	1	50	16	48	63
TD.KH-NC(3)50W18H063AD	1	50	18	50	63
TD.KH-NC(3)50W20H063AD	1	50	20	52	63
TD.KH-NC(3)50W25H080AD	2	50	25	65	80
TD.KH-NC(3)50W32H100AD	2	50	32	72	100
TD.KH-NC(3)50W40H100AD	2	50	40	80	100

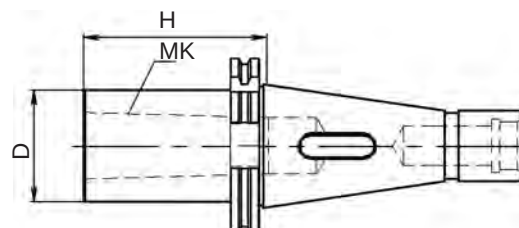


Диаметр посадки d, мм	Винт крепления "Weldon"	Кол.
-----------------------------	-------------------------------	------



6	M6x10	1
8	M8x10	1
10	M10x12	1
12	M12x16	1
14	M12x16	1
16	M14x16	1
18	M14x16	1
20	M16x16	1
22	M16x16	1
25	M18x20	2
32	M20x20	2
40	M20x25	2
50	M24x25	2

Втулки переходные 7/24 ГОСТ 25827-93 для сверл с конусом Морзе с лапкой



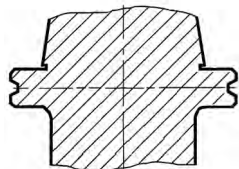
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	NC	МК	D	H

TD.KH-NC(3)40...ML...H

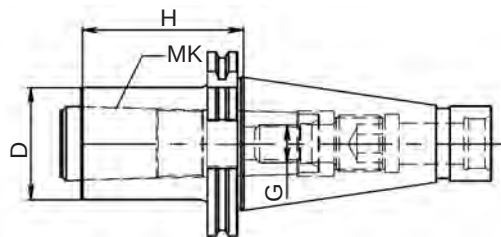
TD.KH-NC(3)40ML1H050	40	1	25	50
TD.KH-NC(3)40ML2H050	40	2	32	50
TD.KH-NC(3)40ML3H070	40	3	40	70
TD.KH-NC(3)40ML4H095	40	4	48	95

TD.KH-NC(3)50...ML...H

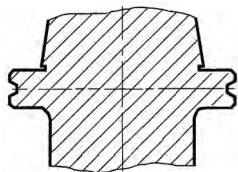
TD.KH-NC(3)50ML1H045	50	1	25	45
TD.KH-NC(3)50ML2H060	50	2	32	60
TD.KH-NC(3)50ML3H065	50	3	40	65
TD.KH-NC(3)50ML4H095	50	4	48	95
TD.KH-NC(3)50ML5H105	50	5	63	105



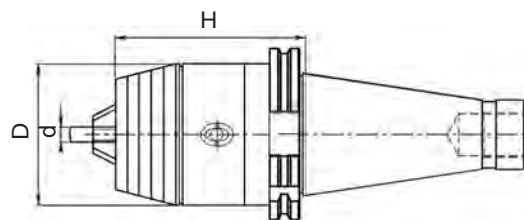
Втулки переходные 7/24 ГОСТ 25827-93 для фрез с конусом Морзе с резьбовым отверстием



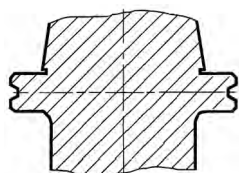
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм				
	NC	MK	D	H	G
TD.KH-NC(3)40...MG...H					
TD.KH-NC(3)40MG1H050	40	1	28	50	M 6
TD.KH-NC(3)40MG2H050	40	2	32	50	M 10
TD.KH-NC(3)40MG3H070	40	3	40	70	M 12
TD.KH-NC(3)40MG4H095	40	4	48	95	M 16
TD.KH-NC(3)50...MG...H					
TD.KH-NC(3)50MG1H045	50	1	28	45	M 6
TD.KH-NC(3)50MG2H060	50	2	32	60	M 10
TD.KH-NC(3)50MG3H065	50	3	40	65	M 12
TD.KH-NC(3)50MG4H095	50	4	48	95	M 16
TD.KH-NC(3)50MG5H105	50	5	63	105	M 20



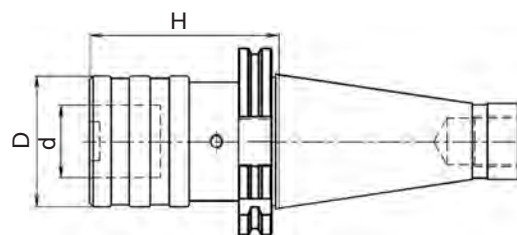
Патроны сверлильные 7/24 ГОСТ 25827-93



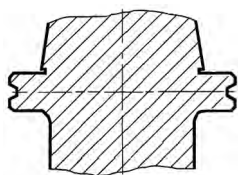
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	NC	d	D	H
<i>TD.KH-NC(3)40...DC...H</i>				
TD.KH-NC(3)40DC13H100	40	1-13	48	100
TD.KH-NC(3)40DC16H110	40	3-16	53	110
<i>TD.KH-NC(3)50...DC...H</i>				
TD.KH-NC(3)50DC13H100	50	1-13	48	100
TD.KH-NC(3)50DC16H100	50	3-16	53	100



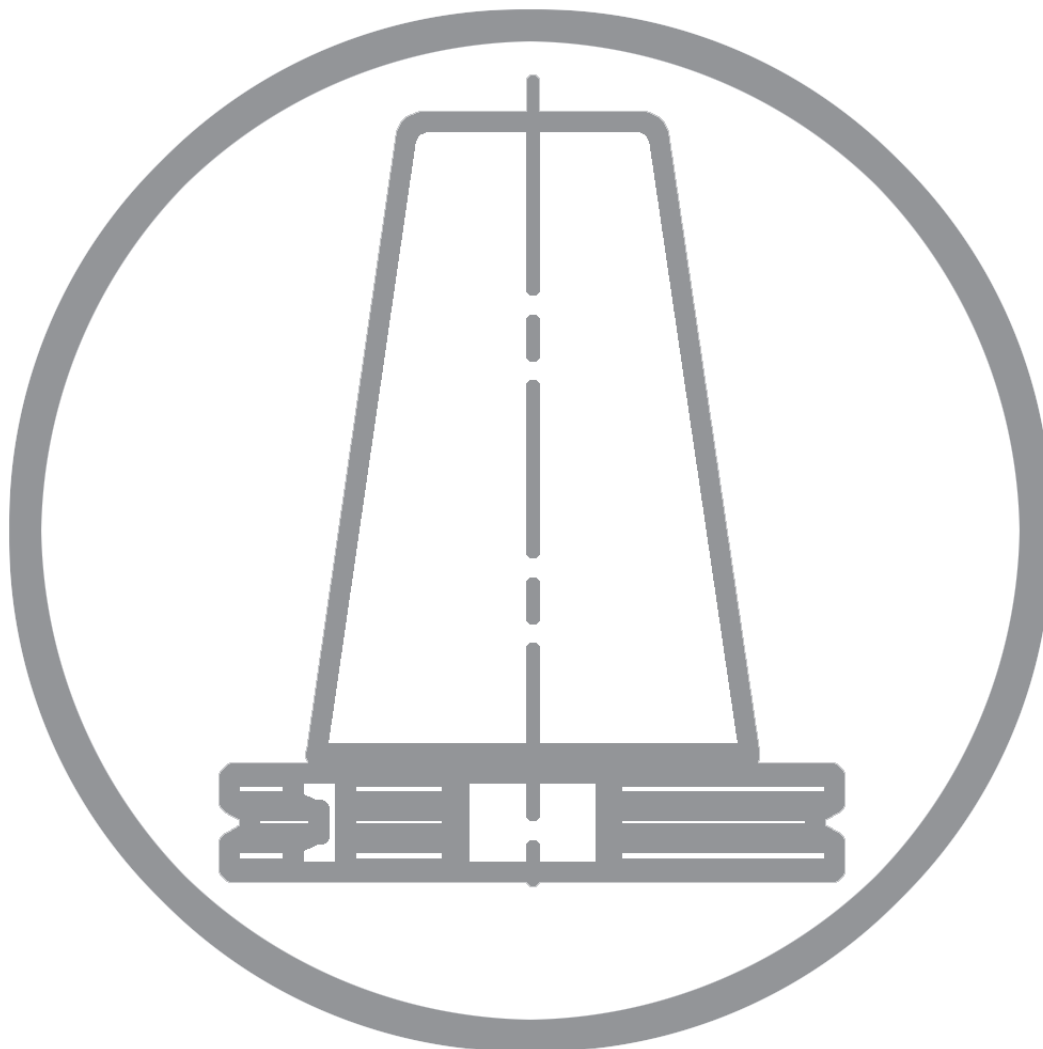
Патроны резьбонарезные 7/24 ГОСТ 25827-93



Обозначение без СОЖ	Размеры, мм				Размер	Резьба
	NC	d	D	H		
TD.KH-NC(3)40...TC..H						
TD.KH-NC(3)40TC1H059	40	19	36	59	1	M3-M12
TD.KH-NC(3)40TC2H097	40	31	54	97	2	M8-M20
TD.KH-NC(3)40TC3H156	40	48	78	156	3	M14-M33
TD.KH-NC(3)50...TC..H						
TD.KH-NC(3)50TC1H063	50	19	38	63	1	M3-M12
TD.KH-NC(3)50TC2H097	50	31	54	97	2	M8-M20
TD.KH-NC(3)50TC3H140	50	48	78	140	3	M14-M33

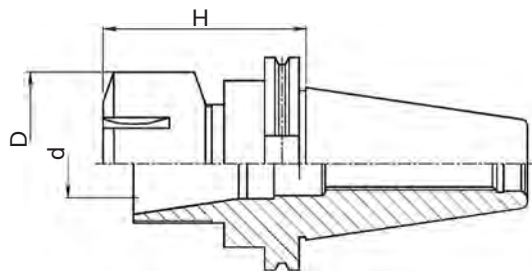


Вспомогательный инструмент с хвостовиком 7/24 DIN 69871 для станков с автоматической сменой инструмента

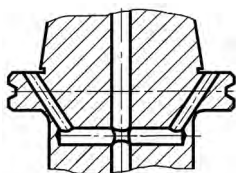
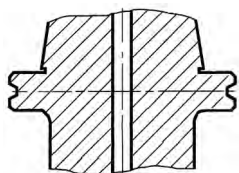


		Стр.
TD.KH-NC...Z(ER)...H	Патроны цанговые 7/24 DIN 69871 системы ER	276
TD.KH-NC...Z(ERM)...H	Патроны цанговые 7/24 DIN 69871 системы ER с уменьшенной гайкой	277
TD.KH-NC...W...H	Патроны 7/24 DIN 69871AD для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	278
TD.KH-NC...A...H	Оправки 7/24 DIN 69871 для торцовых фрез с посадкой форм А	280
TD.KH-NC...A...H..VBS	Оправки антивибрационные 7/24 DIN 69871 для торцовых фрез с посадкой форм А	281
TD.KH-NC...S...H	Оправки комбинированные 7/24 DIN 69871 для насадных фрез	282
TD.KH-NC...ML...H	Втулки переходные 7/24 DIN 69871 для сверл с конусом Морзе с лапкой	283
TD.KH-NC...NC...H	Втулки переходные с 7/24 DIN 69871 на 7/24 DIN 69871	284
TD.KH-NC...DC...H	Патроны сверлильные 7/24 DIN 69871	285
TD.KH-NC...ZP...H	Патроны силовые 7/24 DIN 69871	286
TD.KH-NC...ZG...H..ADBF	Гидравлические патроны 7/24 DIN 69871 с выходом СОЖ на торце	286
TD.KH-NC...ZG...H..ADB	Гидравлические патроны 7/24 DIN 69871	287
TD.KH-NC...G...H	Патроны 7/24 DIN 69871 для концевых фрез с резьбовым хвостовиком	288
TD.KH-NC...T...H	Термопатроны 7/24 DIN 69871	289
TD.KH-NC...T(3)...H	Термопатроны 7/24 DIN 69871 с уменьшенным диаметром рабочей части	291
TD.KH-NC...TC...H	Патроны резьбонарезные 7/24 DIN 69871	293

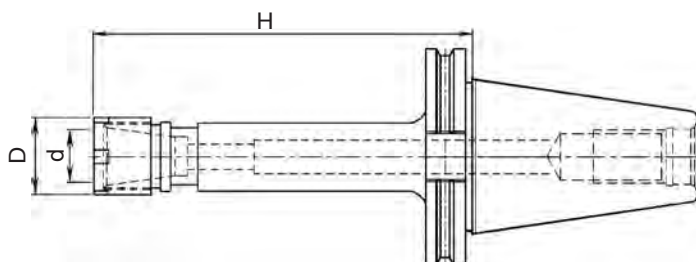
Патроны цанговые 7/24 DIN 69871 системы ER с подачей СОЖ



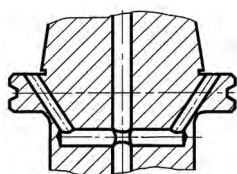
Обозначение		Размеры, мм				
СОЖ через центр	СОЖ через центр и фланец	NC	ER	d	D	H
TD.KH-NC40..Z(ER)...H...AD	TD.KH-NC40..Z(ER)...H...ADB					$n_{max}=15000 \text{ об/мин}$
TD.KH-NC40Z(ER)16H070AD	TD.KH-NC40Z(ER)16H070ADB	40	16	0.5-10	32	70
TD.KH-NC40Z(ER)16H100AD	TD.KH-NC40Z(ER)16H100ADB	40	16	0.5-10	32	100
TD.KH-NC40Z(ER)16H160AD	TD.KH-NC40Z(ER)16H160ADB	40	16	0.5-10	32	160
TD.KH-NC40Z(ER)20H070AD	TD.KH-NC40Z(ER)20H070ADB	40	20	1-13	35	70
TD.KH-NC40Z(ER)20H100AD	TD.KH-NC40Z(ER)20H100ADB	40	20	1-13	35	100
TD.KH-NC40Z(ER)20H160AD	TD.KH-NC40Z(ER)20H160ADB	40	20	1-13	35	160
TD.KH-NC40Z(ER)25H070AD	TD.KH-NC40Z(ER)25H070ADB	40	25	1-16	42	70
TD.KH-NC40Z(ER)25H100AD	TD.KH-NC40Z(ER)25H100ADB	40	25	1-16	42	100
TD.KH-NC40Z(ER)25H160AD	TD.KH-NC40Z(ER)25H160ADB	40	25	1-16	42	160
TD.KH-NC40Z(ER)32H070AD	TD.KH-NC40Z(ER)32H070ADB	40	32	2-20	50	70
TD.KH-NC40Z(ER)32H100AD	TD.KH-NC40Z(ER)32H100ADB	40	32	2-20	50	100
TD.KH-NC40Z(ER)32H160AD	TD.KH-NC40Z(ER)32H160ADB	40	32	2-20	50	160
TD.KH-NC40Z(ER)40H070AD	TD.KH-NC40Z(ER)40H070ADB	40	40	3-26	63	70
TD.KH-NC40Z(ER)40H120AD	TD.KH-NC40Z(ER)40H120ADB	40	40	3-26	63	120
TD.KH-NC40Z(ER)40H160AD	TD.KH-NC40Z(ER)40H160ADB	40	40	3-26	63	160
TD.KH-NC40Z(ER)50H100AD	TD.KH-NC40Z(ER)50H100ADB	40	50	10-34	78	100
TD.KH-NC50..Z(ER)...H...AD	TD.KH-NC50..Z(ER)...H...ADB					
TD.KH-NC50Z(ER)16H070AD	TD.KH-NC50Z(ER)16H070ADB	50	16	0.5-10	32	70
TD.KH-NC50Z(ER)16H100AD	TD.KH-NC50Z(ER)16H100ADB	50	16	0.5-10	32	100
TD.KH-NC50Z(ER)16H160AD	TD.KH-NC50Z(ER)16H160ADB	50	16	0.5-10	32	160
TD.KH-NC50Z(ER)25H070AD	TD.KH-NC50Z(ER)25H070ADB	50	25	1-16	42	70
TD.KH-NC50Z(ER)25H100AD	TD.KH-NC50Z(ER)25H100ADB	50	25	1-16	42	100
TD.KH-NC50Z(ER)25H160AD	TD.KH-NC50Z(ER)25H160ADB	50	25	1-16	42	160
TD.KH-NC50Z(ER)32H070AD	TD.KH-NC50Z(ER)32H070ADB	50	32	2-20	50	70
TD.KH-NC50Z(ER)32H100AD	TD.KH-NC50Z(ER)32H100ADB	50	32	2-20	50	100
TD.KH-NC50Z(ER)32H160AD	TD.KH-NC50Z(ER)32H160ADB	50	32	2-20	50	160
TD.KH-NC50Z(ER)40H080AD	TD.KH-NC50Z(ER)40H080ADB	50	40	3-26	63	80
TD.KH-NC50Z(ER)40H100AD	TD.KH-NC50Z(ER)40H100ADB	50	40	3-26	63	100
TD.KH-NC50Z(ER)40H160AD	TD.KH-NC50Z(ER)40H160ADB	50	40	3-26	63	160
TD.KH-NC50Z(ER)50H100AD	TD.KH-NC50Z(ER)50H100ADB	50	50	10-34	78	100
TD.KH-NC50Z(ER)50H160AD	TD.KH-NC50Z(ER)50H160ADB	50	50	10-34	78	160



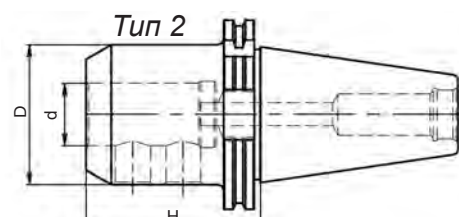
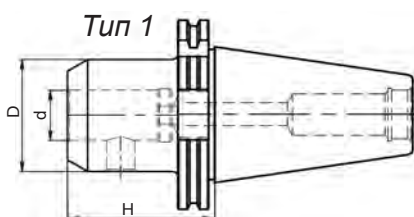
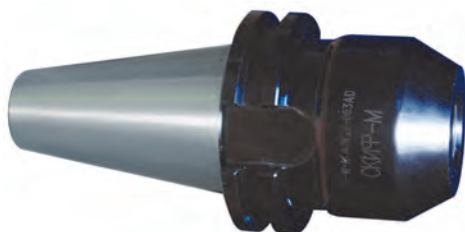
Патроны цанговые 7/24 DIN 69871 системы ER с уменьшенной гайкой с подачей СОЖ



Обозначение СОЖ через центр и фланец	Размеры, мм				
	BT	ER	d	D	H
TD.KH-NC40..Z(ERM)...H...ADB			$n_{max}=25000$ об/мин		
TD.KH-NC40Z11(ERM)H050ADB	40	11	0.5-7	16	50
TD.KH-NC40Z11(ERM)H100ADB	40	11	0.5-7	16	100
TD.KH-NC40Z11(ERM)H160ADB	40	11	0.5-7	16	160
TD.KH-NC40Z(ERM)16H070ADB	40	16	0.5-10	22	70
TD.KH-NC40Z(ERM)16H100ADB	40	16	0.5-10	22	100
TD.KH-NC40Z(ERM)16H160ADB	40	16	0.5-10	22	160
TD.KH-NC40Z(ERM)25H070ADB	40	25	1-16	35	70
TD.KH-NC40Z(ERM)25H100ADB	40	25	1-16	35	100
TD.KH-NC40Z(ERM)25H160ADB	40	25	1-16	35	160



Патроны 7/24 DIN 69871 AD/B, для инструмента с хвостовиком Weldon
DIN 1835-1 B с подачей СОЖ

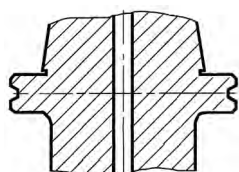


Обозначение		Тип	Размеры, мм			
СОЖ через центр	СОЖ через центр и фланец		NC	d	D	H
TD.KH-NC40...W...H...AD	TD.KH-NC40...W...H...ADBF			$n_{max} = 15000 \text{ об/мин}$		
TD.KH-NC40W06H050AD	TD.KH-NC40W06H050ADBF	1	40	6	25	50
TD.KH-NC40W06H100AD	TD.KH-NC40W06H100ADBF	1	40	6	25	100
TD.KH-NC40W06H160AD	TD.KH-NC40W06H160ADBF	1	40	6	25	160
TD.KH-NC40W08H050AD	TD.KH-NC40W08H050ADBF	1	40	8	28	50
TD.KH-NC40W08H100AD	TD.KH-NC40W08H100ADBF	1	40	8	28	100
TD.KH-NC40W08H160AD	TD.KH-NC40W08H160ADBF	1	40	8	28	160
TD.KH-NC40W10H050AD	TD.KH-NC40W10H050ADBF	1	40	10	35	50
TD.KH-NC40W10H100AD	TD.KH-NC40W10H100ADBF	1	40	10	35	100
TD.KH-NC40W10H160AD	TD.KH-NC40W10H160ADBF	1	40	10	35	160
TD.KH-NC40W12H050AD	TD.KH-NC40W12H050ADBF	1	40	12	42	50
TD.KH-NC40W12H100AD	TD.KH-NC40W12H100ADBF	1	40	12	42	100
TD.KH-NC40W12H160AD	TD.KH-NC40W12H160ADBF	1	40	12	42	160
TD.KH-NC40W14H050AD	TD.KH-NC40W14H050ADBF	1	40	14	44	50
TD.KH-NC40W14H100AD	TD.KH-NC40W14H100ADBF	1	40	14	44	100
TD.KH-NC40W14H160AD	TD.KH-NC40W14H160ADBF	1	40	14	44	160
TD.KH-NC40W16H063AD	TD.KH-NC40W16H063ADBF	1	40	16	48	63
TD.KH-NC40W16H100AD	TD.KH-NC40W16H100ADBF	1	40	16	48	100
TD.KH-NC40W16H160AD	TD.KH-NC40W16H160ADBF	1	40	16	48	160
TD.KH-NC40W18H063AD	TD.KH-NC40W18H063ADBF	1	40	18	50	63
TD.KH-NC40W18H100AD	TD.KH-NC40W18H100ADBF	1	40	18	50	100
TD.KH-NC40W18H160AD	TD.KH-NC40W18H160ADBF	1	40	18	50	160
TD.KH-NC40W20H063AD	TD.KH-NC40W20H063ADBF	1	40	20	52	63
TD.KH-NC40W20H100AD	TD.KH-NC40W20H100ADBF	1	40	20	52	100
TD.KH-NC40W20H160AD	TD.KH-NC40W20H160ADBF	1	40	20	52	160
TD.KH-NC40W25H100AD	TD.KH-NC40W25H100ADBF	2	40	25	65	100
TD.KH-NC40W25H160AD	TD.KH-NC40W25H160ADBF	2	40	25	65	160
TD.KH-NC40W32H100AD	TD.KH-NC40W32H100ADBF	2	40	32	72	100
TD.KH-NC40W32H160AD	TD.KH-NC40W32H160ADBF	2	40	32	72	160
TD.KH-NC40W40H115AD	TD.KH-NC40W40H115ADBF	2	40	40	80	115
TD.KH-NC40W40H160AD	TD.KH-NC40W40H160ADBF	2	40	40	80	160

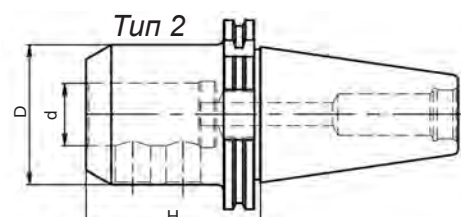
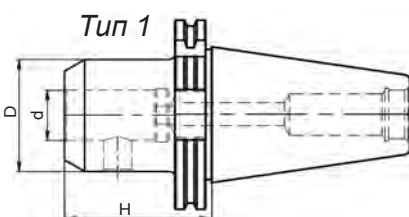
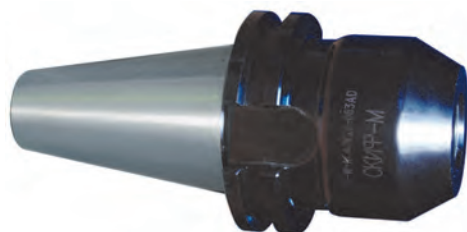
Диаметр посадки d, мм	Винт крепления "Weldon"	Кол.
-----------------------------	-------------------------------	------



6	M6x10	1
8	M8x10	1
10	M10x12	1
12	M12x16	1
14	M12x16	1
16	M14x16	1
18	M14x16	1
20	M16x16	1
22	M16x16	1
25	M18x20	2
32	M20x20	2
40	M20x25	2
50	M24x25	2



Патроны 7/24 DIN 69871 AD/B, для инструмента с хвостовиком Weldon
DIN 1835-1 B с подачей СОЖ

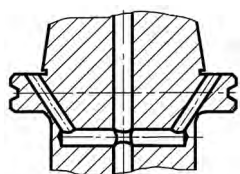
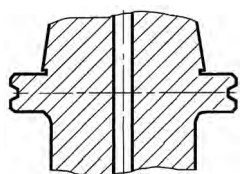


Обозначение		Тип	Размеры, мм			
СОЖ через центр	СОЖ через центр и фланец		NC	d	D	H
TD.KH-NC50...W...H...AD	TD.KH-NC50...W...H...ADBF					$n_{max}=15000$ об/мин
TD.KH-NC50W06H063AD	TD.KH-NC50W06H063ADBF	1	50	6	25	63
TD.KH-NC50W06H100AD	TD.KH-NC50W06H100ADBF	1	50	6	25	100
TD.KH-NC50W06H160AD	TD.KH-NC50W06H160ADBF	1	50	6	25	160
TD.KH-NC50W08H063AD	TD.KH-NC50W08H063ADBF	1	50	8	28	63
TD.KH-NC50W08H100AD	TD.KH-NC50W08H100ADBF	1	50	8	28	100
TD.KH-NC50W08H160AD	TD.KH-NC50W08H160ADBF	1	50	8	28	160
TD.KH-NC50W10H063AD	TD.KH-NC50W10H063ADBF	1	50	10	35	63
TD.KH-NC50W10H100AD	TD.KH-NC50W10H100ADBF	1	50	10	35	100
TD.KH-NC50W10H160AD	TD.KH-NC50W10H160ADBF	1	50	10	35	160
TD.KH-NC50W12H063AD	TD.KH-NC50W12H063ADBF	1	50	12	42	63
TD.KH-NC50W12H100AD	TD.KH-NC50W12H100ADBF	1	50	12	42	100
TD.KH-NC50W12H160AD	TD.KH-NC50W12H160ADBF	1	50	12	42	160
TD.KH-NC50W14H063AD	TD.KH-NC50W14H063ADBF	1	50	14	44	63
TD.KH-NC50W14H100AD	TD.KH-NC50W14H100ADBF	1	50	14	44	100
TD.KH-NC50W14H160AD	TD.KH-NC50W14H160ADBF	1	50	14	44	100
TD.KH-NC50W16H063AD	TD.KH-NC50W16H063ADBF	1	50	16	48	63
TD.KH-NC50W16H100AD	TD.KH-NC50W16H100ADBF	1	50	16	48	100
TD.KH-NC50W16H160AD	TD.KH-NC50W16H160ADBF	1	50	16	48	160
TD.KH-NC50W18H063AD	TD.KH-NC50W18H063ADBF	1	50	18	50	63
TD.KH-NC50W18H100AD	TD.KH-NC50W18H100ADBF	1	50	18	50	100
TD.KH-NC50W18H160AD	TD.KH-NC50W18H160ADBF	1	50	18	50	160
TD.KH-NC50W20H063AD	TD.KH-NC50W20H063ADBF	1	50	20	52	63
TD.KH-NC50W20H100AD	TD.KH-NC50W20H100ADBF	1	50	20	52	100
TD.KH-NC50W20H160AD	TD.KH-NC50W20H160ADBF	1	50	20	52	160
TD.KH-NC50W25H080AD	TD.KH-NC50W25H080ADBF	2	50	25	65	80
TD.KH-NC50W25H100AD	TD.KH-NC50W25H100ADBF	2	50	25	65	100
TD.KH-NC50W25H160AD	TD.KH-NC50W25H160ADBF	2	50	25	65	160
TD.KH-NC50W32H100AD	TD.KH-NC50W32H100ADBF	2	50	32	72	100
TD.KH-NC50W32H160AD	TD.KH-NC50W32H160ADBF	2	50	32	72	160
TD.KH-NC50W40H120AD	TD.KH-NC50W40H120ADBF	2	50	40	80	120
TD.KH-NC50W40H160AD	TD.KH-NC50W40H160ADBF	2	50	40	80	160
TD.KH-NC50W50H120AD	TD.KH-NC50W50H120ADBF	2	50	50	100	120

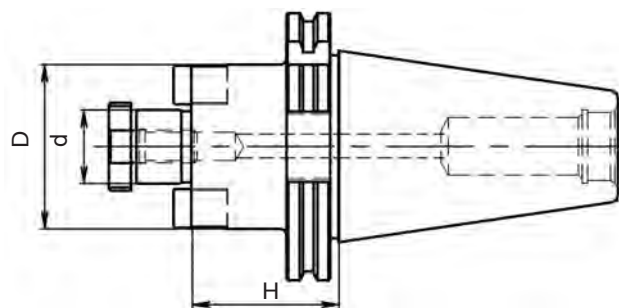
Диаметр посадки d, мм	Винт крепления "Weldon"	Кол.
-----------------------------	-------------------------------	------



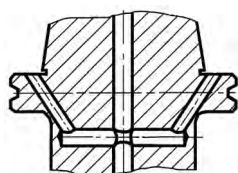
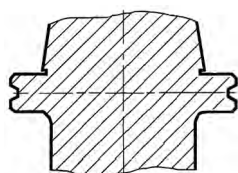
6	M6x10	1
8	M8x10	1
10	M10x12	1
12	M12x16	1
14	M12x16	1
16	M14x16	1
18	M14x16	1
20	M16x16	1
22	M16x16	1
25	M18x20	2
32	M20x20	2
40	M20x25	2
50	M24x25	2



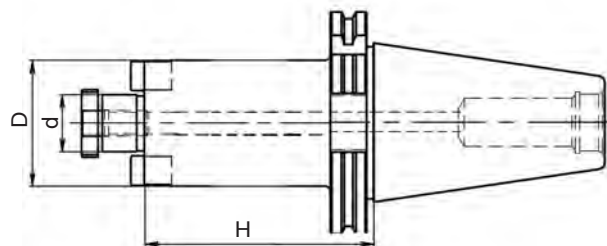
Оправки 7/24 DIN 69871 для торцовых фрез
с посадкой формы А с подачей СОЖ



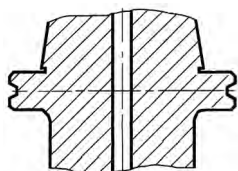
Обозначение		Размеры, мм			
без СОЖ	СОЖ через центр и фланец	NC	d	D	H
TD.KH-NC40...A...H...	TD.KH-NC40...A...H..ADB	$n_{max} = 15000$ об/мин			
TD.KH-NC40A16H045	TD.KH-NC40A16H045ADB	40	16	38	45
TD.KH-NC40A16H100	TD.KH-NC40A16H100ADB	40	16	38	100
TD.KH-NC40A16H160	TD.KH-NC40A16H160ADB	40	16	38	160
TD.KH-NC40A22H045	TD.KH-NC40A22H045ADB	40	22	48	45
TD.KH-NC40A22H100	TD.KH-NC40A22H100ADB	40	22	48	100
TD.KH-NC40A22H160	TD.KH-NC40A22H160ADB	40	22	48	160
TD.KH-NC40A27H050	TD.KH-NC40A27H050ADB	40	27	58	50
TD.KH-NC40A27H100	TD.KH-NC40A27H100ADB	40	27	58	100
TD.KH-NC40A27H160	TD.KH-NC40A27H160ADB	40	27	58	160
TD.KH-NC40A32H055	TD.KH-NC40A32H055ADB	40	32	78	55
TD.KH-NC40A32H100	TD.KH-NC40A32H100ADB	40	32	78	100
TD.KH-NC40A32H160	TD.KH-NC40A32H160ADB	40	32	78	160
TD.KH-NC40A40H055	TD.KH-NC40A40H055ADB	40	40	88	55
TD.KH-NC40A40H100	TD.KH-NC40A40H100ADB	40	40	88	100
TD.KH-NC40A40H160	TD.KH-NC40A40H160ADB	40	40	88	160
TD.KH-NC50...A...H...	TD.KH-NC50...A...H..ADB				
TD.KH-NC50A16H045	TD.KH-NC50A16H045ADB	50	16	38	45
TD.KH-NC50A16H100	TD.KH-NC50A16H100ADB	50	16	38	100
TD.KH-NC50A16H160	TD.KH-NC50A16H160ADB	50	16	38	160
TD.KH-NC50A22H045	TD.KH-NC50A22H045ADB	50	22	48	45
TD.KH-NC50A22H100	TD.KH-NC50A22H100ADB	50	22	48	100
TD.KH-NC50A22H160	TD.KH-NC50A22H160ADB	50	22	48	160
TD.KH-NC50A27H045	TD.KH-NC50A27H045ADB	50	27	58	45
TD.KH-NC50A27H100	TD.KH-NC50A27H100ADB	50	27	58	100
TD.KH-NC50A27H160	TD.KH-NC50A27H160ADB	50	27	58	160
TD.KH-NC50A32H050	TD.KH-NC50A32H050ADB	50	32	78	50
TD.KH-NC50A32H100	TD.KH-NC50A32H100ADB	50	32	78	100
TD.KH-NC50A32H160	TD.KH-NC50A32H160ADB	50	32	78	160
TD.KH-NC50A40H055	TD.KH-NC50A40H055ADB	50	40	88	55
TD.KH-NC50A40H100	TD.KH-NC50A40H100ADB	50	40	88	100
TD.KH-NC50A40H160	TD.KH-NC50A40H160ADB	50	40	88	160



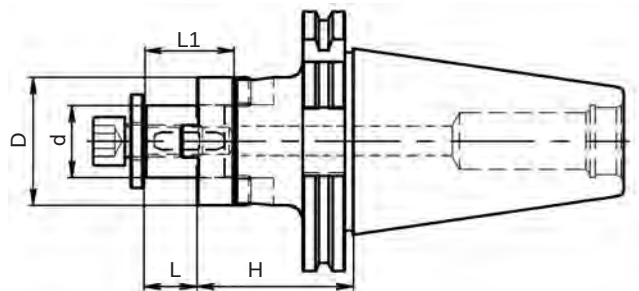
Оправки антивибрационные 7/24 DIN 69871 для торцовых фрез с посадкой форм А с подачей СОЖ



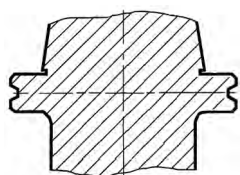
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	NC	d	D	H
TD.KH-NC40...A...H...AD-VBS				
TD.KH-NC40A16H200AD-VBS	40	16	38	200
TD.KH-NC40A16H250AD-VBS	40	16	38	250
TD.KH-NC40A16H300AD-VBS	40	16	38	300
TD.KH-NC40A22H200AD-VBS	40	22	48	200
TD.KH-NC40A22H250AD-VBS	40	22	48	250
TD.KH-NC40A22H300AD-VBS	40	22	48	300
TD.KH-NC40A27H200AD-VBS	40	27	58	200
TD.KH-NC40A27H250AD-VBS	40	27	58	250
TD.KH-NC40A27H300AD-VBS	40	27	58	300
TD.KH-NC50...A...H...AD-VBS				
TD.KH-NC50A16H200AD-VBS	50	16	38	200
TD.KH-NC50A16H250AD-VBS	50	16	38	250
TD.KH-NC50A16H300AD-VBS	50	16	38	300
TD.KH-NC50A16H350AD-VBS	50	16	38	350
TD.KH-NC50A16H400AD-VBS	50	16	38	400
TD.KH-NC50A22H200AD-VBS	50	22	48	200
TD.KH-NC50A22H250AD-VBS	50	22	48	250
TD.KH-NC50A22H300AD-VBS	50	22	48	300
TD.KH-NC50A22H350AD-VBS	50	22	48	350
TD.KH-NC50A22H400AD-VBS	50	22	48	400
TD.KH-NC50A27H200AD-VBS	50	27	58	200
TD.KH-NC50A27H250AD-VBS	50	27	58	250
TD.KH-NC50A27H300AD-VBS	50	27	58	300
TD.KH-NC50A27H350AD-VBS	50	27	58	350
TD.KH-NC50A27H400AD-VBS	50	27	58	400
TD.KH-NC50A32H200AD-VBS	50	32	78	200
TD.KH-NC50A32H250AD-VBS	50	32	78	250
TD.KH-NC50A32H300AD-VBS	50	32	78	300
TD.KH-NC50A32H350AD-VBS	50	32	78	350
TD.KH-NC50A32H400AD-VBS	50	32	78	400



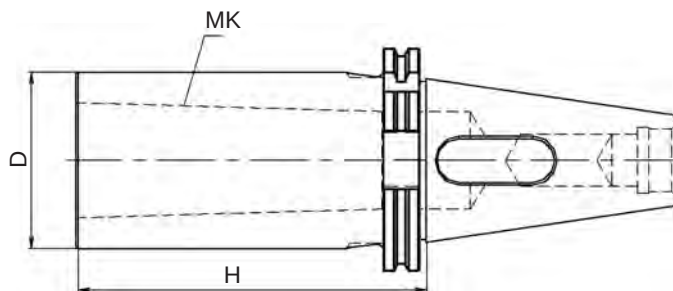
Оправки комбинированные 7/24 DIN 69871 для насадных фрез



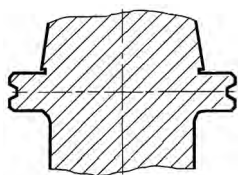
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм					
	NC	d	D	H	L	L1
TD.KH-NC40...S...H... $n_{max} = 15000$ об/мин						
TD.KH-NC40S16H055	40	16	32	55	17	27
TD.KH-NC40S16H100	40	16	32	100	17	27
TD.KH-NC40S16H160	40	16	32	160	17	27
TD.KH-NC40S22H055	40	22	40	55	19	31
TD.KH-NC40S22H100	40	22	40	100	19	31
TD.KH-NC40S22H160	40	22	40	160	19	31
TD.KH-NC40S27H055	40	27	48	55	21	33
TD.KH-NC40S27H100	40	27	48	100	21	33
TD.KH-NC40S27H160	40	27	48	160	21	33
TD.KH-NC40S32H060	40	32	58	60	24	38
TD.KH-NC40S32H100	40	32	58	100	24	38
TD.KH-NC40S32H160	40	32	58	160	24	38
TD.KH-NC40S40H060	40	40	70	60	27	41
TD.KH-NC40S40H100	40	40	70	100	27	41
TD.KH-NC40S40H160	40	40	70	160	27	41
TD.KH-NC50...S...H...						
TD.KH-NC50S16H055	50	16	32	55	17	27
TD.KH-NC50S16H100	50	16	32	100	17	27
TD.KH-NC50S16H160	50	16	32	160	17	27
TD.KH-NC50S22H055	50	22	40	55	19	31
TD.KH-NC50S22H100	50	22	40	100	19	31
TD.KH-NC50S22H160	50	22	40	160	19	31
TD.KH-NC50S27H055	50	27	48	55	21	33
TD.KH-NC50S27H100	50	27	48	100	21	33
TD.KH-NC50S27H160	50	27	48	160	21	33
TD.KH-NC50S32H055	50	32	58	55	24	38
TD.KH-NC50S32H100	50	32	58	100	24	38
TD.KH-NC50S32H160	50	32	58	160	24	38
TD.KH-NC50S40H055	50	40	70	55	27	41
TD.KH-NC50S40H100	50	40	70	100	27	41
TD.KH-NC50S40H160	50	40	70	160	27	41



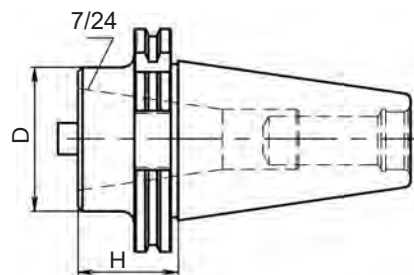
Втулки переходные 7/24 DIN 69871 для инструмента с конусом Морзе с лапкой DIN 228-1A



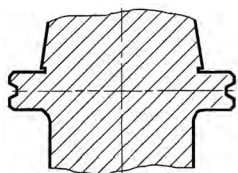
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	NC	MK	D	H
TD.KH-NC40...ML...H $n_{max} = 15000$ об/мин				
TD.KH-NC40ML1H050	40	1	25	50
TD.KH-NC40ML1H115	40	1	25	115
TD.KH-NC40ML2H050	40	2	32	50
TD.KH-NC40ML2H125	40	2	32	125
TD.KH-NC40ML3H070	40	3	40	70
TD.KH-NC40ML3H140	40	3	40	140
TD.KH-NC40ML4H095	40	4	48	95
TD.KH-NC50...ML...H				
TD.KH-NC50ML1H050	50	1	25	50
TD.KH-NC50ML1H120	50	1	25	120
TD.KH-NC50ML2H060	50	2	32	60
TD.KH-NC50ML2H140	50	2	32	140
TD.KH-NC50ML3H065	50	3	40	65
TD.KH-NC50ML3H150	50	3	33	150
TD.KH-NC50ML4H095	50	4	48	95
TD.KH-NC50ML4H180	50	4	48	180
TD.KH-NC50ML5H120	50	5	63	120
TD.KH-NC50ML5H220	50	5	63	220



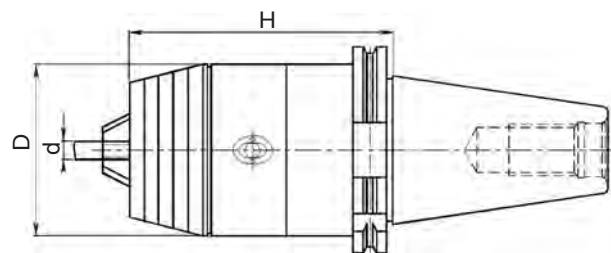
Втулки переходные с 7/24 DIN 69871 на DIN 69871



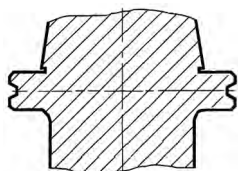
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	NC	7/24	D	H
<i>TD.KH-NC50...H</i>				
TD.KH-NC50NC40H050	50	NC40	70	50



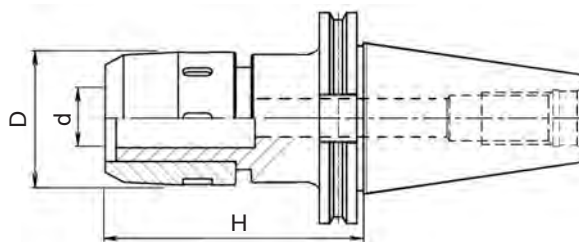
Патроны сверлильные 7/24 DIN 69871



Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	NC	d	D	H
<i>TD.KH-NC40...DC...H</i>				
TD.KH-NC40DC13H086	40	1-13	50	86
<i>TD.KH-NC50...DC...H</i>				
TD.KH-NC50DC13H108	50	1-13	50	108

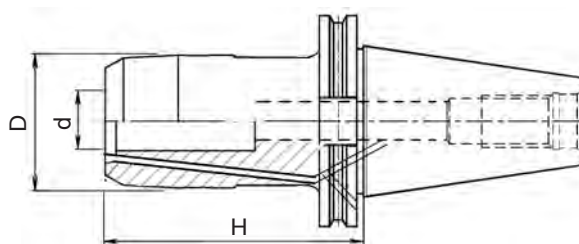


Силовые патроны 7/24 DIN 69871 с подачей СОЖ

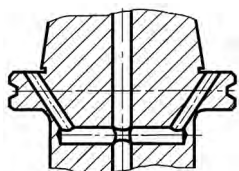


Обозначение СОЖ через центр	NC	Размеры, мм		
		d	D	H
TD.KH-NC40ZP...H...AD				$n_{max}=15000$ об/мин
TD.KH-NC40ZP20H105AD	40	20	54	105
TD.KH-NC40ZP32H105AD	40	32	72	105
TD.KH-NC50ZP...H...AD				
TD.KH-NC50ZP20H105AD	50	20	54	105
TD.KH-NC50ZP32H105AD	50	32	72	105

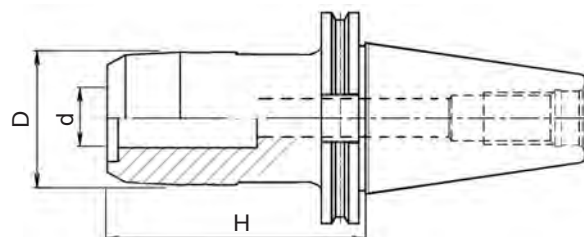
Гидравлические патроны 7/24 DIN 69871 с подачей СОЖ через центр и фланец с выходом на торце



Обозначение СОЖ через центр и фланец с выходом на торце	NC	Размеры, мм		
		d	D	H
TD.KH-NC40ZG...H...ADBF				$n_{max}=25000$ об/мин
TD.KH-NC40ZG12H050ADBF	40	12	42	50
TD.KH-NC40ZG20H064.5ADBF	40	20	50	64.5
TD.KH-NC50ZG...H...ADBF				
TD.KH-NC50ZG12H050.5ADBF	40	12	42	50.5
TD.KH-NC50ZG20H064.5ADBF	50	20	50	64.5
TD.KH-NC50ZG32H081ADBF	50	32	72	81

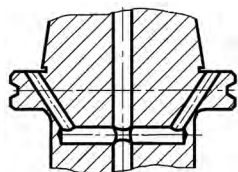


Гидравлические патроны 7/24 DIN 69871 с подачей СОЖ через центр и фланец

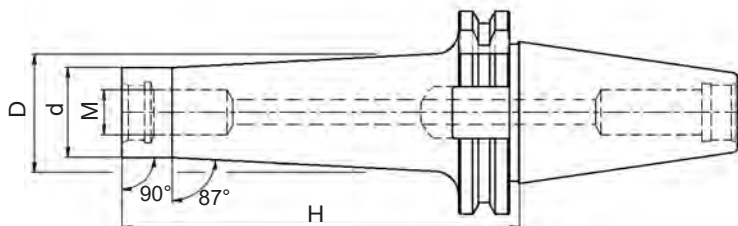


Обозначение СОЖ через центр и фланец	NC	Размеры, мм		
		d	D	H
TD.KH-NC40ZG...H...ADB $n_{max} = 25000$ об/мин				
TD.KH-NC40ZG06H080.5ADB	40	6	49.5	80.5
TD.KH-NC40ZG06H110ADB	40	6	49.5	110
TD.KH-NC40ZG08H080.5ADB	40	8	49.5	80.5
TD.KH-NC40ZG08H110ADB	40	8	49.5	110
TD.KH-NC40ZG10H080.5ADB	40	10	49.5	80.5
TD.KH-NC40ZG10H110ADB	40	10	49.5	110
TD.KH-NC40ZG12H080.5ADB	40	12	49.5	80.5
TD.KH-NC40ZG12H110ADB	40	12	49.5	110
TD.KH-NC40ZG14H080.5ADB	40	14	49.5	80.5
TD.KH-NC40ZG14H110ADB	40	14	49.5	110
TD.KH-NC40ZG16H080.5ADB	40	16	49.5	80.5
TD.KH-NC40ZG16H110ADB	40	16	49.5	110
TD.KH-NC40ZG18H080.5ADB	40	18	49.5	80.5
TD.KH-NC40ZG18H110ADB	40	18	49.5	110
TD.KH-NC40ZG20H080.5ADB	40	20	49.5	80.5
TD.KH-NC40ZG20H110ADB	40	20	49.5	110
TD.KH-NC40ZG25H095ADB	40	25	63	95
TD.KH-NC40ZG25H110ADB	40	25	63	110
TD.KH-NC40ZG32H095ADB	40	32	70	95
TD.KH-NC40ZG32H110ADB	40	32	70	110

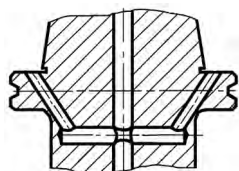
Обозначение СОЖ через центр и фланец	NC	Размеры, мм		
		d	D	H
TD.KH-NC50ZG...H...ADB				
TD.KH-NC50ZG06H080.5ADB	50	6	49.5	80.5
TD.KH-NC50ZG06H110ADB	50	6	49.5	110
TD.KH-NC50ZG08H080.5ADB	50	8	49.5	80.5
TD.KH-NC50ZG08H110ADB	50	8	49.5	110
TD.KH-NC50ZG10H080.5ADB	50	10	49.5	80.5
TD.KH-NC50ZG10H110ADB	50	10	49.5	110
TD.KH-NC50ZG12H080.5ADB	50	12	49.5	80.5
TD.KH-NC50ZG12H110ADB	50	12	49.5	110
TD.KH-NC50ZG14H080.5ADB	50	14	49.5	80.5
TD.KH-NC50ZG14H110ADB	50	14	49.5	110
TD.KH-NC50ZG16H080.5ADB	50	16	49.5	80.5
TD.KH-NC50ZG16H110ADB	50	16	49.5	110
TD.KH-NC50ZG18H080.5ADB	50	18	49.5	80.5
TD.KH-NC50ZG18H110ADB	50	18	49.5	110
TD.KH-NC50ZG20H080.5ADB	50	20	49.5	80.5
TD.KH-NC50ZG20H110ADB	50	20	49.5	110
TD.KH-NC50ZG25H095ADB	50	25	63	95
TD.KH-NC50ZG25H110ADB	50	25	63	110
TD.KH-NC50ZG32H095ADB	50	32	70	95
TD.KH-NC50ZG32H110ADB	50	32	70	110



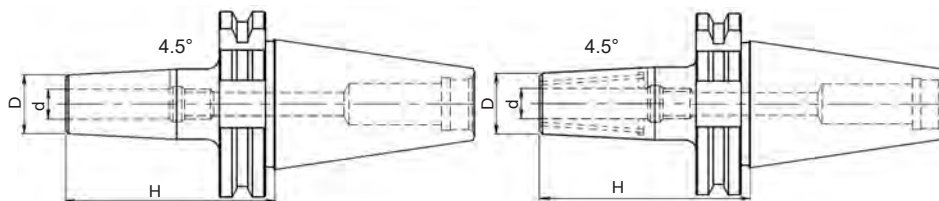
Патроны 7/24 DIN 69871 для концевых фрез с резьбовым хвостовиком с подачей СОЖ



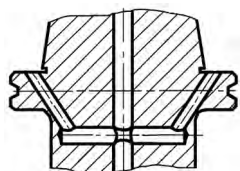
Обозначение СОЖ через центр и фланец	Размеры, мм				
	NC	M	d	D	H
TD.KH-NC40...G...H..ADB			$n_{max}=25000$ об/мин		
TD.KH-NC40G06H044ADB	40	M6	10	13	44
TD.KH-NC40G06H069ADB	40	M6	10	20	69
TD.KH-NC40G06H094ADB	40	M6	10	23	94
TD.KH-NC40G08H044ADB	40	M8	13	15	44
TD.KH-NC40G08H069ADB	40	M8	13	23	69
TD.KH-NC40G08H094ADB	40	M8	13	23	94
TD.KH-NC40G08H119ADB	40	M8	13	25	119
TD.KH-NC40G10H044ADB	40	M10	18	20	44
TD.KH-NC40G10H069ADB	40	M10	18	23	69
TD.KH-NC40G10H094ADB	40	M10	18	28	94
TD.KH-NC40G10H119ADB	40	M10	18	32	119
TD.KH-NC40G12H044ADB	40	M12	21	24	44
TD.KH-NC40G12H069ADB	40	M12	21	24	69
TD.KH-NC40G12H094ADB	40	M12	21	31	94
TD.KH-NC40G12H119ADB	40	M12	21	33	119
TD.KH-NC40G12H144ADB	40	M12	21	36	144
TD.KH-NC40G16H044ADB	40	M16	29	29	44
TD.KH-NC40G16H069ADB	40	M16	29	34	69
TD.KH-NC40G16H094ADB	40	M16	29	34	94
TD.KH-NC40G16H119ADB	40	M16	29	36	119
TD.KH-NC40G16H144ADB	40	M16	29	40	144
TD.KH-NC40G16H169ADB	40	M16	29	42.5	169
TD.KH-NC50...G...H..ADB					
TD.KH-NC50G08H069ADB	50	M8	13	23	69
TD.KH-NC50G08H119ADB	50	M8	13	25	119
TD.KH-NC50G08H169ADB	50	M8	13	30	169
TD.KH-NC50G10H069ADB	50	M10	18	23	69
TD.KH-NC50G10H119ADB	50	M10	18	32	119
TD.KH-NC50G10H169ADB	50	M10	18	36.5	169
TD.KH-NC50G12H069ADB	50	M12	21	24	69
TD.KH-NC50G12H119ADB	50	M12	21	33	119
TD.KH-NC50G12H169ADB	50	M12	21	40	169
TD.KH-NC50G16H069ADB	50	M16	29	34	69
TD.KH-NC50G16H119ADB	50	M16	29	36	119
TD.KH-NC50G16H169ADB	50	M16	29	42.5	169



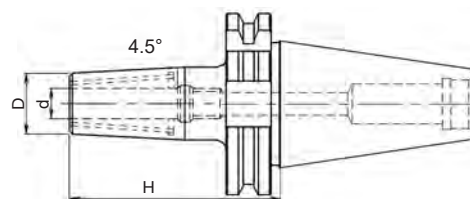
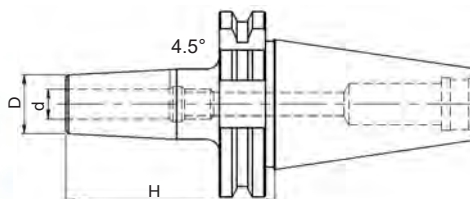
Термопатроны 7/24 DIN 69871 с подачей СОЖ



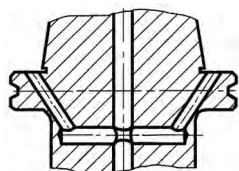
Обозначение		Размеры, мм			
СОЖ через центр и фланец	каналы СОЖ на торце	NC	d	D	H
TD.KH-NC40...T...H..ADB	TD.KH-NC40...T...H..ADB F	$n_{max}=25000$ об/мин			
TD.KH-NC40T03H080ADB	TD.KH-NC40T03H080ADB F	40	3	10	80
TD.KH-NC40T03H120ADB	TD.KH-NC40T03H120ADB F	40	3	10	120
TD.KH-NC40T03H160ADB	TD.KH-NC40T03H160ADB F	40	3	10	160
TD.KH-NC40T04H080ADB	TD.KH-NC40T04H080ADB F	40	4	15	80
TD.KH-NC40T04H120ADB	TD.KH-NC40T04H120ADB F	40	4	15	120
TD.KH-NC40T04H160ADB	TD.KH-NC40T04H160ADB F	40	4	15	160
TD.KH-NC40T05H080ADB	TD.KH-NC40T05H080ADB F	40	5	15	80
TD.KH-NC40T05H120ADB	TD.KH-NC40T05H120ADB F	40	5	15	120
TD.KH-NC40T05H160ADB	TD.KH-NC40T05H160ADB F	40	5	15	160
TD.KH-NC40T06H080ADB	TD.KH-NC40T06H080ADB F	40	6	21	80
TD.KH-NC40T06H120ADB	TD.KH-NC40T06H120ADB F	40	6	21	120
TD.KH-NC40T06H160ADB	TD.KH-NC40T06H160ADB F	40	6	21	160
TD.KH-NC40T08H080ADB	TD.KH-NC40T08H080ADB F	40	8	21	80
TD.KH-NC40T08H120ADB	TD.KH-NC40T08H120ADB F	40	8	21	120
TD.KH-NC40T08H160ADB	TD.KH-NC40T08H160ADB F	40	8	21	160
TD.KH-NC40T10H080ADB	TD.KH-NC40T10H080ADB F	40	10	24	80
TD.KH-NC40T10H120ADB	TD.KH-NC40T10H120ADB F	40	10	24	120
TD.KH-NC40T10H160ADB	TD.KH-NC40T10H160ADB F	40	10	24	160
TD.KH-NC40T12H080ADB	TD.KH-NC40T12H080ADB F	40	12	24	80
TD.KH-NC40T12H120ADB	TD.KH-NC40T12H120ADB F	40	12	24	120
TD.KH-NC40T12H160ADB	TD.KH-NC40T12H160ADB F	40	12	24	160
TD.KH-NC40T14H080ADB	TD.KH-NC40T14H080ADB F	40	14	27	80
TD.KH-NC40T14H120ADB	TD.KH-NC40T14H120ADB F	40	14	27	120
TD.KH-NC40T14H160ADB	TD.KH-NC40T14H160ADB F	40	14	27	160
TD.KH-NC40T16H080ADB	TD.KH-NC40T16H080ADB F	40	16	27	80
TD.KH-NC40T16H120ADB	TD.KH-NC40T16H120ADB F	40	16	27	120
TD.KH-NC40T16H160ADB	TD.KH-NC40T16H160ADB F	40	16	27	160
TD.KH-NC40T18H080ADB	TD.KH-NC40T18H080ADB F	40	18	33	80
TD.KH-NC40T18H120ADB	TD.KH-NC40T18H120ADB F	40	18	33	120
TD.KH-NC40T18H160ADB	TD.KH-NC40T18H160ADB F	40	18	33	160
TD.KH-NC40T20H080ADB	TD.KH-NC40T20H080ADB F	40	20	33	80
TD.KH-NC40T20H120ADB	TD.KH-NC40T20H120ADB F	40	20	33	120
TD.KH-NC40T20H160ADB	TD.KH-NC40T20H160ADB F	40	20	33	160
TD.KH-NC40T25H100ADB	TD.KH-NC40T25H100ADB F	40	25	44	100
TD.KH-NC40T25H120ADB	TD.KH-NC40T25H120ADB F	40	25	44	120
TD.KH-NC40T25H160ADB	TD.KH-NC40T25H160ADB F	40	25	44	160
TD.KH-NC40T32H100ADB	TD.KH-NC40T32H100ADB F	40	32	44	100
TD.KH-NC40T32H120ADB	TD.KH-NC40T32H120ADB F	40	32	44	120
TD.KH-NC40T32H160ADB	TD.KH-NC40T32H160ADB F	40	32	44	160



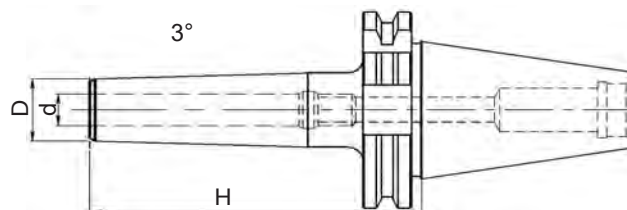
Термопатроны 7/24 DIN 69871 с подачей СОЖ



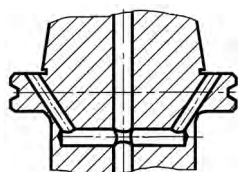
Обозначение		Размеры, мм			
СОЖ через центр и фланец	каналы СОЖ на торце	NC	d	D	H
TD.KH-NC50...T...H..ADB	TD.KH-NC50...T...H..ADB F	$n_{max}=25000$ об/мин			
TD.KH-NC50T03H080ADB	TD.KH-NC50T03H080ADB F	50	3	10	80
TD.KH-NC50T03H120ADB	TD.KH-NC50T03H120ADB F	50	3	10	120
TD.KH-NC50T03H160ADB	TD.KH-NC50T03H160ADB F	50	3	10	160
TD.KH-NC50T04H080ADB	TD.KH-NC50T04H080ADB F	50	4	15	80
TD.KH-NC50T04H120ADB	TD.KH-NC50T04H120ADB F	50	4	15	120
TD.KH-NC50T04H160ADB	TD.KH-NC50T04H160ADB F	50	4	15	160
TD.KH-NC50T05H080ADB	TD.KH-NC50T05H080ADB F	50	5	15	80
TD.KH-NC50T05H120ADB	TD.KH-NC50T05H120ADB F	50	5	15	120
TD.KH-NC50T05H160ADB	TD.KH-NC50T05H160ADB F	50	5	15	160
TD.KH-NC50T06H080ADB	TD.KH-NC50T06H080ADB F	50	6	21	80
TD.KH-NC50T06H120ADB	TD.KH-NC50T06H120ADB F	50	6	21	120
TD.KH-NC50T06H160ADB	TD.KH-NC50T06H160ADB F	50	6	21	160
TD.KH-NC50T08H080ADB	TD.KH-NC50T08H080ADB F	50	8	21	80
TD.KH-NC50T08H120ADB	TD.KH-NC50T08H120ADB F	50	8	21	120
TD.KH-NC50T08H160ADB	TD.KH-NC50T08H160ADB F	50	8	21	160
TD.KH-NC50T10H080ADB	TD.KH-NC50T10H080ADB F	50	10	24	80
TD.KH-NC50T10H120ADB	TD.KH-NC50T10H120ADB F	50	10	24	120
TD.KH-NC50T10H160ADB	TD.KH-NC50T10H160ADB F	50	10	24	160
TD.KH-NC50T12H080ADB	TD.KH-NC50T12H080ADB F	50	12	24	80
TD.KH-NC50T12H120ADB	TD.KH-NC50T12H120ADB F	50	12	24	120
TD.KH-NC50T12H160ADB	TD.KH-NC50T12H160ADB F	50	12	24	160
TD.KH-NC50T14H080ADB	TD.KH-NC50T14H080ADB F	50	14	27	80
TD.KH-NC50T14H120ADB	TD.KH-NC50T14H120ADB F	50	14	27	120
TD.KH-NC50T14H160ADB	TD.KH-NC50T14H160ADB F	50	14	27	160
TD.KH-NC50T16H080ADB	TD.KH-NC50T16H080ADB F	50	16	27	80
TD.KH-NC50T16H120ADB	TD.KH-NC50T16H120ADB F	50	16	27	120
TD.KH-NC50T16H160ADB	TD.KH-NC50T16H160ADB F	50	16	27	160
TD.KH-NC50T18H080ADB	TD.KH-NC50T18H080ADB F	50	18	33	80
TD.KH-NC50T18H120ADB	TD.KH-NC50T18H120ADB F	50	18	33	120
TD.KH-NC50T18H160ADB	TD.KH-NC50T18H160ADB F	50	18	33	160
TD.KH-NC50T20H080ADB	TD.KH-NC50T20H080ADB F	50	20	33	80
TD.KH-NC50T20H120ADB	TD.KH-NC50T20H120ADB F	50	20	33	120
TD.KH-NC50T20H160ADB	TD.KH-NC50T20H160ADB F	50	20	33	160
TD.KH-NC50T25H100ADB	TD.KH-NC50T25H100ADB F	50	25	44	100
TD.KH-NC50T25H120ADB	TD.KH-NC50T25H120ADB F	50	25	44	120
TD.KH-NC50T25H160ADB	TD.KH-NC50T25H160ADB F	50	25	44	160
TD.KH-NC50T32H100ADB	TD.KH-NC50T32H100ADB F	50	32	44	100
TD.KH-NC50T32H120ADB	TD.KH-NC50T32H120ADB F	50	32	44	120
TD.KH-NC50T32H160ADB	TD.KH-NC50T32H160ADB F	50	32	44	160



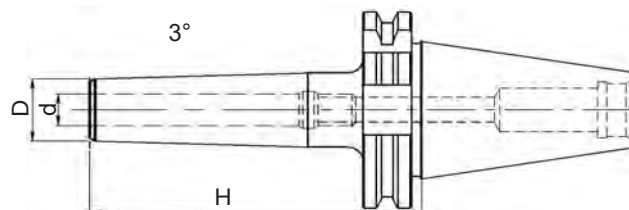
Термопатроны 7/24 DIN 69871 с уменьшенным диаметром рабочей части с подачей СОЖ



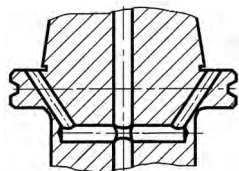
Обозначение СОЖ через центр и фланец	Размеры, мм			
	NC	d	D	H
TD.KH-NC40...T(3)...H..ADB $n_{max} = 25000$ об/мин				
TD.KH-NC40T(3)03H080ADB	40	3	9	80
TD.KH-NC40T(3)03H120ADB	40	3	9	120
TD.KH-NC40T(3)03H160ADB	40	3	9	160
TD.KH-NC40T(3)04H080ADB	40	4	10	80
TD.KH-NC40T(3)04H120ADB	40	4	10	120
TD.KH-NC40T(3)04H160ADB	40	4	10	160
TD.KH-NC40T(3)05H080ADB	40	5	11	80
TD.KH-NC40T(3)05H120ADB	40	5	11	120
TD.KH-NC40T(3)05H160ADB	40	5	11	160
TD.KH-NC40T(3)06H080ADB	40	6	12	80
TD.KH-NC40T(3)06H120ADB	40	6	12	120
TD.KH-NC40T(3)06H160ADB	40	6	12	160
TD.KH-NC40T(3)08H080ADB	40	8	14	80
TD.KH-NC40T(3)08H120ADB	40	8	14	120
TD.KH-NC40T(3)08H160ADB	40	8	14	160
TD.KH-NC40T(3)10H080ADB	40	10	16	80
TD.KH-NC40T(3)10H120ADB	40	10	16	120
TD.KH-NC40T(3)10H160ADB	40	10	16	160
TD.KH-NC40T(3)12H080ADB	40	12	18	80
TD.KH-NC40T(3)12H120ADB	40	12	18	120
TD.KH-NC40T(3)12H160ADB	40	12	18	160
TD.KH-NC40T(3)14H080ADB	40	14	20	80
TD.KH-NC40T(3)14H120ADB	40	14	20	120
TD.KH-NC40T(3)14H160ADB	40	14	20	160
TD.KH-NC40T(3)16H080ADB	40	16	22	80
TD.KH-NC40T(3)16H120ADB	40	16	22	120
TD.KH-NC40T(3)16H160ADB	40	16	22	160
TD.KH-NC40T(3)18H080ADB	40	18	24	80
TD.KH-NC40T(3)18H120ADB	40	18	24	120
TD.KH-NC40T(3)18H160ADB	40	18	24	160
TD.KH-NC40T(3)20H080ADB	40	20	26	80
TD.KH-NC40T(3)20H120ADB	40	20	26	120
TD.KH-NC40T(3)20H160ADB	40	20	26	160



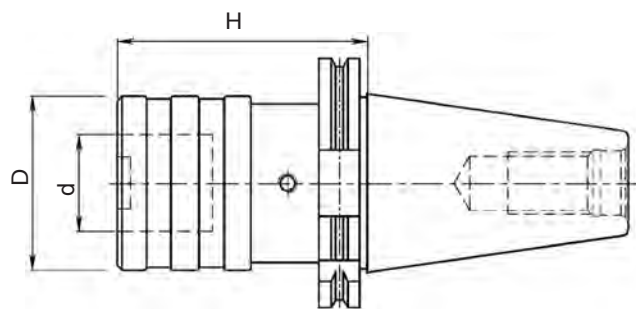
Термопатроны 7/24 DIN 69871 с уменьшенным диаметром рабочей части с подачей СОЖ



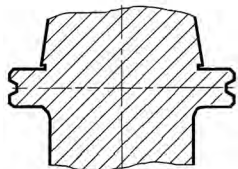
Обозначение СОЖ через центр и фланец	Размеры, мм			
	NC	d	D	H
TD.KH-NC50...T(3)...H..ADB				$n_{max}=25000$ об/мин
TD.KH-NC50T(3)03H080ADB	50	3	9	80
TD.KH-NC50T(3)03H120ADB	50	3	9	120
TD.KH-NC50T(3)04H080ADB	50	4	10	80
TD.KH-NC50T(3)04H120ADB	50	4	10	120
TD.KH-NC50T(3)05H080ADB	50	5	11	80
TD.KH-NC50T(3)05H120ADB	50	5	11	120
TD.KH-NC50T(3)06H080ADB	50	6	12	80
TD.KH-NC50T(3)06H120ADB	50	6	12	120
TD.KH-NC50T(3)06H160ADB	50	6	12	160
TD.KH-NC50T(3)08H080ADB	50	8	14	80
TD.KH-NC50T(3)08H120ADB	50	8	14	120
TD.KH-NC50T(3)08H160ADB	50	8	14	160
TD.KH-NC50T(3)10H080ADB	50	10	16	80
TD.KH-NC50T(3)10H120ADB	50	10	16	120
TD.KH-NC50T(3)10H160ADB	50	10	16	160
TD.KH-NC50T(3)12H080ADB	50	12	18	80
TD.KH-NC50T(3)12H120ADB	50	12	18	120
TD.KH-NC50T(3)12H160ADB	50	12	18	160
TD.KH-NC50T(3)14H080ADB	50	14	20	80
TD.KH-NC50T(3)14H120ADB	50	14	20	120
TD.KH-NC50T(3)14H160ADB	50	14	20	160
TD.KH-NC50T(3)16H080ADB	50	16	22	80
TD.KH-NC50T(3)16H120ADB	50	16	22	120
TD.KH-NC50T(3)16H160ADB	50	16	22	160
TD.KH-NC50T(3)18H080ADB	50	18	24	80
TD.KH-NC50T(3)18H120ADB	50	18	24	120
TD.KH-NC50T(3)18H160ADB	50	18	24	160
TD.KH-NC50T(3)20H080ADB	50	20	26	80
TD.KH-NC50T(3)20H120ADB	50	20	26	120
TD.KH-NC50T(3)20H160ADB	50	20	26	160



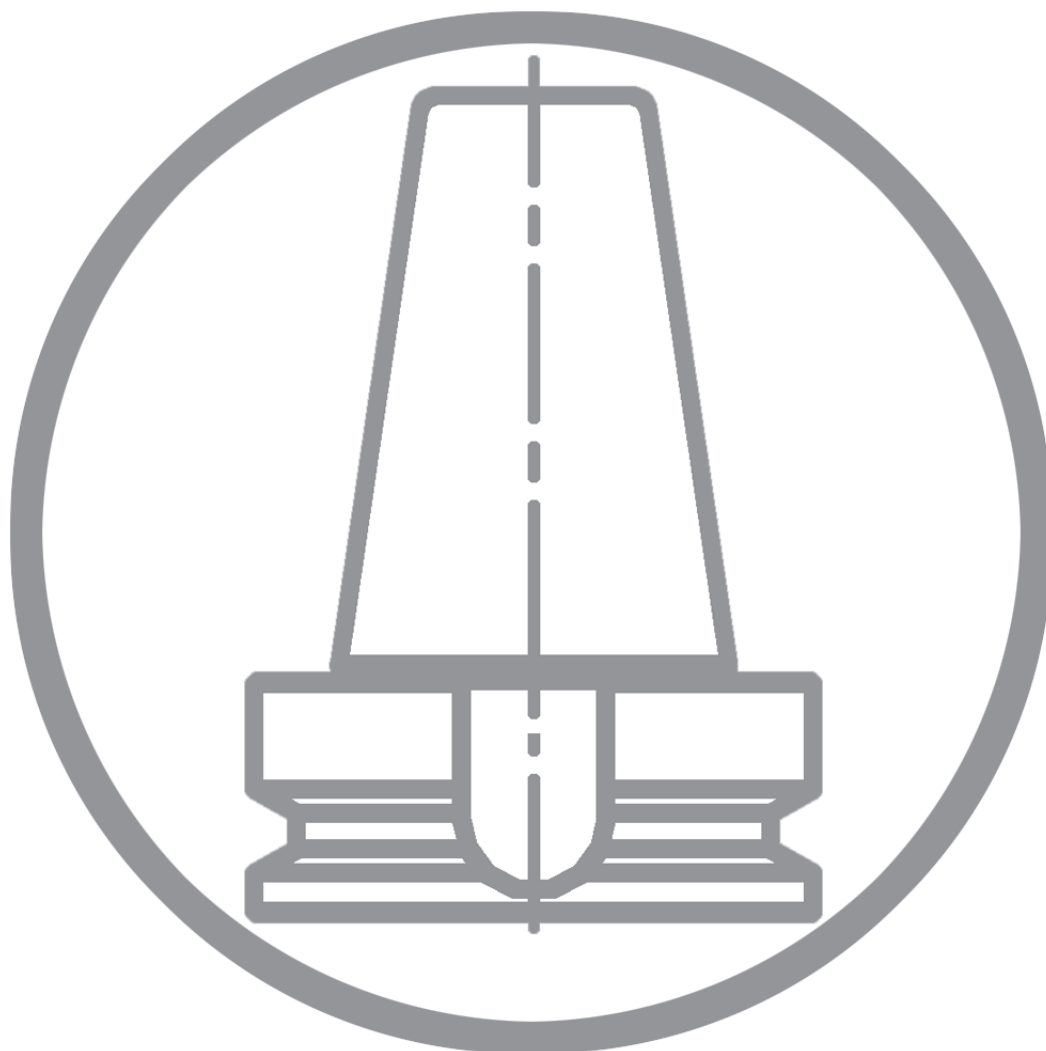
Патроны резьбонарезные 7/24 DIN 69871



Обозначение без СОЖ	Размеры, мм				Размер	Резьба
	NC	d	D	H		
TD.KH-NC30...TC..H						
TD.KH-NC30TC1H064	30	19	36	64	1	M3-M12
TD.KH-NC40...TC..H						
TD.KH-NC40TC1H060	40	19	36	60	1	M3-M12
TD.KH-NC40TC2H098	40	31	53	98	2	M8-M20
TD.KH-NC40TC3H150	40	48	78	150	3	M14-M33
TD.KH-NC40TC4H164.5	40	60	96	164.5	4	M22-M48
TD.KH-NC50...TC..H						
TD.KH-NC50TC1H060	50	19	36	60	1	M3-M12
TD.KH-NC50TC2H084	50	31	53	84	2	M8-M20
TD.KH-NC50TC3H139	50	48	78	139	3	M14-M33
TD.KH-NC50TC4H152	50	60	96	152	4	M22-M48

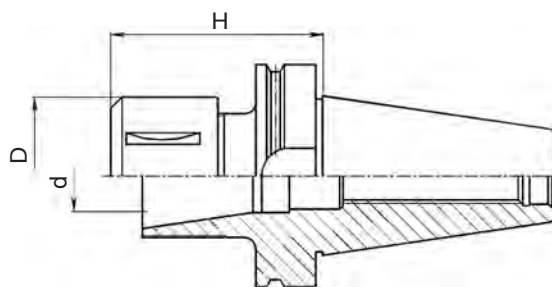


Вспомогательный инструмент с хвостовиком 7/24 MAS BT 403 для станков с автоматической сменой инструмента

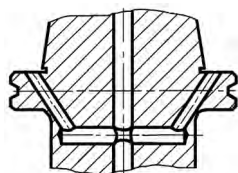
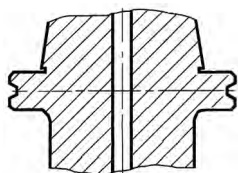


		Стр.
TD.KH-BT...Z(ER)...H	Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 системы ER	295
TD.KH-BT...Z(ERM)...H	Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 системы ER с уменьшенной гайкой	297
TD.KH-BT...TC(ER)...H	Патроны резьбонарезные 7/24 MAS BT 403 системы ER с осевой компенсацией	298
TD.KH-BT...W...H	Патроны 7/24 MAS BT 403 для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	299
TD.KH-BT...A,B,C...H	Оправки 7/24 MAS BT 403 для торцовых фрез с посадкой форм А, В и С	301
TD.KH-BT...A...H..VBS	Оправки антивибрационные 7/24 MAS BT 403 для торцовых фрез с посадкой форм А	302
TD.KH-BT...S...H	Оправки комбинированные 7/24 MAS BT 403 для насадных фрез	303
TD.KH-BT...ML...H	Втулки переходные 7/24 MAS BT 403 для сверл и фрез с конусом Морзе с лапкой	304
TD.KH-BT...BT...H	Втулки переходные с 7/24 MAS BT 403 на 7/24 MAS BT 403	305
TD.KH-BT...BLB...H	Заготовки 7/24 MAS BT 403 для расточных блоков	306
TD.KH-BT...DC...H	Патроны сверлильные 7/24 MAS BT 403	307
TD.KH-BT...ZP...H	Патроны силовые 7/24 MAS BT 403	308
TD.KH-BT...G...H	Патроны 7/24 MAS BT 403 для концевых фрез с резьбовым хвостовиком	309
TD.KH-BT...T...H	Термопатроны 7/24 MAS BT 403	310
TD.KH-BT...T(3)...H	Термопатроны 7/24 MAS BT 403 с уменьшенным диаметром рабочей части	313
TD.KH-BT...TC...H	Патроны резьбонарезные 7/24 MAS BT 403	316

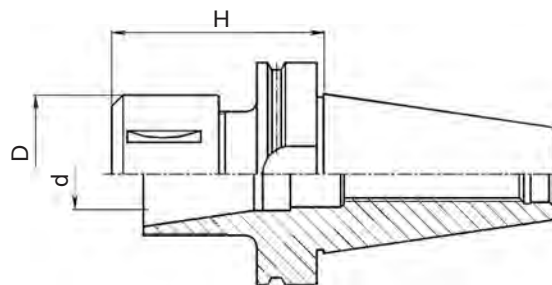
Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 системы ER с подачей СОЖ



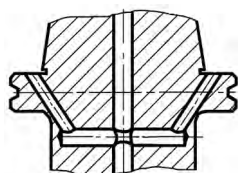
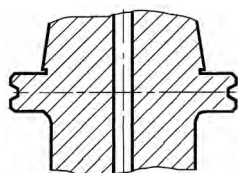
Обозначение		Размеры, мм				
СОЖ через центр	СОЖ через центр и фланец	BT	ER	d	D	H
TD.KH-BT30...Z(ER)...H...AD	TD.KH-BT30...Z(ER)...H...ADB					$n_{max}=15000 \text{ об/мин}$
TD.KH-BT30Z(ER)16H060AD	--	30	16	0.5-10	32	60
TD.KH-BT30Z(ER)16H100AD	--	30	16	0.5-10	32	100
TD.KH-BT30Z(ER)20H060AD	--	30	16	1-13	35	60
TD.KH-BT30Z(ER)20H100AD	--	30	16	1-13	35	100
TD.KH-BT30Z(ER)25H060AD	--	30	25	1-16	42	60
TD.KH-BT30Z(ER)25H100AD	--	30	25	1-16	42	100
TD.KH-BT30Z(ER)32H060AD	--	30	32	2-20	50	60
TD.KH-BT30Z(ER)32H100AD	--	30	32	2-20	50	100
TD.KH-BT30Z(ER)40H080AD	--	30	40	3-26	63	80
TD.KH-BT40...Z(ER)...H...AD	TD.KH-BT40...Z(ER)...H...ADB					
TD.KH-BT40Z(ER)16H070AD	TD.KH-BT40Z(ER)16H070ADB	40	16	0.5-10	32	70
TD.KH-BT40Z(ER)16H100AD	TD.KH-BT40Z(ER)16H100ADB	40	16	0.5-10	32	100
TD.KH-BT40Z(ER)16H160AD	TD.KH-BT40Z(ER)16H160ADB	40	16	0.5-10	32	160
TD.KH-BT40Z(ER)20H070AD	TD.KH-BT40Z(ER)20H070ADB	40	20	1-13	35	70
TD.KH-BT40Z(ER)20H100AD	TD.KH-BT40Z(ER)20H100ADB	40	20	1-13	35	100
TD.KH-BT40Z(ER)20H160AD	TD.KH-BT40Z(ER)20H160ADB	40	20	1-13	35	160
TD.KH-BT40Z(ER)25H070AD	TD.KH-BT40Z(ER)25H070ADB	40	25	1-16	42	70
TD.KH-BT40Z(ER)25H100AD	TD.KH-BT40Z(ER)25H100ADB	40	25	1-16	42	100
TD.KH-BT40Z(ER)25H160AD	TD.KH-BT40Z(ER)25H160ADB	40	25	1-16	42	160
TD.KH-BT40Z(ER)32H070AD	TD.KH-BT40Z(ER)32H070ADB	40	32	2-20	50	70
TD.KH-BT40Z(ER)32H100AD	TD.KH-BT40Z(ER)32H100ADB	40	32	2-20	50	100
TD.KH-BT40Z(ER)32H160AD	TD.KH-BT40Z(ER)32H160ADB	40	32	2-20	50	160
TD.KH-BT40Z(ER)40H070AD	TD.KH-BT40Z(ER)40H070ADB	40	40	3-26	63	70
TD.KH-BT40Z(ER)40H100AD	TD.KH-BT40Z(ER)40H100ADB	40	40	3-26	63	100
TD.KH-BT40Z(ER)40H160AD	TD.KH-BT40Z(ER)40H160ADB	40	40	3-26	63	160
TD.KH-BT40Z(ER)50H100AD	TD.KH-BT40Z(ER)50H100ADB	40	50	10-34	78	100



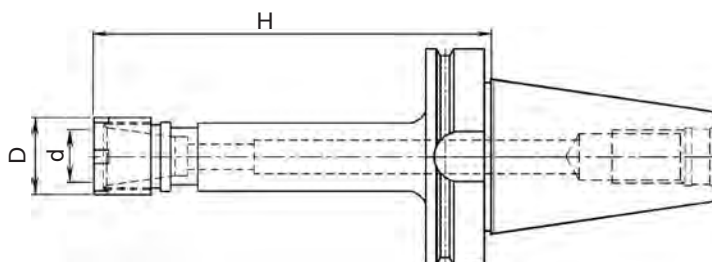
Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 системы ER с подачей СОЖ



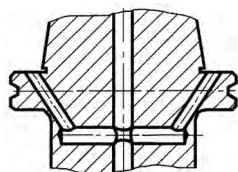
Обозначение		Размеры, мм				
СОЖ через центр	СОЖ через центр и фланец	BT	ER	d	D	H
TD.KH-BT50..Z(ER)...H..AD	TD.KH-BT50..Z(ER)...H..ADB					$n_{max} = 15000 \text{ об/мин}$
TD.KH-BT50Z(ER)16H080AD	TD.KH-BT50Z(ER)16H080ADB	50	16	0.5-10	32	80
TD.KH-BT50Z(ER)16H100AD	TD.KH-BT50Z(ER)16H100ADB	50	16	0.5-10	32	100
TD.KH-BT50Z(ER)16H160AD	TD.KH-BT50Z(ER)16H160ADB	50	16	0.5-10	32	160
TD.KH-BT50Z(ER)20H100AD	--	50	20	1-13	35	100
TD.KH-BT50Z(ER)20H160AD	--	50	20	1-13	35	160
TD.KH-BT50Z(ER)25H080AD	TD.KH-BT50Z(ER)25H080ADB	50	25	1-16	42	80
TD.KH-BT50Z(ER)25H100AD	TD.KH-BT50Z(ER)25H100ADB	50	25	1-16	42	100
TD.KH-BT50Z(ER)25H160AD	TD.KH-BT50Z(ER)25H160ADB	50	25	1-16	42	160
TD.KH-BT50Z(ER)32H080AD	TD.KH-BT50Z(ER)32H080ADB	50	32	2-20	50	80
TD.KH-BT50Z(ER)32H100AD	TD.KH-BT50Z(ER)32H100ADB	50	32	2-20	50	100
TD.KH-BT50Z(ER)32H160AD	TD.KH-BT50Z(ER)32H160ADB	50	32	2-20	50	160
TD.KH-BT50Z(ER)40H080AD	TD.KH-BT50Z(ER)40H080ADB	50	40	3-26	63	80
TD.KH-BT50Z(ER)40H100AD	TD.KH-BT50Z(ER)40H100ADB	50	40	3-26	63	100
TD.KH-BT50Z(ER)40H160AD	TD.KH-BT50Z(ER)40H160ADB	50	40	3-26	63	160
TD.KH-BT50Z(ER)50H100AD	TD.KH-BT50Z(ER)50H100ADB	50	50	10-34	78	100
TD.KH-BT50Z(ER)50H160AD	TD.KH-BT50Z(ER)50H160ADB	50	50	10-34	78	160



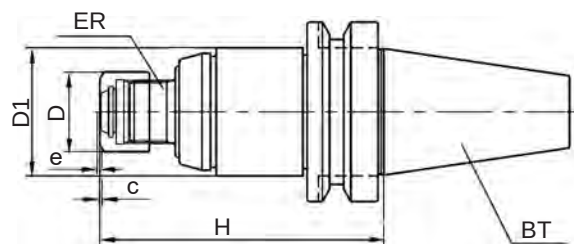
Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 системы ER с уменьшенной гайкой с подачей СОЖ



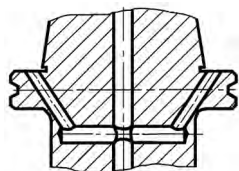
Обозначение СОЖ через центр и фланец	Размеры, мм				
	BT	ER	d	D	H
TD.KH-BT40..Z(ERM)...H..ADB $n_{max} = 25000$ об/мин					
TD.KH-BT40Z11(ERM)H070ADB	40	11	0.5-7	16	70
TD.KH-BT40Z11(ERM)H100ADB	40	11	0.5-7	16	100
TD.KH-BT40Z11(ERM)H160ADB	40	11	0.5-7	16	160
TD.KH-BT40Z(ERM)16H070ADB	40	16	0.5-10	22	70
TD.KH-BT40Z(ERM)16H100ADB	40	16	0.5-10	22	100
TD.KH-BT40Z(ERM)16H120ADB	40	16	0.5-10	22	120
TD.KH-BT40Z(ERM)16H160ADB	40	16	0.5-10	22	160
TD.KH-BT40Z(ERM)20H120ADB	40	20	1-13	28	120
TD.KH-BT40Z(ERM)20H160ADB	40	20	1-13	28	160
TD.KH-BT40Z(ERM)25H070ADB	40	25	1-16	35	70
TD.KH-BT40Z(ERM)25H100ADB	40	25	1-16	35	100
TD.KH-BT40Z(ERM)25H120ADB	40	25	1-16	35	120
TD.KH-BT40Z(ERM)25H160ADB	40	25	1-16	35	160



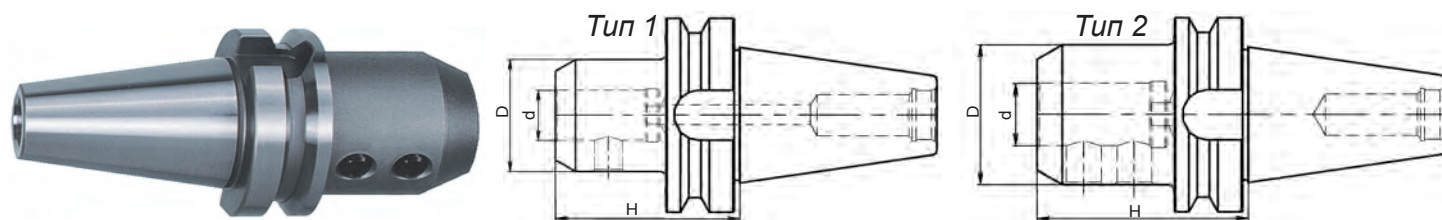
Патроны резьбонарезные 7/24 MAS BT 403 системы ER
с осевой компенсацией с внутренней подачей СОЖ



Обозначение СОЖ через центр и фланец	Размеры, мм						Сжатие с, мм	Расширение е, мм
	BT	ER	d	D	D1	H		
TD.KH-BT30..TC(ER)...H..ADB								
TD.KH-BT30TC(ER)16H079ADB	30	16	1-10	32	34	79	0,5	0,5
TD.KH-BT30TC(ER)20H080ADB	30	20	3.5-10	35	34	80	0,5	0,5
TD.KH-BT40..TC(ER)...H..ADB								
TD.KH-BT40TC(ER)16H079ADB	40	16	1-10	32	34	79	0,5	0,5
TD.KH-BT40TC(ER)20H085ADB	40	20	3.5-10	35	34	85	0,5	0,5
TD.KH-BT40TC(ER)25H089ADB	40	25	3.5-16	42	34	89	0,5	0,5
TD.KH-BT40TC(ER)32H110ADB	40	32	3.5-20	50	45	110	0,5	0,5
TD.KH-BT40TC(ER)40H115ADB	40	40	6-26	63	62	115	0,5	0,5
TD.KH-BT50..TC(ER)...H..ADB								
TD.KH-BT50TC(ER)25H095ADB	50	16	1-10	32	34	95	0,5	0,5
TD.KH-BT50TC(ER)25H100ADB	50	20	3.5-10	35	34	100	0,5	0,5
TD.KH-BT50TC(ER)25H110ADB	50	25	3.5-16	42	34	110	0,5	0,5
TD.KH-BT50TC(ER)32H120ADB	50	32	3.5-20	50	45	120	0,5	0,5
TD.KH-BT50TC(ER)32H120ADB	50	40	6-26	63	62	120	0,5	0,5



Патроны 7/24 MAS BT 403 для инструмента с хвостовиком Weldon DIN 1835B с подачей СОЖ

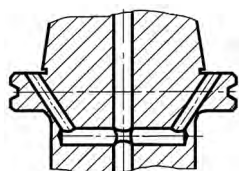
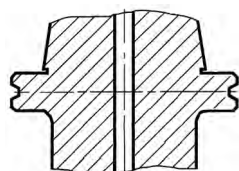


Обозначение		Тип	Размеры, мм			
СОЖ через центр	СОЖ через центр и фланец с выходом на торце		BT	d	D	H
TD.KH-BT30...W...H...AD						$n_{max} = 15000 \text{ об/мин}$
TD.KH-BT30W06H050AD	TD.KH-BT30W06H050ADF	1	30	6	25	50
TD.KH-BT30W08H050AD	TD.KH-BT30W08H050ADF	1	30	8	28	50
TD.KH-BT30W10H050AD	TD.KH-BT30W10H050ADF	1	30	10	35	50
TD.KH-BT30W12H055AD	TD.KH-BT30W12H055ADF	1	30	12	42	55
TD.KH-BT30W14H055AD	TD.KH-BT30W14H055ADF	1	30	14	44	55
TD.KH-BT30W16H063AD	TD.KH-BT30W16H063ADF	1	30	16	48	63
TD.KH-BT30W18H063AD	TD.KH-BT30W18H063ADF	1	30	18	50	63
TD.KH-BT30W20H070AD	TD.KH-BT30W20H070ADF	1	30	20	52	70
TD.KH-BT40...W...H...AD						
TD.KH-BT40...W...H...ADBF						
TD.KH-BT40W06H050AD	TD.KH-BT40W06H050ADBF	1	40	6	25	50
TD.KH-BT40W06H100AD	TD.KH-BT40W06H100ADBF	1	40	6	25	100
TD.KH-BT40W06H160AD	TD.KH-BT40W06H160ADBF	1	40	6	25	160
TD.KH-BT40W08H050AD	TD.KH-BT40W08H050ADBF	1	40	8	28	50
TD.KH-BT40W08H100AD	TD.KH-BT40W08H100ADBF	1	40	8	28	100
TD.KH-BT40W08H160AD	TD.KH-BT40W08H160ADBF	1	40	8	28	160
TD.KH-BT40W10H063AD	TD.KH-BT40W10H063ADBF	1	40	10	35	63
TD.KH-BT40W10H100AD	TD.KH-BT40W10H100ADBF	1	40	10	35	100
TD.KH-BT40W10H160AD	TD.KH-BT40W10H160ADBF	1	40	10	35	160
TD.KH-BT40W12H063AD	TD.KH-BT40W12H063ADBF	1	40	12	42	63
TD.KH-BT40W12H100AD	TD.KH-BT40W12H100ADBF	1	40	12	42	100
TD.KH-BT40W12H160AD	TD.KH-BT40W12H160ADBF	1	40	12	42	160
TD.KH-BT40W14H063AD	TD.KH-BT40W14H063ADBF	1	40	14	44	63
TD.KH-BT40W14H100AD	TD.KH-BT40W14H100ADBF	1	40	14	44	100
TD.KH-BT40W14H160AD	TD.KH-BT40W14H160ADBF	1	40	14	44	160
TD.KH-BT40W16H063AD	TD.KH-BT40W16H063ADBF	1	40	16	48	63
TD.KH-BT40W16H100AD	TD.KH-BT40W16H100ADBF	1	40	16	48	100
TD.KH-BT40W16H160AD	TD.KH-BT40W16H160ADBF	1	40	16	48	160
TD.KH-BT40W18H063AD	TD.KH-BT40W18H063ADBF	1	40	18	50	63
TD.KH-BT40W18H100AD	TD.KH-BT40W18H100ADBF	1	40	18	50	100
TD.KH-BT40W18H160AD	TD.KH-BT40W18H160ADBF	1	40	18	50	160
TD.KH-BT40W20H063AD	TD.KH-BT40W20H063ADBF	1	40	20	52	63
TD.KH-BT40W20H100AD	TD.KH-BT40W20H100ADBF	1	40	20	52	100
TD.KH-BT40W20H160AD	TD.KH-BT40W20H160ADBF	1	40	20	52	160
TD.KH-BT40W25H090AD	TD.KH-BT40W25H090ADBF	2	40	25	65	90
TD.KH-BT40W25H160AD	TD.KH-BT40W25H160ADBF	2	40	25	65	160
TD.KH-BT40W32H100AD	TD.KH-BT40W32H100ADBF	2	40	32	72	100
TD.KH-BT40W32H160AD	TD.KH-BT40W32H160ADBF	2	40	32	72	160
TD.KH-BT40W40H105AD	TD.KH-BT40W40H105ADBF	2	40	40	80	105
TD.KH-BT40W40H160AD	TD.KH-BT40W40H160ADBF	2	40	40	80	160

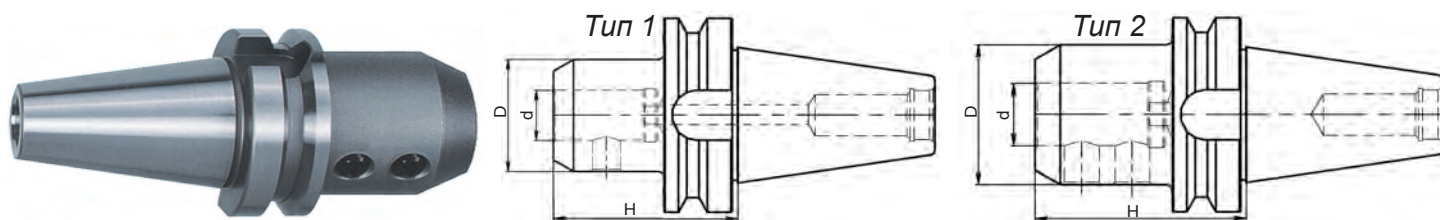
Диаметр посадки d, мм	Винт крепления "Weldon"	Кол.
--------------------------	----------------------------	------



6	M6x10	1
8	M8x10	1
10	M10x12	1
12	M12x16	1
14	M12x16	1
16	M14x16	1
18	M14x16	1
20	M16x16	1
22	M16x16	1
25	M18x20	2
32	M20x20	2
40	M20x25	2
50	M24x25	2



Патроны 7/24 MAS BT 403 для инструмента с хвостовиком Weldon DIN 1835B с подачей СОЖ

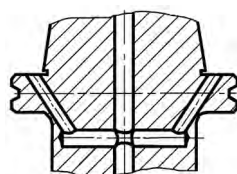
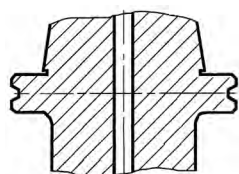


Обозначение		Тип	Размеры, мм			
СОЖ через центр	СОЖ через центр и фланец с выходом на торце		BT	d	D	H
TD.KH-BT50...W...H...AD	TD.KH-BT50...W...H...ADBF					$n_{max}=15000$ об/мин
TD.KH-BT50W06H063AD	TD.KH-BT50W06H063ADBF	1	50	6	25	63
TD.KH-BT50W06H063AD	TD.KH-BT50W06H063ADBF	1	50	6	25	100
TD.KH-BT50W06H160AD	TD.KH-BT50W06H160ADBF	1	50	6	25	160
TD.KH-BT50W08H063AD	TD.KH-BT50W08H063ADBF	1	50	8	28	63
TD.KH-BT50W08H063AD	TD.KH-BT50W08H063ADBF	1	50	8	28	100
TD.KH-BT50W08H160AD	TD.KH-BT50W08H160ADBF	1	50	8	28	160
TD.KH-BT50W10H080AD	TD.KH-BT50W10H080ADBF	1	50	10	35	80
TD.KH-BT50W10H100AD	TD.KH-BT50W10H100ADBF	1	50	10	35	100
TD.KH-BT50W10H160AD	TD.KH-BT50W10H160ADBF	1	50	10	35	160
TD.KH-BT50W12H080AD	TD.KH-BT50W12H080ADBF	1	50	12	42	80
TD.KH-BT50W12H100AD	TD.KH-BT50W12H100ADBF	1	50	12	42	100
TD.KH-BT50W12H160AD	TD.KH-BT50W12H160ADBF	1	50	12	42	160
TD.KH-BT50W14H080AD	TD.KH-BT50W14H080ADBF	1	50	14	44	80
TD.KH-BT50W14H100AD	TD.KH-BT50W14H100ADBF	1	50	14	44	100
TD.KH-BT50W14H160AD	TD.KH-BT50W14H160ADBF	1	50	14	44	160
TD.KH-BT50W16H080AD	TD.KH-BT50W16H080ADBF	1	50	16	48	80
TD.KH-BT50W16H100AD	TD.KH-BT50W16H100ADBF	1	50	16	48	100
TD.KH-BT50W16H160AD	TD.KH-BT50W16H160ADBF	1	50	16	48	160
TD.KH-BT50W18H080AD	TD.KH-BT50W18H080ADBF	1	50	18	50	80
TD.KH-BT50W18H100AD	TD.KH-BT50W18H100ADBF	1	50	18	50	100
TD.KH-BT50W18H160AD	TD.KH-BT50W18H160ADBF	1	50	18	50	160
TD.KH-BT50W20H080AD	TD.KH-BT50W20H080ADBF	1	50	20	52	80
TD.KH-BT50W20H100AD	TD.KH-BT50W20H100ADBF	1	50	20	52	100
TD.KH-BT50W20H160AD	TD.KH-BT50W20H160ADBF	1	50	20	52	160
TD.KH-BT50W25H100AD	TD.KH-BT50W25H100ADBF	2	50	25	65	100
TD.KH-BT50W25H160AD	TD.KH-BT50W25H160ADBF	2	50	25	65	160
TD.KH-BT50W32H105AD	TD.KH-BT50W32H105ADBF	2	50	32	72	105
TD.KH-BT50W32H160AD	TD.KH-BT50W32H160ADBF	2	50	32	72	160
TD.KH-BT50W40H115AD	TD.KH-BT50W40H115ADBF	2	50	40	80	115
TD.KH-BT50W40H160AD	TD.KH-BT50W40H160ADBF	2	50	40	80	160
TD.KH-BT50W50H125AD	TD.KH-BT50W50H125ADBF	2	50	50	100	125

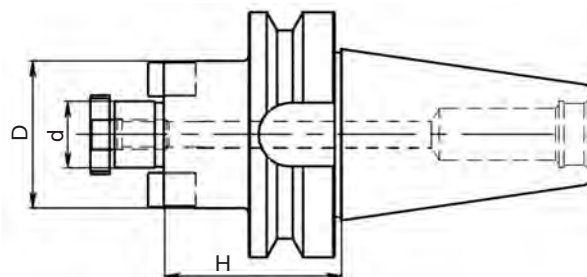
Диаметр посадки d, мм	Винт крепления "Weldon"	Кол.
-----------------------	-------------------------	------



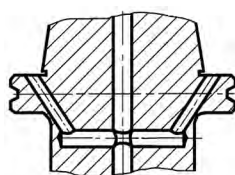
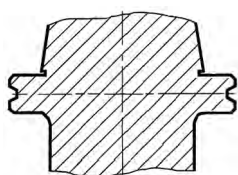
6	M6x10	1
8	M8x10	1
10	M10x12	1
12	M12x16	1
14	M12x16	1
16	M14x16	1
18	M14x16	1
20	M16x16	1
22	M16x16	1
25	M18x20	2
32	M20x20	2
40	M20x25	2
50	M24x25	2



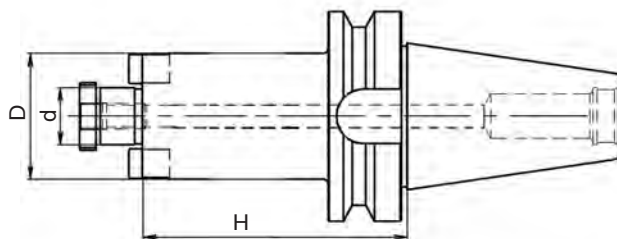
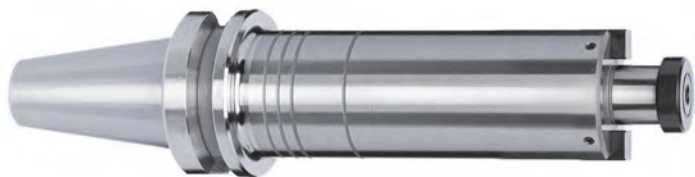
Оправки 7/24 MAS BT 403 для торцовых фрез с посадкой форм А с подачей СОЖ



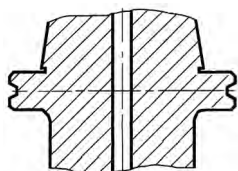
Обозначение без СОЖ	Обозначение СОЖ через центр и фланец с выходом на торце	Размеры, мм			
		BT	d	D	H
TD.KH-BT30...A...H...	TD.KH-BT30...A...H...ADBF	$n_{max} = 15000 \text{ об/мин}$			
TD.KH-BT30A16H035	--	30	16	38	35
TD.KH-BT30A22H040	--	30	22	48	40
TD.KH-BT30A27H040	--	30	27	58	40
TD.KH-BT40...A...H...	TD.KH-BT40...A...H...ADBF				
TD.KH-BT40A16H045	TD.KH-BT40A16H045ADBF	40	16	38	45
TD.KH-BT40A16H100	TD.KH-BT40A16H100ADBF	40	16	38	100
TD.KH-BT40A16H160	TD.KH-BT40A16H160ADBF	40	16	38	160
TD.KH-BT40A22H045	TD.KH-BT40A22H045ADBF	40	22	48	45
TD.KH-BT40A22H100	TD.KH-BT40A22H100ADBF	40	22	48	100
TD.KH-BT40A22H160	TD.KH-BT40A22H160ADBF	40	22	48	160
TD.KH-BT40A27H045	TD.KH-BT40A27H045ADBF	40	27	58	45
TD.KH-BT40A27H100	TD.KH-BT40A27H100ADBF	40	27	58	100
TD.KH-BT40A27H160	TD.KH-BT40A27H160ADBF	40	27	58	160
TD.KH-BT40A32H050	TD.KH-BT40A32H050ADBF	40	32	78	50
TD.KH-BT40A32H100	TD.KH-BT40A32H100ADBF	40	32	78	100
TD.KH-BT40A32H160	TD.KH-BT40A32H160ADBF	40	32	78	160
TD.KH-BT40A40H055	TD.KH-BT40A40H055ADBF	40	40	88	55
TD.KH-BT40A40H100	TD.KH-BT40A40H100ADBF	40	40	88	100
TD.KH-BT40A40H160	TD.KH-BT40A40H160ADBF	40	40	88	160
TD.KH-BT50...A...H...	TD.KH-BT50...A...H...ADBF				
TD.KH-BT50A16H060	TD.KH-BT50A16H060ADBF	50	16	38	60
TD.KH-BT50A16H100	TD.KH-BT50A16H100ADBF	50	16	38	100
TD.KH-BT50A16H160	TD.KH-BT50A16H160ADBF	50	16	38	160
TD.KH-BT50A22H060	TD.KH-BT50A22H060ADBF	50	22	48	60
TD.KH-BT50A22H100	TD.KH-BT50A22H100ADBF	50	22	48	100
TD.KH-BT50A22H160	TD.KH-BT50A22H160ADBF	50	22	48	160
TD.KH-BT50A27H060	TD.KH-BT50A27H060ADBF	50	27	58	60
TD.KH-BT50A27H100	TD.KH-BT50A27H100ADBF	50	27	58	100
TD.KH-BT50A27H160	TD.KH-BT50A27H160ADBF	50	27	58	160
TD.KH-BT50A32H060	TD.KH-BT50A32H060ADBF	50	32	78	60
TD.KH-BT50A32H100	TD.KH-BT50A32H100ADBF	50	32	78	100
TD.KH-BT50A32H160	TD.KH-BT50A32H160ADBF	50	32	78	160
TD.KH-BT50A40H060	TD.KH-BT50A40H060ADBF	50	40	88	60
TD.KH-BT50A40H100	TD.KH-BT50A40H100ADBF	50	40	88	100
TD.KH-BT50A40H160	TD.KH-BT50A40H160ADBF	50	40	88	160



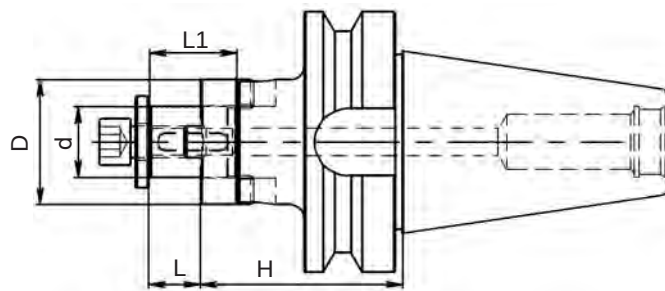
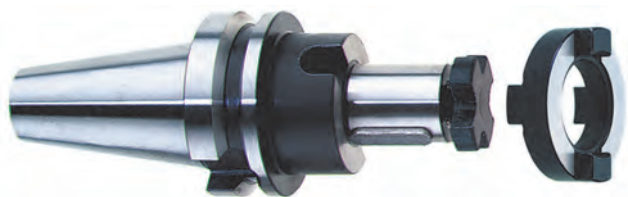
Оправки антивибрационные 7/24 MAS BT 403 для торцовых фрез с посадкой форм А с подачей СОЖ



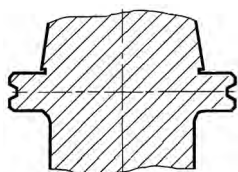
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	BT	d	D	H
TD.KH-BT40...A...H...AD-VBS				
TD.KH-BT40A16H200AD-VBS	40	16	38	200
TD.KH-BT40A16H250AD-VBS	40	16	38	250
TD.KH-BT40A16H300AD-VBS	40	16	38	300
TD.KH-BT40A22H200AD-VBS	40	22	48	200
TD.KH-BT40A22H250AD-VBS	40	22	48	250
TD.KH-BT40A22H300AD-VBS	40	22	48	300
TD.KH-BT40A27H200AD-VBS	40	27	58	200
TD.KH-BT40A27H250AD-VBS	40	27	58	250
TD.KH-BT40A27H300AD-VBS	40	27	58	300
TD.KH-BT50...A...H...AD-VBS				
TD.KH-BT50A16H200AD-VBS	50	16	38	200
TD.KH-BT50A16H250AD-VBS	50	16	38	250
TD.KH-BT50A16H300AD-VBS	50	16	38	300
TD.KH-BT50A16H350AD-VBS	50	16	38	350
TD.KH-BT50A16H400AD-VBS	50	16	38	400
TD.KH-BT50A22H060AD-VBS	50	22	48	200
TD.KH-BT50A22H250AD-VBS	50	22	48	250
TD.KH-BT50A22H300AD-VBS	50	22	48	300
TD.KH-BT50A22H350AD-VBS	50	22	48	350
TD.KH-BT50A22H400AD-VBS	50	22	48	400
TD.KH-BT50A27H200AD-VBS	50	27	58	200
TD.KH-BT50A27H250AD-VBS	50	27	58	250
TD.KH-BT50A27H300AD-VBS	50	27	58	300
TD.KH-BT50A27H350AD-VBS	50	27	58	350
TD.KH-BT50A27H400AD-VBS	50	27	58	400
TD.KH-BT50A32H200AD-VBS	50	32	78	200
TD.KH-BT50A32H250AD-VBS	50	32	78	250
TD.KH-BT50A32H300AD-VBS	50	32	78	300
TD.KH-BT50A32H350AD-VBS	50	32	78	350
TD.KH-BT50A32H400AD-VBS	50	32	78	400



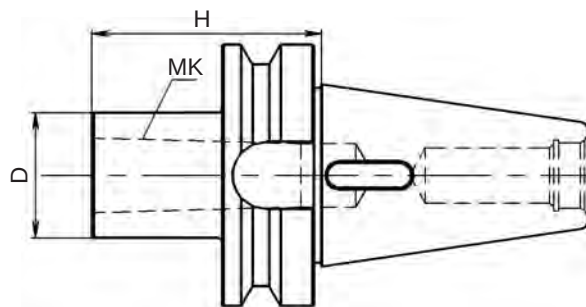
Оправки комбинированные 7/24 MAS BT 403 для насадных фрез с подачей СОЖ



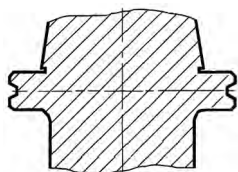
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм					
	BT	d	D	H	L	L1
TD.KH-BT30...S...H... $n_{max}=15000$ об/мин						
TD.KH-BT30S16H050	30	16	32	50	17	27
TD.KH-BT30S22H050	30	22	40	50	19	31
TD.KH-BT30S27H055	30	27	48	55	21	33
TD.KH-BT40...S...H...						
TD.KH-BT40S16H055	40	16	32	55	17	27
TD.KH-BT40S16H100	40	16	32	100	17	27
TD.KH-BT40S16H160	40	16	32	160	17	27
TD.KH-BT40S22H055	40	22	40	55	19	31
TD.KH-BT40S22H100	40	22	40	100	19	31
TD.KH-BT40S22H160	40	22	40	160	19	31
TD.KH-BT40S27H055	40	27	48	55	21	33
TD.KH-BT40S27H160	40	27	48	100	21	33
TD.KH-BT40S27H100	40	27	48	160	21	33
TD.KH-BT40S32H060	40	32	58	60	24	38
TD.KH-BT40S32H100	40	32	58	100	24	38
TD.KH-BT40S32H160	40	32	58	160	24	38
TD.KH-BT40S40H060	40	40	70	60	27	41
TD.KH-BT40S40H100	40	40	70	100	27	41
TD.KH-BT40S40H160	40	40	70	160	27	41
TD.KH-BT50...S...H...						
TD.KH-BT50S16H070	50	16	32	70	17	27
TD.KH-BT50S16H100	50	16	32	100	17	27
TD.KH-BT50S16H160	50	16	32	160	17	27
TD.KH-BT50S22H070	50	22	40	70	19	31
TD.KH-BT50S22H100	50	22	40	100	19	31
TD.KH-BT50S22H160	50	22	40	160	19	31
TD.KH-BT50S27H070	50	27	48	70	21	33
TD.KH-BT50S27H100	50	27	48	100	21	33
TD.KH-BT50S27H160	50	27	48	160	21	33
TD.KH-BT50S32H070	50	32	58	70	24	38
TD.KH-BT50S32H100	50	32	58	100	24	38
TD.KH-BT50S32H160	50	32	58	160	24	38
TD.KH-BT50S40H070	50	40	70	70	27	41
TD.KH-BT50S40H100	50	40	70	100	27	41
TD.KH-BT50S40H160	50	40	70	160	27	41



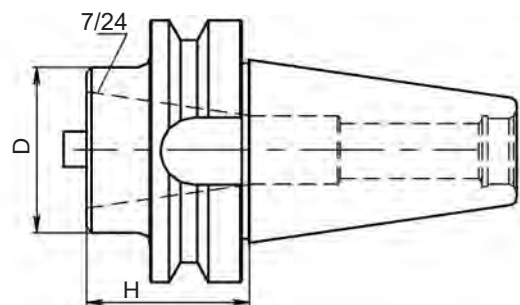
Втулки переходные 7/24 MAS BT 403 для сверл с конусом Морзе с лапкой



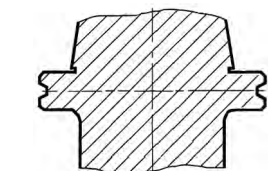
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	BT	MK	D	H
TD.KH-BT30...ML...H...				$n_{max}=15000$ об/мин
TD.KH-BT30ML1H050	30	1	25	50
TD.KH-BT30ML2H060	30	2	32	60
TD.KH-BT30ML3H075	30	3	40	75
TD.KH-BT40...ML...H...				
TD.KH-BT40ML1H050	40	1	25	50
TD.KH-BT40ML1H115	40	1	25	115
TD.KH-BT40ML2H050	40	2	32	50
TD.KH-BT40ML2H125	40	2	32	125
TD.KH-BT40ML3H070	40	3	40	70
TD.KH-BT40ML3H140	40	3	40	140
TD.KH-BT40ML4H095	40	4	48	95
TD.KH-BT50...ML...H...				
TD.KH-BT50ML1H050	50	1	25	50
TD.KH-BT50ML1H120	50	1	25	120
TD.KH-BT50ML2H060	50	2	32	60
TD.KH-BT50ML2H140	50	2	32	140
TD.KH-BT50ML3H065	50	3	40	65
TD.KH-BT50ML3H150	50	3	40	150
TD.KH-BT50ML4H095	50	4	48	95
TD.KH-BT50ML4H180	50	4	48	180
TD.KH-BT50ML5H120	50	5	63	120
TD.KH-BT50ML5H220	50	5	63	220



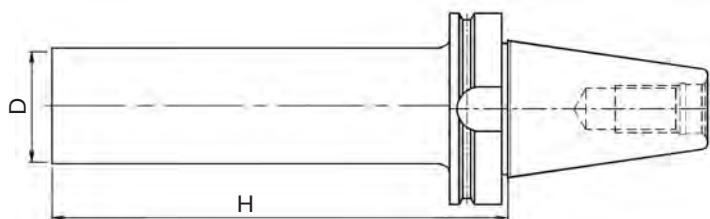
Втулки переходные с 7/24 MAS BT 403 на 7/24 MAS BT 403



Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	BT	7/24	D	H
<i>TD.KH-BT50BT40...H</i>				
TD.KH-BT50BT40H049	50	BT40	88.8	49

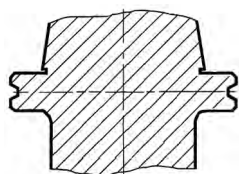


Заготовки 7/24 MAS BT 403 для расточных блоков

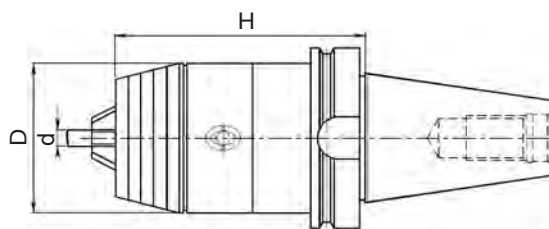


Обозначение без СОЖ	Размеры, мм		
	BT	D	H
<i>TD.KH-BT40BLB...H</i>			
TD.KH-BT40BLB63H120	40	63.5	120
TD.KH-BT40BLB63H160	40	63.5	160
TD.KH-BT40BLB63H250	40	63.5	250

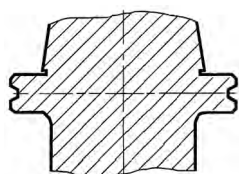
<i>TD.KH-BT50BLB...H</i>			
TD.KH-BT50BLB80H160	50	80	160
TD.KH-BT50BLB80H200	50	80	200
TD.KH-BT50BLB97H300	50	80	300
TD.KH-BT50BLB97H315	50	97	315



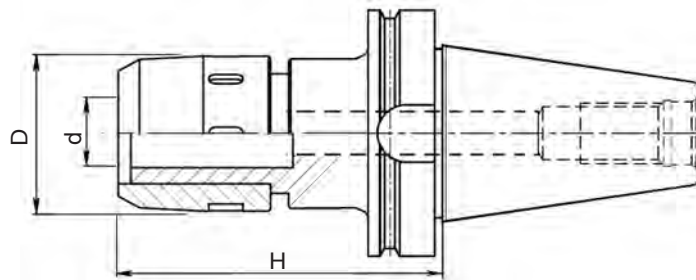
Патроны сверлильные высокоточные 7/24 MAS BT 403



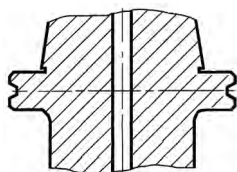
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	BT	d	D	H
<i>TD.KH-BT30...DC...H</i>				
TD.KH-BT30DC13H112.5	30	1-13	50	112.5
<i>TD.KH-BT40...DC...H</i>				
TD.KH-BT40DC13H092.5	40	1-13	50	92.5
<i>TD.KH-BT50...DC...H</i>				
TD.KH-BT50DC13H107.5	50	1-13	50	107.5



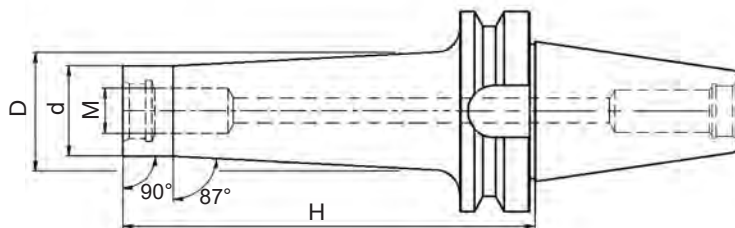
Силовые патроны 7/24 MAS BT 403 с внутренней подачей СОЖ



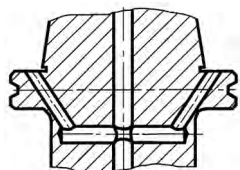
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	BT	d	D	H
TD.KH-BT30ZP...H...AD		$n_{max} = 15000 \text{ об/мин}$		
TD.KH-BT30ZP20H075AD	30	20	54	75
TD.KH-BT40ZP...H...AD				
TD.KH-BT40ZP20H080AD	40	20	54	80
TD.KH-BT40ZP32H090AD	40	32	72	90
TD.KH-BT50ZP...H...AD				
TD.KH-BT50ZP20H105AD	50	20	54	105
TD.KH-BT50ZP32H105AD	50	32	72	105



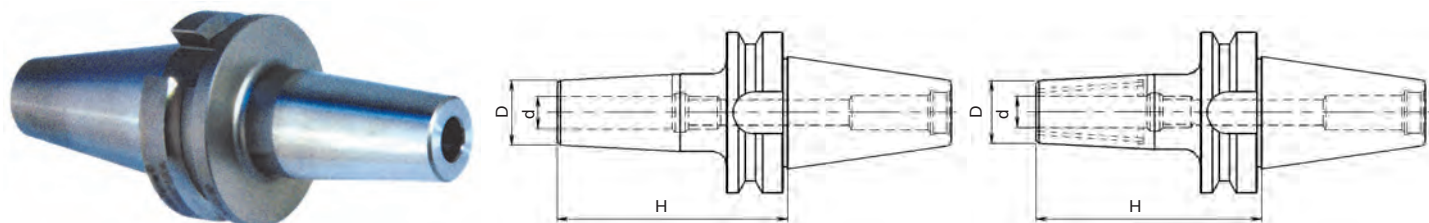
Патроны 7/24 MAS BT 403 для концевых фрез с резьбовым хвостовиком с подачей СОЖ



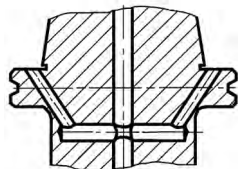
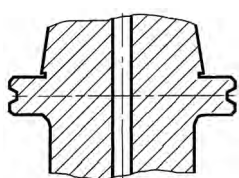
Обозначение СОЖ через центр и фланец	Размеры, мм				
	BT	M	d	D	H
TD.KH-BT40...G...H...ADB $n_{max}=25000$ об/мин					
TD.KH-BT40G06H052ADB	40	M06	10	13	52
TD.KH-BT40G06H077ADB	40	M06	10	20	77
TD.KH-BT40G06H102ADB	40	M06	10	23	102
TD.KH-BT40G08H052ADB	40	M08	13	15	52
TD.KH-BT40G08H077ADB	40	M08	13	23	77
TD.KH-BT40G08H102ADB	40	M08	13	23	102
TD.KH-BT40G08H127ADB	40	M08	13	25	127
TD.KH-BT40G10H052ADB	40	M10	18	20	52
TD.KH-BT40G10H077ADB	40	M10	18	23	77
TD.KH-BT40G10H102ADB	40	M10	18	28	102
TD.KH-BT40G10H127ADB	40	M10	18	32	127
TD.KH-BT40G12H052ADB	40	M12	21	24	52
TD.KH-BT40G12H077ADB	40	M12	21	24	77
TD.KH-BT40G12H102ADB	40	M12	21	31	102
TD.KH-BT40G12H127ADB	40	M12	21	33	127
TD.KH-BT40G12H152ADB	40	M12	21	36	152
TD.KH-BT40G16H052ADB	40	M16	29	29	52
TD.KH-BT40G16H077ADB	40	M16	29	34	77
TD.KH-BT40G16H102ADB	40	M16	29	34	102
TD.KH-BT40G16H127ADB	40	M16	29	36	127
TD.KH-BT40G16H152ADB	40	M16	29	40	152
TD.KH-BT40G16H177ADB	40	M16	29	42.5	177
TD.KH-BT50...G...H...ADB					
TD.KH-BT50G08H088ADB	50	M08	13	23	88
TD.KH-BT50G08H138ADB	50	M08	13	25	138
TD.KH-BT50G08H188ADB	50	M08	13	30	188
TD.KH-BT50G10H088ADB	50	M10	18	23	88
TD.KH-BT50G10H138ADB	50	M10	18	32	138
TD.KH-BT50G10H188ADB	50	M10	18	36.5	188
TD.KH-BT50G12H088ADB	50	M12	21	24	88
TD.KH-BT50G12H138ADB	50	M12	21	33	138
TD.KH-BT50G12H188ADB	50	M12	21	40	188
TD.KH-BT50G16H088ADB	50	M16	29	34	88
TD.KH-BT50G16H138ADB	50	M16	29	36	138
TD.KH-BT50G16H188ADB	50	M16	29	42.5	188



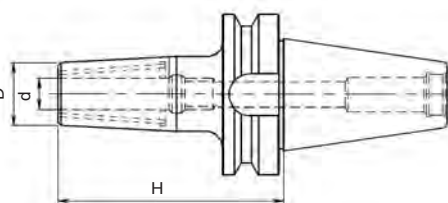
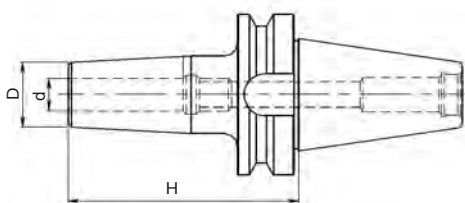
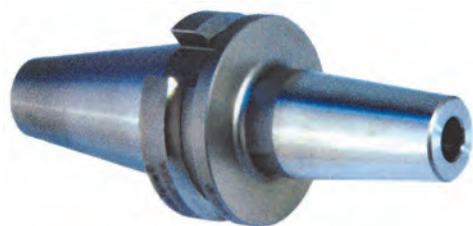
Термопатроны 7/24 MAS BT 403 с подачей СОЖ



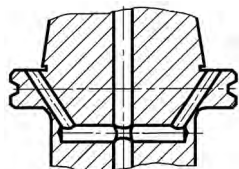
Обозначение		Размеры, мм			
СОЖ через центр и фланец	каналы СОЖ на торце	BT	d	D	H
TD.KH-BT30...T...H...AD	TD.KH-BT30...T...H...ADBF	<i>n_{max} = 25000 об/мин</i>			
TD.KH-BT30T03H080AD	TD.KH-BT30T03H080ADBF	30	3	10	80
TD.KH-BT30T04H080AD	TD.KH-BT30T04H080ADBF	30	4	15	80
TD.KH-BT30T05H080AD	TD.KH-BT30T05H080ADBF	30	5	15	80
TD.KH-BT30T06H080AD	TD.KH-BT30T06H080ADBF	30	6	21	80
TD.KH-BT30T08H080AD	TD.KH-BT30T08H080ADBF	30	8	21	80
TD.KH-BT30T10H080AD	TD.KH-BT30T10H080ADBF	30	10	24	80
TD.KH-BT30T12H080AD	TD.KH-BT30T12H080ADBF	30	12	24	80
TD.KH-BT30T14H080AD	TD.KH-BT30T14H080ADBF	30	14	27	80
TD.KH-BT30T16H080AD	TD.KH-BT30T16H080ADBF	30	16	27	80
TD.KH-BT30T18H080AD	TD.KH-BT30T18H080ADBF	30	18	33	80
TD.KH-BT30T20H080AD	TD.KH-BT30T20H080ADBF	30	20	33	80



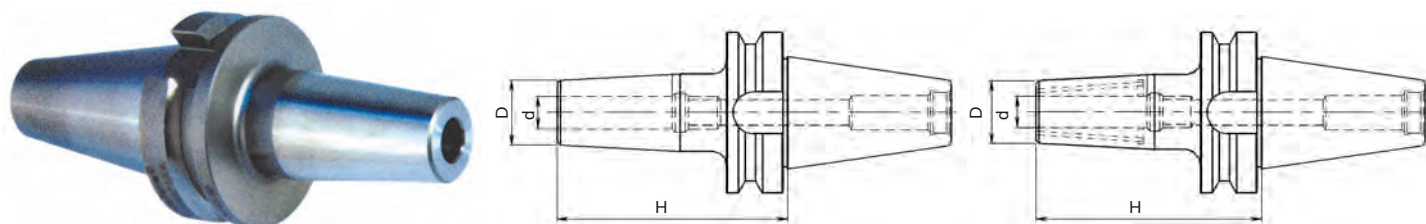
Термопатроны 7/24 MAS BT 403 с подачей СОЖ



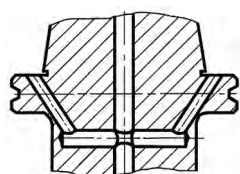
Обозначение		Размеры, мм			
СОЖ через центр и фланец	каналы СОЖ на торце	BT	d	D	H
TD.KH-BT40...T...H...ADB	TD.KH-BT40...T...H...ADBF	$n_{max} = 25000$ об/мин			
TD.KH-BT40T03H090ADB	TD.KH-BT40T03H090ADBF	40	3	10	90
TD.KH-BT40T03H120ADB	TD.KH-BT40T03H120ADBF	40	3	10	120
TD.KH-BT40T03H160ADB	TD.KH-BT40T03H160ADBF	40	3	10	160
TD.KH-BT40T04H090ADB	TD.KH-BT40T04H090ADBF	40	4	15	90
TD.KH-BT40T04H120ADB	TD.KH-BT40T04H120ADBF	40	4	15	120
TD.KH-BT40T04H160ADB	TD.KH-BT40T04H160ADBF	40	4	15	160
TD.KH-BT40T05H090ADB	TD.KH-BT40T05H090ADBF	40	5	15	90
TD.KH-BT40T05H120ADB	TD.KH-BT40T05H120ADBF	40	5	15	120
TD.KH-BT40T05H160ADB	TD.KH-BT40T05H160ADBF	40	5	15	160
TD.KH-BT40T06H090ADB	TD.KH-BT40T06H090ADBF	40	6	21	90
TD.KH-BT40T06H120ADB	TD.KH-BT40T06H120ADBF	40	6	21	120
TD.KH-BT40T06H160ADB	TD.KH-BT40T06H160ADBF	40	6	21	160
TD.KH-BT40T08H090ADB	TD.KH-BT40T08H090ADBF	40	8	21	90
TD.KH-BT40T08H120ADB	TD.KH-BT40T08H120ADBF	40	8	21	120
TD.KH-BT40T08H160ADB	TD.KH-BT40T08H160ADBF	40	8	21	160
TD.KH-BT40T10H090ADB	TD.KH-BT40T10H090ADBF	40	10	24	90
TD.KH-BT40T10H120ADB	TD.KH-BT40T10H120ADBF	40	10	24	120
TD.KH-BT40T10H160ADB	TD.KH-BT40T10H160ADBF	40	10	24	160
TD.KH-BT40T12H090ADB	TD.KH-BT40T12H090ADBF	40	12	24	90
TD.KH-BT40T12H120ADB	TD.KH-BT40T12H120ADBF	40	12	24	120
TD.KH-BT40T12H160ADB	TD.KH-BT40T12H160ADBF	40	12	24	160
TD.KH-BT40T14H090ADB	TD.KH-BT40T14H090ADBF	40	14	27	90
TD.KH-BT40T14H120ADB	TD.KH-BT40T14H120ADBF	40	14	27	120
TD.KH-BT40T14H160ADB	TD.KH-BT40T14H160ADBF	40	14	27	160
TD.KH-BT40T16H090ADB	TD.KH-BT40T16H090ADBF	40	16	27	90
TD.KH-BT40T16H120ADB	TD.KH-BT40T16H120ADBF	40	16	27	120
TD.KH-BT40T16H160ADB	TD.KH-BT40T16H160ADBF	40	16	27	160
TD.KH-BT40T18H090ADB	TD.KH-BT40T18H090ADBF	40	18	33	90
TD.KH-BT40T18H120ADB	TD.KH-BT40T18H120ADBF	40	18	33	120
TD.KH-BT40T18H160ADB	TD.KH-BT40T18H160ADBF	40	18	33	160
TD.KH-BT40T20H090ADB	TD.KH-BT40T20H090ADBF	40	20	33	90
TD.KH-BT40T20H120ADB	TD.KH-BT40T20H120ADBF	40	20	33	120
TD.KH-BT40T20H160ADB	TD.KH-BT40T20H160ADBF	40	20	33	160
TD.KH-BT40T25H100ADB	TD.KH-BT40T25H100ADBF	40	25	44	100
TD.KH-BT40T25H120ADB	TD.KH-BT40T25H120ADBF	40	25	44	120
TD.KH-BT40T25H160ADB	TD.KH-BT40T25H160ADBF	40	25	44	160
TD.KH-BT40T32H100ADB	TD.KH-BT40T32H100ADBF	40	32	44	100
TD.KH-BT40T32H120ADB	TD.KH-BT40T32H120ADBF	40	32	44	120
TD.KH-BT40T32H160ADB	TD.KH-BT40T32H160ADBF	40	32	44	160



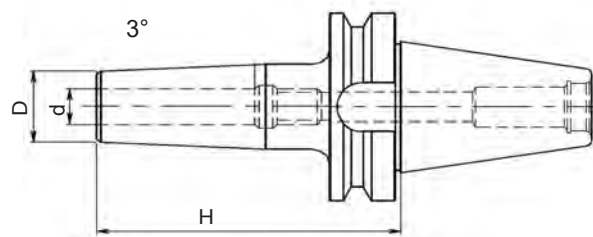
Термопатроны 7/24 MAS BT 403 с подачей СОЖ



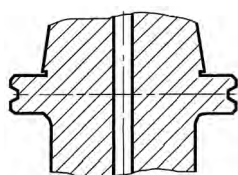
Обозначение		Размеры, мм			
СОЖ через центр и фланец	каналы СОЖ на торце	BT	d	D	H
TD.KH-BT50...T...H...ADB	TD.KH-BT50...T...H...ADF	$n_{max}=25000$ об/мин			
TD.KH-BT50T03H100ADB	TD.KH-BT50T03H100ADBF	50	3	10	100
TD.KH-BT50T03H120ADB	TD.KH-BT50T03H120ADBF	50	3	10	120
TD.KH-BT50T03H160ADB	TD.KH-BT50T03H160ADBF	50	3	10	160
TD.KH-BT50T04H100ADB	TD.KH-BT50T04H100ADBF	50	4	15	100
TD.KH-BT50T04H120ADB	TD.KH-BT50T04H120ADBF	50	4	15	120
TD.KH-BT50T04H160ADB	TD.KH-BT50T04H160ADBF	50	4	15	160
TD.KH-BT50T05H100ADB	TD.KH-BT50T05H100ADBF	50	5	15	100
TD.KH-BT50T05H120ADB	TD.KH-BT50T05H120ADBF	50	5	15	120
TD.KH-BT50T05H160ADB	TD.KH-BT50T05H160ADBF	50	5	15	160
TD.KH-BT50T06H100ADB	TD.KH-BT50T06H100ADBF	50	6	21	100
TD.KH-BT50T06H120ADB	TD.KH-BT50T06H120ADBF	50	6	21	120
TD.KH-BT50T06H160ADB	TD.KH-BT50T06H160ADBF	50	6	21	160
TD.KH-BT50T08H100ADB	TD.KH-BT50T08H100ADBF	50	8	21	100
TD.KH-BT50T08H120ADB	TD.KH-BT50T08H120ADBF	50	8	21	120
TD.KH-BT50T08H160ADB	TD.KH-BT50T08H160ADBF	50	8	21	160
TD.KH-BT50T10H100ADB	TD.KH-BT50T10H100ADBF	50	10	24	100
TD.KH-BT50T10H120ADB	TD.KH-BT50T10H120ADBF	50	10	24	120
TD.KH-BT50T10H160ADB	TD.KH-BT50T10H160ADBF	50	10	24	160
TD.KH-BT50T12H100ADB	TD.KH-BT50T12H100ADBF	50	12	24	100
TD.KH-BT50T12H120ADB	TD.KH-BT50T12H120ADBF	50	12	24	120
TD.KH-BT50T12H160ADB	TD.KH-BT50T12H160ADBF	50	12	24	160
TD.KH-BT50T14H100ADB	TD.KH-BT50T14H100ADBF	50	14	27	100
TD.KH-BT50T14H120ADB	TD.KH-BT50T14H120ADBF	50	14	27	120
TD.KH-BT50T14H160ADB	TD.KH-BT50T14H160ADBF	50	14	27	160
TD.KH-BT50T16H100ADB	TD.KH-BT50T16H100ADBF	50	16	27	100
TD.KH-BT50T16H120ADB	TD.KH-BT50T16H120ADBF	50	16	27	120
TD.KH-BT50T16H160ADB	TD.KH-BT50T16H160ADBF	50	16	27	160
TD.KH-BT50T18H100ADB	TD.KH-BT50T18H100ADBF	50	18	33	100
TD.KH-BT50T18H120ADB	TD.KH-BT50T18H120ADBF	50	18	33	120
TD.KH-BT50T18H160ADB	TD.KH-BT50T18H160ADBF	50	18	33	160
TD.KH-BT50T20H100ADB	TD.KH-BT50T20H100ADBF	50	20	33	100
TD.KH-BT50T20H120ADB	TD.KH-BT50T20H120ADBF	50	20	33	120
TD.KH-BT50T20H160ADB	TD.KH-BT50T20H160ADBF	50	20	33	160
TD.KH-BT50T25H110ADB	TD.KH-BT50T25H110ADBF	50	25	44	110
TD.KH-BT50T25H120ADB	TD.KH-BT50T25H120ADBF	50	25	44	120
TD.KH-BT50T25H160ADB	TD.KH-BT50T25H160ADBF	50	25	44	160
TD.KH-BT50T32H110ADB	TD.KH-BT50T32H110ADBF	50	32	44	110
TD.KH-BT50T32H120ADB	TD.KH-BT50T32H120ADBF	50	32	44	120
TD.KH-BT50T32H160ADB	TD.KH-BT50T32H160ADBF	50	32	44	160



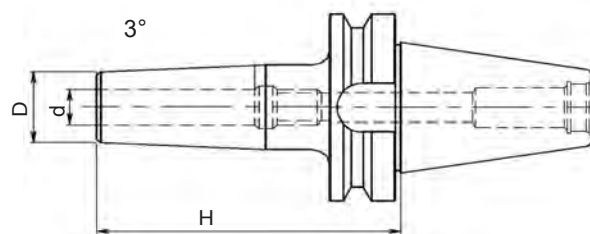
Термопатроны 7/24 MAS BT 403 с уменьшенным диаметром рабочей части с подачей СОЖ



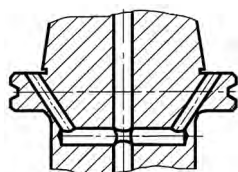
Обозначение СОЖ через центр и фланец	Размеры, мм			
	BT	d	D	H
TD.KH-BT30...T(3)...H...AD		$n_{max} = 25000$ об/мин		
TD.KH-BT30T(3)03H080AD	30	3	9	80
TD.KH-BT30T(3)03H100AD	30	3	9	100
TD.KH-BT30T(3)04H080AD	30	4	10	80
TD.KH-BT30T(3)04H100AD	30	4	10	100
TD.KH-BT30T(3)05H080AD	30	5	11	80
TD.KH-BT30T(3)05H100AD	30	5	11	100
TD.KH-BT30T(3)06H080AD	30	6	12	80
TD.KH-BT30T(3)06H100AD	30	6	12	100
TD.KH-BT30T(3)08H080AD	30	8	14	80
TD.KH-BT30T(3)08H100AD	30	8	14	100
TD.KH-BT30T(3)10H080AD	30	10	16	80
TD.KH-BT30T(3)10H100AD	30	10	16	100
TD.KH-BT30T(3)12H080AD	30	12	18	80
TD.KH-BT30T(3)12H100AD	30	12	18	100
TD.KH-BT30T(3)14H080AD	30	14	20	80
TD.KH-BT30T(3)14H100AD	30	14	20	100
TD.KH-BT30T(3)16H080AD	30	16	22	80
TD.KH-BT30T(3)16H100AD	30	16	22	100
TD.KH-BT30T(3)18H080AD	30	18	24	80
TD.KH-BT30T(3)18H100AD	30	18	24	100
TD.KH-BT30T(3)20H080AD	30	20	26	80
TD.KH-BT30T(3)20H100AD	30	20	26	100



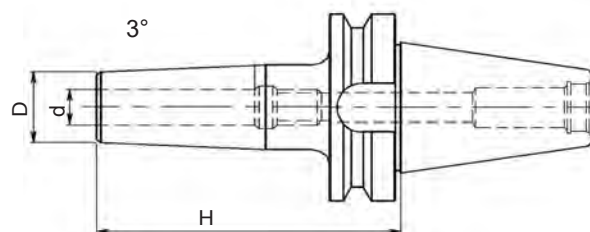
Термопатроны 7/24 MAS BT 403 с уменьшенным диаметром рабочей части с подачей СОЖ



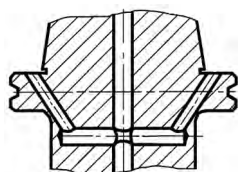
Обозначение СОЖ через центр и фланец	Размеры, мм			
	BT	d	D	H
TD.KH-BT40...T(3)...H...ADB $n_{max} = 25000$ об/мин				
TD.KH-BT40T(3)03H090ADB	40	3	9	90
TD.KH-BT40T(3)03H120ADB	40	3	9	120
TD.KH-BT40T(3)04H090ADB	40	4	10	90
TD.KH-BT40T(3)04H120ADB	40	4	10	120
TD.KH-BT40T(3)05H090ADB	40	5	11	90
TD.KH-BT40T(3)05H120ADB	40	5	11	120
TD.KH-BT40T(3)06H090ADB	40	6	12	90
TD.KH-BT40T(3)06H120ADB	40	6	12	120
TD.KH-BT40T(3)06H160ADB	40	6	12	160
TD.KH-BT40T(3)08H090ADB	40	8	14	90
TD.KH-BT40T(3)08H120ADB	40	8	14	120
TD.KH-BT40T(3)08H160ADB	40	8	14	160
TD.KH-BT40T(3)10H090ADB	40	10	16	90
TD.KH-BT40T(3)10H120ADB	40	10	16	120
TD.KH-BT40T(3)10H160ADB	40	10	16	160
TD.KH-BT40T(3)12H090ADB	40	12	18	90
TD.KH-BT40T(3)12H120ADB	40	12	18	120
TD.KH-BT40T(3)12H160ADB	40	12	18	160
TD.KH-BT40T(3)14H090ADB	40	14	20	90
TD.KH-BT40T(3)14H120ADB	40	14	20	120
TD.KH-BT40T(3)14H160ADB	40	14	20	160
TD.KH-BT40T(3)16H090ADB	40	16	22	90
TD.KH-BT40T(3)16H120ADB	40	16	22	120
TD.KH-BT40T(3)16H160ADB	40	16	22	160
TD.KH-BT40T(3)18H090ADB	40	18	24	90
TD.KH-BT40T(3)18H120ADB	40	18	24	120
TD.KH-BT40T(3)18H160ADB	40	18	24	160
TD.KH-BT40T(3)20H090ADB	40	20	26	90
TD.KH-BT40T(3)20H120ADB	40	20	26	120
TD.KH-BT40T(3)20H160ADB	40	20	26	160



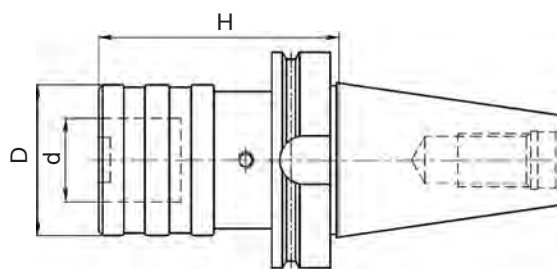
Термопатроны 7/24 MAS BT 403 с уменьшенным диаметром рабочей части с подачей СОЖ



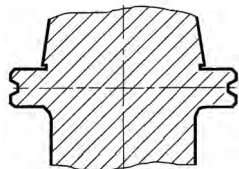
Обозначение СОЖ через центр и фланец	Размеры, мм			
	BT	d	D	H
TD.KH-BT50...T(3)...H...ADB $n_{max} = 25000$ об/мин				
TD.KH-BT50T(3)03H100ADB	50	3	9	100
TD.KH-BT50T(3)03H120ADB	50	3	9	120
TD.KH-BT50T(3)04H100ADB	50	4	10	100
TD.KH-BT50T(3)04H120ADB	50	4	10	120
TD.KH-BT50T(3)05H100ADB	50	5	11	100
TD.KH-BT50T(3)05H120ADB	50	5	11	120
TD.KH-BT50T(3)06H100ADB	50	6	12	100
TD.KH-BT50T(3)06H120ADB	50	6	12	120
TD.KH-BT50T(3)06H160ADB	50	6	12	160
TD.KH-BT50T(3)08H100ADB	50	8	14	100
TD.KH-BT50T(3)08H120ADB	50	8	14	120
TD.KH-BT50T(3)08H160ADB	50	8	14	160
TD.KH-BT50T(3)10H100ADB	50	10	16	100
TD.KH-BT50T(3)10H120ADB	50	10	16	120
TD.KH-BT50T(3)10H160ADB	50	10	16	160
TD.KH-BT50T(3)12H100ADB	50	12	18	100
TD.KH-BT50T(3)12H120ADB	50	12	18	120
TD.KH-BT50T(3)12H160ADB	50	12	18	160
TD.KH-BT50T(3)14H100ADB	50	14	20	100
TD.KH-BT50T(3)14H120ADB	50	14	20	120
TD.KH-BT50T(3)14H160ADB	50	14	20	160
TD.KH-BT50T(3)16H100ADB	50	16	22	100
TD.KH-BT50T(3)16H120ADB	50	16	22	120
TD.KH-BT50T(3)16H160ADB	50	16	22	160
TD.KH-BT50T(3)18H100ADB	50	18	24	100
TD.KH-BT50T(3)18H120ADB	50	18	24	120
TD.KH-BT50T(3)18H160ADB	50	18	24	160
TD.KH-BT50T(3)20H100ADB	50	20	26	100
TD.KH-BT50T(3)20H120ADB	50	20	26	120
TD.KH-BT50T(3)20H160ADB	50	20	26	160



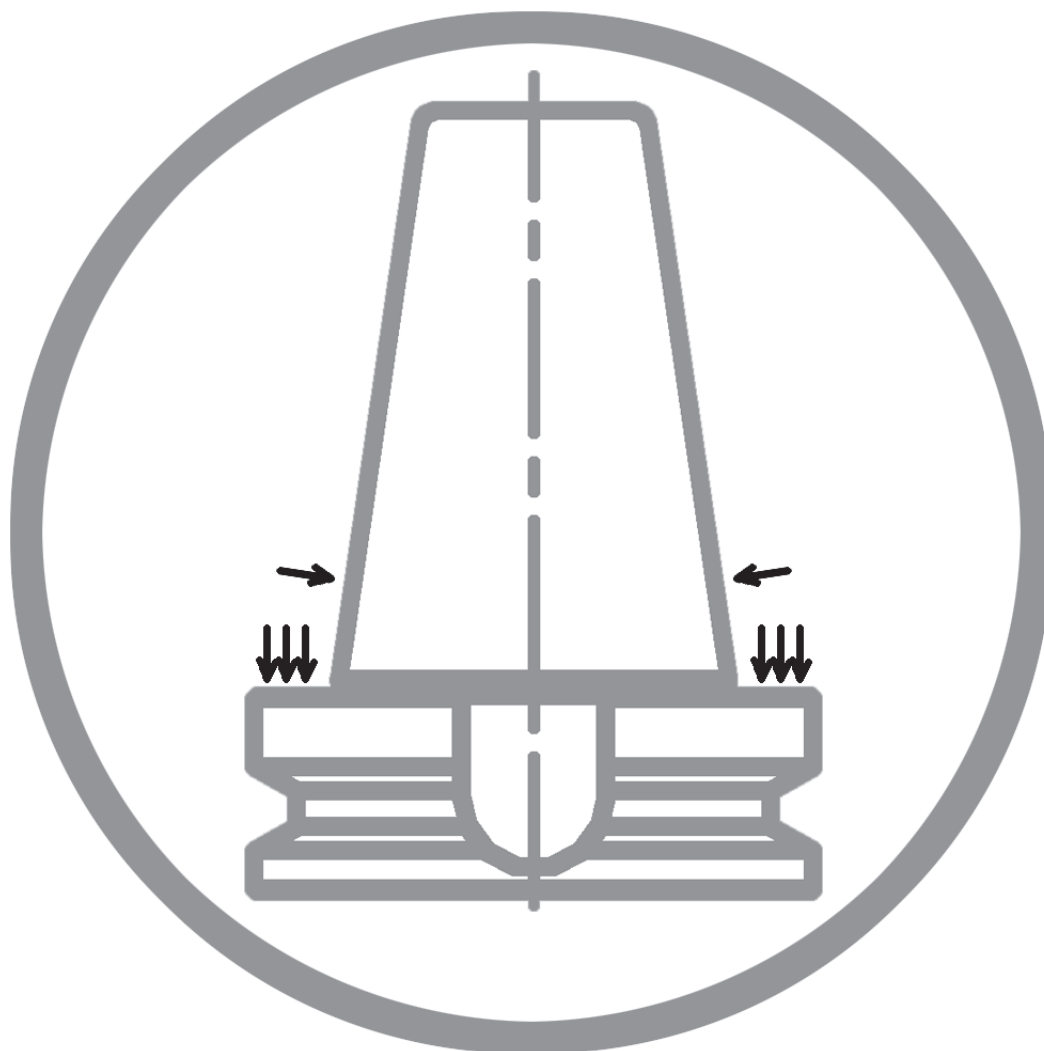
Патроны резьбонарезные 7/24 MAS BT 403



Обозначение без СОЖ	Размеры, мм				Размер	Резьба
	BT	d	D	H		
TD.KH-BT30...TC..H						
TD.KH-BT30TC1H064	30	19	36	64	1	M3-M12
TD.KH-BT40...TC..H						
TD.KH-BT40TC1H067.5	40	19	36	67.5	1	M3-M12
TD.KH-BT40TC2H094.5	40	31	53	94.5	2	M8-M20
TD.KH-BT40TC3H164.5	40	48	78	164.5	3	M14-M33
TD.KH-BT40TC4H180	40	60	96	180	4	M22-M48
TD.KH-BT50...TC..H						
TD.KH-BT50TC1H077	50	19	36	77	1	M3-M12
TD.KH-BT50TC2H102.5	50	31	53	102.5	2	M8-M20
TD.KH-BT50TC3H142.5	50	48	78	142.5	3	M14-M33
TD.KH-BT50TC4H164.5	50	60	96	164.5	4	M22-M48

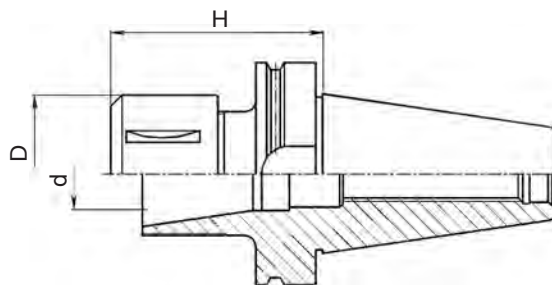


Вспомогательный инструмент с хвостовиком 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для станков с автоматической сменой инструмента

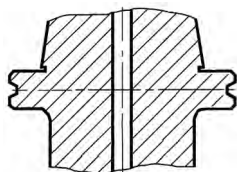


		Стр.
TD.KH-BBT...Z(ER)...H	Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS системы ER	318
TD.KH-BBT...Z(ERM)...H	Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS системы ER с уменьшенной гайкой	320
TD.KH-BBT...W...H	Патроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	321
TD.KH-BBT...A...H	Оправки 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для торцовых фрез с посадкой форм А, В и С	323
TD.KH-BBT...A...H..VBS	Оправки антивибрационные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для торцовых фрез с посадкой форм А	324
TD.KH-BBT...S...H	Оправки комбинированные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для насадных фрез	325
TD.KH-BBT...ML...H	Втулки переходные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для сверл и фрез с конусом Морзе с лапкой	326
TD.KH-BBT...BLB...H	Заготовки 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для расточных блоков	327
TD.KH-BBT...DC...H	Патроны сверлильные высокоточные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS	328
TD.KH-BBT...ZP...H	Патроны силовые 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS	329
TD.KH-BBT...G...H	Патроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для концевых фрез с резьбовым хвостовиком	330
TD.KH-BBT...T...H	Термопатроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS	331
TD.KH-BBT...T(3)...H	Термопатроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS с уменьшенным диаметром рабочей части	334
TD.KH-BBT...TC...H	Патроны резьбонарезные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS	337

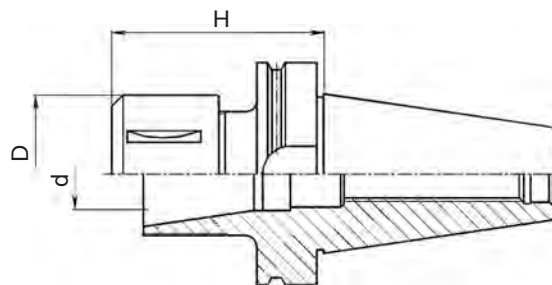
Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS системы ER с подачей СОЖ



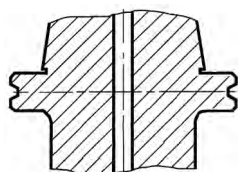
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм				
	BBT	ER	d	D	H
TD.KH-BBT30...Z(ER)...H...AD			$n_{max}=25000$ об/мин		
TD.KH-BBT30Z(ER)16H060AD	30	16	0.5-10	32	60
TD.KH-BBT30Z(ER)16H100AD	30	16	0.5-10	32	100
TD.KH-BBT30Z(ER)20H060AD	30	16	1-13	35	60
TD.KH-BBT30Z(ER)20H100AD	30	16	1-13	35	100
TD.KH-BBT30Z(ER)25H060AD	30	25	1-16	42	60
TD.KH-BBT30Z(ER)25H100AD	30	25	1-16	42	100
TD.KH-BBT30Z(ER)32H060AD	30	32	2-20	50	60
TD.KH-BBT30Z(ER)32H100AD	30	32	2-20	50	100
TD.KH-BBT30Z(ER)40H080AD	30	40	3-26	63	80
TD.KH-BBT40...Z(ER)...H...AD					
TD.KH-BBT40Z(ER)16H070AD	40	16	0.5-10	32	70
TD.KH-BBT40Z(ER)16H100AD	40	16	0.5-10	32	100
TD.KH-BBT40Z(ER)16H160AD	40	16	0.5-10	32	160
TD.KH-BBT40Z(ER)20H070AD	40	20	1-13	35	70
TD.KH-BBT40Z(ER)20H100AD	40	20	1-13	35	100
TD.KH-BBT40Z(ER)20H160AD	40	20	1-13	35	160
TD.KH-BBT40Z(ER)25H070AD	40	25	1-16	42	70
TD.KH-BBT40Z(ER)25H100AD	40	25	1-16	42	100
TD.KH-BBT40Z(ER)25H160AD	40	25	1-16	42	160
TD.KH-BBT40Z(ER)32H070AD	40	32	2-20	50	70
TD.KH-BBT40Z(ER)32H100AD	40	32	2-20	50	100
TD.KH-BBT40Z(ER)32H160AD	40	32	2-20	50	160
TD.KH-BBT40Z(ER)40H070AD	40	40	3-26	63	70
TD.KH-BBT40Z(ER)40H100AD	40	40	3-26	63	100
TD.KH-BBT40Z(ER)40H160AD	40	40	3-26	63	160
TD.KH-BBT40Z(ER)50H100AD	40	50	10-34	78	100



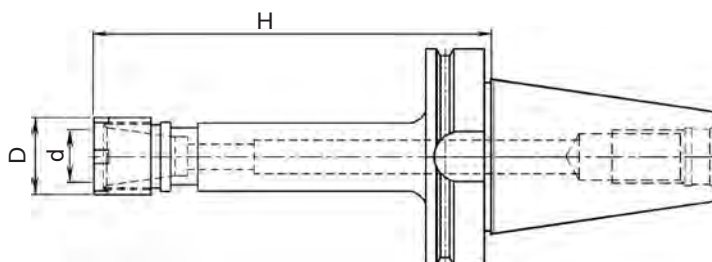
Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS системы ER с подачей СОЖ



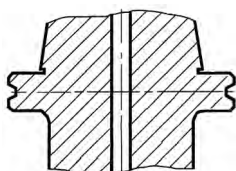
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм				
	BBT	ER	d	D	H
TD.KH-BBT50...Z(ER)...H..AD					<i>n_{max} = 25000 об/мин</i>
TD.KH-BBT50Z(ER)16H080AD	50	16	0.5-10	32	80
TD.KH-BBT50Z(ER)16H100AD	50	16	0.5-10	32	100
TD.KH-BBT50Z(ER)16H160AD	50	16	0.5-10	32	160
TD.KH-BBT50Z(ER)20H100AD	50	20	1-13	35	100
TD.KH-BBT50Z(ER)20H160AD	50	20	1-13	35	160
TD.KH-BBT50Z(ER)25H080AD	50	25	1-16	42	80
TD.KH-BBT50Z(ER)25H100AD	50	25	1-16	42	100
TD.KH-BBT50Z(ER)25H160AD	50	25	1-16	42	160
TD.KH-BBT50Z(ER)32H080AD	50	32	2-20	50	80
TD.KH-BBT50Z(ER)32H100AD	50	32	2-20	50	100
TD.KH-BBT50Z(ER)32H160AD	50	32	2-20	50	160
TD.KH-BBT50Z(ER)40H080AD	50	40	3-26	63	80
TD.KH-BBT50Z(ER)40H100AD	50	40	3-26	63	100
TD.KH-BBT50Z(ER)40H160AD	50	40	3-26	63	160
TD.KH-BBT50Z(ER)50H100AD	50	50	10-34	78	100
TD.KH-BBT50Z(ER)50H160AD	50	50	10-34	78	160



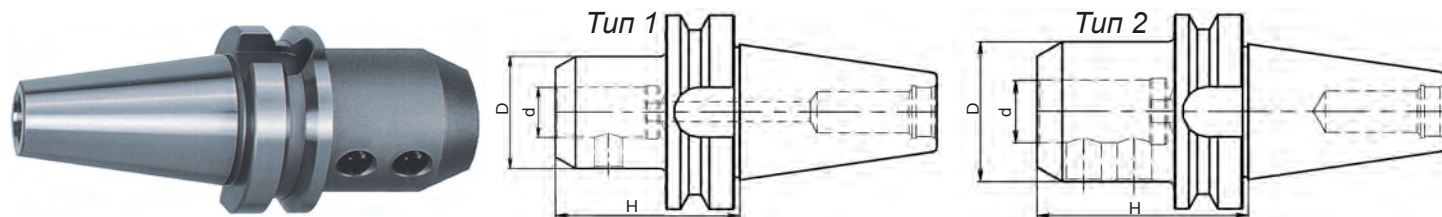
Патроны цанговые 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS системы ER с уменьшенной гайкой с подачей СОЖ



Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм				
	BBT	ER	d	D	H
TD.KH-BBT40..Z(ERM)...H..AD			$n_{max}=25000$ об/мин		
TD.KH-BBT40Z11(ERM)H070AD	40	11	0.5-7	16	70
TD.KH-BBT40Z11(ERM)H100AD	40	11	0.5-7	16	100
TD.KH-BBT40Z11(ERM)H160AD	40	11	0.5-7	16	160
TD.KH-BBT40Z(ERM)16H070AD	40	16	0.5-10	22	70
TD.KH-BBT40Z(ERM)16H100AD	40	16	0.5-10	22	100
TD.KH-BBT40Z(ERM)16H120AD	40	16	0.5-10	22	120
TD.KH-BBT40Z(ERM)16H160AD	40	16	0.5-10	22	160
TD.KH-BBT40Z(ERM)20H120AD	40	20	1-13	28	120
TD.KH-BBT40Z(ERM)20H160AD	40	20	1-13	28	160
TD.KH-BBT40Z(ERM)25H070AD	40	25	1-16	35	70
TD.KH-BBT40Z(ERM)25H100AD	40	25	1-16	35	100
TD.KH-BBT40Z(ERM)25H120AD	40	25	1-16	35	120
TD.KH-BBT40Z(ERM)25H160AD	40	25	1-16	35	160



Патроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для инструмента с хвостовиком Weldon DIN 1835B с подачей СОЖ

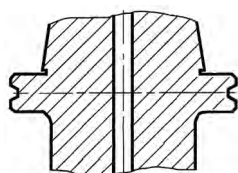


Обозначение		Тип	Размеры, мм			
СОЖ через центр	СОЖ через центр с выходом на торце		BBT	d	D	H
TD.KH-BBT30...W...H...AD						$n_{max} = 15000 \text{ об/мин}$
TD.KH-BBT30W06H050AD	TD.KH-BBT30W06H050ADF	1	30	6	25	50
TD.KH-BBT30W08H050AD	TD.KH-BBT30W08H050ADF	1	30	8	28	50
TD.KH-BBT30W10H050AD	TD.KH-BBT30W10H050ADF	1	30	10	35	50
TD.KH-BBT30W12H055AD	TD.KH-BBT30W12H055ADF	1	30	12	42	55
TD.KH-BBT30W14H055AD	TD.KH-BBT30W14H055ADF	1	30	14	44	55
TD.KH-BBT30W16H063AD	TD.KH-BBT30W16H063ADF	1	30	16	48	63
TD.KH-BBT30W18H063AD	TD.KH-BBT30W18H063ADF	1	30	18	50	63
TD.KH-BBT30W20H070AD	TD.KH-BBT30W20H070ADF	1	30	20	52	70
TD.KH-BBT40...W...H...AD TD.KH-BBT40...W...H...ADF						
TD.KH-BBT40W06H050AD	TD.KH-BBT40W06H050ADF	1	40	6	25	50
TD.KH-BBT40W06H100AD	TD.KH-BBT40W06H100ADF	1	40	6	25	100
TD.KH-BBT40W06H160AD	TD.KH-BBT40W06H160ADF	1	40	6	25	160
TD.KH-BBT40W08H050AD	TD.KH-BBT40W08H050ADF	1	40	8	28	50
TD.KH-BBT40W08H100AD	TD.KH-BBT40W08H100ADF	1	40	8	28	100
TD.KH-BBT40W08H160AD	TD.KH-BBT40W08H160ADF	1	40	8	28	160
TD.KH-BBT40W10H063AD	TD.KH-BBT40W10H063ADF	1	40	10	35	63
TD.KH-BBT40W10H100AD	TD.KH-BBT40W10H100ADF	1	40	10	35	100
TD.KH-BBT40W10H160AD	TD.KH-BBT40W10H160ADF	1	40	10	35	160
TD.KH-BBT40W12H063AD	TD.KH-BBT40W12H063ADF	1	40	12	42	63
TD.KH-BBT40W12H100AD	TD.KH-BBT40W12H100ADF	1	40	12	42	100
TD.KH-BBT40W12H160AD	TD.KH-BBT40W12H160ADF	1	40	12	42	160
TD.KH-BBT40W14H063AD	TD.KH-BBT40W14H063ADF	1	40	14	44	63
TD.KH-BBT40W14H100AD	TD.KH-BBT40W14H100ADF	1	40	14	44	100
TD.KH-BBT40W14H160AD	TD.KH-BBT40W14H160ADF	1	40	14	44	160
TD.KH-BBT40W16H063AD	TD.KH-BBT40W16H063ADF	1	40	16	48	63
TD.KH-BBT40W16H100AD	TD.KH-BBT40W16H100ADF	1	40	16	48	100
TD.KH-BBT40W16H160AD	TD.KH-BBT40W16H160ADF	1	40	16	48	160
TD.KH-BBT40W18H063AD	TD.KH-BBT40W18H063ADF	1	40	18	50	63
TD.KH-BBT40W18H100AD	TD.KH-BBT40W18H100ADF	1	40	18	50	100
TD.KH-BBT40W18H160AD	TD.KH-BBT40W18H160ADF	1	40	18	50	160
TD.KH-BBT40W20H063AD	TD.KH-BBT40W20H063ADF	1	40	20	52	63
TD.KH-BBT40W20H100AD	TD.KH-BBT40W20H100ADF	1	40	20	52	100
TD.KH-BBT40W20H160AD	TD.KH-BBT40W20H160ADF	1	40	20	52	160
TD.KH-BBT40W25H090AD	TD.KH-BBT40W25H090ADF	2	40	25	65	90
TD.KH-BBT40W25H160AD	TD.KH-BBT40W25H160ADF	2	40	25	65	160
TD.KH-BBT40W32H100AD	TD.KH-BBT40W32H100ADF	2	40	32	72	100
TD.KH-BBT40W32H160AD	TD.KH-BBT40W32H160ADF	2	40	32	72	160
TD.KH-BBT40W40H105AD	TD.KH-BBT40W40H105ADF	2	40	40	80	105
TD.KH-BBT40W40H160AD	TD.KH-BBT40W40H160ADF	2	40	40	80	160

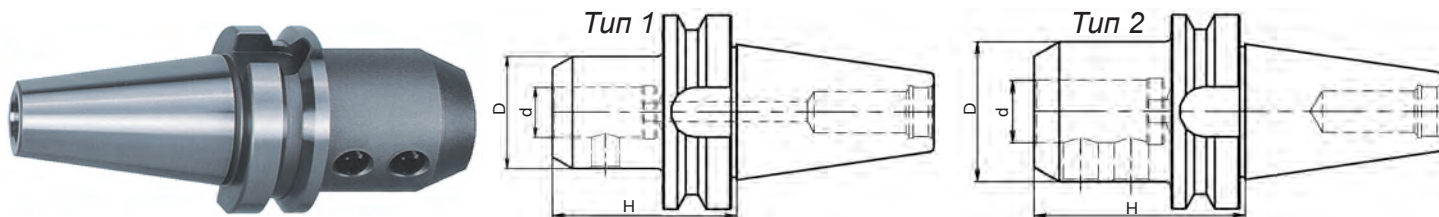
Диаметр посадки d, мм	Винт крепления "Weldon"	Кол.
--------------------------	----------------------------	------



6	M6x10	1
8	M8x10	1
10	M10x12	1
12	M12x16	1
14	M12x16	1
16	M14x16	1
18	M14x16	1
20	M16x16	1
22	M16x16	1
25	M18x20	2
32	M20x20	2
40	M20x25	2
50	M24x25	2



Патроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для инструмента с хвостовиком Weldon DIN 1835B с подачей СОЖ

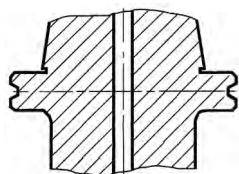


Обозначение		Тип	Размеры, мм			
СОЖ через центр	СОЖ через центр с выходом на торце		BBT	d	D	H
TD.KH-BBT50...W...H...AD TD.KH-BBT50...W...H...ADF						$n_{max}=15000$ об/мин
TD.KH-BBT50W06H063AD	TD.KH-BBT50W06H063ADF	1	50	6	25	63
TD.KH-BBT50W06H100AD	TD.KH-BBT50W06H100ADF	1	50	6	25	100
TD.KH-BBT50W06H160AD	TD.KH-BBT50W06H160ADF	1	50	6	25	160
TD.KH-BBT50W08H063AD	TD.KH-BBT50W08H063ADF	1	50	8	28	63
TD.KH-BBT50W08H100AD	TD.KH-BBT50W08H100ADF	1	50	8	28	100
TD.KH-BBT50W08H160AD	TD.KH-BBT50W08H160ADF	1	50	8	28	160
TD.KH-BBT50W10H080AD	TD.KH-BBT50W10H080ADF	1	50	10	35	80
TD.KH-BBT50W10H100AD	TD.KH-BBT50W10H100ADF	1	50	10	35	100
TD.KH-BBT50W10H160AD	TD.KH-BBT50W10H160ADF	1	50	10	35	160
TD.KH-BBT50W12H080AD	TD.KH-BBT50W12H080ADF	1	50	12	42	80
TD.KH-BBT50W12H100AD	TD.KH-BBT50W12H100ADF	1	50	12	42	100
TD.KH-BBT50W12H160AD	TD.KH-BBT50W12H160ADF	1	50	12	42	160
TD.KH-BBT50W14H080AD	TD.KH-BBT50W14H080ADF	1	50	14	44	80
TD.KH-BBT50W14H100AD	TD.KH-BBT50W14H100ADF	1	50	14	44	100
TD.KH-BBT50W14H160AD	TD.KH-BBT50W14H160ADF	1	50	14	44	160
TD.KH-BBT50W16H080AD	TD.KH-BBT50W16H080ADF	1	50	16	48	80
TD.KH-BBT50W16H100AD	TD.KH-BBT50W16H100ADF	1	50	16	48	100
TD.KH-BBT50W16H160AD	TD.KH-BBT50W16H160ADF	1	50	16	48	160
TD.KH-BBT50W18H080AD	TD.KH-BBT50W18H080ADF	1	50	18	50	80
TD.KH-BBT50W18H100AD	TD.KH-BBT50W18H100ADF	1	50	18	50	100
TD.KH-BBT50W18H160AD	TD.KH-BBT50W18H160ADF	1	50	18	50	160
TD.KH-BBT50W20H080AD	TD.KH-BBT50W20H080ADF	1	50	20	52	80
TD.KH-BBT50W20H100AD	TD.KH-BBT50W20H100ADF	1	50	20	52	100
TD.KH-BBT50W20H160AD	TD.KH-BBT50W20H160ADF	1	50	20	52	160
TD.KH-BBT50W25H100AD	TD.KH-BBT50W25H100ADF	2	50	25	65	100
TD.KH-BBT50W25H160AD	TD.KH-BBT50W25H160ADF	2	50	25	65	160
TD.KH-BBT50W32H105AD	TD.KH-BBT50W32H105ADF	2	50	32	72	105
TD.KH-BBT50W32H160AD	TD.KH-BBT50W32H160ADF	2	50	32	72	160
TD.KH-BBT50W40H115AD	TD.KH-BBT50W40H115ADF	2	50	40	80	115
TD.KH-BBT50W40H160AD	TD.KH-BBT50W40H160ADF	2	50	40	80	160
TD.KH-BBT50W50H125AD	TD.KH-BBT50W50H125ADF	2	50	50	100	125

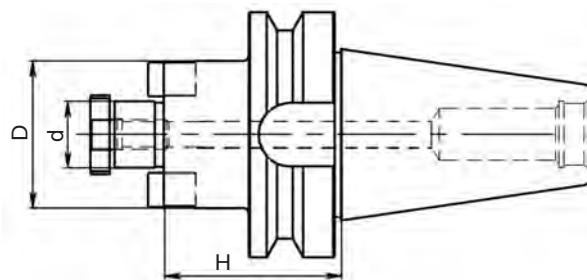
Диаметр посадки d, мм	Винт крепления "Weldon"	Кол.
--------------------------	----------------------------	------



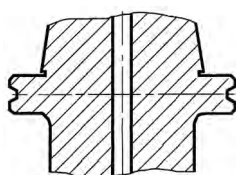
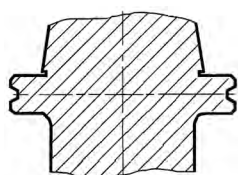
6	M6x10	1
8	M8x10	1
10	M10x12	1
12	M12x16	1
14	M12x16	1
16	M14x16	1
18	M14x16	1
20	M16x16	1
22	M16x16	1
25	M18x20	2
32	M20x20	2
40	M20x25	2
50	M24x25	2



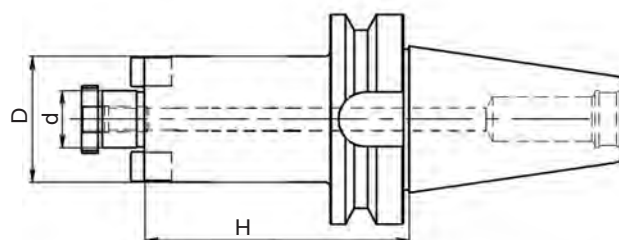
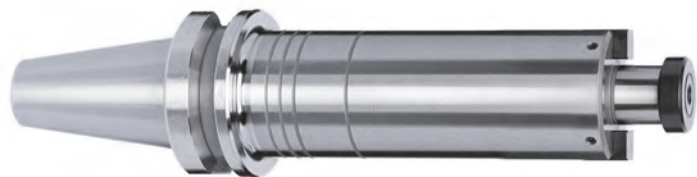
Оправки 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для торцовых фрез с посадкой форм А



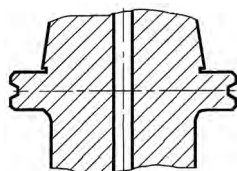
Обозначение без СОЖ	Обозначение СОЖ через центр	BBT	Размеры, мм		
			d	D	H
TD.KH-BBT30...A...H...	TD.KH-BBT30...A...H...AD				$n_{max} = 25000 \text{ об/мин}$
TD.KH-BBT30A16H035	--	30	16	38	35
TD.KH-BBT30A22H040	--	30	22	48	40
TD.KH-BBT30A27H040	--	30	27	58	40
TD.KH-BBT40...A...H...	TD.KH-BBT40...A...H...AD				
TD.KH-BBT40A16H045	TD.KH-BBT40A16H045AD	40	16	38	45
TD.KH-BBT40A16H100	TD.KH-BBT40A16H100AD	40	16	38	100
TD.KH-BBT40A16H160	TD.KH-BBT40A16H160AD	40	16	38	160
TD.KH-BBT40A22H045	TD.KH-BBT40A22H045AD	40	22	48	45
TD.KH-BBT40A22H100	TD.KH-BBT40A22H100AD	40	22	48	100
TD.KH-BBT40A22H160	TD.KH-BBT40A22H160AD	40	22	48	160
TD.KH-BBT40A27H045	TD.KH-BBT40A27H045AD	40	27	60	45
TD.KH-BBT40A27H100	TD.KH-BBT40A27H100AD	40	27	60	100
TD.KH-BBT40A27H160	TD.KH-BBT40A27H160AD	40	27	60	160
TD.KH-BBT40A32H050	TD.KH-BBT40A32H050AD	40	32	78	50
TD.KH-BBT40A32H100	TD.KH-BBT40A32H100AD	40	32	78	100
TD.KH-BBT40A32H160	TD.KH-BBT40A32H160AD	40	32	78	160
TD.KH-BBT40A40H055	TD.KH-BBT40A40H055AD	40	40	88	55
TD.KH-BBT40A40H100	TD.KH-BBT40A40H100AD	40	40	88	100
TD.KH-BBT40A40H160	TD.KH-BBT40A40H160AD	40	40	88	160
TD.KH-BBT50...A...H...	TD.KH-BBT50...A...H...AD				
TD.KH-BBT50A16H060	TD.KH-BBT50A16H060AD	50	16	38	60
TD.KH-BBT50A16H100	TD.KH-BBT50A16H100AD	50	16	38	100
TD.KH-BBT50A16H160	TD.KH-BBT50A16H160AD	50	16	38	160
TD.KH-BBT50A22H060	TD.KH-BBT50A22H060AD	50	22	48	60
TD.KH-BBT50A22H100	TD.KH-BBT50A22H100AD	50	22	48	100
TD.KH-BBT50A22H160	TD.KH-BBT50A22H160AD	50	22	48	160
TD.KH-BBT50A27H060	TD.KH-BBT50A27H060AD	50	27	58	60
TD.KH-BBT50A27H100	TD.KH-BBT50A27H100AD	50	27	58	100
TD.KH-BBT50A27H160	TD.KH-BBT50A27H160AD	50	27	58	160
TD.KH-BBT50A32H060	TD.KH-BBT50A32H060AD	50	32	78	60
TD.KH-BBT50A32H100	TD.KH-BBT50A32H100AD	50	32	78	100
TD.KH-BBT50A32H160	TD.KH-BBT50A32H160AD	50	32	78	160
TD.KH-BBT50A40H060	TD.KH-BBT50A40H060AD	50	40	88	60
TD.KH-BBT50A40H100	TD.KH-BBT50A40H100AD	50	40	88	100
TD.KH-BBT50A40H160	TD.KH-BBT50A40H160AD	50	40	88	160



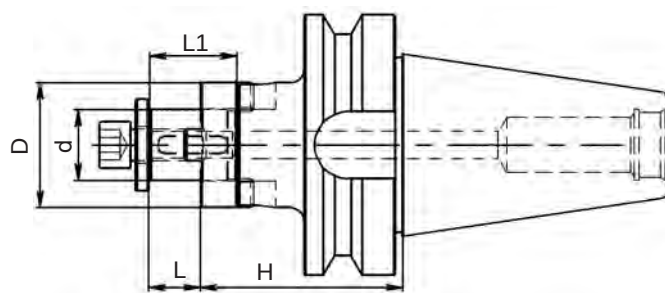
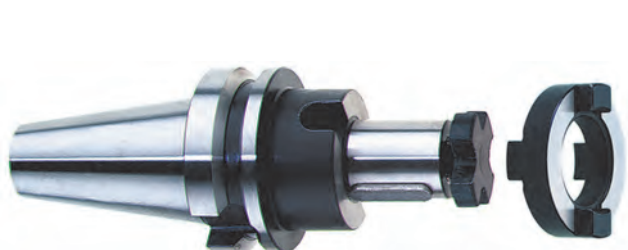
Оправки антивибрационные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для торцовых фрез с посадкой форм А с подачей СОЖ



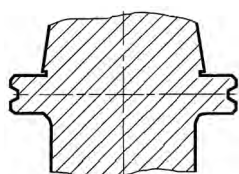
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	BBT	d	D	H
TD.KH-BBT40...A...H...AD-VBS				
TD.KH-BBT40A16H200AD-VBS	40	16	38	200
TD.KH-BBT40A16H250AD-VBS	40	16	38	250
TD.KH-BBT40A16H300AD-VBS	40	16	38	300
TD.KH-BBT40A22H200AD-VBS	40	22	48	200
TD.KH-BBT40A22H250AD-VBS	40	22	48	250
TD.KH-BBT40A22H300AD-VBS	40	22	48	300
TD.KH-BBT40A27H200AD-VBS	40	27	58	200
TD.KH-BBT40A27H250AD-VBS	40	27	58	250
TD.KH-BBT40A27H300AD-VBS	40	27	58	300
TD.KH-BBT50...A...H...AD-VBS				
TD.KH-BBT50A16H200AD-VBS	50	16	38	200
TD.KH-BBT50A16H250AD-VBS	50	16	38	250
TD.KH-BBT50A16H300AD-VBS	50	16	38	300
TD.KH-BBT50A16H350AD-VBS	50	16	38	350
TD.KH-BBT50A16H400AD-VBS	50	16	38	400
TD.KH-BBT50A22H060AD-VBS	50	22	48	200
TD.KH-BBT50A22H250AD-VBS	50	22	48	250
TD.KH-BBT50A22H300AD-VBS	50	22	48	300
TD.KH-BBT50A22H350AD-VBS	50	22	48	350
TD.KH-BBT50A22H400AD-VBS	50	22	48	400
TD.KH-BBT50A27H200AD-VBS	50	27	58	200
TD.KH-BBT50A27H250AD-VBS	50	27	58	250
TD.KH-BBT50A27H300AD-VBS	50	27	58	300
TD.KH-BBT50A27H350AD-VBS	50	27	58	350
TD.KH-BBT50A27H400AD-VBS	50	27	58	400
TD.KH-BBT50A32H200AD-VBS	50	32	78	200
TD.KH-BBT50A32H250AD-VBS	50	32	78	250
TD.KH-BBT50A32H300AD-VBS	50	32	78	300
TD.KH-BBT50A32H350AD-VBS	50	32	78	350
TD.KH-BBT50A32H400AD-VBS	50	32	78	400



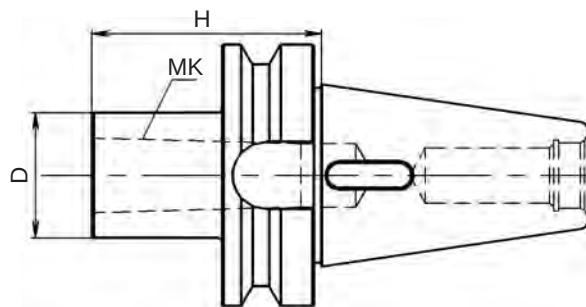
Оправки комбинированные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для насадных фрез



Обозначение без СОЖ	Размеры, мм					
	BBT	d	D	H	L	L1
TD.KH-BBT30...S...H.. $n_{max} = 25000$ об/мин						
TD.KH-BBT30S16H050	30	16	32	50	17	27
TD.KH-BBT30S22H050	30	22	40	50	19	31
TD.KH-BBT30S27H055	30	27	48	55	21	33
TD.KH-BBT40...S...H..						
TD.KH-BBT40S16H055	40	16	32	55	17	27
TD.KH-BBT40S16H100	40	16	32	100	17	27
TD.KH-BBT40S16H160	40	16	32	160	17	27
TD.KH-BBT40S22H055	40	22	40	55	19	31
TD.KH-BBT40S22H100	40	22	40	100	19	31
TD.KH-BBT40S22H160	40	22	40	160	19	31
TD.KH-BBT40S27H055	40	27	48	55	21	33
TD.KH-BBT40S27H100	40	27	48	100	21	33
TD.KH-BBT40S27H160	40	27	48	160	21	33
TD.KH-BBT40S32H060	40	32	58	60	24	38
TD.KH-BBT40S32H100	40	32	58	100	24	38
TD.KH-BBT40S32H160	40	32	58	160	24	38
TD.KH-BBT40S40H060	40	40	70	60	27	41
TD.KH-BBT40S40H100	40	40	70	100	27	41
TD.KH-BBT40S40H160	40	40	70	160	27	41
TD.KH-BBT50...S...H..						
TD.KH-BBT50S16H070	50	16	32	70	17	27
TD.KH-BBT50S16H100	50	16	32	100	17	27
TD.KH-BBT50S16H160	50	16	32	160	17	27
TD.KH-BBT50S22H070	50	22	40	70	19	31
TD.KH-BBT50S22H100	50	22	40	100	19	31
TD.KH-BBT50S22H160	50	22	40	160	19	31
TD.KH-BBT50S27H070	50	27	48	70	21	33
TD.KH-BBT50S27H100	50	27	48	100	21	33
TD.KH-BBT50S27H160	50	27	48	160	21	33
TD.KH-BBT50S32H070	50	32	58	70	24	38
TD.KH-BBT50S32H100	50	32	58	100	24	38
TD.KH-BBT50S32H160	50	32	58	160	24	38
TD.KH-BBT50S40H070	50	40	70	70	27	41
TD.KH-BBT50S40H100	50	40	70	100	27	41
TD.KH-BBT50S40H160	50	40	70	160	27	41



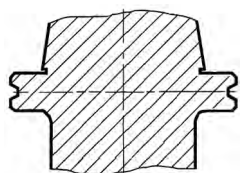
Втулки переходные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для сверл с конусом Морзе с лапкой



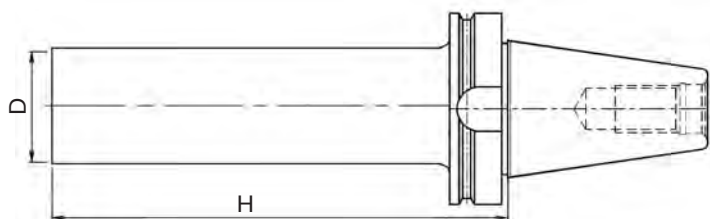
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	BBT	МК	D	H
TD.KH-BBT30...ML...H...				$n_{max}=25000$ об/мин
TD.KH-BBT30ML1H050	30	1	25	50
TD.KH-BBT30ML2H060	30	2	32	60
TD.KH-BBT30ML3H075	30	3	40	75

TD.KH-BBT40...ML...H...				
TD.KH-BBT40ML1H050	40	1	25	50
TD.KH-BBT40ML1H115	40	1	25	115
TD.KH-BBT40ML2H050	40	2	32	50
TD.KH-BBT40ML2H125	40	2	32	125
TD.KH-BBT40ML3H070	40	3	40	70
TD.KH-BBT40ML3H140	40	3	40	140
TD.KH-BBT40ML4H095	40	4	48	95

TD.KH-BBT50...ML...H...				
TD.KH-BBT50ML1H050	50	1	25	50
TD.KH-BBT50ML1H120	50	1	25	120
TD.KH-BBT50ML2H060	50	2	32	60
TD.KH-BBT50ML2H140	50	2	32	140
TD.KH-BBT50ML3H065	50	3	40	65
TD.KH-BBT50ML3H150	50	3	40	150
TD.KH-BBT50ML4H095	50	4	48	95
TD.KH-BBT50ML4H180	50	4	48	180
TD.KH-BBT50ML5H120	50	5	63	120
TD.KH-BBT50ML5H220	50	5	63	220

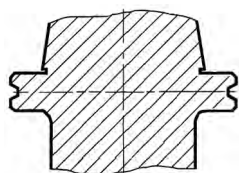


Заготовки 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для расточных блоков

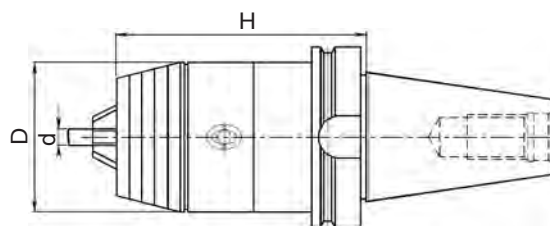


Обозначение без СОЖ	Размеры, мм		
	BBT	D	H
<i>TD.KH-BBT40BLB...H</i>			
TD.KH-BBT40BLB63H120	40	63.5	120
TD.KH-BBT40BLB63H160	40	63.5	160
TD.KH-BBT40BLB63H250	40	63.5	250

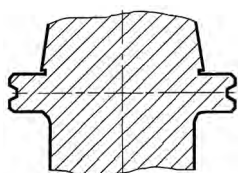
<i>TD.KH-BBT50BLB...H</i>			
TD.KH-BBT50BLB80H160	50	80	160
TD.KH-BBT50BLB80H200	50	80	200
TD.KH-BBT50BLB80H300	50	80	300
TD.KH-BBT50BLB97H315	50	97	315



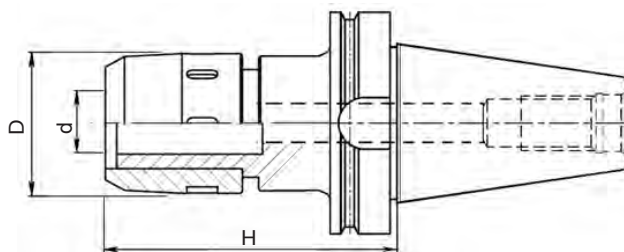
Патроны сверлильные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS



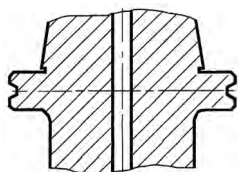
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	BBT	d	D	H
<i>TD.KH-BBT30...DC...H</i>				
TD.KH-BBT30DC13H112.5	30	1-13	50	112.5
<i>TD.KH-BBT40...DC...H</i>				
TD.KH-BBT40DC13H092.5	40	1-13	50	92.5
<i>TD.KH-BBT50...DC...H</i>				
TD.KH-BBT50DC13H107.5	50	1-13	50	107.5



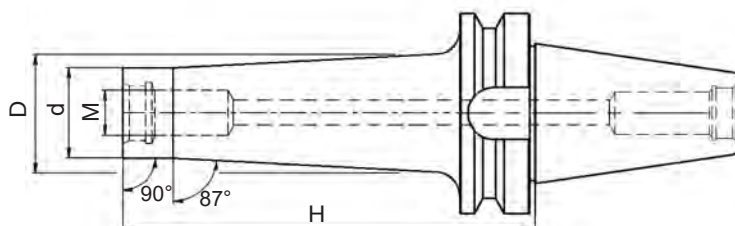
Патроны силовые 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS с подачей СОЖ



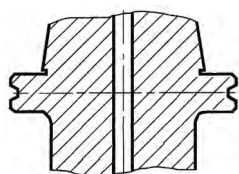
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	BBT	d	d	H
TD.KH-BBT30ZP...H...AD		<i>n_{max} = 15000 об/мин</i>		
TD.KH-BBT30ZP20H075AD	30	20	54	75
TD.KH-BBT40ZP...H...AD				
TD.KH-BBT40ZP20H080AD	40	20	54	80
TD.KH-BBT40ZP32H090AD	40	32	72	90
TD.KH-BBT50ZP...H...AD				
TD.KH-BBT50ZP20H105AD	50	20	54	105
TD.KH-BBT50ZP32H105AD	50	32	72	105



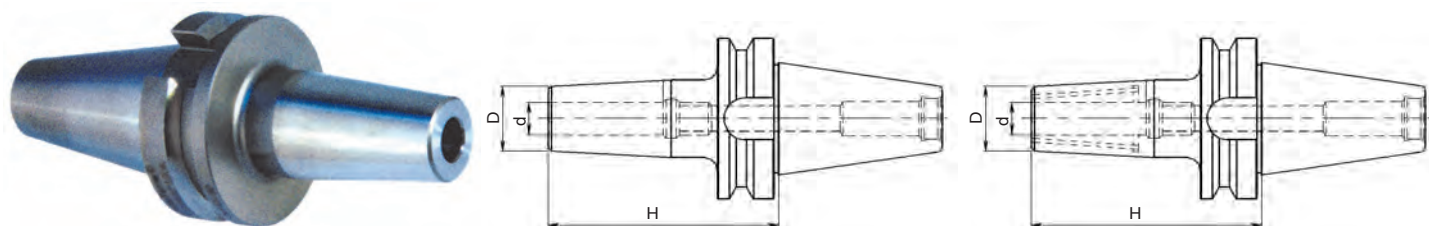
Патроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS для концевых фрез с резьбовым хвостовиком с подачей СОЖ



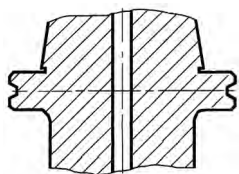
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм				
	BBT	M	d	D	H
TD.KH-BBT40...G...H...AD $n_{max}=25000$ об/мин					
TD.KH-BBT40G06H052AD	40	M06	10	13	52
TD.KH-BBT40G06H077AD	40	M06	10	20	77
TD.KH-BBT40G06H102AD	40	M06	10	23	102
TD.KH-BBT40G08H052AD	40	M08	13	15	52
TD.KH-BBT40G08H077AD	40	M08	13	23	77
TD.KH-BBT40G08H102AD	40	M08	13	23	102
TD.KH-BBT40G08H127AD	40	M08	13	25	127
TD.KH-BBT40G10H052AD	40	M10	18	20	52
TD.KH-BBT40G10H077AD	40	M10	18	23	77
TD.KH-BBT40G10H102AD	40	M10	18	28	102
TD.KH-BBT40G10H127AD	40	M10	18	32	127
TD.KH-BBT40G12H052AD	40	M12	21	24	52
TD.KH-BBT40G12H077AD	40	M12	21	24	77
TD.KH-BBT40G12H102AD	40	M12	21	31	102
TD.KH-BBT40G12H127AD	40	M12	21	33	127
TD.KH-BBT40G12H152AD	40	M12	21	36	152
TD.KH-BBT40G16H052AD	40	M16	29	29	52
TD.KH-BBT40G16H077AD	40	M16	29	34	77
TD.KH-BBT40G16H102AD	40	M16	29	34	102
TD.KH-BBT40G16H127AD	40	M16	29	36	127
TD.KH-BBT40G16H152AD	40	M16	29	40	152
TD.KH-BBT40G16H177AD	40	M16	29	42.5	177
TD.KH-BBT50...G...H...AD					
TD.KH-BBT50G08H088AD	50	M08	13	23	88
TD.KH-BBT50G08H138AD	50	M08	13	25	138
TD.KH-BBT50G08H188AD	50	M08	13	30	188
TD.KH-BBT50G10H088AD	50	M10	18	23	88
TD.KH-BBT50G10H138AD	50	M10	18	32	138
TD.KH-BBT50G10H188AD	50	M10	18	36.5	188
TD.KH-BBT50G12H088AD	50	M12	21	24	88
TD.KH-BBT50G12H138AD	50	M12	21	33	138
TD.KH-BBT50G12H188AD	50	M12	21	40	188
TD.KH-BBT50G16H088AD	50	M16	29	34	88
TD.KH-BBT50G16H138AD	50	M16	29	36	138
TD.KH-BBT50G16H188AD	50	M16	29	42.5	188



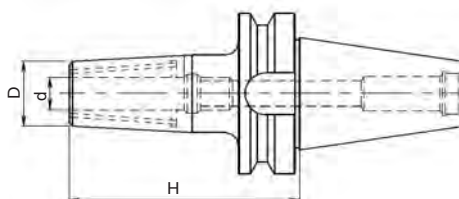
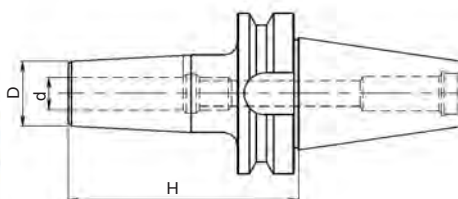
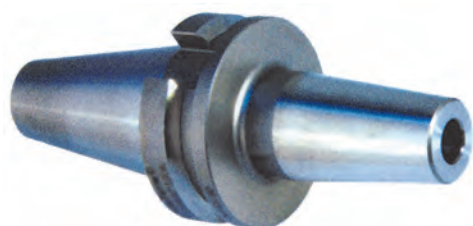
Термопатроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS с подачей СОЖ



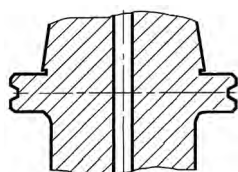
Обозначение		Размеры, мм			
СОЖ через центр	каналы СОЖ на торце	BBT	d	D	H
<i>TD.KH-BBT40...T...H...AD</i>	<i>TD.KH-BBT30...T...H...ADF</i>				<i>n_{max} = 25000 об/мин</i>
TD.KH-BBT30T03H080AD	TD.KH-BBT30T03H080ADF	30	3	10	80
TD.KH-BBT30T04H080AD	TD.KH-BBT30T04H080ADF	30	4	15	80
TD.KH-BBT30T05H080AD	TD.KH-BBT30T05H080ADF	30	5	15	80
TD.KH-BBT30T06H080AD	TD.KH-BBT30T06H080ADF	30	6	21	80
TD.KH-BBT30T08H080AD	TD.KH-BBT30T08H080ADF	30	8	21	80
TD.KH-BBT30T10H080AD	TD.KH-BBT30T10H080ADF	30	10	24	80
TD.KH-BBT30T12H080AD	TD.KH-BBT30T12H080ADF	30	12	24	80
TD.KH-BBT30T14H080AD	TD.KH-BBT30T14H080ADF	30	14	27	80
TD.KH-BBT30T16H080AD	TD.KH-BBT30T16H080ADF	30	16	27	80
TD.KH-BBT30T18H080AD	TD.KH-BBT30T18H080ADF	30	18	33	80
TD.KH-BBT30T20H080AD	TD.KH-BBT30T20H080ADF	30	20	33	80



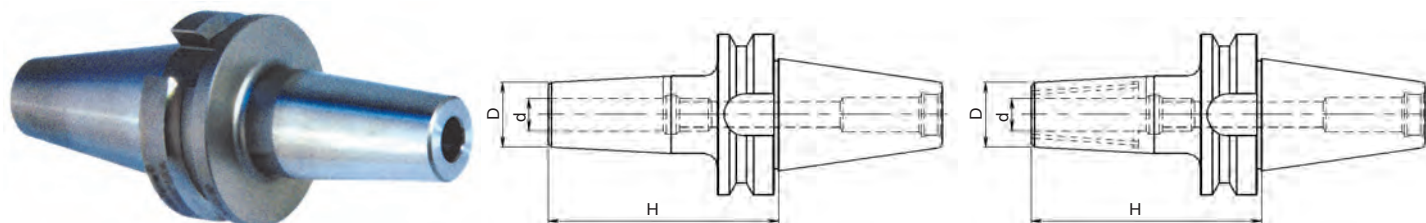
Термопатроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS с подачей СОЖ



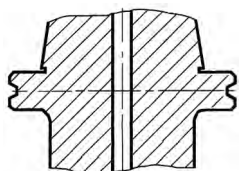
Обозначение		Размеры, мм			
СОЖ через центр	каналы СОЖ на торце	BBT	d	D	H
TD.KH-BBT40...T...H...AD	TD.KH-BBT40...T...H...ADF	$n_{max}=25000$ об/мин			
TD.KH-BBT40T03H090AD	TD.KH-BBT40T03H090ADF	40	3	10	90
TD.KH-BBT40T03H120AD	TD.KH-BBT40T03H120ADF	40	3	10	120
TD.KH-BBT40T03H160AD	TD.KH-BBT40T03H160ADF	40	3	10	160
TD.KH-BBT40T04H090AD	TD.KH-BBT40T04H090ADF	40	4	15	90
TD.KH-BBT40T04H120AD	TD.KH-BBT40T04H120ADF	40	4	15	120
TD.KH-BBT40T04H160AD	TD.KH-BBT40T04H160ADF	40	4	15	160
TD.KH-BBT40T05H090AD	TD.KH-BBT40T05H090ADF	40	5	15	90
TD.KH-BBT40T05H120AD	TD.KH-BBT40T05H120ADF	40	5	15	120
TD.KH-BBT40T05H160AD	TD.KH-BBT40T05H160ADF	40	5	15	160
TD.KH-BBT40T06H090AD	TD.KH-BBT40T06H090ADF	40	6	21	90
TD.KH-BBT40T06H120AD	TD.KH-BBT40T06H120ADF	40	6	21	120
TD.KH-BBT40T06H160AD	TD.KH-BBT40T06H160ADF	40	6	21	160
TD.KH-BBT40T08H090AD	TD.KH-BBT40T08H090ADF	40	8	21	90
TD.KH-BBT40T08H120AD	TD.KH-BBT40T08H120ADF	40	8	21	120
TD.KH-BBT40T08H160AD	TD.KH-BBT40T08H160ADF	40	8	21	160
TD.KH-BBT40T10H090AD	TD.KH-BBT40T10H090ADF	40	10	24	90
TD.KH-BBT40T10H120AD	TD.KH-BBT40T10H120ADF	40	10	24	120
TD.KH-BBT40T10H160AD	TD.KH-BBT40T10H160ADF	40	10	24	160
TD.KH-BBT40T12H090AD	TD.KH-BBT40T12H090ADF	40	12	24	90
TD.KH-BBT40T12H120AD	TD.KH-BBT40T12H120ADF	40	12	24	120
TD.KH-BBT40T12H160AD	TD.KH-BBT40T12H160ADF	40	12	24	160
TD.KH-BBT40T14H090AD	TD.KH-BBT40T14H090ADF	40	14	27	90
TD.KH-BBT40T14H120AD	TD.KH-BBT40T14H120ADF	40	14	27	120
TD.KH-BBT40T14H160AD	TD.KH-BBT40T14H160ADF	40	14	27	160
TD.KH-BBT40T16H090AD	TD.KH-BBT40T16H090ADF	40	16	27	90
TD.KH-BBT40T16H120AD	TD.KH-BBT40T16H120ADF	40	16	27	120
TD.KH-BBT40T16H160AD	TD.KH-BBT40T16H160ADF	40	16	27	160
TD.KH-BBT40T18H090AD	TD.KH-BBT40T18H090ADF	40	18	33	90
TD.KH-BBT40T18H120AD	TD.KH-BBT40T18H120ADF	40	18	33	120
TD.KH-BBT40T18H160AD	TD.KH-BBT40T18H160ADF	40	18	33	160
TD.KH-BBT40T20H090AD	TD.KH-BBT40T20H090ADF	40	20	33	90
TD.KH-BBT40T20H120AD	TD.KH-BBT40T20H120ADF	40	20	33	120
TD.KH-BBT40T20H160AD	TD.KH-BBT40T20H160ADF	40	20	33	160
TD.KH-BBT40T25H100AD	TD.KH-BBT40T25H100ADF	40	25	44	100
TD.KH-BBT40T25H120AD	TD.KH-BBT40T25H120ADF	40	25	44	120
TD.KH-BBT40T25H160AD	TD.KH-BBT40T25H160ADF	40	25	44	160
TD.KH-BBT40T32H100AD	TD.KH-BBT40T32H100ADF	40	32	44	100
TD.KH-BBT40T32H120AD	TD.KH-BBT40T32H120ADF	40	32	44	120
TD.KH-BBT40T32H160AD	TD.KH-BBT40T32H160ADF	40	32	44	160



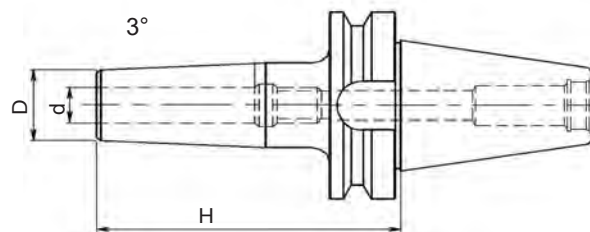
Термопатроны 7/24 MAS BT 403 с подачей СОЖ



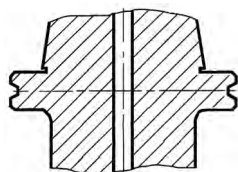
Обозначение		Размеры, мм			
СОЖ через центр	каналы СОЖ на торце	BBT	d	D	H
TD.KH-BBT50...T...H...AD	TD.KH-BBT50...T...H...ADF	$n_{max}=25000$ об/мин			
TD.KH-BBT50T03H100AD	TD.KH-BBT50T03H100ADF	50	3	10	100
TD.KH-BBT50T03H120AD	TD.KH-BBT50T03H120ADF	50	3	10	120
TD.KH-BBT50T03H160AD	TD.KH-BBT50T03H160ADF	50	3	10	160
TD.KH-BBT50T04H100AD	TD.KH-BBT50T04H100ADF	50	4	15	100
TD.KH-BBT50T04H120AD	TD.KH-BBT50T04H120ADF	50	4	15	120
TD.KH-BBT50T04H160AD	TD.KH-BBT50T04H160ADF	50	4	15	160
TD.KH-BBT50T05H100AD	TD.KH-BBT50T05H100ADF	50	5	15	100
TD.KH-BBT50T05H120AD	TD.KH-BBT50T05H120ADF	50	5	15	120
TD.KH-BBT50T05H160AD	TD.KH-BBT50T05H160ADF	50	5	15	160
TD.KH-BBT50T06H100AD	TD.KH-BBT50T06H100ADF	50	6	21	100
TD.KH-BBT50T06H120AD	TD.KH-BBT50T06H120ADF	50	6	21	120
TD.KH-BBT50T06H160AD	TD.KH-BBT50T06H160ADF	50	6	21	160
TD.KH-BBT50T08H100AD	TD.KH-BBT50T08H100ADF	50	8	21	100
TD.KH-BBT50T08H120AD	TD.KH-BBT50T08H120ADF	50	8	21	120
TD.KH-BBT50T08H160AD	TD.KH-BBT50T08H160ADF	50	8	21	160
TD.KH-BBT50T10H100AD	TD.KH-BBT50T10H100ADF	50	10	24	100
TD.KH-BBT50T10H120AD	TD.KH-BBT50T10H120ADF	50	10	24	120
TD.KH-BBT50T10H160AD	TD.KH-BBT50T10H160ADF	50	10	24	160
TD.KH-BBT50T12H100AD	TD.KH-BBT50T12H100ADF	50	12	24	100
TD.KH-BBT50T12H120AD	TD.KH-BBT50T12H120ADF	50	12	24	120
TD.KH-BBT50T12H160AD	TD.KH-BBT50T12H160ADF	50	12	24	160
TD.KH-BBT50T14H100AD	TD.KH-BBT50T14H100ADF	50	14	27	100
TD.KH-BBT50T14H120AD	TD.KH-BBT50T14H120ADF	50	14	27	120
TD.KH-BBT50T14H160AD	TD.KH-BBT50T14H160ADF	50	14	27	160
TD.KH-BBT50T16H100AD	TD.KH-BBT50T16H100ADF	50	16	27	100
TD.KH-BBT50T16H120AD	TD.KH-BBT50T16H120ADF	50	16	27	120
TD.KH-BBT50T16H160AD	TD.KH-BBT50T16H160ADF	50	16	27	160
TD.KH-BBT50T18H100AD	TD.KH-BBT50T18H100ADF	50	18	33	100
TD.KH-BBT50T18H120AD	TD.KH-BBT50T18H120ADF	50	18	33	120
TD.KH-BBT50T18H160AD	TD.KH-BBT50T18H160ADF	50	18	33	160
TD.KH-BBT50T20H100AD	TD.KH-BBT50T20H100ADF	50	20	33	100
TD.KH-BBT50T20H120AD	TD.KH-BBT50T20H120ADF	50	20	33	120
TD.KH-BBT50T20H160AD	TD.KH-BBT50T20H160ADF	50	20	33	160
TD.KH-BBT50T25H110AD	TD.KH-BBT50T25H110ADF	50	25	44	110
TD.KH-BBT50T25H120AD	TD.KH-BBT50T25H120ADF	50	25	44	120
TD.KH-BBT50T25H160AD	TD.KH-BBT50T25H160ADF	50	25	44	160
TD.KH-BBT50T32H110AD	TD.KH-BBT50T32H110ADF	50	32	44	110
TD.KH-BBT50T32H120AD	TD.KH-BBT50T32H120ADF	50	32	44	120
TD.KH-BBT50T32H160AD	TD.KH-BBT50T32H160ADF	50	32	44	160



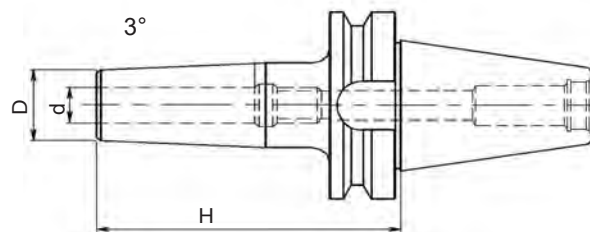
Термопатроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS с уменьшенным диаметром рабочей части с подачей СОЖ



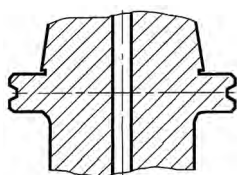
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	BBT	d	D	H
TD.KH-BBT30...T(3)...H...AD		$n_{max} = 25000$ об/мин		
TD.KH-BBT30T(3)03H080AD	30	3	9	80
TD.KH-BBT30T(3)04H080AD	30	4	10	80
TD.KH-BBT30T(3)05H080AD	30	5	11	80
TD.KH-BBT30T(3)06H080AD	30	6	12	80
TD.KH-BBT30T(3)08H080AD	30	8	14	80
TD.KH-BBT30T(3)10H080AD	30	10	16	80
TD.KH-BBT30T(3)12H080AD	30	12	18	80
TD.KH-BBT30T(3)14H080AD	30	14	20	80
TD.KH-BBT30T(3)16H080AD	30	16	22	80
TD.KH-BBT30T(3)18H080AD	30	18	24	80
TD.KH-BBT30T(3)20H080AD	30	20	26	80



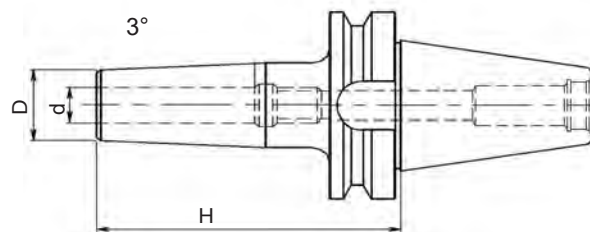
Термопатроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS с уменьшенным диаметром рабочей части с подачей СОЖ



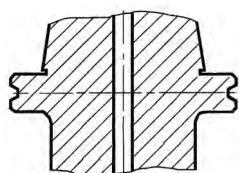
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	BBT	d	D	H
TD.KH-BBT40...T(3)...H...AD $n_{max} = 25000$ об/мин				
TD.KH-BBT40T(3)03H090AD	40	3	9	90
TD.KH-BBT40T(3)03H120AD	40	3	9	120
TD.KH-BBT40T(3)04H090AD	40	4	10	90
TD.KH-BBT40T(3)04H120AD	40	4	10	120
TD.KH-BBT40T(3)05H090AD	40	5	11	90
TD.KH-BBT40T(3)05H120AD	40	5	11	120
TD.KH-BBT40T(3)06H090AD	40	6	12	90
TD.KH-BBT40T(3)06H120AD	40	6	12	120
TD.KH-BBT40T(3)06H160AD	40	6	12	160
TD.KH-BBT40T(3)08H090AD	40	8	14	90
TD.KH-BBT40T(3)08H120AD	40	8	14	120
TD.KH-BBT40T(3)08H160AD	40	8	14	160
TD.KH-BBT40T(3)10H090AD	40	10	16	90
TD.KH-BBT40T(3)10H120AD	40	10	16	120
TD.KH-BBT40T(3)10H160AD	40	10	16	160
TD.KH-BBT40T(3)12H090AD	40	12	18	90
TD.KH-BBT40T(3)12H120AD	40	12	18	120
TD.KH-BBT40T(3)12H160AD	40	12	18	160
TD.KH-BBT40T(3)14H090AD	40	14	20	90
TD.KH-BBT40T(3)14H120AD	40	14	20	120
TD.KH-BBT40T(3)14H160AD	40	14	20	160
TD.KH-BBT40T(3)16H090AD	40	16	22	90
TD.KH-BBT40T(3)16H120AD	40	16	22	120
TD.KH-BBT40T(3)16H160AD	40	16	22	160
TD.KH-BBT40T(3)18H090AD	40	18	24	90
TD.KH-BBT40T(3)18H120AD	40	18	24	120
TD.KH-BBT40T(3)18H160AD	40	18	24	160
TD.KH-BBT40T(3)20H090AD	40	20	26	90
TD.KH-BBT40T(3)20H120AD	40	20	26	120
TD.KH-BBT40T(3)20H160AD	40	20	26	160



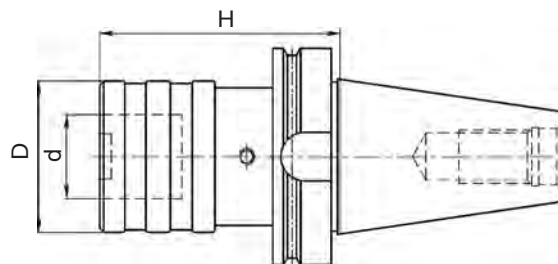
Термопатроны 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS с уменьшенным диаметром рабочей части с подачей СОЖ



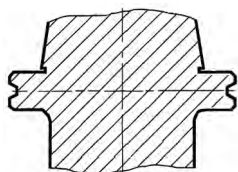
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	BBT	d	D	H
TD.KH-BBT50...T(3)...H...AD		$n_{max} = 25000$ об/мин		
TD.KH-BBT50T(3)03H100AD	50	3	9	100
TD.KH-BBT50T(3)03H120AD	50	3	9	120
TD.KH-BBT50T(3)04H100AD	50	4	10	100
TD.KH-BBT50T(3)04H120AD	50	4	10	120
TD.KH-BBT50T(3)05H100AD	50	5	11	100
TD.KH-BBT50T(3)05H120AD	50	5	11	120
TD.KH-BBT50T(3)06H100AD	50	6	12	100
TD.KH-BBT50T(3)06H120AD	50	6	12	120
TD.KH-BBT50T(3)06H160AD	50	6	12	160
TD.KH-BBT50T(3)08H100AD	50	8	14	100
TD.KH-BBT50T(3)08H120AD	50	8	14	120
TD.KH-BBT50T(3)08H160AD	50	8	14	160
TD.KH-BBT50T(3)10H100AD	50	10	16	100
TD.KH-BBT50T(3)10H120AD	50	10	16	120
TD.KH-BBT50T(3)10H160AD	50	10	16	160
TD.KH-BBT50T(3)12H100AD	50	12	18	100
TD.KH-BBT50T(3)12H120AD	50	12	18	120
TD.KH-BBT50T(3)12H160AD	50	12	18	160
TD.KH-BBT50T(3)14H100AD	50	14	20	100
TD.KH-BBT50T(3)14H120AD	50	14	20	120
TD.KH-BBT50T(3)14H160AD	50	14	20	160
TD.KH-BBT50T(3)16H100AD	50	16	22	100
TD.KH-BBT50T(3)16H120AD	50	16	22	120
TD.KH-BBT50T(3)16H160AD	50	16	22	160
TD.KH-BBT50T(3)18H100AD	50	18	24	100
TD.KH-BBT50T(3)18H120AD	50	18	24	120
TD.KH-BBT50T(3)18H160AD	50	18	24	160
TD.KH-BBT50T(3)20H100AD	50	20	26	100
TD.KH-BBT50T(3)20H120AD	50	20	26	120
TD.KH-BBT50T(3)20H160AD	50	20	26	160



Патроны резьбонарезные 7/24 MAS BT 403 BIG PLUS



Обозначение без СОЖ	Размеры, мм				Размер	Резьба
	BBT	d	D	H		
TD.KH-BBT30...TC..H						
TD.KH-BBT30TC1H064	30	19	36	64	1	M3-M12
TD.KH-BBT40...TC..H						
TD.KH-BBT40TC1H067.5	40	19	36	67.5	1	M3-M12
TD.KH-BBT40TC2H094.5	40	31	53	94.5	2	M8-M20
TD.KH-BBT40TC3H164.5	40	48	78	164.5	3	M14-M33
TD.KH-BBT40TC4H180	40	60	96	180	4	M22-M48
TD.KH-BBT50...TC..H						
TD.KH-BBT50TC1H077	50	19	36	77	1	M3-M12
TD.KH-BBT50TC2H102.5	50	31	53	102.5	2	M8-M20
TD.KH-BBT50TC3H142.5	50	48	78	142.5	3	M14-M33
TD.KH-BBT50TC4H164.5	50	60	96	164.5	4	M22-M48

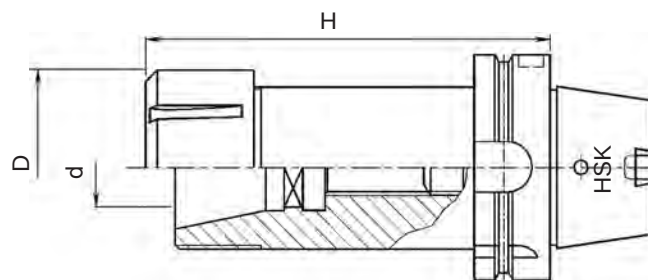


Вспомогательный инструмент с хвостовиком HSK DIN 69893-1, форма А

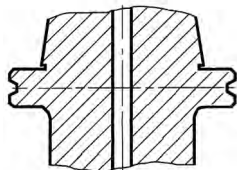


		Стр.
TD.KH-NA...Z(ER)...H	Патроны цанговые HSK DIN 69893 системы ER	339
TD.KH-NA...Z(ERM)...H	Патроны цанговые HSK DIN 69893 системы ER с уменьшенной гайкой	340
TD.KH-NA...W...H	Патроны HSK DIN 69893 для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	341
TD.KH-NA...A...H	Оправки HSK DIN 69893 для торцовых фрез с посадкой формы А	342
TD.KH-NA...A...H..VBS	Оправки антивибрационные HSK DIN 69893 для торцовых фрез с посадкой формы А	343
TD.KH-NA...S...H	Оправки комбинированные HSK DIN 69893 для насадных фрез	344
TD.KH-NA...ML...H	Втулки переходные HSK DIN 69893 для сверл с конусом Морзе с лапкой	345
TD.KH-NA...NC...H	Втулки переходные с HSK DIN 69893 на 7/24 DIN 69871, MAS BT 403	346
TD.KH-NA...BLB...H	Заготовки HSK DIN 69893 для расточных блоков	347
TD.KH-NA...MM...H	Контрольные оправки HSK DIN 69893	348
TD.KH-NA...DC...H	Патроны сверлильные высокоточные HSK DIN 69893	349
TD.KH-NA...ZP...H	Патроны силовые HSK DIN 69893	350
TD.KH-NA...G...H	Патроны HSK DIN 69893 для концевых фрез с резьбовым хвостовиком	351
TD.KH-NA...T...H	Термопатроны HSK DIN 69893	352
TD.KH-NA...T...H	Термопатроны HSK DIN 69893 с уменьшенным диаметром рабочей части	355
TD.KH-NA...TC...H	Патроны резьбонарезные HSK DIN 69893	356

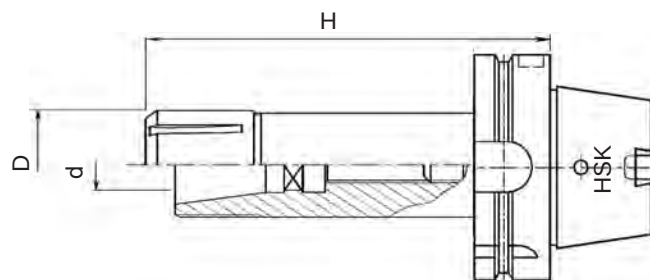
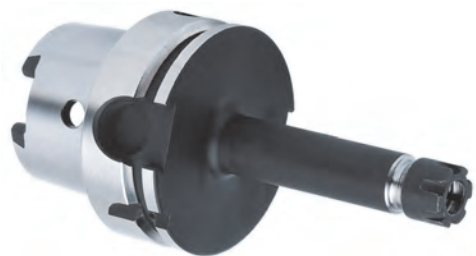
Патроны цанговые HSK DIN 69893 системы ER с подачей СОЖ



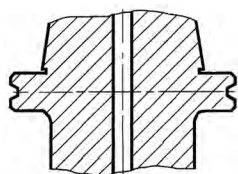
Обозначение СОЖ через центр	HSK	Размеры, мм			Цанга
		d	D	H	
TD.KH-HA050...Z(ER)...H...AD $n_{max}=20000$ об/мин					
TD.KH-HA050Z(ER)16H060AD	50	0,5-10	32	60	ER16
TD.KH-HA050Z(ER)16H100AD	50	0,5-10	32	100	ER16
TD.KH-HA050Z(ER)20H100AD	50	1-13	35	100	ER20
TD.KH-HA050Z(ER)25H070AD	50	1-16	42	70	ER25
TD.KH-HA050Z(ER)25H100AD	50	1-16	42	100	ER25
TD.KH-HA050Z(ER)32H080AD	50	2-20	50	80	ER32
TD.KH-HA050Z(ER)32H100AD	50	2-20	50	100	ER32
TD.KH-HA050Z(ER)40H080AD	50	3-26	63	80	ER40
TD.KH-HA063...Z(ER)...H...AD					
TD.KH-HA063Z(ER)16H100AD	63	0,5-10	32	100	ER16
TD.KH-HA063Z(ER)16H160AD	63	0,5-10	32	160	ER16
TD.KH-HA063Z(ER)20H100AD	63	1-13	35	100	ER20
TD.KH-HA063Z(ER)20H160AD	63	1-13	35	160	ER20
TD.KH-HA063Z(ER)25H100AD	63	1-16	42	100	ER25
TD.KH-HA063Z(ER)25H160AD	63	1-16	42	160	ER25
TD.KH-HA063Z(ER)32H100AD	63	2-20	50	100	ER32
TD.KH-HA063Z(ER)32H160AD	63	2-20	50	160	ER32
TD.KH-HA063Z(ER)40H120AD	63	3-26	63	120	ER40
TD.KH-HA063Z(ER)40H160AD	63	3-26	63	160	ER40
TD.KH-HA100...Z(ER)...H...AD					
TD.KH-HA100Z(ER)25H100AD	100	1-16	42	100	ER25
TD.KH-HA100Z(ER)25H160AD	100	1-16	42	160	ER25
TD.KH-HA100Z(ER)32H100AD	100	2-20	50	100	ER32
TD.KH-HA100Z(ER)32H160AD	100	2-20	50	160	ER32
TD.KH-HA100Z(ER)40H120AD	100	3-26	63	120	ER40
TD.KH-HA100Z(ER)40H160AD	100	3-26	63	160	ER40



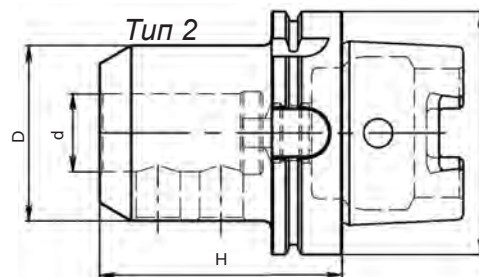
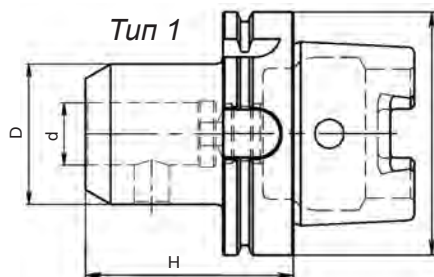
Патроны цанговые HSK DIN 69 3 системы ER с уменьшенной гайкой с подачей СОЖ



Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм				Цанга
	HSK	d	D	H	
TD.KH-HA063...Z(ERM)...H...AD					$n_{max}=25000$ об/мин
TD.KH-HA063Z11(ERM)H100AD	63	0,5-7	16	100	ER11
TD.KH-HA063Z11(ERM)H160AD	63	0,5-7	16	160	ER11
TD.KH-HA063Z(ERM)16H100AD	63	0,5-10	22	100	ER16
TD.KH-HA063Z(ERM)16H160AD	63	0,5-10	22	160	ER16
TD.KH-HA063Z(ERM)25H100AD	63	1-16	35	100	ER25
TD.KH-HA063Z(ERM)25H160AD	63	1-16	35	160	ER25
TD.KH-HA100...Z(ERM)...H...AD					
TD.KH-HA100Z(ERM)16H100AD	100	0,5-10	22	100	ER16



Патроны HSK DIN 69893 для инструмента с хвостовиком Weldon DIN 1835B с подачей СОЖ



Обозначение СОЖ через центр	Тип	Размеры, мм			
		HSK	d	D	H
TD.KH-HA050...W...H...AD		$n_{max}=20000$ об/мин			
TD.KH-HA050W06H065AD	1	50	6	25	65
TD.KH-HA050W08H065AD	1	50	8	28	65
TD.KH-HA050W10H065AD	1	50	10	35	65
TD.KH-HA050W12H080AD	1	50	12	42	80
TD.KH-HA050W14H080AD	1	50	14	44	80
TD.KH-HA050W16H080AD	1	50	16	48	80
TD.KH-HA050W18H080AD	1	50	18	50	80
TD.KH-HA050W20H080AD	1	50	20	52	80

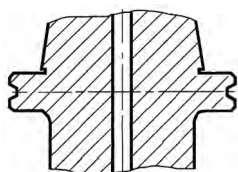
TD.KH-HA063...W...H...AD					
TD.KH-HA063W06H065AD	1	63	6	25	65
TD.KH-HA063W06H100AD	1	63	6	25	100
TD.KH-HA063W06H160AD	1	63	6	25	160
TD.KH-HA063W08H065AD	1	63	8	28	65
TD.KH-HA063W08H100AD	1	63	8	28	100
TD.KH-HA063W08H160AD	1	63	8	28	160
TD.KH-HA063W10H065AD	1	63	10	35	65
TD.KH-HA063W10H100AD	1	63	10	35	100
TD.KH-HA063W10H160AD	1	63	10	35	160
TD.KH-HA063W12H080AD	1	63	12	42	80
TD.KH-HA063W12H100AD	1	63	12	42	100
TD.KH-HA063W12H160AD	1	63	12	42	160
TD.KH-HA063W14H080AD	1	63	14	44	80
TD.KH-HA063W14H100AD	1	63	14	44	100
TD.KH-HA063W14H160AD	1	63	14	44	160
TD.KH-HA063W16H080AD	1	63	16	48	80
TD.KH-HA063W16H100AD	1	63	16	48	100
TD.KH-HA063W16H160AD	1	63	16	48	160
TD.KH-HA063W18H080AD	1	63	18	50	80
TD.KH-HA063W18H100AD	1	63	18	50	100
TD.KH-HA063W18H160AD	1	63	18	50	160
TD.KH-HA063W20H080AD	1	63	20	52	80
TD.KH-HA063W20H100AD	1	63	20	52	100
TD.KH-HA063W20H160AD	1	63	20	52	160
TD.KH-HA063W25H110AD	2	63	25	65	110
TD.KH-HA063W25H160AD	2	63	25	65	160
TD.KH-HA063W32H110AD	2	63	32	72	110
TD.KH-HA063W32H160AD	2	63	32	72	160
TD.KH-HA063W40H125AD	2	63	40	80	125
TD.KH-HA063W40H160AD	2	63	40	80	160

Обозначение СОЖ через центр	Тип	Размеры, мм			
		HSK	d	D	H
TD.KH-HA100...W...H...AD					
TD.KH-HA100W06H080AD	1	100	6	25	80
TD.KH-HA100W06H160AD	1	100	6	25	160
TD.KH-HA100W08H080AD	1	100	8	28	80
TD.KH-HA100W08H160AD	1	100	8	28	160
TD.KH-HA100W10H080AD	1	100	10	35	80
TD.KH-HA100W10H160AD	1	100	10	35	160
TD.KH-HA100W12H100AD	1	100	12	42	100
TD.KH-HA100W12H160AD	1	100	12	42	160
TD.KH-HA100W14H100AD	1	100	14	44	100
TD.KH-HA100W14H160AD	1	100	14	44	160
TD.KH-HA100W16H100AD	1	100	16	48	100
TD.KH-HA100W16H160AD	1	100	16	48	160
TD.KH-HA100W18H100AD	1	100	18	50	100
TD.KH-HA100W18H160AD	1	100	18	50	160
TD.KH-HA100W20H100AD	1	100	20	52	100
TD.KH-HA100W20H160AD	1	100	20	52	160
TD.KH-HA100W25H100AD	2	100	25	65	100
TD.KH-HA100W25H160AD	2	100	25	65	160
TD.KH-HA100W32H120AD	2	100	32	72	120
TD.KH-HA100W32H160AD	2	100	32	72	160
TD.KH-HA100W40H120AD	2	100	40	80	120
TD.KH-HA100W50H130AD	2	100	50	100	130

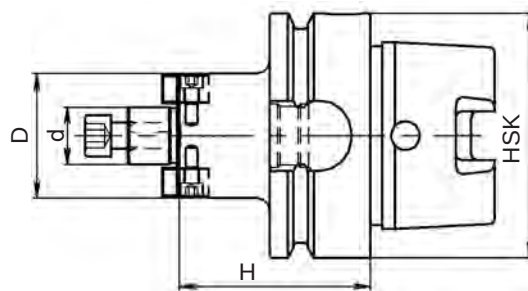
Диаметр посадки d, мм	Винт крепления "Weldon"	Кол.
-----------------------------	-------------------------------	------



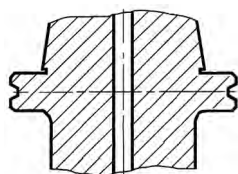
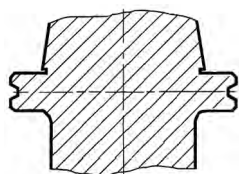
6	M6x10	1
8	M8x10	1
10	M10x12	1
12	M12x16	1
14	M12x16	1
16	M14x16	1
18	M14x16	1
20	M16x16	1
22	M16x16	1
25	M18x20	2
32	M20x20	2
40	M20x25	2
50	M24x25	2



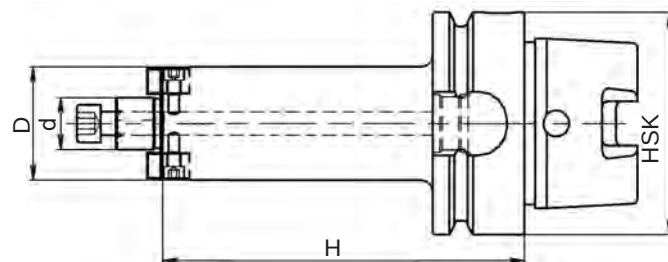
Оправки HSK DIN 69893 для торцовых фрез с посадкой формы А



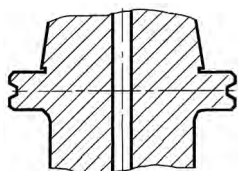
Обозначение		Размеры, мм			
без СОЖ	СОЖ через центр	HSK	d	D	H
TD.KH-HA050...A...H...	TD.KH-HA050...A...H...AD	$n_{max} = 20000$ об/мин			
TD.KH-HA050A16H045	TD.KH-HA050A16H045AD	50	16	38	45
TD.KH-HA050A22H050	TD.KH-HA050A22H050AD	50	22	48	50
TD.KH-HA050A27H055	TD.KH-HA050A27H055AD	50	27	58	55
TD.KH-HA050A32H060	TD.KH-HA050A32H060AD	50	32	78	60
TD.KH-HA063...A...H...	TD.KH-HA063...A...H...AD				
TD.KH-HA063A16H045	TD.KH-HA063A16H045AD	63	16	38	45
TD.KH-HA063A16H100	TD.KH-HA063A16H100AD	63	16	38	100
TD.KH-HA063A16H160	TD.KH-HA063A16H160AD	63	16	38	160
TD.KH-HA063A22H050	TD.KH-HA063A22H050AD	63	22	48	50
TD.KH-HA063A22H100	TD.KH-HA063A22H100AD	63	22	48	100
TD.KH-HA063A22H160	TD.KH-HA063A22H160AD	63	22	48	160
TD.KH-HA063A27H055	TD.KH-HA063A27H055AD	63	27	58	55
TD.KH-HA063A27H100	TD.KH-HA063A27H100AD	63	27	58	100
TD.KH-HA063A27H160	TD.KH-HA063A27H160AD	63	27	58	160
TD.KH-HA063A32H060	TD.KH-HA063A32H060AD	63	32	78	60
TD.KH-HA063A32H100	TD.KH-HA063A32H100AD	63	32	78	100
TD.KH-HA063A32H160	TD.KH-HA063A32H160AD	63	32	78	160
TD.KH-HA063A40H065	TD.KH-HA063A40H065AD	63	40	88	65
TD.KH-HA063A40H100	TD.KH-HA063A40H100AD	63	40	88	100
TD.KH-HA063A40H160	TD.KH-HA063A40H160AD	63	40	88	160
TD.KH-HA100...A...H...	TD.KH-HA100...A...H...AD				
TD.KH-HA100A16H055	TD.KH-HA100A16H055AD	100	16	38	55
TD.KH-HA100A16H100	TD.KH-HA100A16H100AD	100	16	38	100
TD.KH-HA100A16H160	TD.KH-HA100A16H160AD	100	16	38	160
TD.KH-HA100A22H055	TD.KH-HA100A22H055AD	100	22	48	55
TD.KH-HA100A22H100	TD.KH-HA100A22H100AD	100	22	48	100
TD.KH-HA100A22H160	TD.KH-HA100A22H160AD	100	22	48	160
TD.KH-HA100A27H055	TD.KH-HA100A27H055AD	100	27	58	55
TD.KH-HA100A27H100	TD.KH-HA100A27H100AD	100	27	58	100
TD.KH-HA100A27H160	TD.KH-HA100A27H160AD	100	27	58	160
TD.KH-HA100A32H060	TD.KH-HA100A32H060AD	100	32	78	60
TD.KH-HA100A32H100	TD.KH-HA100A32H100AD	100	32	78	100
TD.KH-HA100A32H160	TD.KH-HA100A32H160AD	100	32	78	160
TD.KH-HA100A40H065	TD.KH-HA100A40H065AD	100	40	88	65
TD.KH-HA100A40H100	TD.KH-HA100A40H100AD	100	40	88	100
TD.KH-HA100A40H160	--	100	40	88	160



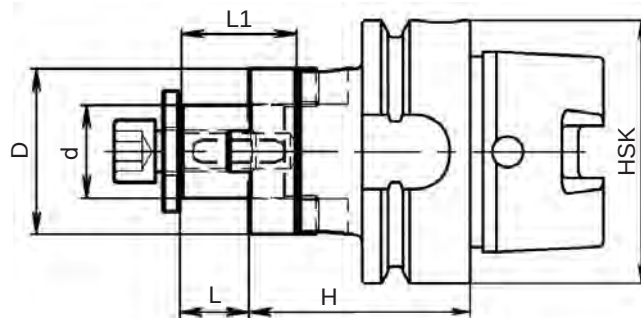
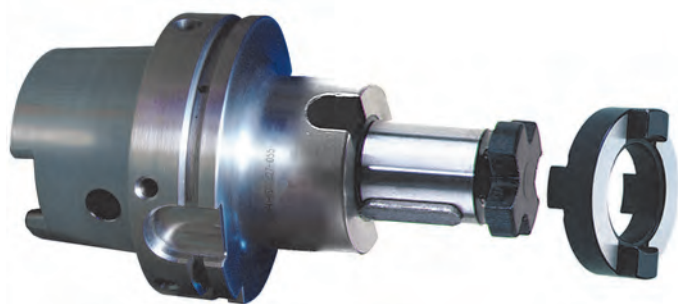
Оправки антивибрационные HSK DIN 69893 для торцовых фрез с посадкой форм А с подачей СОЖ



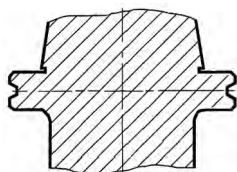
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	HSK	d	D	H
TD.KH-HA063A...H...AD-VBS				
TD.KH-HA063A16H200AD-VBS	63	16	38	200
TD.KH-HA063A16H250AD-VBS	63	16	38	250
TD.KH-HA063A16H300AD-VBS	63	16	38	300
TD.KH-HA063A22H200AD-VBS	63	22	48	200
TD.KH-HA063A22H250AD-VBS	63	22	48	250
TD.KH-HA063A22H300AD-VBS	63	22	48	300
TD.KH-HA063A27H200AD-VBS	63	27	58	200
TD.KH-HA063A27H250AD-VBS	63	27	58	250
TD.KH-HA063A27H300AD-VBS	63	27	58	300
TD.KH-HA100A...H...AD-VBS				
TD.KH-HA100A16H200AD-VBS	100	16	38	200
TD.KH-HA100A16H250AD-VBS	100	16	38	250
TD.KH-HA100A16H300AD-VBS	100	16	38	300
TD.KH-HA100A16H350AD-VBS	100	16	38	350
TD.KH-HA100A16H400AD-VBS	100	16	38	400
TD.KH-HA100A22H060AD-VBS	100	22	48	200
TD.KH-HA100A22H250AD-VBS	100	22	48	250
TD.KH-HA100A22H300AD-VBS	100	22	48	300
TD.KH-HA100A22H350AD-VBS	100	22	48	350
TD.KH-HA100A22H400AD-VBS	100	22	48	400
TD.KH-HA100A27H200AD-VBS	100	27	58	200
TD.KH-HA100A27H250AD-VBS	100	27	58	250
TD.KH-HA100A27H300AD-VBS	100	27	58	300
TD.KH-HA100A27H350AD-VBS	100	27	58	350
TD.KH-HA100A27H400AD-VBS	100	27	58	400
TD.KH-HA100A32H200AD-VBS	100	32	78	200
TD.KH-HA100A32H250AD-VBS	100	32	78	250
TD.KH-HA100A32H300AD-VBS	100	32	78	300
TD.KH-HA100A32H350AD-VBS	100	32	78	350
TD.KH-HA100A32H400AD-VBS	100	32	78	400



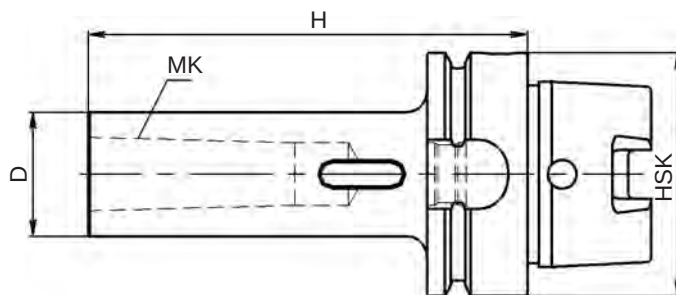
Оправки комбинированные HSK DIN 69893 для насадных фрез



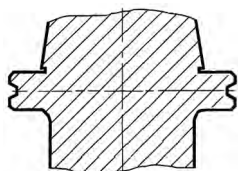
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм					
	HSK	d	D	H	L	L1
TD.KH-HA050...S...H $n_{max}=20000$ об/мин						
TD.KH-HA050S16H050	50	16	32	50	17	27
TD.KH-HA050S22H055	50	22	40	55	19	31
TD.KH-HA050S27H065	50	27	48	65	21	33
TD.KH-HA050S32H065	50	32	58	65	24	38
TD.KH-HA063...S...H						
TD.KH-HA063S16H060	63	16	32	60	17	27
TD.KH-HA063S16H100	63	16	32	100	17	27
TD.KH-HA063S16H160	63	16	32	160	17	27
TD.KH-HA063S22H060	63	22	40	60	19	31
TD.KH-HA063S22H100	63	22	40	100	19	31
TD.KH-HA063S22H160	63	22	40	160	19	31
TD.KH-HA063S27H060	63	27	48	60	21	33
TD.KH-HA063S27H100	63	27	48	100	21	33
TD.KH-HA063S27H160	63	27	48	160	21	33
TD.KH-HA063S32H065	63	32	58	65	24	38
TD.KH-HA063S32H100	63	32	58	100	24	38
TD.KH-HA063S32H160	63	32	58	160	24	38
TD.KH-HA063S40H070	63	40	70	70	27	41
TD.KH-HA063S40H100	63	40	70	100	27	41
TD.KH-HA063S40H160	63	40	70	160	27	41
TD.KH-HA100...S...H $n_{max}=20000$ об/мин						
TD.KH-HA100S16H065	100	16	32	65	17	27
TD.KH-HA100S16H100	100	16	32	100	17	27
TD.KH-HA100S16H160	100	16	32	160	17	27
TD.KH-HA100S22H065	100	22	40	65	19	31
TD.KH-HA100S22H100	100	22	40	100	19	31
TD.KH-HA100S22H160	100	22	40	160	19	31
TD.KH-HA100S27H065	100	27	48	65	21	33
TD.KH-HA100S27H100	100	27	48	100	21	33
TD.KH-HA100S27H160	100	27	48	160	21	33
TD.KH-HA100S32H070	100	32	58	70	24	38
TD.KH-HA100S32H100	100	32	58	100	24	38
TD.KH-HA100S32H160	100	32	58	160	24	38
TD.KH-HA100S40H070	100	40	70	70	27	41
TD.KH-HA100S40H100	100	40	70	100	27	41
TD.KH-HA100S40H160	100	40	70	160	27	41



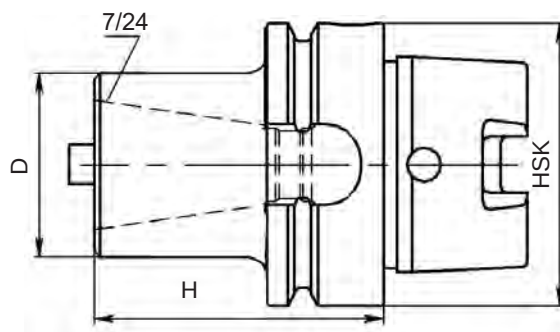
Втулки переходные HSK DIN 69893 для сверл с конусом Морзе с лапкой



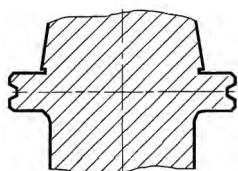
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	HSK	MK	D	H
TD.KH-HA050...ML...H $n_{max} = 20000$ об/мин				
TD.KH-HA050ML1H100	50	1	25	100
TD.KH-HA050ML2H115	50	2	32	115
TD.KH-HA050ML3H135	50	3	40	135
TD.KH-HA063...ML...H				
TD.KH-HA063ML1H100	63	1	25	100
TD.KH-HA063ML2H115	63	2	32	115
TD.KH-HA063ML3H135	63	3	40	135
TD.KH-HA063ML4H160	63	4	48	160
TD.KH-HA100...ML...H				
TD.KH-HA100ML1H110	100	1	25	110
TD.KH-HA100ML2H120	100	2	32	120
TD.KH-HA100ML3H150	100	3	40	150
TD.KH-HA100ML4H170	100	4	48	170
TD.KH-HA100ML5H200	100	5	63	200



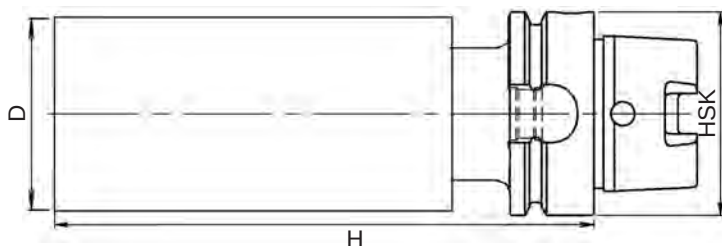
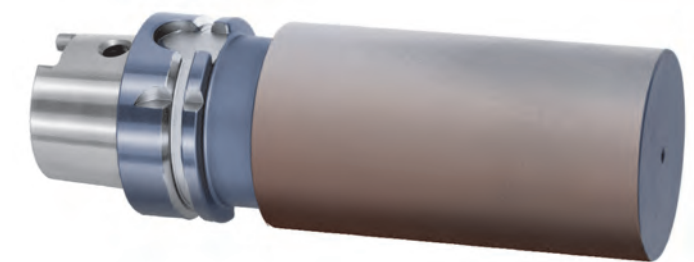
Втулки переходные с HSK DIN 69893 на 7/24 DIN 69871, MAS BT 403



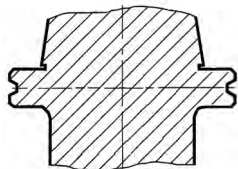
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	HSK	7/24	D	H
<i>TD.KH-HA100...NC...H</i>				
TD.KH-HA100NC40H150	100	NC40	63	150
TD.KH-HA100NC50H205	100	NC50	97	205



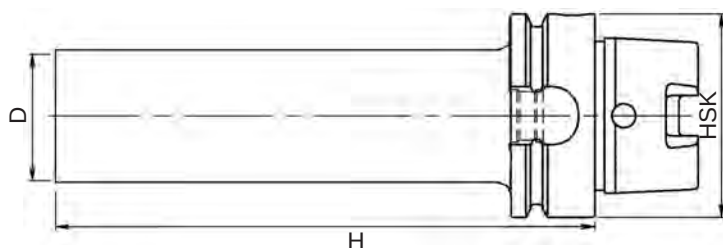
Заготовки HSK DIN 69893 для расточных блоков



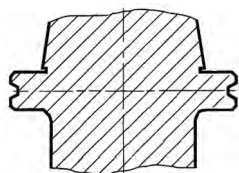
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм		
	HSK	D	H
TD.KH-HA050BLB...H			
TD.KH-HA050BLB52H200	50	52	200
TD.KH-HA050BLB62H200	50	62	200
TD.KH-HA063BLB...H			
TD.KH-HA063BLB63H160	63	63	160
TD.KH-HA063BLB63H250	63	63	250
TD.KH-HA063BLB80H250	63	80	250
TD.KH-HA100BLB...H			
TD.KH-HA100BLB80H250	100	80	250
TD.KH-HA100BLB80H275	100	80	275
TD.KH-HA100BLB97H250	100	97	250



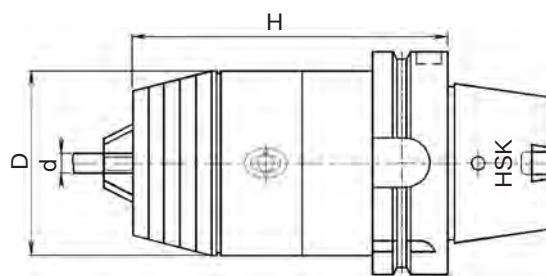
Контрольные оправки HSK DIN 69893



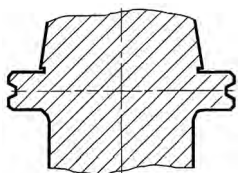
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм		
	HSK	D	H
TD.KH-HA050MM...H			
TD.KH-HA050MM32H200	50	32	200
TD.KH-HA063MM...H			
TD.KH-HA063MM40H300	63	40	300
TD.KH-HA100MM...H			
TD.KH-HA100MM50H300	100	50	300



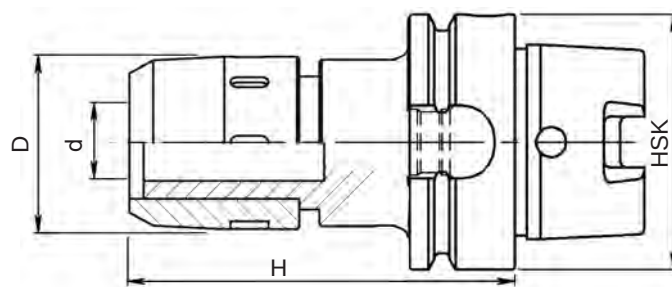
Патроны сверлильные высокоточные HSK DIN 69893



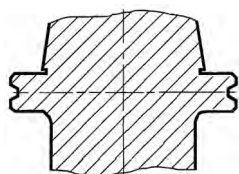
Обозначение Без СОЖ	Размеры, мм			
	HSK	d	D	H
<i>TD.KH-HA050...DC...H</i>				
TD.KH-HA050DC13H125	50	1-13	50	125
<i>TD.KH-HA063...DC...H</i>				
TD.KH-HA063DC13H122.5	63	1-13	50	122.5
<i>TD.KH-HA100...DC...H</i>				
TD.KH-HA100DC13H146	100	1-13	50	146



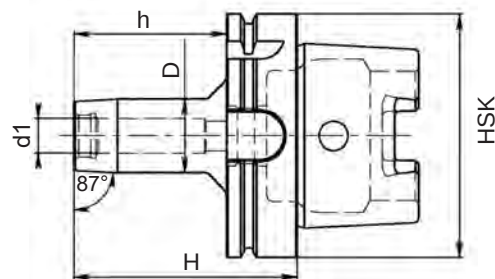
Силовые патроны HSK DIN 69893



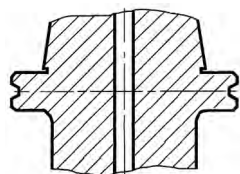
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм			
	HSK	d	d	H
TD.KH-HA050ZP...H				$n_{max} = 20000$ об/мин
TD.KH-HA050ZP20H100	50	20	54	100
TD.KH-HA063ZP...H				
TD.KH-HA063ZP20H105	63	20	54	105
TD.KH-HA063ZP32H130	63	32	72	130
TD.KH-HA100ZP...H				
TD.KH-HA100ZP20H110	100	20	54	110
TD.KH-HA100ZP32H135	100	32	72	135



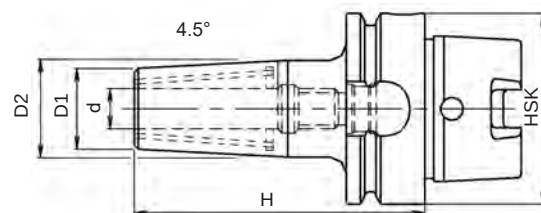
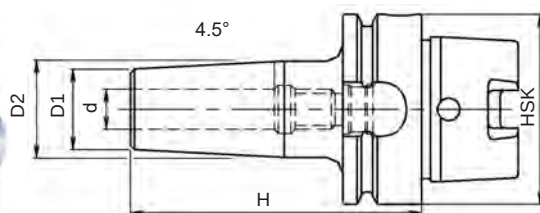
Патроны HSK DIN 69893 для концевых фрез с резьбовым хвостовиком с подачей СОЖ



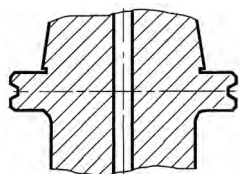
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм					
	HSK	M	d	D	h	H
TD.KH-HA063...G...H...AD			$n_{max} = 25000$ об/мин			
TD.KH-HA063G06H051AD	63	M6	10	13	25	51
TD.KH-HA063G08H051AD	63	M8	13	15	25	51
TD.KH-HA063G08H076AD	63	M8	13	23	50	76
TD.KH-HA063G08H101AD	63	M8	13	23	75	101
TD.KH-HA063G08H126AD	63	M8	13	23	100	126
TD.KH-HA063G10H051AD	63	M10	18	20	25	51
TD.KH-HA063G10H076AD	63	M10	18	23	50	76
TD.KH-HA063G10H101AD	63	M10	18	28	75	101
TD.KH-HA063G10H126AD	63	M10	18	32	100	126
TD.KH-HA063G10H176AD	63	M10	18	37	150	176
TD.KH-HA063G12H051AD	63	M12	21	24	25	51
TD.KH-HA063G12H076AD	63	M12	21	24	50	76
TD.KH-HA063G12H101AD	63	M12	21	31	75	101
TD.KH-HA063G12H126AD	63	M12	21	33	100	126
TD.KH-HA063G12H176AD	63	M12	21	40	150	176
TD.KH-HA063G16H051AD	63	M16	29	29	25	51
TD.KH-HA063G16H076AD	63	M16	29	34	50	76
TD.KH-HA063G16H101AD	63	M16	29	34	75	101
TD.KH-HA063G16H126AD	63	M16	29	36	100	126
TD.KH-HA063G16H176AD	63	M16	29	42.5	150	176
TD.KH-HA100...G...H...AD						
TD.KH-HA100G08H079AD	100	M8	13	23	50	79
TD.KH-HA100G10H079AD	100	M10	18	23	50	79
TD.KH-HA100G10H129AD	100	M10	18	32	100	129
TD.KH-HA100G10H179AD	100	M10	18	36.5	150	179
TD.KH-HA100G12H079AD	100	M12	21	24	50	79
TD.KH-HA100G12H129AD	100	M12	21	33	100	129
TD.KH-HA100G12H179AD	100	M12	21	40	150	179
TD.KH-HA100G16H079AD	100	M16	29	34	50	79
TD.KH-HA100G16H129AD	100	M16	29	36	100	129
TD.KH-HA100G16H179AD	100	M16	29	42.5	150	179



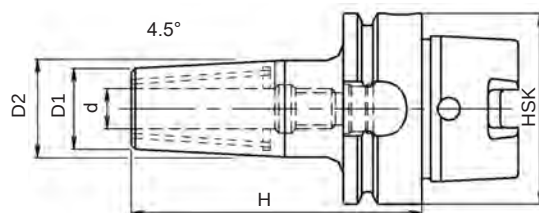
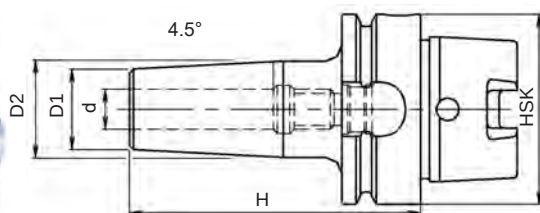
Термопатроны HSK DIN 69893 с подачей СОЖ



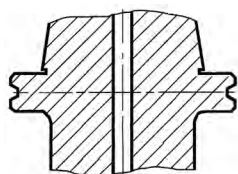
Обозначение		Размеры, мм				
СОЖ через центр	каналы СОЖ на торце	HSK	d	D1	D2	H
TD.KH-HA050...T...H...AD	TD.KH-HA050...T...H...ADF	$n_{max} = 25000$ об/мин				
TD.KH-HA050T03H080AD	TD.KH-HA050T03H080ADF	50	3	10	20	80
TD.KH-HA050T03H120AD	TD.KH-HA050T03H120ADF	50	3	10	20	120
TD.KH-HA050T03H160AD	TD.KH-HA050T03H160ADF	50	3	10	20	160
TD.KH-HA050T04H080AD	TD.KH-HA050T04H080ADF	50	4	15	22	80
TD.KH-HA050T04H120AD	TD.KH-HA050T04H120ADF	50	4	15	22	120
TD.KH-HA050T04H160AD	TD.KH-HA050T04H160ADF	50	4	15	22	160
TD.KH-HA050T05H080AD	TD.KH-HA050T05H080ADF	50	5	15	22	80
TD.KH-HA050T05H120AD	TD.KH-HA050T05H120ADF	50	5	15	22	120
TD.KH-HA050T05H160AD	TD.KH-HA050T05H160ADF	50	5	15	22	160
TD.KH-HA050T06H080AD	TD.KH-HA050T06H080ADF	50	6	21	27	80
TD.KH-HA050T06H120AD	TD.KH-HA050T06H120ADF	50	6	20	27	120
TD.KH-HA050T06H160AD	TD.KH-HA050T06H160ADF	50	6	21	27	160
TD.KH-HA050T08H080AD	TD.KH-HA050T08H080ADF	50	8	21	27	80
TD.KH-HA050T08H120AD	TD.KH-HA050T08H120ADF	50	8	20	27	120
TD.KH-HA050T08H160AD	TD.KH-HA050T08H160ADF	50	8	21	27	160
TD.KH-HA050T10H085AD	TD.KH-HA050T10H085ADF	50	10	24	31	85
TD.KH-HA050T10H120AD	TD.KH-HA050T10H120ADF	50	10	24	31	120
TD.KH-HA050T10H160AD	TD.KH-HA050T10H160ADF	50	10	24	31	160
TD.KH-HA050T12H090AD	TD.KH-HA050T12H090ADF	50	12	24	31	90
TD.KH-HA050T12H120AD	TD.KH-HA050T12H120ADF	50	12	24	31	120
TD.KH-HA050T12H160AD	TD.KH-HA050T12H160ADF	50	12	24	31	160
TD.KH-HA050T14H090AD	TD.KH-HA050T14H090ADF	50	14	27	34	90
TD.KH-HA050T14H120AD	TD.KH-HA050T14H120ADF	50	14	27	34	120
TD.KH-HA050T14H160AD	TD.KH-HA050T14H160ADF	50	14	27	34	160
TD.KH-HA050T16H095AD	TD.KH-HA050T16H095ADF	50	16	27	34	95
TD.KH-HA050T16H120AD	TD.KH-HA050T16H120ADF	50	16	27	34	120
TD.KH-HA050T16H160AD	TD.KH-HA050T16H160ADF	50	16	27	34	160
TD.KH-HA050T18H095AD	TD.KH-HA050T18H095ADF	50	18	33	40	95
TD.KH-HA050T18H120AD	TD.KH-HA050T18H120ADF	50	18	33	40	120
TD.KH-HA050T18H160AD	TD.KH-HA050T18H160ADF	50	18	33	40	160
TD.KH-HA050T20H100AD	TD.KH-HA050T20H100ADF	50	20	33	40	100
TD.KH-HA050T20H120AD	TD.KH-HA050T20H120ADF	50	20	33	40	120
TD.KH-HA050T20H160AD	TD.KH-HA050T20H160ADF	50	20	33	40	160



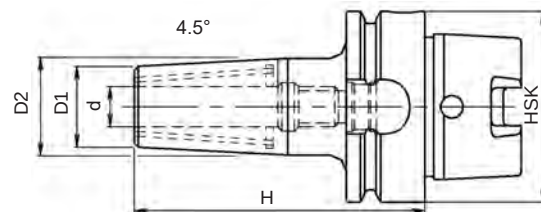
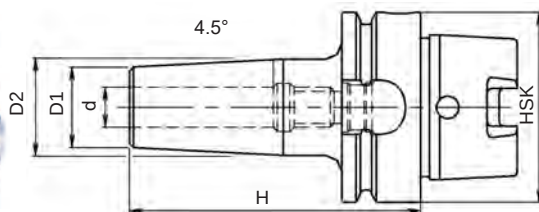
Термопатроны HSK DIN 69893-1 с подачей СОЖ



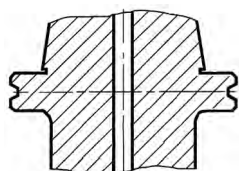
Обозначение		Размеры, мм				
СОЖ через центр	каналы СОЖ на торце	HSK	d	D1	D2	H
TD.KH-HA063...T...H...AD	TD.KH-HA063...T...H...ADF	$n_{max} = 25000 \text{ об/мин}$				
TD.KH-HA063T03H080AD	TD.KH-HA063T03H080ADF	63	3	10	20	80
TD.KH-HA063T03H120AD	TD.KH-HA063T03H120ADF	63	3	10	20	120
TD.KH-HA063T03H160AD	TD.KH-HA063T03H160ADF	63	3	10	20	160
TD.KH-HA063T04H080AD	TD.KH-HA063T04H080ADF	63	4	15	22	80
TD.KH-HA063T04H120AD	TD.KH-HA063T04H120ADF	63	4	15	22	120
TD.KH-HA063T04H160AD	TD.KH-HA063T04H160ADF	63	4	15	22	160
TD.KH-HA063T05H080AD	TD.KH-HA063T05H080ADF	63	5	15	22	80
TD.KH-HA063T05H120AD	TD.KH-HA063T05H120ADF	63	5	15	22	120
TD.KH-HA063T05H160AD	TD.KH-HA063T05H160ADF	63	5	15	22	160
TD.KH-HA063T06H080AD	TD.KH-HA063T06H080ADF	63	6	21	27	80
TD.KH-HA063T06H120AD	TD.KH-HA063T06H120ADF	63	6	20	27	120
TD.KH-HA063T06H160AD	TD.KH-HA063T06H160ADF	63	6	21	27	160
TD.KH-HA063T08H080AD	TD.KH-HA063T08H080ADF	63	8	21	27	80
TD.KH-HA063T08H120AD	TD.KH-HA063T08H120ADF	63	8	20	27	120
TD.KH-HA063T08H160AD	TD.KH-HA063T08H160ADF	63	8	21	27	160
TD.KH-HA063T10H085AD	TD.KH-HA063T10H085ADF	63	10	24	31	85
TD.KH-HA063T10H120AD	TD.KH-HA063T10H120ADF	63	10	24	31	120
TD.KH-HA063T10H160AD	TD.KH-HA063T10H160ADF	63	10	24	31	160
TD.KH-HA063T12H090AD	TD.KH-HA063T12H090ADF	63	12	24	31	90
TD.KH-HA063T12H120AD	TD.KH-HA063T12H120ADF	63	12	24	31	120
TD.KH-HA063T12H160AD	TD.KH-HA063T12H160ADF	63	12	24	31	160
TD.KH-HA063T14H090AD	TD.KH-HA063T14H090ADF	63	14	27	34	90
TD.KH-HA063T14H120AD	TD.KH-HA063T14H120ADF	63	14	27	34	120
TD.KH-HA063T14H160AD	TD.KH-HA063T14H160ADF	63	14	27	34	160
TD.KH-HA063T16H090AD	TD.KH-HA063T16H090ADF	63	16	27	34	90
TD.KH-HA063T16H120AD	TD.KH-HA063T16H120ADF	63	16	27	34	120
TD.KH-HA063T16H160AD	TD.KH-HA063T16H160ADF	63	16	27	34	160
TD.KH-HA063T18H095AD	TD.KH-HA063T18H095ADF	63	18	33	40	95
TD.KH-HA063T18H120AD	TD.KH-HA063T18H120ADF	63	18	33	40	120
TD.KH-HA063T18H160AD	TD.KH-HA063T18H160ADF	63	18	33	40	160
TD.KH-HA063T20H100AD	TD.KH-HA063T20H100ADF	63	20	33	40	100
TD.KH-HA063T20H120AD	TD.KH-HA063T20H120ADF	63	20	33	40	120
TD.KH-HA063T20H160AD	TD.KH-HA063T20H160ADF	63	20	33	40	160
TD.KH-HA063T25H115AD	TD.KH-HA063T25H115ADF	63	25	44	53	115
TD.KH-HA063T25H120AD	TD.KH-HA063T25H120ADF	63	25	44	53	120
TD.KH-HA063T25H160AD	TD.KH-HA063T25H160ADF	63	25	44	53	160
TD.KH-HA063T32H120AD	TD.KH-HA063T32H120ADF	63	32	44	53	120
TD.KH-HA063T32H160AD	TD.KH-HA063T32H160ADF	63	32	44	53	160



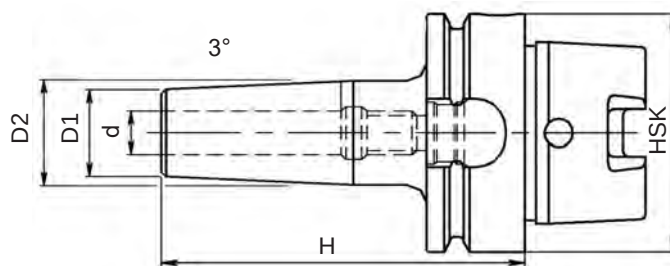
Термопатроны HSK DIN 69893 с подачей СОЖ



Обозначение		Размеры, мм				
СОЖ через центр	каналы СОЖ на торце	HSK	d	D1	D2	H
TD.KH-HA100...T...H...AD	TD.KH-HA100...T...H...ADF	$n_{max} = 25000$ об/мин				
TD.KH-HA100T06H085AD	TD.KH-HA100T06H085ADF	100	6	20	27	85
TD.KH-HA100T06H120AD	TD.KH-HA100T06H120ADF	100	6	20	27	120
TD.KH-HA100T06H160AD	TD.KH-HA100T06H160ADF	100	6	20	27	160
TD.KH-HA100T08H085AD	TD.KH-HA100T08H085ADF	100	8	20	27	85
TD.KH-HA100T08H120AD	TD.KH-HA100T08H120ADF	100	8	20	27	120
TD.KH-HA100T08H160AD	TD.KH-HA100T08H160ADF	100	8	20	27	160
TD.KH-HA100T10H090AD	TD.KH-HA100T10H090ADF	100	10	24	31	90
TD.KH-HA100T10H120AD	TD.KH-HA100T10H120ADF	100	10	24	31	120
TD.KH-HA100T10H160AD	TD.KH-HA100T10H160ADF	100	10	24	31	160
TD.KH-HA100T12H095AD	TD.KH-HA100T12H095ADF	100	12	24	31	95
TD.KH-HA100T12H120AD	TD.KH-HA100T12H120ADF	100	12	24	31	120
TD.KH-HA100T12H160AD	TD.KH-HA100T12H160ADF	100	12	24	31	160
TD.KH-HA100T14H095AD	TD.KH-HA100T14H095ADF	100	14	27	34	95
TD.KH-HA100T14H120AD	TD.KH-HA100T14H120ADF	100	14	27	34	120
TD.KH-HA100T14H160AD	TD.KH-HA100T14H160ADF	100	14	27	34	160
TD.KH-HA100T16H100AD	TD.KH-HA100T16H100ADF	100	16	27	34	100
TD.KH-HA100T16H120AD	TD.KH-HA100T16H120ADF	100	16	27	34	120
TD.KH-HA100T16H160AD	TD.KH-HA100T16H160ADF	100	16	27	34	160
TD.KH-HA100T18H100AD	TD.KH-HA100T18H100ADF	100	18	33	40	100
TD.KH-HA100T18H120AD	TD.KH-HA100T18H120ADF	100	18	33	40	120
TD.KH-HA100T18H160AD	TD.KH-HA100T18H160ADF	100	18	33	40	160
TD.KH-HA100T20H105AD	TD.KH-HA100T20H105ADF	100	20	33	40	105
TD.KH-HA100T20H120AD	TD.KH-HA100T20H120ADF	100	20	33	40	120
TD.KH-HA100T20H160AD	TD.KH-HA100T20H160ADF	100	20	33	40	160
TD.KH-HA100T25H115AD	TD.KH-HA100T25H115ADF	100	25	44	53	115
TD.KH-HA100T25H120AD	TD.KH-HA100T25H120ADF	100	25	44	53	120
TD.KH-HA100T25H160AD	TD.KH-HA100T25H160ADF	100	25	44	53	160
TD.KH-HA100T32H120AD	TD.KH-HA100T32H120ADF	100	32	44	53	120
TD.KH-HA100T32H160AD	TD.KH-HA100T32H160ADF	100	32	44	53	160

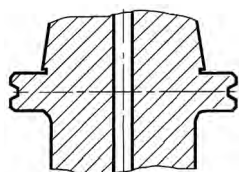


Термопатроны HSK DIN 69893 с уменьшенным диаметром рабочей части с подачей СОЖ

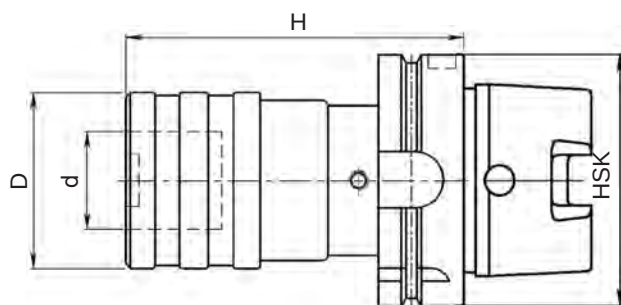


Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм				
	HSK	d	D1	D2	H
TD.KH-HA063...T(3)...H...AD $n_{max}=25000$ об/мин					
TD.KH-HA063T(3)03H080AD	63	3	9	14	80
TD.KH-HA063T(3)03H120AD	63	3	9	18	120
TD.KH-HA063T(3)03H160AD	63	3	9	19	160
TD.KH-HA063T(3)04H080AD	63	4	10	15	80
TD.KH-HA063T(3)04H120AD	63	4	10	19	120
TD.KH-HA063T(3)04H160AD	63	4	10	23	160
TD.KH-HA063T(3)05H080AD	63	5	11	16	80
TD.KH-HA063T(3)05H120AD	63	5	11	20	120
TD.KH-HA063T(3)05H160AD	63	5	11	24	160
TD.KH-HA063T(3)06H080AD	63	6	12	17	80
TD.KH-HA063T(3)06H120AD	63	6	12	21	120
TD.KH-HA063T(3)06H160AD	63	6	12	25	160
TD.KH-HA063T(3)08H080AD	63	8	14	19	80
TD.KH-HA063T(3)08H120AD	63	8	14	23	120
TD.KH-HA063T(3)08H160AD	63	8	14	27	160
TD.KH-HA063T(3)10H085AD	63	10	16	21.5	85
TD.KH-HA063T(3)10H120AD	63	10	16	25	120
TD.KH-HA063T(3)10H160AD	63	10	16	29	160
TD.KH-HA063T(3)12H090AD	63	12	18	24	90
TD.KH-HA063T(3)12H120AD	63	12	18	27	120
TD.KH-HA063T(3)12H160AD	63	12	18	31	160
TD.KH-HA063T(3)14H090AD	63	14	20	26	90
TD.KH-HA063T(3)14H120AD	63	14	20	29	120
TD.KH-HA063T(3)14H160AD	63	14	20	32	160
TD.KH-HA063T(3)16H090AD	63	16	22	28	90
TD.KH-HA063T(3)16H120AD	63	16	22	31	120
TD.KH-HA063T(3)16H160AD	63	16	22	34	160
TD.KH-HA063T(3)18H095AD	63	18	24	30	95
TD.KH-HA063T(3)18H120AD	63	18	24	33	120
TD.KH-HA063T(3)18H160AD	63	18	24	36	160
TD.KH-HA063T(3)20H100AD	63	20	26	32	100
TD.KH-HA063T(3)20H120AD	63	20	26	35	120
TD.KH-HA063T(3)20H160AD	63	20	26	38	160

Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм				
	HSK	d	D1	D2	H
TD.KH-HA100...T(3)...H...AD $n_{max}=25000$ об/мин					
TD.KH-HA100T(3)06H085AD	100	6	12	17	85
TD.KH-HA100T(3)06H120AD	100	6	12	20.5	120
TD.KH-HA100T(3)06H160AD	100	6	12	24	160
TD.KH-HA100T(3)08H085AD	100	8	14	19	85
TD.KH-HA100T(3)08H120AD	100	8	14	22.5	120
TD.KH-HA100T(3)08H160AD	100	8	14	27	160
TD.KH-HA100T(3)10H090AD	100	10	16	21.5	90
TD.KH-HA100T(3)10H120AD	100	10	16	24.5	120
TD.KH-HA100T(3)10H160AD	100	10	16	29	160
TD.KH-HA100T(3)12H095AD	100	12	18	24	95
TD.KH-HA100T(3)12H120AD	100	12	18	26.5	120
TD.KH-HA100T(3)12H160AD	100	12	18	31	160
TD.KH-HA100T(3)14H095AD	100	14	20	26	95
TD.KH-HA100T(3)14H120AD	100	14	20	29	120
TD.KH-HA100T(3)14H160AD	100	14	20	32	160
TD.KH-HA100T(3)16H100AD	100	16	22	29	100
TD.KH-HA100T(3)16H120AD	100	16	22	31	120
TD.KH-HA100T(3)16H160AD	100	16	22	35	160
TD.KH-HA100T(3)18H100AD	100	18	24	30	100
TD.KH-HA100T(3)18H120AD	100	18	24	33	120
TD.KH-HA100T(3)18H160AD	100	18	24	36	160
TD.KH-HA100T(3)20H105AD	100	20	26	32	105
TD.KH-HA100T(3)20H120AD	100	20	26	35	120
TD.KH-HA100T(3)20H160AD	100	20	26	38	160



Патроны резьбонарезные HSK DIN 69893



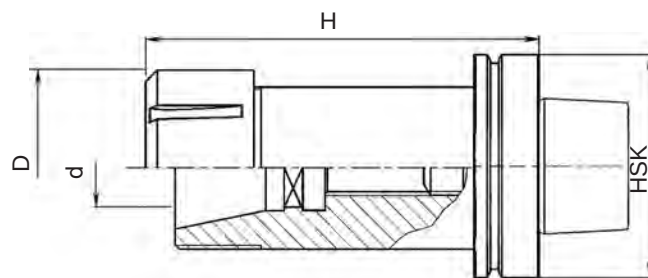
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм				Размер	Резьба
	HSK	d	D	H		
TD.KH-HA050... TC..H						
TD.KH-HA050TC1H076	50	19	36	76	1	M3-M12
TD.KH-HA050TC2H123	50	31	53	123	2	M8-M20
TD.KH-HA063... TC..H						
TD.KH-HA063TC1H081	63	19	36	81	1	M3-M12
TD.KH-HA063TC2H119	63	31	53	119	2	M8-M20
TD.KH-HA063TC3H176	63	48	78	176	3	M14-M32
TD.KH-HA100... TC..H						
TD.KH-HA100TC1H090	100	19	36	90	1	M3-M12
TD.KH-HA100TC2H138	100	31	53	138	2	M8-M20
TD.KH-HA100TC3H190	100	48	78	190	3	M14-M32
TD.KH-HA100TC4H225	100	60	96	225	4	M22-M48

Вспомогательный инструмент с хвостовиком HSK DIN 69893-6, форма F

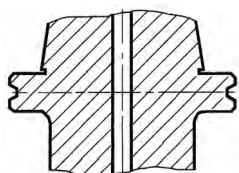


		Стр.
TD.KH-HF...Z(ER)...H	Патроны цанговые HSK DIN 69893-6 системы ER	358
TD.KH-HF...W...H	Патроны HSK DIN 69893-6 для концевых фрез с хвостовиком типа Weldon	359
TD.KH-HF...A...H	Оправки HSK DIN 69893-6 для торцовых фрез с посадкой формы A	360
TD.KH-HF...S...H	Оправки комбинированные HSK DIN 69893-6 для насадных фрез	361
TD.KH-HF...ML...H	Втулки переходные HSK DIN 69893-6 для сверл с конусом Морзе с лапкой	362
TD.KH-HF...BLB...H	Заготовки HSK DIN 69893-6 для расточных блоков	363
TD.KH-HF...MM...H	Контрольные оправки HSK DIN 69893-6	364
TD.KH-HF...G...H	Патроны HSK DIN 69893-6 для концевых фрез с резьбовым хвостовиком	365
TD.KH-HF...T...H	Термопатроны HSK DIN 69893-6	366
TD.KH-HF...TC...H	Патроны резьбонарезные HSK DIN 69893-6	367

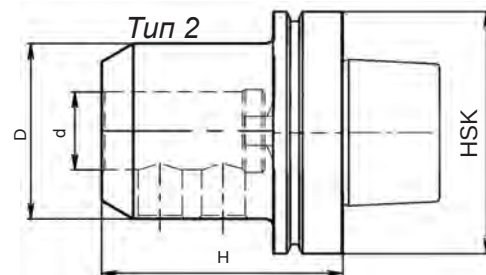
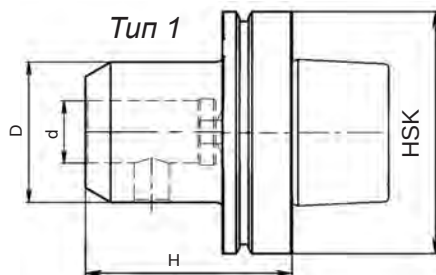
Патроны цанговые HSK DIN 69893-6 системы ER с подачей СОЖ



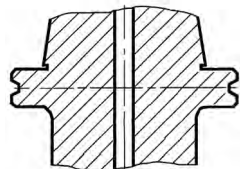
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм				Цанга
	HSK	d	D	H	
TD.KH-HF063...Z...(ER)H...AD $n_{max}=25000$ об/мин					
TD.KH-HF063Z(ER)16H060AD	63	0,5-10	32	60	ER16
TD.KH-HF063Z(ER)16H100AD	63	0,5-10	32	100	ER16
TD.KH-HF063Z(ER)16H160AD	63	0,5-10	32	160	ER16
TD.KH-HF063Z(ER)25H075AD	63	1-16	42	75	ER25
TD.KH-HF063Z(ER)25H100AD	63	1-16	42	100	ER25
TD.KH-HF063Z(ER)25H160AD	63	1-16	42	160	ER25
TD.KH-HF063Z(ER)32H075AD	63	2-20	50	75	ER32
TD.KH-HF063Z(ER)32H100AD	63	2-20	50	100	ER32
TD.KH-HF063Z(ER)32H160AD	63	2-20	50	160	ER32
TD.KH-HF063Z(ER)40H075AD	63	3-26	63	75	ER40
TD.KH-HF063Z(ER)40H100AD	63	3-26	63	100	ER40
TD.KH-HF063Z(ER)40H160AD	63	3-26	63	160	ER40



Патроны HSK DIN 69893-6 для инструмента с хвостовиком Weldon DIN 1835B с подачей СОЖ



Обозначение СОЖ через центр	Тип	Размеры, мм			
		HSK	d	D	H
TD.KH-HF063...W...H...AD		$n_{max}=25000$ об/мин			
TD.KH-HF063W06H065AD	1	63	6	25	65
TD.KH-HF063W08H065AD	1	63	8	28	65
TD.KH-HF063W10H065AD	1	63	10	35	65
TD.KH-HF063W12H080AD	1	63	12	42	80
TD.KH-HF063W14H080AD	1	63	14	44	80
TD.KH-HF063W16H080AD	1	63	16	48	80
TD.KH-HF063W18H080AD	1	63	18	50	80
TD.KH-HF063W20H080AD	1	63	20	52	80
TD.KH-HF063W25H110AD	2	63	25	65	110
TD.KH-HF063W32H110AD	2	63	32	72	110

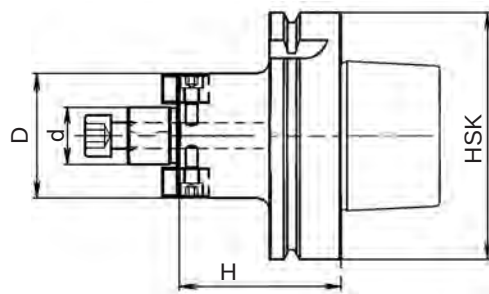
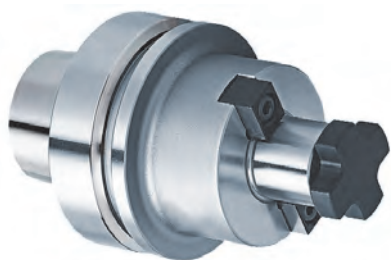


Диаметр посадки d, мм	Винт крепления "Weldon"	Кол.
-----------------------------	-------------------------------	------

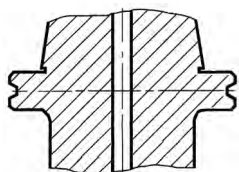


6	M6x10	1
8	M8x10	1
10	M10x12	1
12	M12x16	1
14	M12x16	1
16	M14x16	1
18	M14x16	1
20	M16x16	1
22	M16x16	1
25	M18x20	2
32	M20x20	2
40	M20x25	2
50	M24x25	2

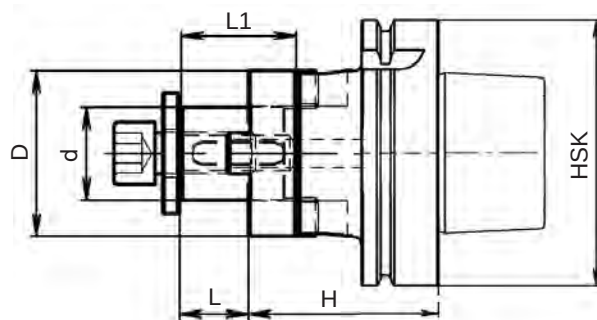
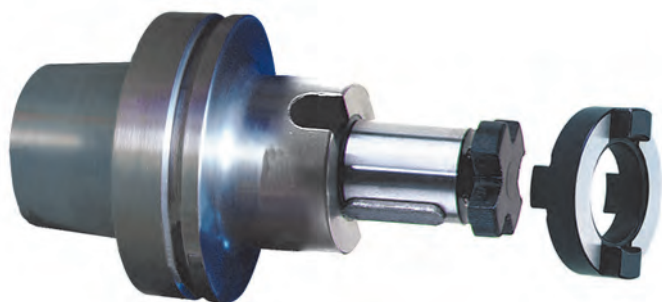
Оправки HSK DIN 69893-6 для торцовых фрез с посадкой формы А с подачей СОЖ



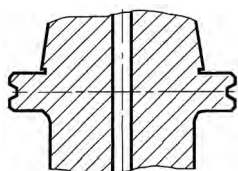
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	HSK	d	D	H
TD.KH-HF063...A...H...AD		$n_{max} = 25000$ об/мин		
TD.KH-HF063A16H045AD	63	16	38	45
TD.KH-HF063A16H100AD	63	16	38	100
TD.KH-HF063A22H050AD	63	22	48	50
TD.KH-HF063A22H100AD	63	22	48	100
TD.KH-HF063A27H055AD	63	27	58	55
TD.KH-HF063A27H100AD	63	27	58	100
TD.KH-HF063A32H060AD	63	32	78	60
TD.KH-HF063A32H100AD	63	32	78	100
TD.KH-HF063A40H065AD	63	40	88	65
TD.KH-HF063A40H100AD	63	40	88	100



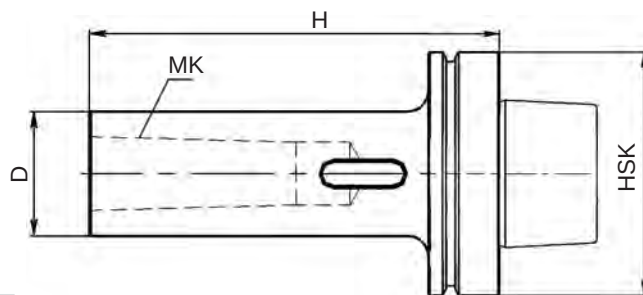
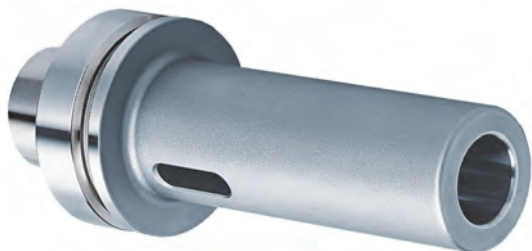
Оправки комбинированные HSK DIN 69893-6 для насадных фрез с подачей СОЖ



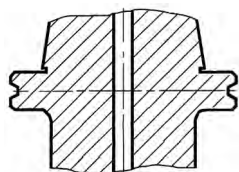
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм					
	HSK	d	D	H	L	L1
TD.KH-HF063...S...H...AD					$n_{max} = 25000$ об/мин	
TD.KH-HF063S16H060AD	63	16	32	60	17	27
TD.KH-HF063S22H060AD	63	22	40	60	19	31
TD.KH-HF063S27H060AD	63	27	48	60	21	33
TD.KH-HF063S32H065AD	63	32	58	65	24	38
TD.KH-HF063S40H070AD	63	40	70	70	27	41



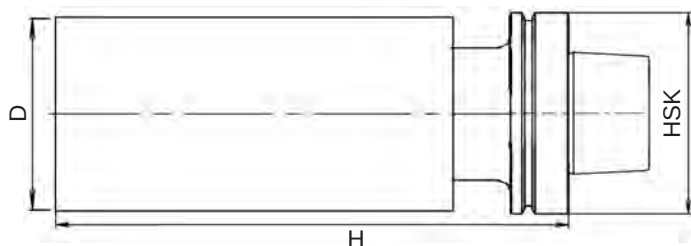
Втулки переходные HSK DIN 69893-6 для сверл с конусом Морзе с
лапкой с подачей СОЖ



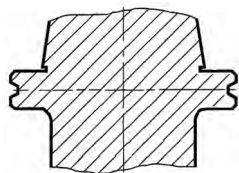
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм			
	HSK	MK	D	H
TD.KH-HF063...ML...H...AD				$n_{max} = 25000 \text{ об/мин}$
TD.KH-HF063ML1H100AD	63	1	25	100
TD.KH-HF063ML2H120AD	63	2	32	120
TD.KH-HF063ML3H140AD	63	3	40	140
TD.KH-HF063ML4H160AD	63	4	48	160



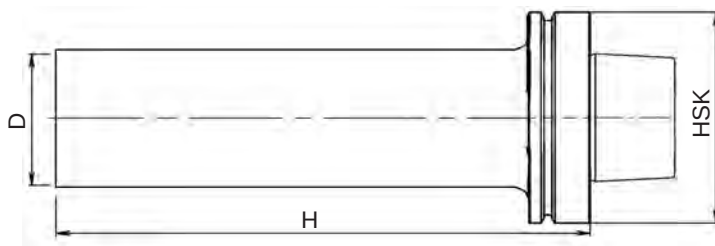
Заготовки HSK DIN 69893-6 для расточных блоков



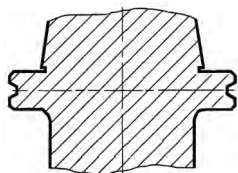
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм		
	HSK	D	H
<i>TD.KH-HF063BLB...H</i>			
TD.KH-HF063BLB63H200	63	63	200



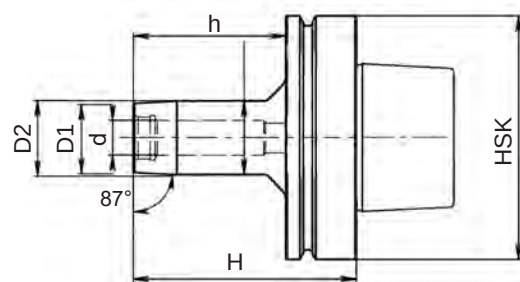
Контрольные оправки HSK DIN 69893-6



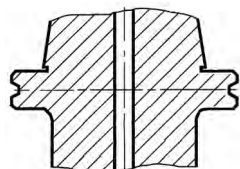
Обозначение без СОЖ	Размеры, мм		
	HSK	D	H
<i>TD.KH-HF063MM...H</i>			
TD.KH-HF063MM40H300	63	40	300



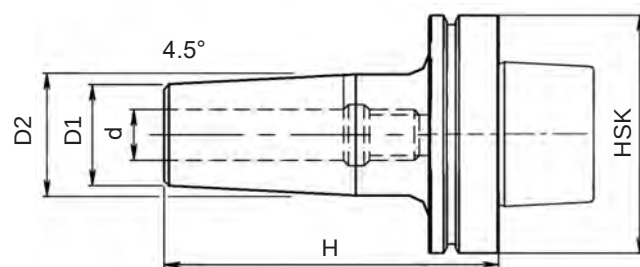
Патроны HSK DIN 69893-6 для концевых фрез с резьбовым хвостовиком с подачей СОЖ



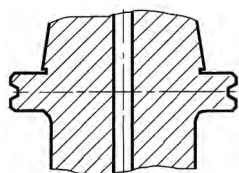
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм						
	HSK	M	d	D1	D2	h	H
TD.KH-HF063...G...H...AD							$n_{max}=25000$ об/мин
TD.KH-HF063G06H051AD	63	M6	6.5	10	13	25	51
TD.KH-HF063G06H076AD	63	M6	6.5	10	21	50	76
TD.KH-HF063G08H051AD	63	M8	8.5	13	15	25	51
TD.KH-HF063G08H076AD	63	M8	8.5	13	23	50	76
TD.KH-HF063G10H051AD	63	M10	10.5	18	20	25	51
TD.KH-HF063G10H076AD	63	M10	10.5	18	23	50	76
TD.KH-HF063G12H051AD	63	M12	12.5	21	24	25	51
TD.KH-HF063G12H076AD	63	M12	12.5	21	24	50	76
TD.KH-HF063G12H126AD	63	M12	12.5	21	33	100	126
TD.KH-HF063G12H176AD	63	M12	12.5	21	40	150	176
TD.KH-HF063G16H051AD	63	M16	17	29	29	25	51
TD.KH-HF063G16H076AD	63	M16	17	29	34	50	76
TD.KH-HF063G16H126AD	63	M16	17	29	36	100	126
TD.KH-HF063G16H176AD	63	M16	17	29	42,5	150	176



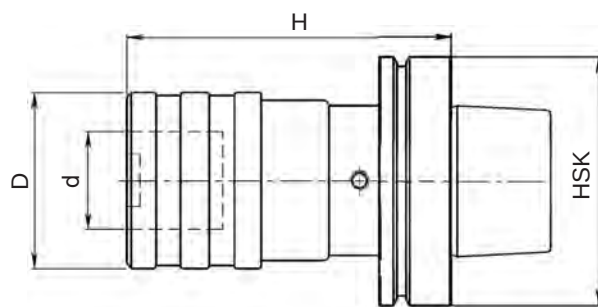
Термопатроны HSK DIN 69893-6 с подачей СОЖ



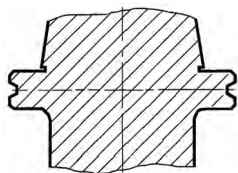
Обозначение СОЖ через центр	Размеры, мм				
	HSK	d	D1	D2	H
TD.KH-HF063...T...H...AD $n_{max} = 25000$ об/мин					
TD.KH-HF063T03H080AD	63	3	10	20	80
TD.KH-HF063T03H120AD	63	3	10	20	120
TD.KH-HF063T04H080AD	63	4	15	22	80
TD.KH-HF063T04H120AD	63	4	15	22	120
TD.KH-HF063T05H080AD	63	5	15	22	80
TD.KH-HF063T05H120AD	63	5	15	22	120
TD.KH-HF063T06H080AD	63	6	21	27	80
TD.KH-HF063T06H120AD	63	6	21	27	120
TD.KH-HF063T08H080AD	63	8	21	27	80
TD.KH-HF063T08H120AD	63	8	21	27	120
TD.KH-HF063T10H085AD	63	10	24	31	85
TD.KH-HF063T10H120AD	63	10	24	31	120
TD.KH-HF063T12H090AD	63	12	24	31	90
TD.KH-HF063T12H120AD	63	12	24	31	120
TD.KH-HF063T14H090AD	63	14	27	34	90
TD.KH-HF063T14H120AD	63	14	27	34	120
TD.KH-HF063T16H095AD	63	16	27	34	95
TD.KH-HF063T16H120AD	63	16	27	34	120
TD.KH-HF063T18H095AD	63	18	33	40	95
TD.KH-HF063T18H120AD	63	18	33	40	120
TD.KH-HF063T20H100AD	63	20	33	40	100
TD.KH-HF063T20H120AD	63	20	33	40	120
TD.KH-HF063T25H120AD	63	25	44	53	120
TD.KH-HF063T32H120AD	63	32	44	53	120



Патроны резьбонарезные HSK DIN 69893-6



Обозначение без СОЖ	Размеры, мм				Размер	Резьба
	HSK	d	D	H		
<i>TD.KH-HF063...TC...H</i>						
TD.KH-HF063TC1H081	63	19	36	81	1	M3-M12
TD.KH-HF063TC2H119	63	31	53	119	2	M8-M20
TD.KH-HF063TC3H176	63	48	78	176	3	M14-M32

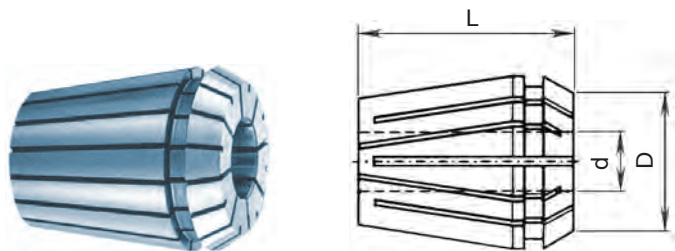


Запчасти для вспомогательного инструмента



	Стр.
Цанги ER DIN 6499B	368
Комплект цанг по DIN 6499B	368
Цанги для силовых и гидравлических патронов	369
Ключи для цанговых и силовых патронов	370
Гайки для цанговых патронов ER DIN 6499B	371
Быстросменные цанги для метчиков	372
Наконечники для подвода СОЖ HSK	373
Заглушки для HSK	373
Ключи наконечника HSK	373
Центральные зажимные болты MAS BT	374
Центральные зажимные болты DIN 69872	375

Цанги ER DIN 6499B



d, мм	Обозначение							d, мм
	ER11 D=11.5 мм L=18 мм	ER16 D=17 мм L=27.5 мм	ER20 D=21 мм L=31.5 мм	ER25 D=26 мм L=34 мм	ER32 D=33 мм L=40 мм	ER40 D=41 мм L=46 мм	ER50 D=52 мм L=60 мм	

TD.KA-ER... DIN 6499B

1	TD.KA-ER11x1	TD.KA-ER16x1	TD.KA-ER20x1	TD.KA-ER25x1	TD.KA-ER32x1			1
2	TD.KA-ER11x2	TD.KA-ER16x2	TD.KA-ER20x2	TD.KA-ER25x2	TD.KA-ER32x2			2
3	TD.KA-ER11x3	TD.KA-ER16x3	TD.KA-ER20x3	TD.KA-ER25x3	TD.KA-ER32x3	TD.KA-ER40x3		3
4	TD.KA-ER11x4	TD.KA-ER16x4	TD.KA-ER20x4	TD.KA-ER25x4	TD.KA-ER32x4	TD.KA-ER40x4	TD.KA-ER50x4	4
5	TD.KA-ER11x5	TD.KA-ER16x5	TD.KA-ER20x5	TD.KA-ER25x5	TD.KA-ER32x5	TD.KA-ER40x5		5
6	TD.KA-ER11x6	TD.KA-ER16x6	TD.KA-ER20x6	TD.KA-ER25x6	TD.KA-ER32x6	TD.KA-ER40x6	TD.KA-ER50x6	6
7	TD.KA-ER11x7	TD.KA-ER16x7	TD.KA-ER20x7	TD.KA-ER25x7	TD.KA-ER32x7	TD.KA-ER40x7		7
8		TD.KA-ER16x8	TD.KA-ER20x8	TD.KA-ER25x8	TD.KA-ER32x8	TD.KA-ER40x8		8
9		TD.KA-ER16x9	TD.KA-ER20x9	TD.KA-ER25x9	TD.KA-ER32x9	TD.KA-ER40x9		9
10		TD.KA-ER16x10	TD.KA-ER20x10	TD.KA-ER25x10	TD.KA-ER32x10	TD.KA-ER40x10	TD.KA-ER50x10	10
11			TD.KA-ER20x11	TD.KA-ER25x11	TD.KA-ER32x11	TD.KA-ER40x11		11
12			TD.KA-ER20x12	TD.KA-ER25x12	TD.KA-ER32x12	TD.KA-ER40x12	TD.KA-ER50x12	12
13			TD.KA-ER20x13	TD.KA-ER25x13	TD.KA-ER32x13	TD.KA-ER40x13		13
14				TD.KA-ER25x14	TD.KA-ER32x14	TD.KA-ER40x14	TD.KA-ER50x14	14
15				TD.KA-ER25x15	TD.KA-ER32x15	TD.KA-ER40x15		15
16				TD.KA-ER25x16	TD.KA-ER32x16	TD.KA-ER40x16	TD.KA-ER50x16	16
17					TD.KA-ER32x17	TD.KA-ER40x17		17
18					TD.KA-ER32x18	TD.KA-ER40x18	TD.KA-ER50x18	18
19					TD.KA-ER32x19	TD.KA-ER40x19		19
20					TD.KA-ER32x20	TD.KA-ER40x20	TD.KA-ER50x20	20
21						TD.KA-ER40x21		21
22						TD.KA-ER40x22	TD.KA-ER50x22	22
23						TD.KA-ER40x23		23
24						TD.KA-ER40x24	TD.KA-ER50x24	24
25						TD.KA-ER40x25		25
26						TD.KA-ER40x26	TD.KA-ER50x26	26
27								27
28							TD.KA-ER50x28	28
29								29
30							TD.KA-ER50x30	30
31								31
32							TD.KA-ER50x32	32
33								33
34							TD.KA-ER50x34	34

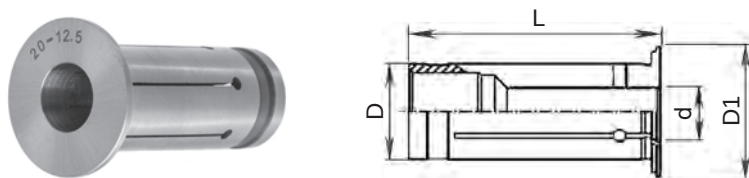
Обозначение	Размеры, мм
-------------	----------------

Комплект цанг по DIN6499 B

TD.KA-ER11SET	1-7
TD.KA-ER16SET	1-10
TD.KA-ER20SET	2-13
TD.KA-ER25SET	2-16
TD.KA-ER32SET	3-20
TD.KA-ER40SET	3-26



Цанги для силовых и гидравлических патронов



d, мм	Обозначение			d, мм
	RS12 D=12 мм D1=16,5 мм L=48 мм	RS20 D=20 мм D1=29 мм L=52,5 мм	RS32 D=32 мм D1=39 мм L=63,5 мм	

TD.KA-RS...

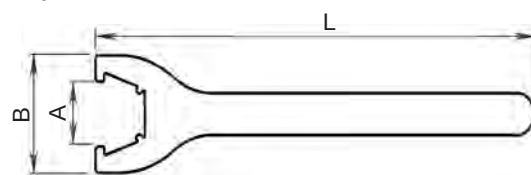
3	TD.KA-RS12x3	TD.KA-RS20x3		3
4	TD.KA-RS12x4	TD.KA-RS20x4		4
5	TD.KA-RS12x5	TD.KA-RS20x5		5
6	TD.KA-RS12x6	TD.KA-RS20x6	TD.KA-RS32x6	6
7	TD.KA-RS12x7	TD.KA-RS20x7		7
8	TD.KA-RS12x8	TD.KA-RS20x8	TD.KA-RS32x8	8
9		TD.KA-RS20x9		9
10		TD.KA-RS20x10	TD.KA-RS32x10	10
11		TD.KA-RS20x11		11
12		TD.KA-RS20x12	TD.KA-RS32x12	12
13		TD.KA-RS20x13		13
14		TD.KA-RS20x14	TD.KA-RS32x14	14
15		TD.KA-RS20x15		15
16		TD.KA-RS20x16	TD.KA-RS32x16	16
17				17
18			TD.KA-RS32x18	18
19				19
20			TD.KA-RS32x20	20
21				21
22				22
23				23
24				24
25			TD.KA-RS32x25	25

Ключи для цанговых и силовых патронов

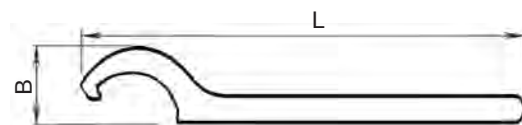


Обозначение	Тип	Размер	Размеры, мм			Вес, кг	Нм
			В	А	Л		
TD.KA-SP-ER.. ключ для цангового патрона							
TD.KA-SP-ER16	1	ER16	50	25	160	0.1	68
TD.KA-SP-ER20	1	ER20	55	30	180	0.15	101
TD.KA-SP-ER25	1	ER25	65	37	210	0.22	128
TD.KA-SP-ER32	1	ER32	75	46.5	250	0.3	170
TD.KA-SP-ER40	1	ER40	90	58	290	0.5	190
TD.KA-SP-ER50	1	ER50	110	74	350	0.9	217
TD.KA-SP-ERM.. ключ для цангового патрона мини							
TD.KA-SP-ERM08	3	ER8	12.4	8	70	0.05	9.5
TD.KA-SP-ERM11	3	ER11	16.8	11.5	90	0.04	19
TD.KA-SP-ERM16	3	ER16	22.5	15	110	0.06	30
TD.KA-SP-ERM20	3	ER20	29	19.5	120	0.07	34
TD.KA-SP-ERM25	3	ER25	36	25	130	0.09	39
TD.KA-SP-DC.. ключ для сверлильного патрона							
TD.KA-SP-DC13	2	DC13	48	-	176	0.2	101
TD.KA-SP-ZP.. ключ для силового патрона							
TD.KA-SP-ZP20	2	ZP20	42.5	-	216	0.25	101
TD.KA-SP-ZP32	2	ZP32	53	-	288	0.5	170

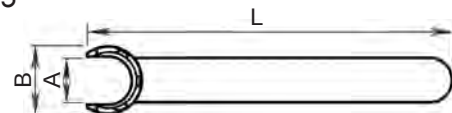
Тип 1



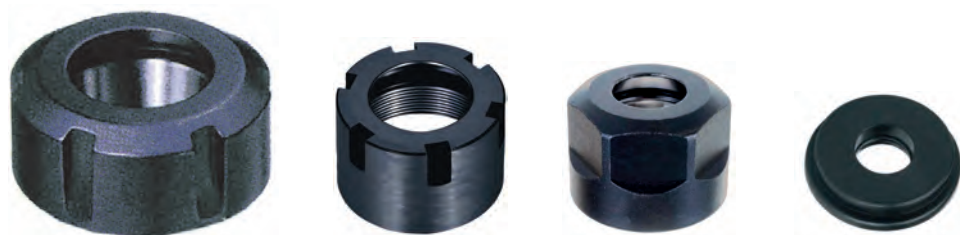
Тип 2



Тип 3



Гайки ER DIN 6499B

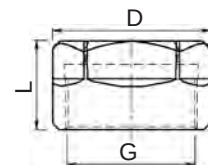


Обозначение	исполнение	Размеры, мм				
		Тип	Цанга	D	L	G
DIN 6499D						
TD.KA-ER11NUT-17S	мини гайка под шестигранный ключ	1	ER11	19	11.3	M14x0.75
TD.KA-ER16NUT-25S		1	ER16	28	17.5	M22x1.5
TD.KA-ER20NUT-30S		1	ER20	34	19	M25x1.5
TD.KA-ERM08NUT	мини гайка	2	ER8	12	11	M10x0.75
TD.KA-ERM11NUT		2	ER11	16	11.5	M13x0.75
TD.KA-ERM16NUT		2	ER16	22	17.5	M19x1
TD.KA-ERM20NUT		2	ER20	28	19	M24x1
TD.KA-ERM25NUT		2	ER25	35	20	M30x1
TD.KA-ER16NUT	стандартная гайка	3	ER16	32	17.5	M22x1.5
TD.KA-ER20NUT		3	ER20	35	19	M25x1.5
TD.KA-ER25NUT		3	ER25	42	20	M32x1.5
TD.KA-ER32NUT		3	ER32	50	22.5	M40x1.5
TD.KA-ER40NUT		3	ER40	63	25.5	M50x1.5
TD.KA-ER50NUT		3	ER50	78	35	M64x2
TD.KA-ERM16NUT-S	мини гайка с уплотнительным кольцом	4	ER16	22	22	M19x1
TD.KA-ERM20NUT-S		4	ER20	28	24	M24x1
TD.KA-ERM25NUT-S		4	ER25	35	25	M30x1
TD.KA-ER16NUT-S	стандартная гайка с уплотнительным кольцом	5	ER16	32	22.5	M22x1.5
TD.KA-ER20NUT-S		5	ER20	35	24	M25x1.5
TD.KA-ER25NUT-S		5	ER25	42	25	M32x1.5
TD.KA-ER32NUT-S		5	ER32	50	27.5	M40x1.5
TD.KA-ER40NUT-S		5	ER40	63	30.5	M50x1.5
TD.KA-ER50NUT-S		5	ER50	78	42.5	M64x2
TD.KA-SLDISC-ER16SET	набор уплотнительных колец	6	ER16	3-10	-	-
TD.KA-SLDISC-ER20SET		6	ER20	3-13	-	-
TD.KA-SLDISC-ER25SET		6	ER25	3-16	-	-
TD.KA-SLDISC-ER32SET		6	ER32	3-20	-	-
TD.KA-SLDISC-ER40SET		6	ER40	3-26	-	-

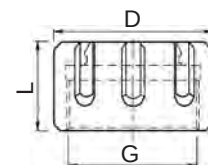


* При заказе уплотнительных колец по отдельности необходимо в обозначении указать минимальный внутренний диаметр
Пример: TD.KA-SLDISC-ER32x10.5

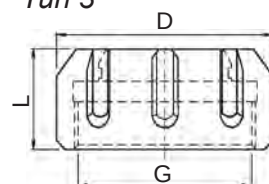
Тип 1



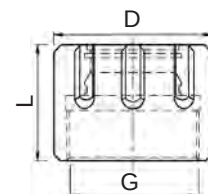
Тип 2



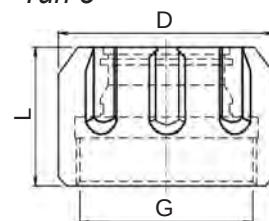
Тип 3



Тип 4



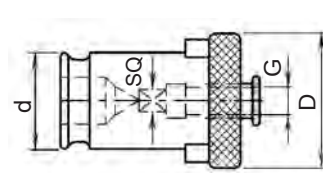
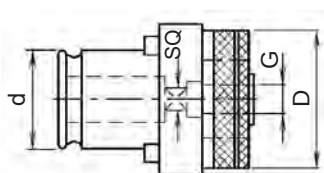
Тип 5



Тип 6



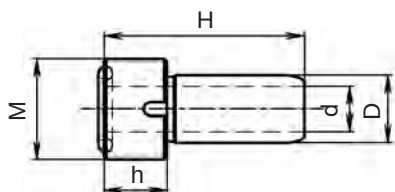
Быстросменные цанги для метчиков



Обозначение	Размер	Размеры, мм			
		d	SQ	G	D
TD.KA-TC...S...-M...		с предохранительной муфтой			
TD.KA-TC1S25-M1.6	1	19	2.1	2.5	32
TD.KA-TC1S25-M1.8	1	19	2.1	2.5	32
TD.KA-TC1S25-M2	1	19	2.1	2.5	32
TD.KA-TC1S25-M2.5	1	19	2.1	2.5	32
TD.KA-TC1S28-M2	1	19	2.1	2.8	32
TD.KA-TC1S28-M2.5	1	19	2.1	2.8	32
TD.KA-TC1S28-M3	1	19	2.1	2.8	32
TD.KA-TC1S35-M3	1	19	2.7	3.5	32
TD.KA-TC1S35-M4	1	19	2.7	3.5	32
TD.KA-TC1S35-M5	1	19	2.7	3.5	32
TD.KA-TC1S40-M3.5	1	19	3	4	32
TD.KA-TC1S40-M4	1	19	3	4	32
TD.KA-TC1S45-M4	1	19	3.4	4.5	32
TD.KA-TC1S45-M6	1	19	3.4	4.5	32
TD.KA-TC1S55-M7	1	19	4.3	5.5	32
TD.KA-TC1S60-M5	1	19	4.9	6	32
TD.KA-TC1S60-M6	1	19	4.9	6	32
TD.KA-TC1S60-M8	1	19	4.9	6	32
TD.KA-TC1S70-M7	1	19	5.5	7	32
TD.KA-TC1S70-M9	1	19	5.5	7	32
TD.KA-TC1S70-M10	1	19	5.5	7	32
TD.KA-TC1S80-M8	1	19	6.2	8	32
TD.KA-TC1S80-M10	1	19	6.2	8	32
TD.KA-TC1S90-M12	1	19	7	9	32
TD.KA-TC1S100-M10	1	19	8	10	32
TD.KA-TC1S110-M14	1	19	9	11	32
TD.KA-TC2S60-M5	2	31	4.9	6	50
TD.KA-TC2S60-M6	2	31	4.9	6	50
TD.KA-TC2S60-M8	2	31	4.9	6	50
TD.KA-TC2S70-M7	2	31	5.5	7	50
TD.KA-TC2S70-M9	2	31	5.5	7	50
TD.KA-TC2S70-M10	2	31	5.5	7	50
TD.KA-TC2S80-M8	2	31	6.2	8	50
TD.KA-TC2S80-M10	2	31	6.2	8	50
TD.KA-TC2S80-M11	2	31	6.2	8	50
TD.KA-TC2S90-M12	2	31	7	9	50
TD.KA-TC2S110-M14	2	31	9	11	50
TD.KA-TC2S120-M16	2	31	9	12	50
TD.KA-TC2S140-M18	2	31	11	14	50
TD.KA-TC2S160-M20	2	31	12	16	50
TD.KA-TC2S180-M22	2	31	14.5	18	50
TD.KA-TC2S180-M24	2	31	14.5	18	50
TD.KA-TC3S110-M14	3	48	9	11	72
TD.KA-TC3S120-M16	3	48	9	12	72
TD.KA-TC3S140-M18	3	48	14	14	72
TD.KA-TC3S160-M20	3	48	12	16	72
TD.KA-TC3S180-M22	3	48	14.5	18	72
TD.KA-TC3S180-M24	3	48	14.5	18	72
TD.KA-TC3S200-M27	3	48	16	20	72
TD.KA-TC3S220-M30	3	48	18	22	72
TD.KA-TC3S250-M33	3	48	20	25	72
TD.KA-TC3S280-M36	3	48	22	28	72

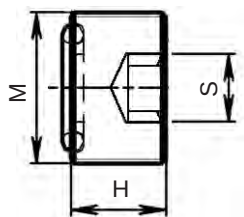
Обозначение	Размер	Размеры, мм			
		d	SQ	G	D
TD.KA-TC...SQ...		без предохранительной муфты			
TD.KA-TC1SQ25	1	19	2.1	2.5	30
TD.KA-TC1SQ28	1	19	2.1	2.8	30
TD.KA-TC1SQ35	1	19	2.7	3.5	30
TD.KA-TC1SQ40	1	19	3	4	30
TD.KA-TC1SQ45	1	19	3.4	4.5	30
TD.KA-TC1SQ60	1	19	4.9	6	30
TD.KA-TC1SQ70	1	19	5.5	7	30
TD.KA-TC1SQ80	1	19	6.2	8	30
TD.KA-TC1SQ90	1	19	7	9	30
TD.KA-TC1SQ100	1	19	8	10	30
TD.KA-TC1SQ110	1	19	9	11	30
TD.KA-TC2SQ60	2	31	4.9	6	48
TD.KA-TC2SQ70	2	31	5.5	7	48
TD.KA-TC2SQ80	2	31	6.2	8	48
TD.KA-TC2SQ90	2	31	7	9	48
TD.KA-TC2SQ100	2	31	8	10	48
TD.KA-TC2SQ110	2	31	9	11	48
TD.KA-TC2SQ120	2	31	9	12	48
TD.KA-TC2SQ140	2	31	11	14	48
TD.KA-TC2SQ160	2	31	12	16	48
TD.KA-TC2SQ180	2	31	14.5	18	48

Наконечники для подвода СОЖ HSK



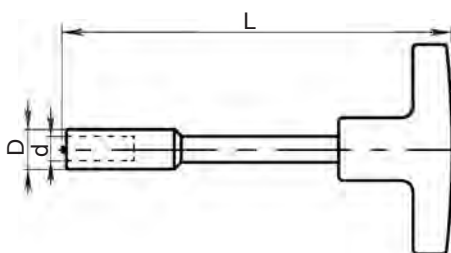
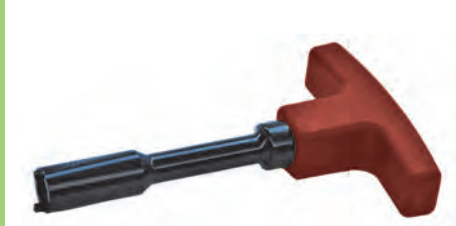
Обозначение	Размеры, мм					
	HSK	D	h	H	d	M
TD.KA-KMS.H...A DIN 69893						
TD.KA-KMS.H050A	50	10	9,5	33	6,4	M16x1
TD.KA-KMS.H063A	63	12	11,5	36	8	M18x1
TD.KA-KMS.H100A	100	16	15,5	44	12	M24x1,5

Заглушки для HSK



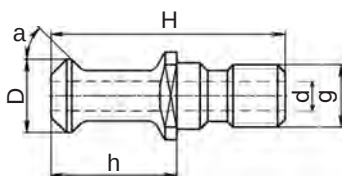
Обозначение	Размеры, мм			
	HSK	H	S	M
TD.KA-PKMS.H...A DIN 69893				
TD.KA-PKMS.H050A	50	9,5	5	M16x1
TD.KA-PKMS.H063A	63	11,5	6	M18x1
TD.KA-PKMS.H100A	100	15,5	10	M24x1,5

Ключ для наконечника для подвода СОЖ HSK



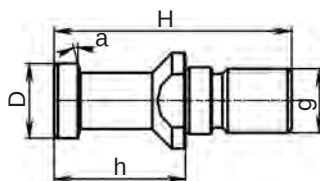
Обозначение	Размеры, мм			
	HSK	d	D	L
TD.KA-WKMS.H...A DIN 69893				
TD.KA-WKMS.H050A	50	10,5	14,5	90
TD.KA-WKMS.H063A	63	12,2	16,5	136
TD.KA-WKMS.H100A	100	16,2	22	136

Центральные зажимные болты MAS BT



Обозначение	Размеры, мм						
	BT	D	h	H	g	a	d
TD.KA-PS-BT40... MAS BT 403							
TD.KA-PS-BT40A45AD	40	15	35	60	M16	45°	3
TD.KA-PS-BT40A45	40	15	35	60	M16	45°	-
TD.KA-PS-BT40A60AD	40	15	35	60	M16	60°	3
TD.KA-PS-BT40A60	40	15	35	60	M16	60°	-
TD.KA-PS-BT40A90AD	40	15	35	60	M16	90°	3
TD.KA-PS-BT40A90	40	15	35	60	M16	90°	-
TD.KA-PS-BT50... MAS BT 403							
TD.KA-PS-BT50A45AD	50	23	45	85	M24	45°	7
TD.KA-PS-BT50A45	50	23	45	85	M24	45°	-
TD.KA-PS-BT50A60AD	50	23	45	85	M24	60°	7
TD.KA-PS-BT50A60	50	23	45	85	M24	60°	-
TD.KA-PS-BT50A90AD	50	23	45	85	M24	90°	7
TD.KA-PS-BT50A90	50	23	45	85	M24	90°	-

Центральные зажимные болты DIN 69872

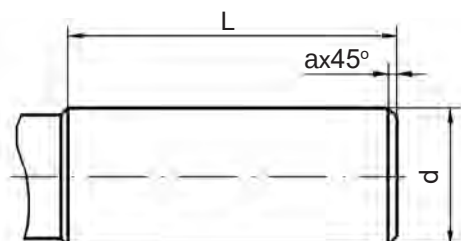


Обозначение	Размеры, мм						
	NC	D	h	H	g	a	d
TD.KA-PS-NC40... DIN 69872							
TD.KA-PS-NC40A15AD	40	19	26	54	M16	15°	7
TD.KA-PS-NC40A15	40	19	26	54	M16	15°	-
TD.KA-PS-NC50... DIN 69872							
TD.KA-PS-NC50A15AD	50	28	34	74	M24	15°	11,5
TD.KA-PS-NC50A15	50	28	34	74	M24	15°	-

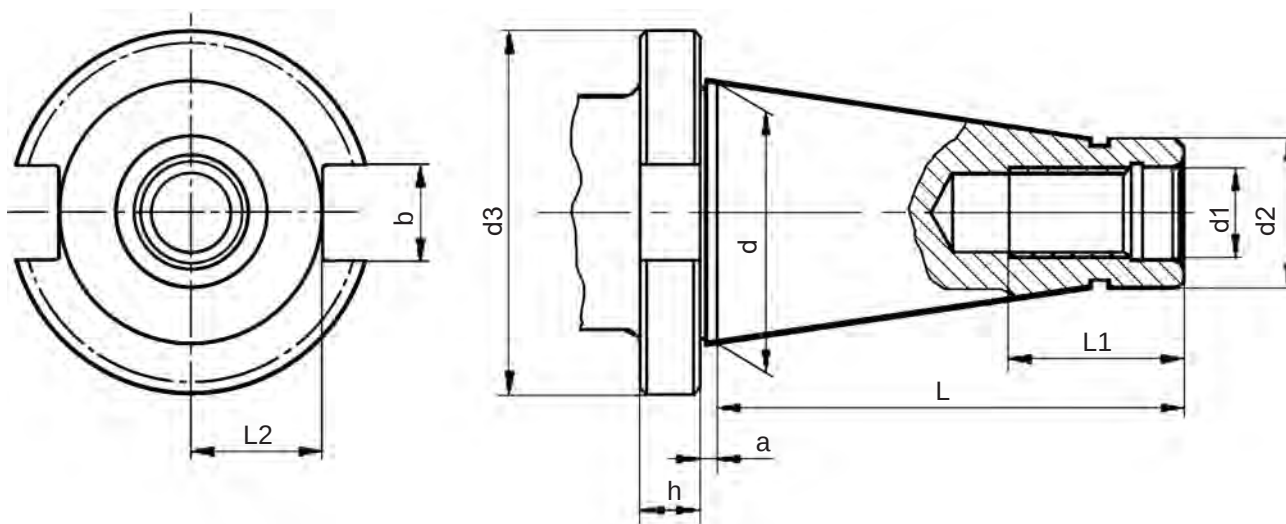
Присоединительные размеры оправок со стороны станка, мм

Z - цилиндрический хвостовик DIN 1835 A

d_{h6}	L_0^{+2}	a
8	36	0,8
10	40	1,0
12	45	1,2
16	48	1,6
20	50	2,0
25	56	2,0
32	60	2,0
40	70	2,0
50	80	2,0
63	90	2,0

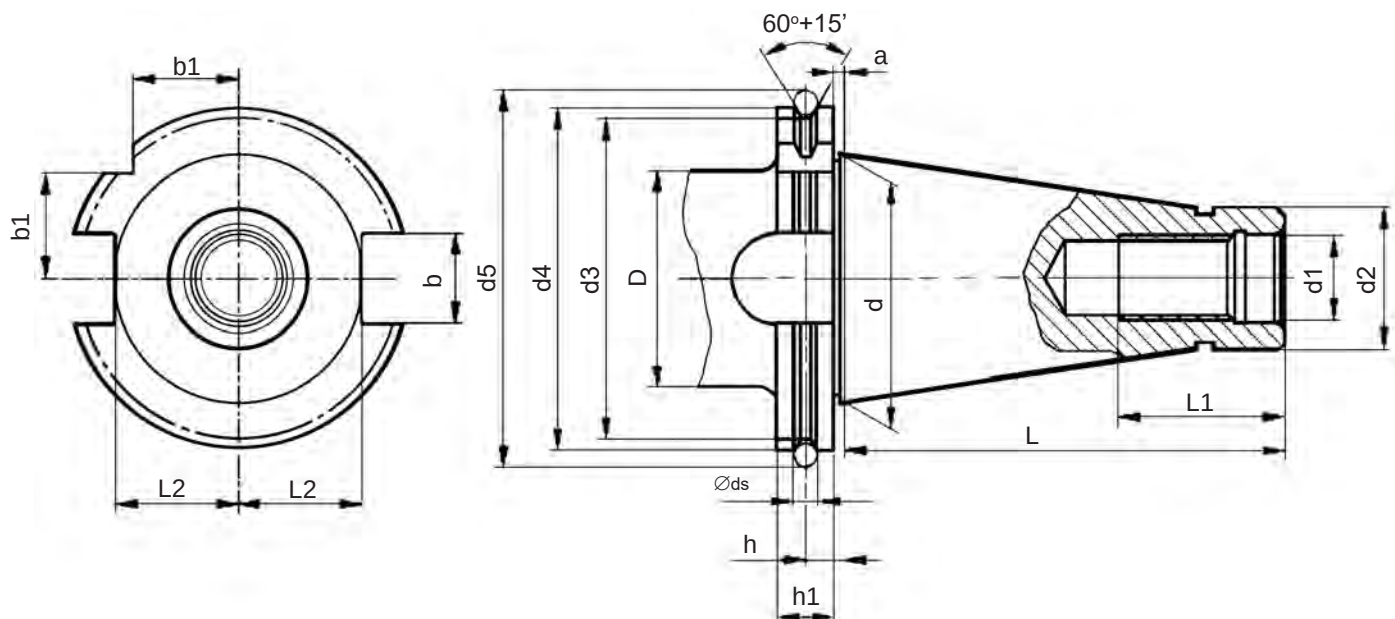


SK - Метрический конус 7/24 DIN 2080



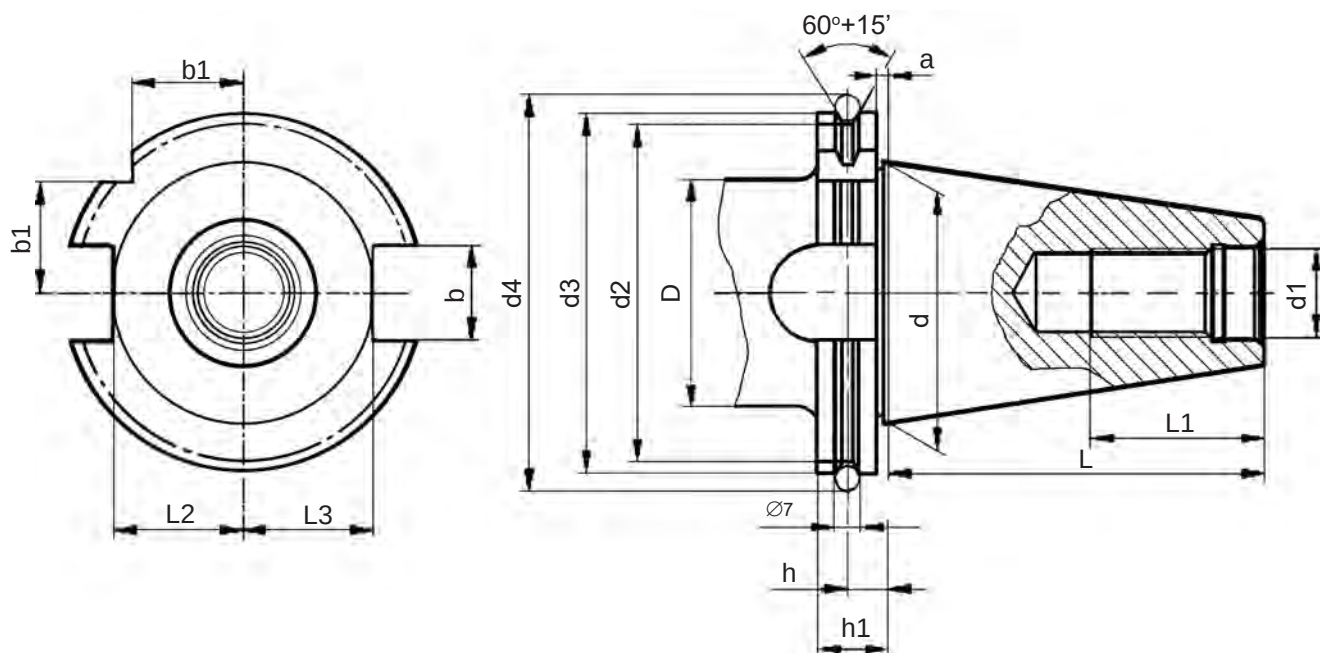
SK	$a^{+0,2}_{-0,2}$	b_{H12}	d	d1	d2	$d3^{0}_{-0,4}$	L	L1	$L2_{max}$	$h^{+0,15}_{-0,15}$
30	1,6	16,1	31,75	M12	17,4	50	68,4	24	16,2	8
40	1,6	16,1	44,45	M16	25,3	63	93,4	32	22,5	10
50	3,2	25,7	69,85	M24	39,6	97,5	126,8	47	35,3	12

NC(3) - Метрический конус 7/24 ГОСТ 25827-93, исполнение 3



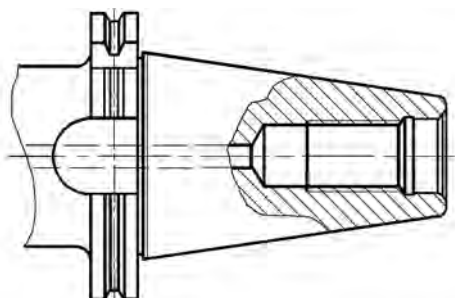
NC	$a^{+0,1}_{-0,1}$	b_{H12}	$b1^{0}_{-0,3}$	d	d1	d2	$d3^{0}_{-0,5}$	$d4^{0}_{-0,1}$	$d5^{+0,05}_{-0,05}$	ds	D _{max}	$h^{+0,1}_{-0,1}$	$h1^{0}_{-0,1}$	$L^{0}_{-0,3}$	L1 _{min}	L2 _{max}
30	3,2	16,1	15,5	31,75	M12	17,4	46	50	55,07	4	45	5,6	8	68,4	24	16,2
40	3,2	16,1	18,5	44,45	M16	25,3	58	63	69,34	5	50	6,6	10	93,4	32	22,5
50	3,2	25,7	30	69,85	M24	39,6	94	100	107,61	6	80	9,2	12	126,8	47	35,3

NC - Метрический конус 7/24 для станков с ЧПУ DIN 69871, форма А

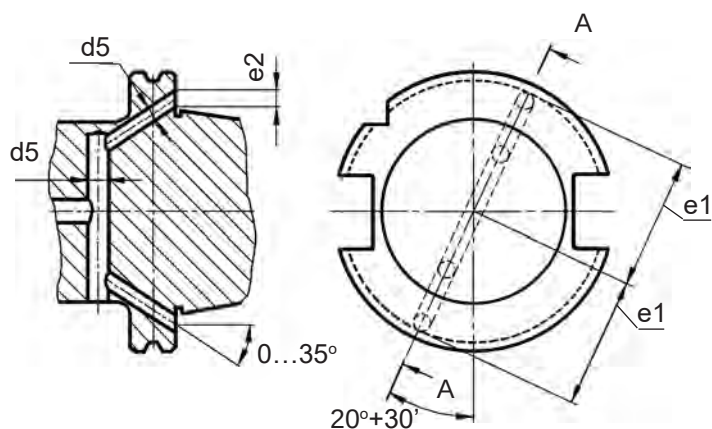


NC	$a^{+0,1}_{-0,1}$	b_{H12}	$b1^{0}_{-0,3}$	d	d1	$d2^{0}_{-0,5}$	$d3^{0}_{-0,1}$	$d4^{+0,05}_{-0,05}$	D _{max}	$h^{+0,1}_{-0,1}$	$h1^{0}_{-0,1}$	$L^{0}_{-0,3}$	L1 _{min}	$L2^{0}_{-0,4}$	$L3^{0}_{-0,4}$
30	3,2	16,1	15	31,75	M12	44,3	50	59,3	45	11,1	19,1	47,8	24	19	16,4
40	3,2	16,1	18,5	44,45	M16	56,25	63,55	72,3	50	11,1	19,1	68,4	32	25	22,8
50	3,2	25,7	30	69,85	M24	91,25	97,5	107,25	80	11,1	19,1	101,75	47	37,7	35,5

...AD - Метрический конус 7/24 для станков с ЧПУ с центральной подачей СОЖ через сквозное отверстие в хвостовике, форма AD

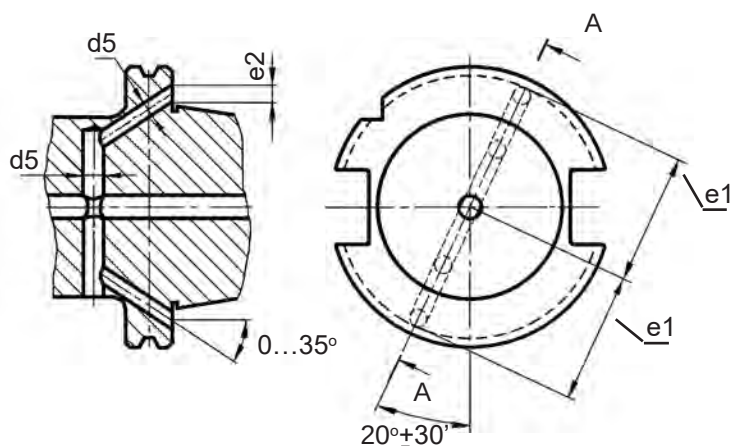


...B - Метрический конус 7/24 для станков с ЧПУ с центральной подачей СОЖ через фланец, форма B



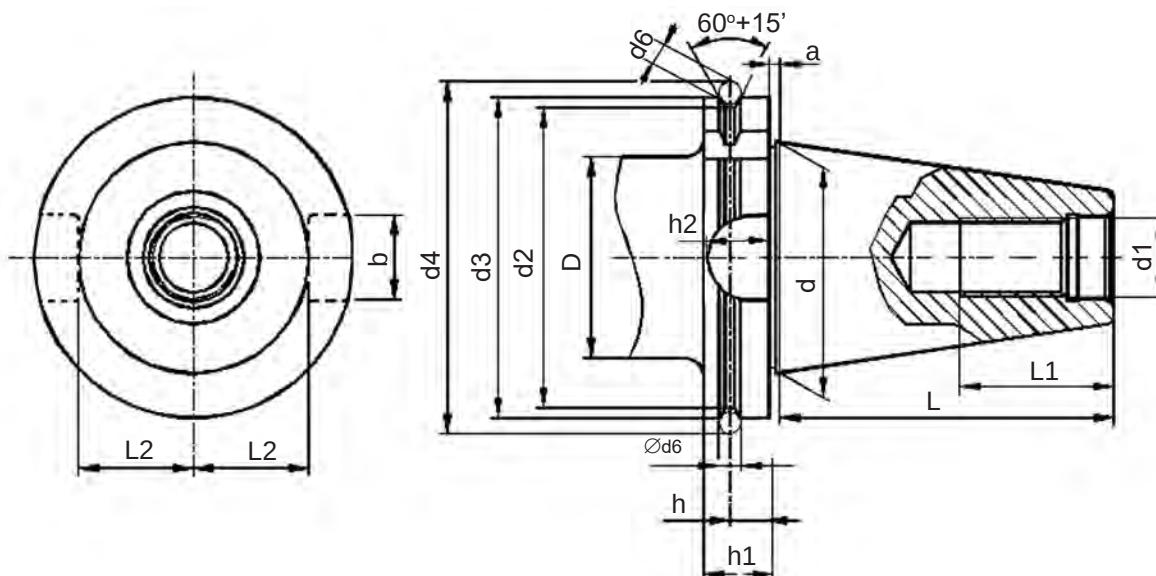
NC	$e1^{+0,1}_{-0,1}$	$e2_{max}$	d5
30	21	5	4
40	27	5	4
45	35	6	5
50	42	7	6

...ADB - Метрический конус 7/24 для станков с ЧПУ с центральной подачей СОЖ через фланец или сквозное отверстие в хвостовике, форма ADB



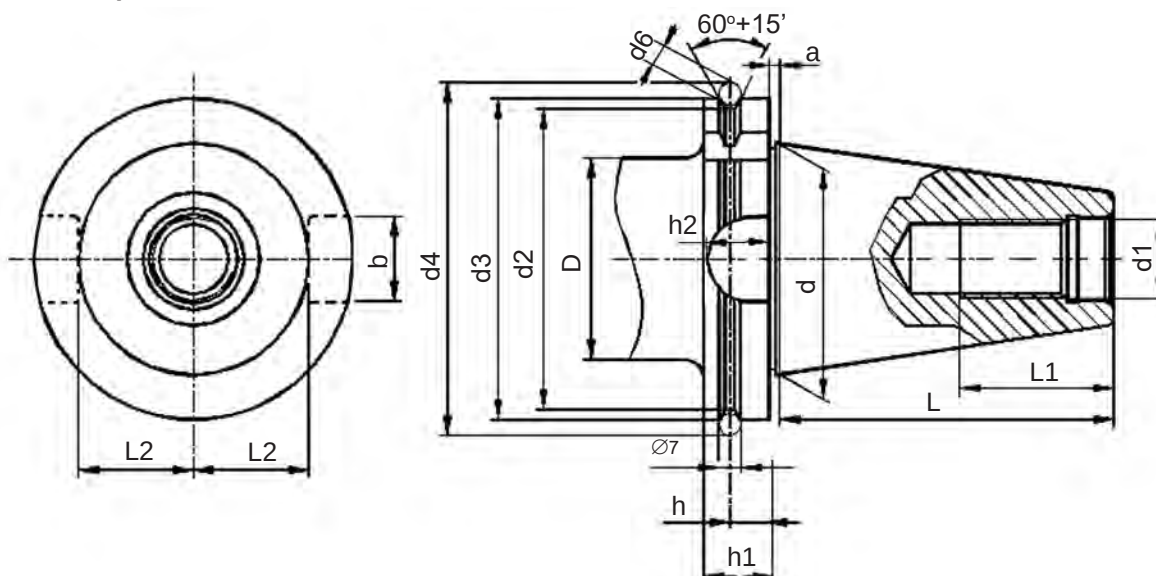
NC	$e1^{+0,1}_{-0,1}$	$e2_{max}$	d5
30	21	5	4
40	27	5	4
45	35	6	5
50	42	7	6

BT - Метрический конус 7/24 для станков с ЧПУ по стандарту Японии (MAS BT 403)



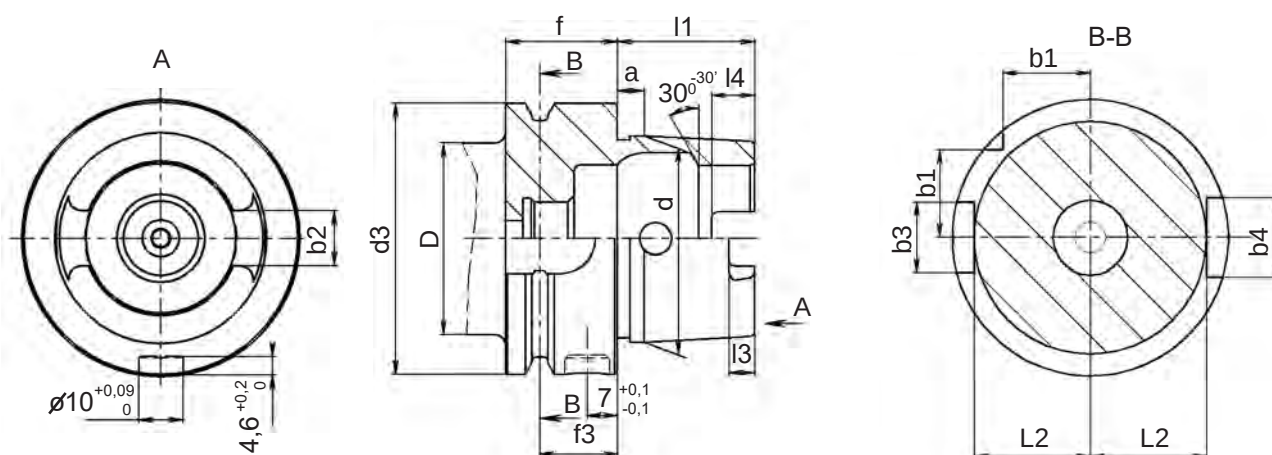
BT	$a^{+0,4}_{-0,4}$	b_{H12}	h_2	d	d_1	$d_2^{0}_{-0,5}$	$d_3^{0}_{-0,1}$	$d_4^{0}_{-0,05}$	d_6	D_{max}	$h^{+0,1}_{-0,1}$	$h_1^{0}_{-0,1}$	$L^{0}_{-0,3}$	L_{1min}	$L_2^{0}_{-0,4}$	d_1
30	2	16,1	18	31,75	M12	38	46	56,144	8	45	11,6	20	48,4	24	16,3	12,5
40	2	16,1	21	44,45	M16	53	63	75,68	10	50	16,6	25	65,4	30	22,6	10
50	3	25,7	31	69,85	M24	85	100	119,02	15	80	23,2	35	101,8	45	35,4	15

BBT - Метрический конус 7/24 для станков с ЧПУ по стандарту Японии (MAS BT 403)
с посадкой на фланец типа BIG PLUS



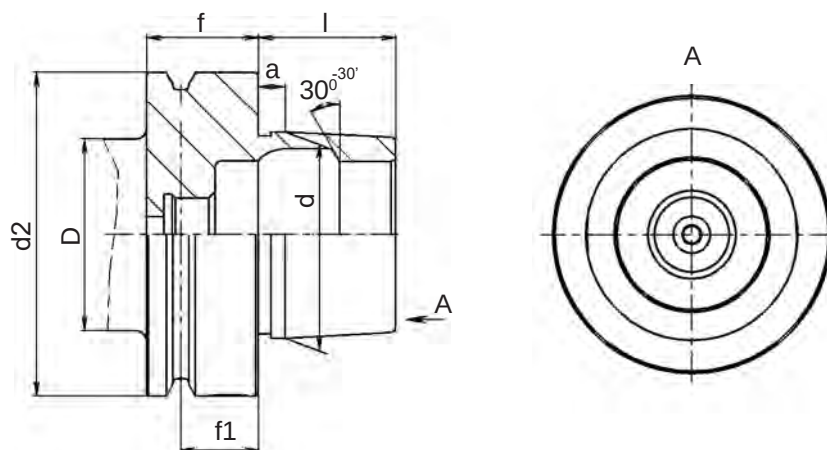
BT	$a^{+0,4}_{-0,4}$	b_{H12}	h_2	d	d_1	$d_2^{0}_{-0,5}$	$d_3^{0}_{-0,1}$	$d_4^{0}_{-0,05}$	d_6	D_{max}	$h^{+0,1}_{-0,1}$	$h_1^{0}_{-0,1}$	$L^{0}_{-0,3}$	L_{1min}	$L_2^{0}_{-0,4}$	d_1
30	1	16,1	18	31,75	M12	38	46	56,144	8	45	11,6	21	48,4	24	16,3	12,5
40	1	16,1	21	44,45	M16	53	63	75,68	10	50	16,6	26	65,4	30	22,6	10
50	1,5	25,7	31	69,85	M24	85	100	119,02	15	80	23,2	36,5	101,8	45	35,4	15

H...A - Хвостовик полый конический типа HSK DIN 69893-1, форма A



H...A	a	$b1^{0}_{-0,3}$	$b1^{+0,4}_{-0,4}$	$b3_{H10}$	$b4_{H10}$	d	$d3_{H10}$	D_{max}	$f^{0}_{-0,1}$	$f3^{0}_{-0,1}$	$l1^{0}_{-0,2}$	$L2^{0}_{-0,2}$	$l3^{0}_{-0,2}$	$l4^{+0,2}_0$
63	6,3	20	12,54	16	18	48	63	53	26	18	32	26,5	6	10
80	8	25	16,04	18	20	60	80	67	26	18	40	34	8	12
100	10	31,5	20,02	20	22	75	100	85	29	20	50	44	10	15
125	12,5	39,5	25,02	25	28	95	125	105	29	20	63	55,5	12	19
160	16	50	30,02	32	36	120	160	130	31	22	80	72	16	23

H...F - Хвостовик полый конический типа HSK DIN 69893-6, форма F

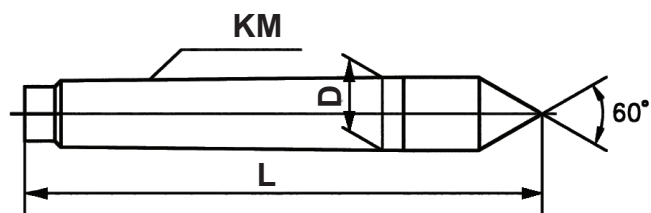


H...F	a	d	$d2_{H10}$	D_{max}	$f^{0}_{-0,1}$	$f1^{0}_{-0,1}$	$l^{0}_{-0,2}$
50	4	30	50	42	26	18	20
63	5	38	63	53	26	18	25
80	6,3	48	80	68	26	18	32

Станочная оснастка

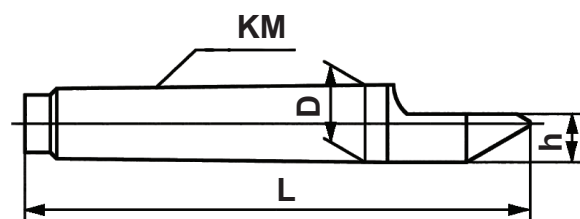


Центры упорные



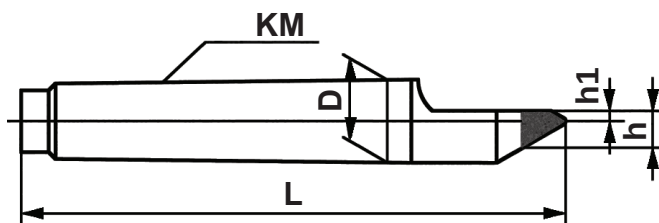
Обозначение	Размеры, мм			Точность, мм
	KM	D	L	
TD.CDG...				
TD.CDG1	KM1	12.065	115	0.01
TD.CDG2	KM2	17.780	129.6	0.01
TD.CDG3	KM3	23.825	160.2	0.01
TD.CDG4	KM4	31.267	191.7	0.01
TD.CDG5	KM5	44.399	244.5	0.01
TD.CDG6	KM6	63.348	350	0.01
TD.CDG7	KM7	83.061	423.5	0.01

Полуцентры упорные



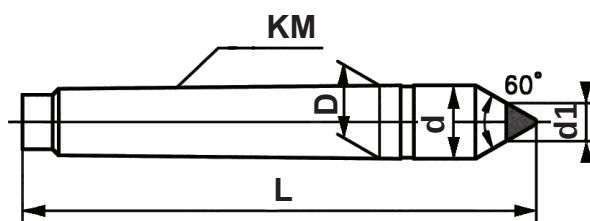
Обозначение	Размеры, мм				Точность, мм
	KM	D	h	L	
TD.CDH...					
TD.CDH1	KM1	12.065	7.6	80	0.01
TD.CDH2	KM2	17.780	11	100	0.01
TD.CDH3	KM3	23.825	15.05	125	0.01
TD.CDH4	KM4	31.267	20.8	160	0.01
TD.CDH5	KM5	44.399	29.35	200	0.01
TD.CDH6	KM6	63.348	41.9	270	0.01
TD.CDH7	KM7	83.061	53.78	360	0.01

Полуцентры упорные твердосплавные



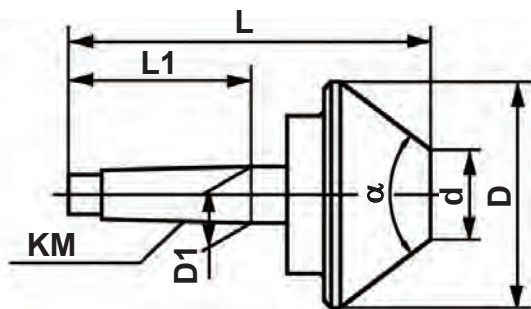
Обозначение	Размеры, мм					Точность, мм
	KM	D	h	h1	L	
TD.CDHE...						
TD.CDHE1	KM1	12.065	5.5	1.5	80	0.01
TD.CDHE2	KM2	17.780	6	2	100	0.01
TD.CDHE3	KM3	23.825	9	3	125	0.01
TD.CDHE4	KM4	31.267	12.5	5	160	0.01
TD.CDHE5	KM5	44.399	16	7	200	0.01
TD.CDHE6	KM6	63.348	22	10	270	0.01
TD.CDHE7	KM7	83.061	24	12	360	0.01

Центры упорные твердосплавные



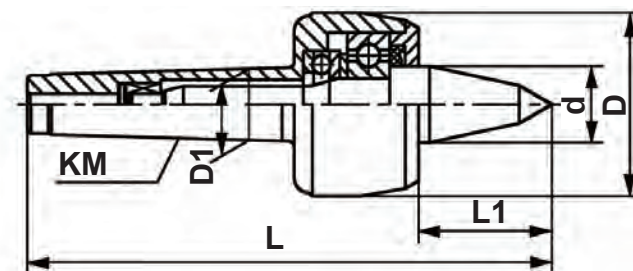
Обозначение	Размеры, мм					Точность, мм
	KM	D	d	L	d1	
TD.CDE...						
TD.CDE1	KM1	12.065	12.2	80	8	0.01
TD.CDE2	KM2	17.780	18	100	8	0.01
TD.CDE3	KM3	23.825	24.1	125	12	0.01
TD.CDE4	KM4	31.267	31.6	160	15	0.01
TD.CDE5	KM5	44.399	44.7	200	18	0.01
TD.CDE6	KM6	63.348	63.8	270	24	0.01
TD.CDE7	KM7	83.061	83.5	360	24	0.01

Центры вращающиеся грибовые для обработки труб



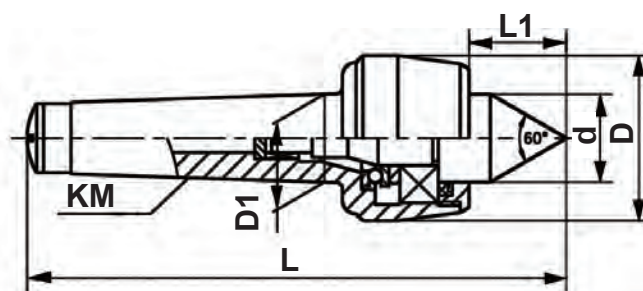
Обозначение	Размеры, мм						
	KM	d	D	D1	L	L1	α°
TD.CDS...							
TD.CDS2X60-60	KM2	20	60	17.780	132	64	60°
TD.CDS2X62-70	KM2	12.7	61.9	17.780	135	64	70°
TD.CDS3X76-70	KM3	19	76.2	23.825	152	81	70°
TD.CDS3X100-60	KM3	30	100	23.825	170	81	60°
TD.CDS3X100-75	KM3	32	100	23.825	164	81	75°
TD.CDS4X160-60	KM4	40	160	31.267	232	102.5	60°
TD.CDS4X160-75	KM4	35	160	31.267	225	102.5	75°
TD.CDS5X200-75	KM5	40	200	44.399	252	129.5	75°
TD.CDS5X250-75	KM5	57	250	44.399	281	129.5	75°
TD.CDS6X200-75	KM6	40	200	63.348	320	182	75°
TD.CDS6X250-75	KM6	57	250	63.348	355	182	75°

Центры вращающиеся высокоточные, угол конуса 30 градусов



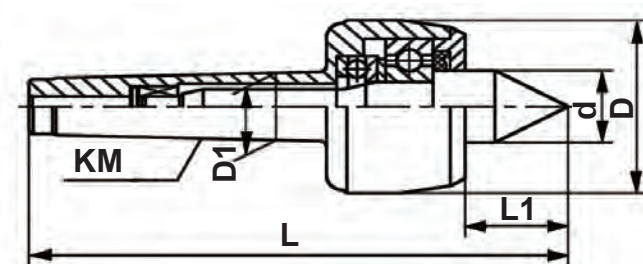
Обозначение	Размеры, мм						Макс. нагрузка, Н	Макс. скорость, г/м	Точность, мм
	KM	d	D	D1	L	L1			
TD.CM...									
TD.CM101	KM1	15	36	12.065	124	27	80	7000	0.010
TD.CM102	KM2	20	45	17.780	139	34	140	7000	0.005
TD.CM106	KM3	25	60	23.825	176.5	47	400	5000	0.005
TD.CM108	KM4	32	70	31.267	217	53	500	3800	0.005
TD.CM110	KM5	40	90	44.399	273	65	1200	3000	0.005
TD.CM114	KM6	50	105	63.348	354.5	78	2500	2600	0.010

Центры вращающиеся повышенной точности, облегченная серия



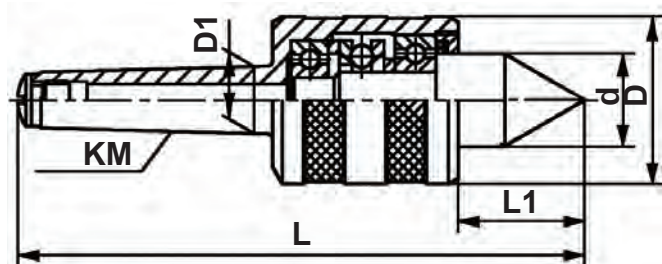
Обозначение	Размеры, мм						Макс. нагрузка, Н	Макс. скорость, г/м	Точность, мм
	KM	d	D	D1	L	L1			
TD.CDM...									
TD.CDM311	KM1	18	34	12.065	115	20.3	320	5000	0.005
TD.CDM312	KM2	25	45	17.780	129.6	28.6	400	5000	0.006
TD.CDM313	KM3	28	52	23.825	160.2	32	800	4500	0.006
TD.CDM314	KM4	32	60	31.267	191.7	36.5	1250	3500	0.006
TD.CDM315	KM5	45	80	44.399	244.5	50.8	1500	3000	0.006
TD.CDM316	KM6	75	130	63.348	350	74.8	1800	2500	0.006
TD.CDM317	KM7	75	130	83.061	423.5	74.8	2200	2000	0.006

Центры вращающиеся высокоточные, угол конуса 60 градусов



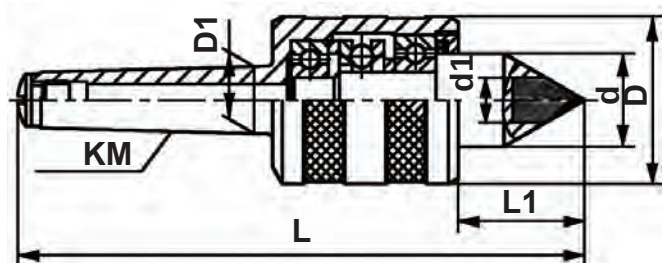
Обозначение	Размеры, мм						Макс. нагрузка, Н	Макс. скорость, г/м	Точность, мм
	KM	d	D	D1	L	L1			
TD.CH...									
TD.CH101	KM1	15	36	12.065	114	17	100	7000	0.010
TD.CH102	KM2	20	45	17.780	129	24	200	7000	0.005
TD.CH104	KM3	22	50	23.825	151.5	27.5	400	6300	0.005
TD.CH106	KM3	25	60	23.825	160.5	31	500	5000	0.005
TD.CH108	KM4	32	70	31.267	205	41	800	3800	0.005
TD.CH110	KM5	40	90	44.399	258.5	50.5	2000	3000	0.005
TD.CH114	KM6	50	105	63.348	334	57.5	3500	2600	0.010
TD.CH116	KM6	60	140	63.348	378	67	4500	1500	0.010
TD.CH116E	M80	60	140	80	392	68	7500	1500	0.015

Центры вращающиеся, нормальной точности



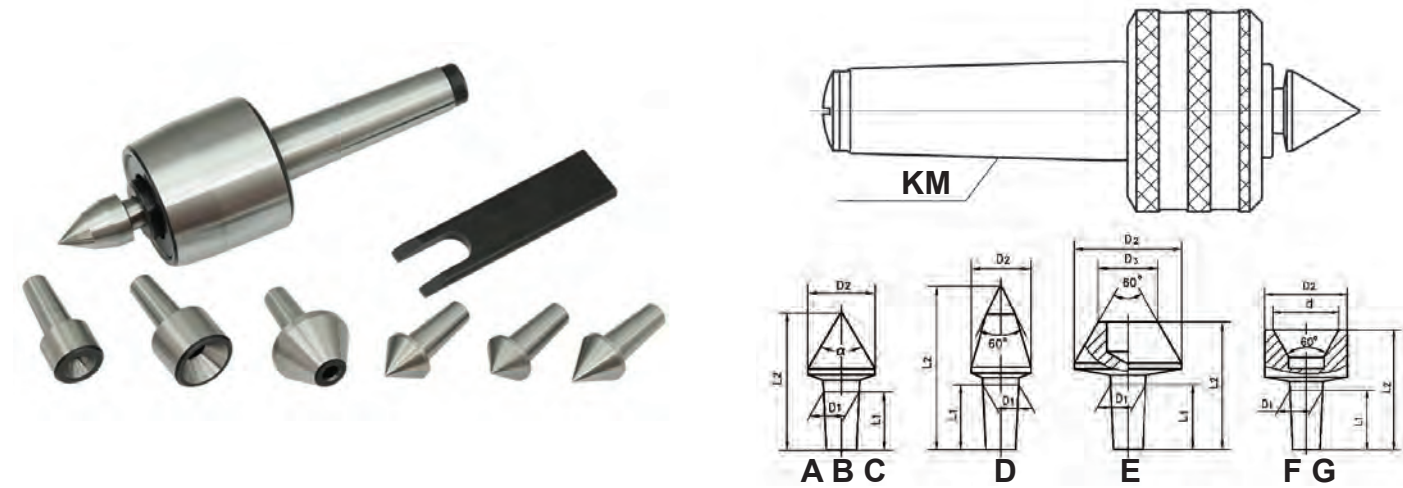
Обозначение	Размеры, мм						Макс. нагрузка, Н	Макс. скорость, rpm	Точность, мм
	KM	d	D	D1	L	L1			
TD.CD...									
TD.CD411	KM1	18	34	12.065	115	20	900	5000	0.01
TD.CD412	KM2	25	45	17.780	145	26	1500	5000	0.01
TD.CD413	KM3	28	52	23.825	170	30	2000	4200	0.01
TD.CD414	KM4	32	60	31.267	205.7	34.7	3200	3200	0.01
TD.CD415	KM5	45	77	44.399	254	45	6300	2400	0.015
TD.CD416	KM6	75	125	63.348	362	68.5	10000	1600	0.015
TD.CD...L									
TD.CD411L	KM1	18	34	12.065	125	30	900	5000	0.01
TD.CD412L	KM2	25	45	17.780	155	36	1500	5000	0.01
TD.CD413L	KM3	28	52	23.825	183	43	2000	4200	0.01
TD.CD414L	KM4	32	60	31.267	222	51	3200	3200	0.01
TD.CD415L	KM5	45	77	44.399	272	63	6300	2400	0.015
TD.CD416L	KM6	75	125	63.348	382	88.5	10000	1600	0.015

Центры вращающиеся, нормальной точности, твердосплавные



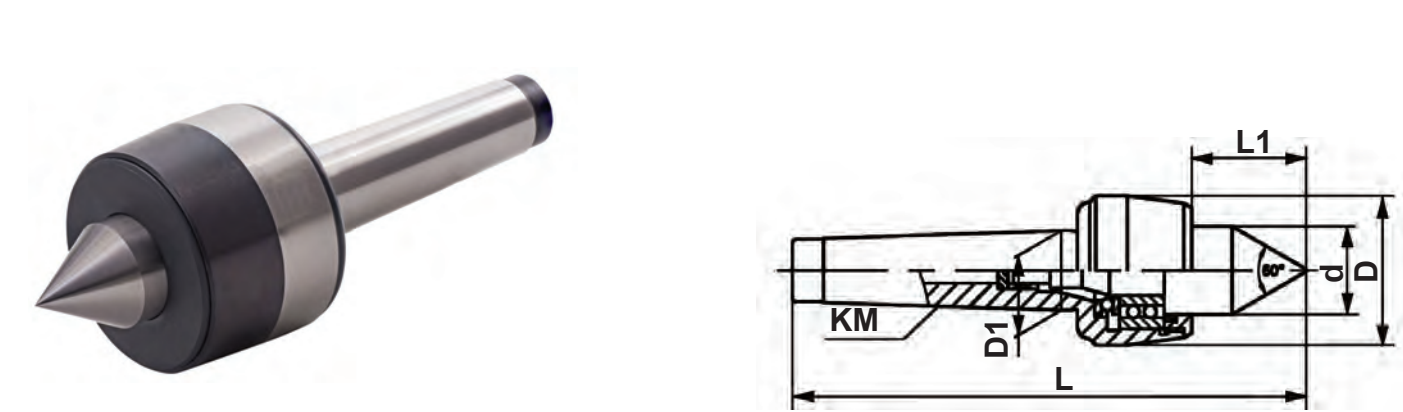
Обозначение	Размеры, мм							Макс. нагрузка, Н	Макс. скорость, rpm	Точность, мм
	KM	d	D	D1	d1	L	L1			
TD.CD...A										
TD.CD412A	KM2	25	45	17.780	12	145	26	1500	5000	0.01
TD.CD413A	KM3	28	52	23.825	15	170	30	2000	4200	0.01
TD.CD414A	KM4	32	60	31.267	18	205.7	34.7	3200	3200	0.01
TD.CD415A	KM5	45	77	44.399	24	254	45	6300	2000	0.015
TD.CD416A	KM6	75	125	63.348	40	362	68.5	10000	1600	0.015

Центры вращающиеся, нормальной точности, со сменными вставками



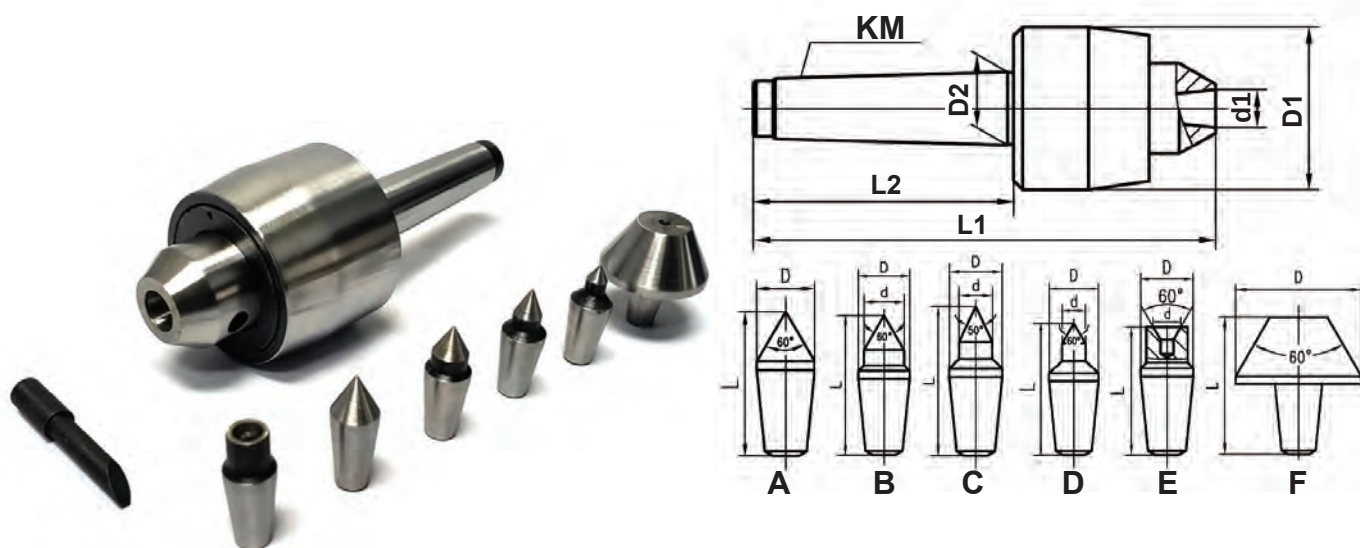
Обозначение	Размеры, мм																			
	KM	D1	L	A ($\alpha=60^\circ$)		B ($\alpha=75^\circ$)		C ($\alpha=90^\circ$)		D		E			F			G		
				D2	L2	D2	L2	D2	L2	D2	L2	D2	D3	L2	D2	L2	d	D2	L2	d
TD.CHD...																				
TD.CHD432	KM2	10	20	16	39	16	35.5	16	33	16	46	25	10	40	16	36	10	20	39	16
TD.CHD433	KM3	12	24	20	48	20	43.5	20	40.5	18	56	35	15	50	22	42	18	35	48	30
TD.CHD434	KM4	15	30	28	61.5	28	55.5	28	51.5	26	73	55	30	61.5	40	55	35	55	60	48
TD.CHD435	KM5	20	40	36	80	36	72.45	36	66.8	36	101	70	41	78	60	81	50	70	85	61
TD.CHD436	KM6	30	55	55	117	55	113	55	10	50	138	90	50	107.5	75	110	60	90	116	75

Центры вращающиеся высокоскоростные



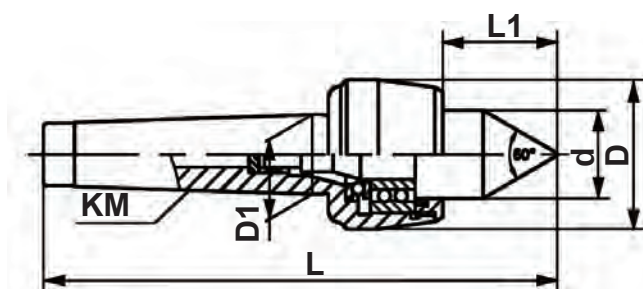
Обозначение	Размеры, мм						Макс. нагрузка, Н	Макс. скорость, rpm	Точность, мм
	KM	d	D	D1	L	L1			
TD.CHD...									
TD.CHD313	KM3	30	53	23.825	180	39	500	5000	0.003
TD.CHD314	KM4	32	63	31.267	208	42	800	4500	0.003
TD.CHD315	KM5	40	83	44.399	256	49	1600	3500	0.003

Центры вращающиеся высокоскоростные, нормальной точности, со сменными вставками



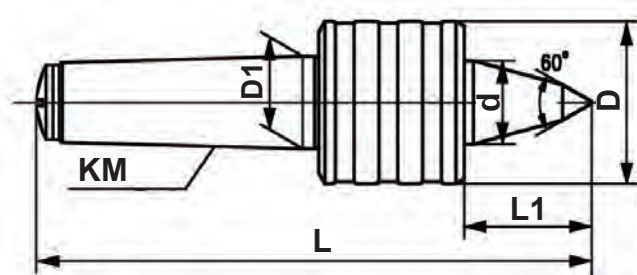
Обозначение	Размеры, мм																						
	KM	L1	D1	d1	D2	L2	A ($\alpha=60^\circ$)		B($\alpha=60^\circ$)			C($\alpha=50^\circ$)			D($\alpha=60^\circ$)			E			F		
							L	D	L	D	d	L	D	d	L	D	d	L	D	d	L	D	d
TD.CHD...																							
TD.CHD432	KM2	127	48	10.2	17.780	20	26	10.2	28.5	10.2	8	28	10.2	6.5	27.5	10.2	5	25	10.2	5.3	30	28	
TD.CHD433	KM3	153	54	12.75	23.825	24	32	12.75	35	12.75	10	36	12.75	8	34	12.75	6	31	12.75	6.7	37	34	
TD.CHD434	KM4	182	63	12.75	31.267	24	32	12.75	35	12.75	10	36	12.75	8	34	12.75	6	31	12.75	6.7	37	34	
TD.CHD435	KM5	217	83	15.7	44.399	40	39	15.7	44	15.7	12	45	15.7	10	42	15.7	8	43	15.7	8.5	48	40	

Центры вращающиеся высокоточные, усиленная серия



Обозначение	Размеры, мм						Макс. нагрузка, Н	Макс. скорость, rpm	Точность, мм
	KM	d	D	D1	L	L1			
TD.CDM...									
TD.CDM511	KM1	16	38	12.065	109.6	18.5	1400	3600	0.008
TD.CDM512	KM2	22	48	17.780	128.5	24	3500	3400	0.01
TD.CDM513	KM3	25	58	23.825	156	28.5	5500	3200	0.01
TD.CDM514	KM4	28	68	31.267	192.5	31.5	8000	3000	0.01
TD.CDM515	KM5	41	90	44.399	245	45	10000	2500	0.012
TD.CDM516	KM6	63	130	63.348	342.5	64	15000	1500	0.015

Центры вращающиеся, нормальной точности, угол конуса 30 градусов



Обозначение	Размеры, мм						Макс. нагрузка, Н	Макс. скорость, rpm	Точность, мм
	KM	d	D	D1	L	L1			
TD.CD...B									
TD.CD412B	KM2	18	40	17.780	141	28.5	1500	5000	0.01
TD.CD413B	KM3	22	45	23.825	168	36.5	2000	4200	0.01
TD.CD414B	KM4	22	45	31.267	190	36.5	3200	3200	0.01
TD.CD415B	KM5	40	78	44.399	267.5	62	6300	2400	0.015
TD.CD416B	KM6	50	102	63.348	346.5	75	10000	1600	0.015

Держатель цанг 5С тип А

Обозначение	Размеры, дюйм
TD.F5C-A	
Высота	4-1/2"
Размер основания	4"x7-7/8"
Вертикальность	0.02 мм
Вес, кг	5.5 кг



Держатель цанг 5С тип В

Обозначение	Размеры, дюйм
TD.F5C-B	
Высота до центра при горизонтальном использовании	2.52"
Высота	4-1/2"
Размер основания	4-1/4"x5"
Параллельность	0.0008"
Вертикальность	0.0008"
Вес, кг	5.5 кг



Держатель цанг 5С тип С

Обозначение	Размеры, дюйм
TD.F5C-C	
Высота до центра при горизонтальном использовании	2.52"
Высота при горизонтальном использовании	3.74"
Высота при вертикальном использовании	4.13"
Размер основания при горизонтальном использовании	5"x3.96"
Размер основания при вертикальном использовании	5"x3.74"
Параллельность	0.0008"
Вертикальность	0.0008"
Вес, кг	4.82 кг

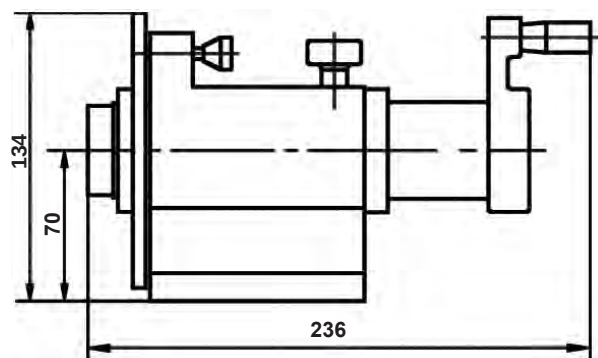


Держатель цанг 5С тип D

Обозначение	Размеры, дюйм
TD.F5C-D	
Высота до центра при горизонтальном использовании	2.36"
Высота при горизонтальном использовании	7.16"
Высота при вертикальном использовании	4.13"
Размер основания при горизонтальном использовании	6.10"x4.03"
Размер основания при вертикальном использовании	6.10"x4.72"
Параллельность	0.0008"
Вертикальность	0.0008"
Вес, кг	8.2 кг

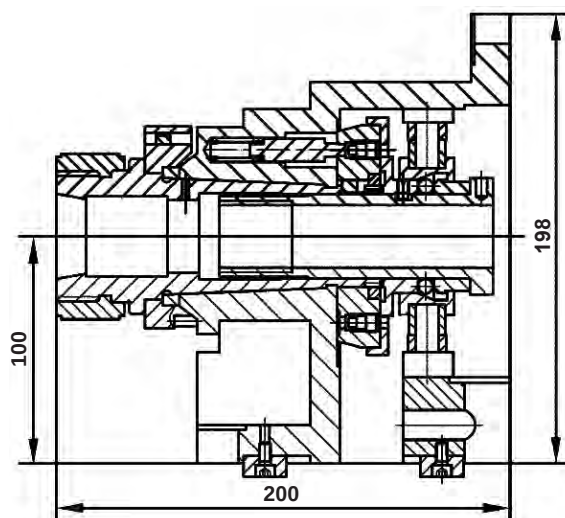


Горизонтальная простая делительная головка



Обозначение	Размеры
TD.DVH-PF70	
Высота до центра	70мм 2-3/4"
Фиксированное деление, части	2, 3, 4, 6, 9, 12, 18, 36
Тип применяемых цанг	5C
Радиальное биение конуса шпинделя	0.01мм 0.0004"
Радиальное биение центрального отверстия	0.03мм 0.0012"
Параллельность оси шпинделя и базовой поверхности	0.02мм 0.0008"
Индивидуальная погрешность, сек	± 4
Масса, кг	7

Горизонтально-вертикальная простая делительная головка



Обозначение	Размеры
TD.DVH-PF100B	
Высота до центра	100мм 3-15/16"
Размер основания, дюйм	2.25"-8
Фиксированное деление, части	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24
Тип применяемых цанг	5C
Радиальное биение конуса шпинделя	0.02мм 0.0008"
Радиальное биение центрального отверстия	0.01мм 0.0004"
Параллельность оси шпинделя и базовой поверхности	0.02мм 0.0008"
Индивидуальная погрешность, сек	± 3
Масса, кг	12

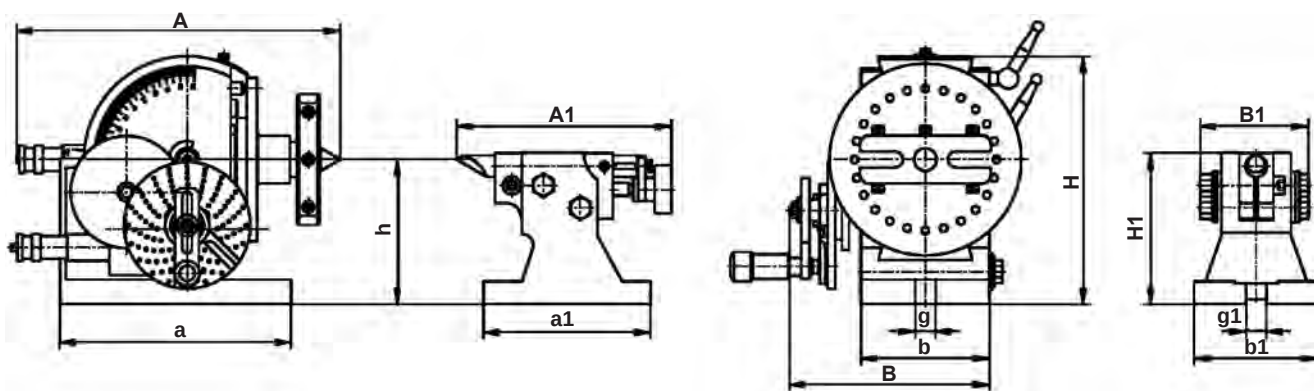
Полууниверсальные делительные головки

Упрощенный тип универсальной делительной головки, без приспособлений для дифференциальной индексации.

Основной диск с 24 отверстиями позволяет осуществить деление на 2, 3, 4, 6, 8, 12 и 24 части.

Три дополнительных делительных диска в комплекте делают возможным не прямое деление от 2 до 50, и от 51 до 380.

*Трехкулачковый патрон заказывается отдельно.



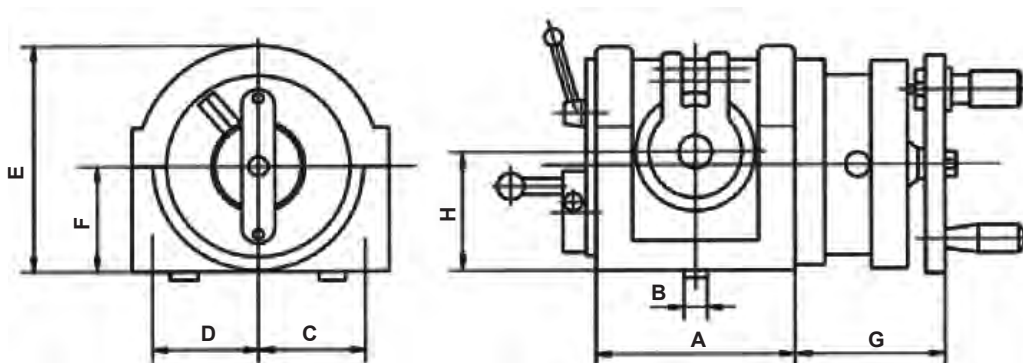
Обозначение	Размеры, мм							Конус шпинделя	Вес, кг
	A	B	H	h	a	b	g		
TD.SDVH-F...	делительная головка								
TD.SDVH-F12100	193	131	173	100	166	90	13	MS2	21
TD.SDVH-F12100E	193	131	173	100	166	90	13	B&S7	21
TD.SDVH-F12128	254	175	300	128	210	114	16	MS3	36
TD.SDVH-F12128E	254	175	300	128	210	114	16	B&S9	36
	задняя бабка								
	A1	B1	H1	h1	a1	b1	g1		
F12100 (E)	193	131	173	100	166	90	13		
F12128 (E)	254	175	200	128	210	114	16		
	делительный диск								
Диск А	15	16	17	18	19	20			
Диск В	21	23	27	29	31	33			
Диск С	37	39	41	43	47	49			

Полууниверсальные делительные головки

Серия полууниверсальных головок используется для простого деления окружности на равные части.

Тип F80 имеет левую рукоятку, а серия F12 - правую.
Комплектация - задняя бабка, фланец для патрона, центр упорный, трехкулачковый патрон, делительные диски с отверстиями.

**Планшайба заказывается отдельно.*



Обозначение	-F80B	-F12100B	-F12125B	-F12160B	-F12200B	-F12250B
TD.SDVH-F...B						
Высота до центра, мм	80	100	125	160	200	250
Угол подъема делительной головки вверх	≤90°	≤95°				
Угол опускания делительной головки вниз	≤6°	≤5°				
Угол поворота шпинделя за один оборот рукоятки	9°					
Минимальная цена деления	10"					
Передаточное число червячной передачи	1:40					
Тип конуса шпинделя	KM3		KM4			KM5
Ширина установочного паза, мм	14		18			22
Диаметр конуса шпинделя, мм	36,541	41,275	53,975			82,563
Количество отверстий на делительном диске 1	24, 25, 28, 30, 34, 37, 38, 39, 41, 42, 43,					
Количество отверстий на делительном диске 2	46, 47, 49, 51, 53, 54, 57, 58, 59, 62, 66					
Погрешность шпинделя за один оборот рукоятки	60"	± 8"				
Суммарная погрешность шпинделя на 1/4 окружности	70"	± 1'				
Максимальная нагрузка, кг	80	100	130	130	200	200
Вес нетто, кг	26	57	83,5	100	130	370
Вес брутто, кг	32	69	96	114	140	380
Габаритные размеры, мм	480x360x219	610x459x255	536x460x310	710x505x342	710x505x342	980x720x530

Обозначение	Размеры, мм							
	A	B	C	D	E	F	G	H
TD.SDVH-F...B	делительная головка							
TD.SDVH-F80B	139	14	77	73	147	77	78	80
TD.SDVH-F12100B	162	14	102	87	186	95	116	100
TD.SDVH-F12125B	209	18	116	98	224	117	120	125
TD.SDVH-F12160B	209	18	116	98	259	152	120	160
TD.SDVH-F12200B	209	18	116	98	299	192	120	200
TD.SDVH-F12250B	323	22	181	145	405	240	171	250

Универсальные делительные головки

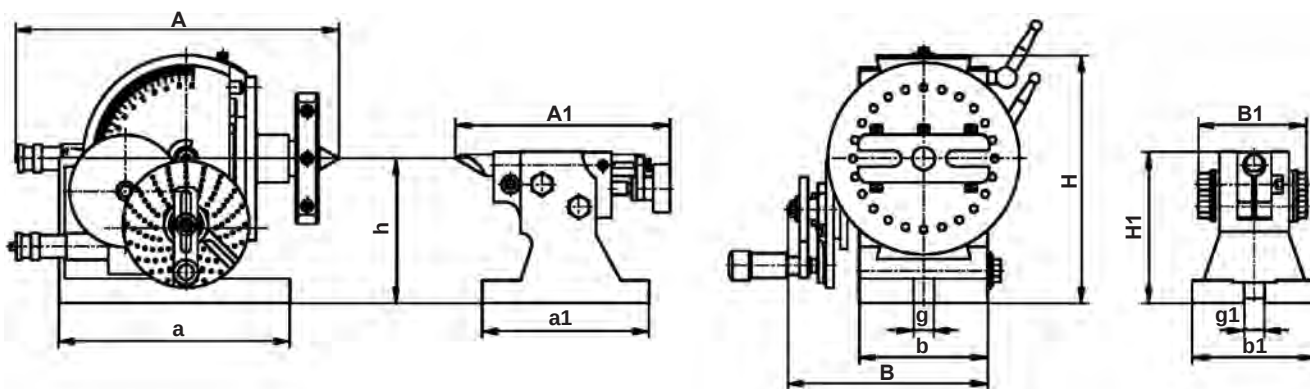
Универсальная делительная головка предназначена для всех видов зубонарезания.

Головка может поворачиваться в вертикальной плоскости в диапазоне -10° до $+90^\circ$.

Передаточное число равно 1:40.

Универсальная делительная головка может использоваться вместе с фрезерным, шлифовальным или сверлильным станком для деления.

**Трехкулачковый патрон заказывается отдельно.*



Обозначение	Размеры, мм							Конус шпинделя	Вес, кг
	A	B	H	h	a	b	g		
TD.UDVH-F...	делительная головка								
TD.UDVH-F11132	365	272	236	132	213	134	16	KM4	73
TD.UDVH-F11132E	365	272	236	132	213	134	16	B&S10	73
	задняя бабка								
	A1	B1	H1	h1	a1	b1	g1		
F11132 (E)	183	88	156	132	175	124	16		
	делительный диск								
Диск А	15	16	17	18	19	20			
Диск В	21	23	27	29	31	33			
Диск С	37	39	41	43	47	49			

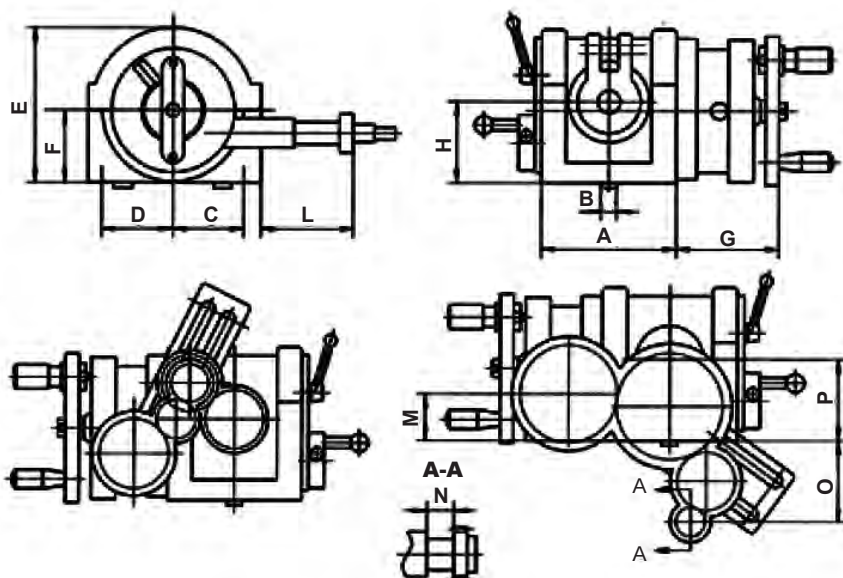
Универсальные делительные головки

Серия универсальных головок используется для деления окружности заготовки.

Деталь может быть повернута на любой желаемый угол, и разделена на любое количество равных частей.

Делительная головка оснащена планшайбой, для обработки заготовки с 4-х сторон.

Тип F80W и головки типа F..AL имеют левую рукоятку, а серия F..C - спроектированы для выдерживания больших нагрузок.



Обозначение	-F80W	-F11100A -F11100AL	-F11125A -F11125C -F11125AL	-F11160A -F11160C -F11160AL	-F11200A
TD.UDVH-F...A					
Высота до центра, мм	80	100	125	160	200
Угол подъема делительной головки вверх	≤90°	≤95°			
Угол опускания делительной головки вниз	≤6°	≤5°			
Угол поворота шпинделя за один оборот рукоятки	9°				
Минимальная цена деления	10"				
Передаточное отношение червячной передачи	1:40				
Тип конуса шпинделя	KM3		KM4		
Ширина установочного паза, мм	14		18		
Диаметр конуса шпинделя, мм	36,541	41,275	53,975		
Количество отверстий на делительном диске 1	24, 25, 28, 30, 34, 37, 38, 39, 41, 42, 43,				
Количество отверстий на делительном диске 2	46, 47, 49, 51, 53, 54, 57, 58, 59, 62, 66				
Модуль шестерен для дифференциального деления	1,5		2		
Число зубьев на сменных шестернях	25, 30, 35, 40, 50, 55, 60, 70, 80, 90, 100				
Погрешность шпинделя за один оборот рукоятки	60"		± 45"		
Суммарная погрешность шпинделя на 1/4 окружности	± 1'				
Максимальная нагрузка, кг	80	100	130	130	200
Вес нетто, кг	36	67	101,5	113	130
Вес брутто, кг	45	79	111,5	123	140
Габаритные размеры, мм	542x403x220	616x465x265	635x530x310	710x535x342	710x535x342

Обозначение	Размеры, мм												
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P
TD.UDVH-F...A	делительная головка												
TD.UDVH-F80W	139	14	77	73	147	77	78	80	106	43	30	60	80
TD.UDVH-F11100A	162	14	102	87	186	95	116	100	93	54,7	30	100	100
TD.UDVH-F11125A	209	18	116	98	224	117	120	125	103	68,5	34,5	100	125
TD.UDVH-F11160A	209	18	116	98	259	152	120	160	103	68,5	34,5	100	160
TD.UDVH-F11200A	209	18	116	98	299	192	120	200	103	68,5	34,5	100	200

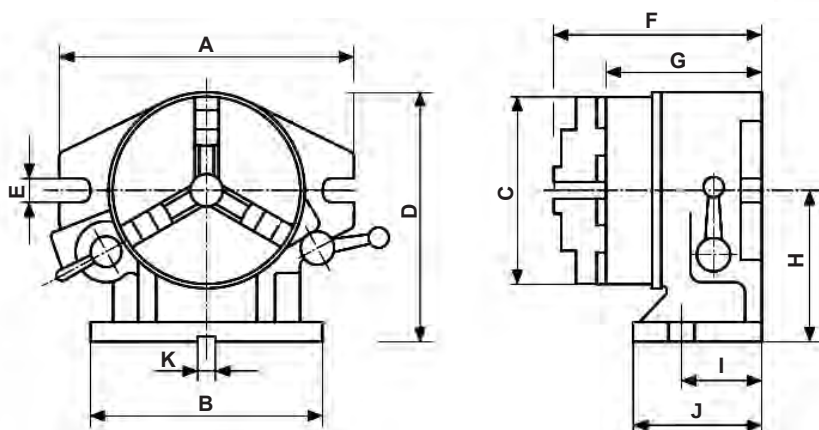
Делительные головки серии F2, F2-6

Делительная головка используется на фрезерных, шлифовальных сверлильных и строгальных станках для разделения заготовок по шаблонам на 2, 3, 4, 6, 8, 12, и т.д. равных частей

Головка может устанавливаться как горизонтально так и вертикально.

Деление на любые углы может быть выполнено с помощью градуированного кольца с нониусом на шпинделе.

**Планшайба заказывается отдельно.*



Обозначение	-F2	-F2-6
TD.DVH-F...		
Высота до центра, мм	149,25	130
Диаметр посадочного отверстия шпинделя, мм	119,774	80
Фиксированное деление, части	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24	
Высота от отверстия в шпинделе до основания в вертикальном положении	96	89,5
Диаметр конуса шпинделя под установку патрона, мм	212	170
Ширина установочного паза, мм	16	
Применяемый токарный патрон	K31210A	K31167
Допустимая погрешность при делении на 24	25"	
Вес нетто, кг	52	33
Вес брутто, кг	60	39
Габаритные размеры, мм	405x370x345	372x340x304

Обозначение	Размеры, мм										
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
TD.DVH-F...	делительная головка										
TD.DVH-F2	310	255	210	255,25	18	214	171,5	149,25	80	150	16
TD.DVH-F2-6	260	220	167	220	18	197,5	155,5	130	70	130	16

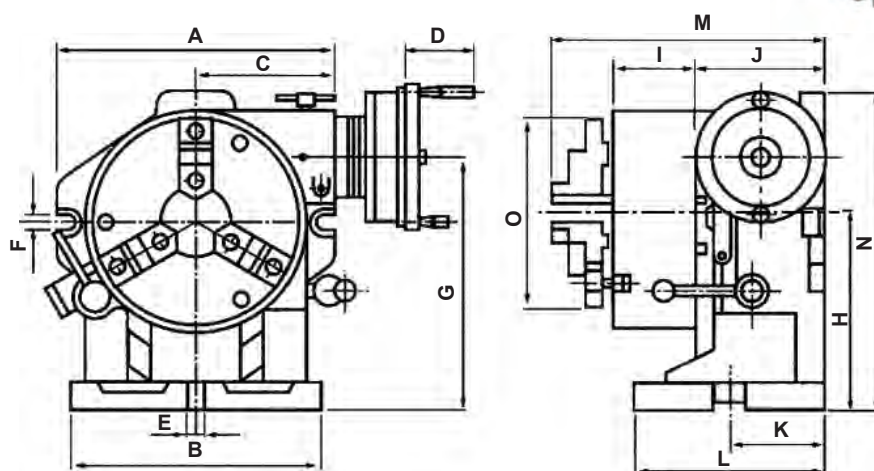
Делительные головки серии F3, F3-6

Делительная головка используется на фрезерных, шлифовальных сверлильных и строгальных станках для разделения заготовок по шаблонам на 2, 3, 4, 6, 8, 12, и т.д. равных частей

Головка может устанавливаться как горизонтально так и вертикально.

Деление на любые углы может быть выполнено с помощью градуированного кольца либо червячной передачи.

**Планшайба заказывается отдельно.*



Обозначение	-F3	-F3-6
TD.DVH-F...		
Высота до центра, мм	150	130
Диаметр посадочного отверстия шпинделя, мм	119,774	80
Диаметр конуса шпинделя под установку патрона, мм	212	170
Фиксированное деление, части	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24	
Градуированный диск шпинделя	360°	
Модуль червячной передачи	1,5	1,25
Передаточное отношение червячной передачи	1:90	
Угол поворота шпинделя за один оборот рукоятки	4°	
Минимальная цена деления	10"	
Ширина установочного паза, мм	16	
Применяемый токарный патрон	K31210A	K31167
Допустимая погрешность при делении на 24	25"	
Точность деления	± 60"	
Вес нетто, кг	77	50
Вес брутто, кг	88	60
Габаритные размеры, мм	490x425x380	470x350x360

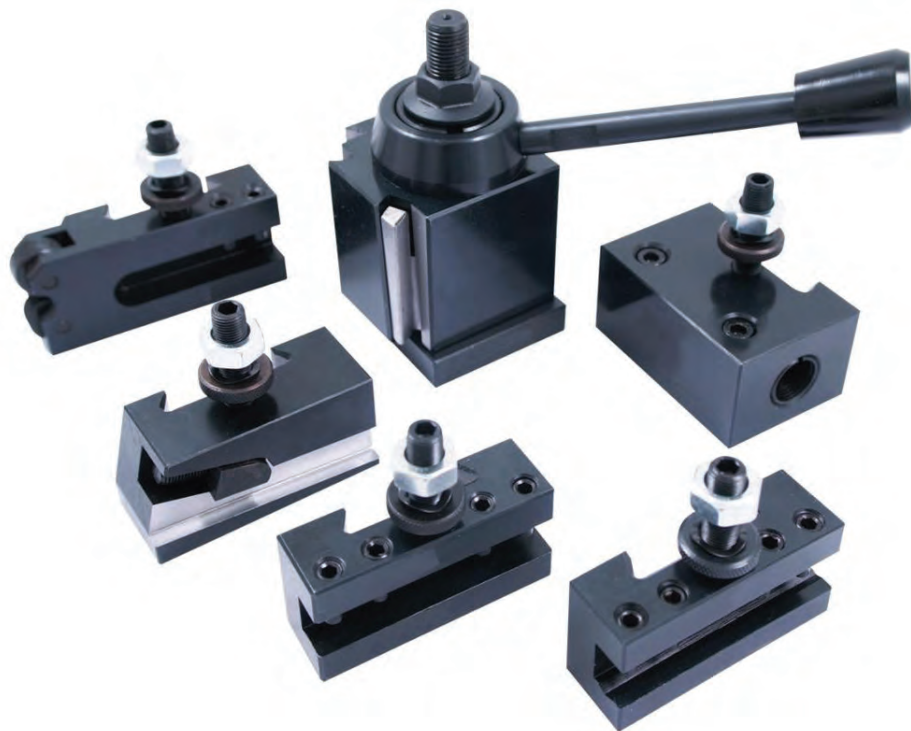
Обозначение	Размеры, мм														
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
TD.DVH-F...	делительная головка														
TD.DVH-F3	310	255	200	78	16	18	230	150	75	126	90	155	244	285	210
TD.DVH-F3-6	250	220	188	78	16	18	198,75	130	66	112	80	150	220	235	167

Серия быстросменных держателей инструмента тип 250

Инструментальные стойки поршневого и клинового типа спроектированы с высокой точностью, чтобы обеспечить повторяющуюся точность.

Усовершенствованная конструкция обеспечивает встроенную возможность быстрой смены инструмента, а также положительную жесткость для соответствия самым строгим рабочим допускам.

Быстро и легко устанавливается на станок для выполнения широкого спектра операций: от тонкой точной работы до тяжелой резки.

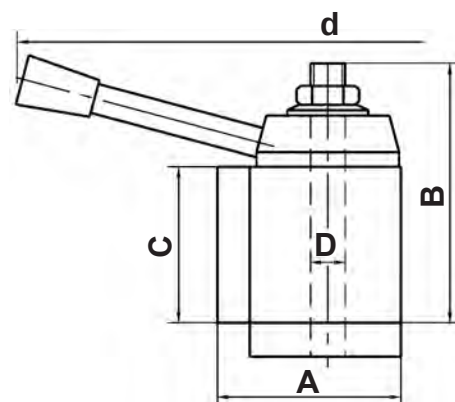


Обозначение	Комплектация	Вес, кг
<i>TD.QCHT250-...00</i>	<i>Комплект поршневого типа</i>	
TD.QCHT250-100-00	TD.QCHT250-100, -101, -102, -104, -107, -110	5,0
TD.QCHT250-200-00	TD.QCHT250-200, -201, -202, -204, -207, -210	7,9
TD.QCHT250-300-00	TD.QCHT250-300, -301, -302, -304, -307, -310	11,3
TD.QCHT250-400-00	TD.QCHT250-400, -401, -402, -404, -407, -410	20,8

Обозначение	Комплектация	Вес, кг
<i>TD.QCHT250-...00</i>	<i>Комплект клинового типа</i>	
TD.QCHT250-000-00	TD.QCHT250-000, -001, -002, -004, -007, -010	3,5
TD.QCHT250-110-00	TD.QCHT250-110, -101, -102, -104, -107, -110	5,0
TD.QCHT250-220-00	TD.QCHT250-220, -201, -202, -204, -207, -210	7,9
TD.QCHT250-330-00	TD.QCHT250-330, -301, -302, -304, -307, -310	11,3
TD.QCHT250-440-00	TD.QCHT250-440, -401, -402, -404, -407, -410	20,8

Стойка для инструмента поршневого типа

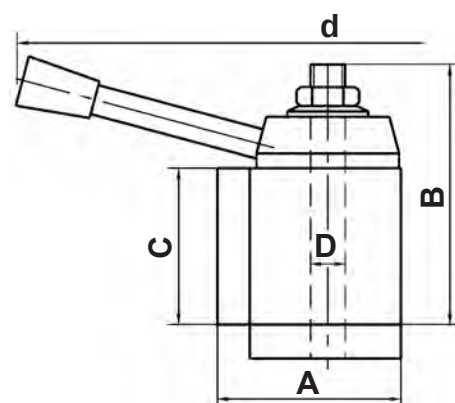
Изготовлена из высококачественной легированной стали.
Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.
Не требует технического обслуживания.
Повышает производительность всех токарных операций.



Обозначение	Размеры, дюйм					Вес, кг
	A	B	C	D	d	
TD.QCHT250-...						
TD.QCHT250-100	2-1/2	3-7/8	2-1/4	9/16	12	2,2
TD.QCHT250-200	3	4-5/8	2-3/4	5/8	10-15	4,0
TD.QCHT250-300	3-3/8	5-1/8	3	3/4	13-18	5,7
TD.QCHT250-400	4	6-1/4	3-5/8	7/8	14-20	10,0

Стойка для инструмента клинового типа

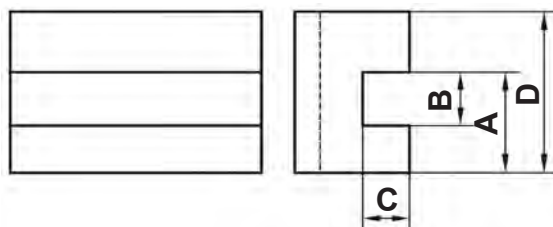
Изготовлена из высококачественной легированной стали.
Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.
Не требует технического обслуживания.
Повышает производительность всех токарных операций.



Обозначение	Размеры, дюйм					Вес, кг
	A	B	C	D	d	
TD.QCHT250-...						
TD.QCHT250-000	1-3/4	2,95	1,57	0,4	8	1,56
TD.QCHT250-111	2-1/2	3-7/8	2-1/4	9/16	12	2,2
TD.QCHT250-222	3	4-5/8	2-3/4	5/8	10-15	4,0
TD.QCHT250-333	3-3/8	5-1/8	3	3/4	13-18	5,7
TD.QCHT250-444	4	6-1/4	3-5/8	7/8	14-20	10,0

Держатель инструмента для токарной и торцевой обработки

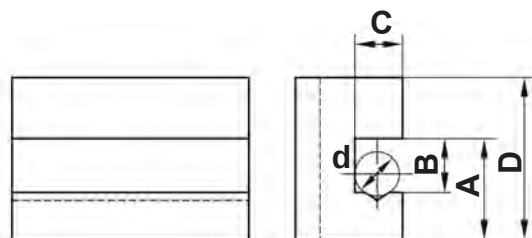
Изготовлен из высококачественной легированной стали.
Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.



Обозначение	Размеры, дюйм					Вес, кг
	A	B	C	D	d	
TD.QCHT250-...						
TD.QCHT250-001	0,66	0,5	0,327	1,1	3/16-1/2	0,3
TD.QCHT250-101	1	1/2	29/64	1-1/2	3/16-1/2	0,4
TD.QCHT250-201	1-1/8	5/8	1/2	1-3/4	1/4-5/8	0,7
TD.QCHT250-301	1-7/16	3/4	5/8	2-1/8	1/2-3/4	1,1
TD.QCHT250-401	1-23/32	1	3/4	2-1/2	1/2-1	1,75

Держатель инструмента для расточки, точения и торцевания

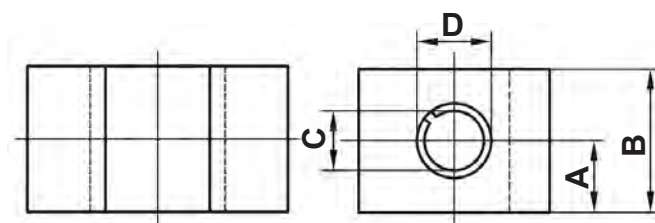
Изготовлен из высококачественной легированной стали.
Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.
V-образная канавка позволяет закреплять инструмент с цилиндрическим хвостовиком.



Обозначение	Размеры, дюйм					Вес, кг
	A	B	C	D	d	
TD.QCHT250-...						
TD.QCHT250-002	0,66	0,5	0,327	1,1	3/16-1/2	0,3
TD.QCHT250-102	1	1/2	29/64	1-1/2	3/16-1/2	0,4
TD.QCHT250-202	1-1/8	5/8	1/2	1-3/4	1/4-5/8	0,7
TD.QCHT250-302	1-7/16	3/4	5/8	2-1/8	1/2-3/4	1,1
TD.QCHT250-402	1-23/32	1	3/4	2-1/2	1/2-1	1,75

Держатель инструмента для расточки в тяжелых условиях

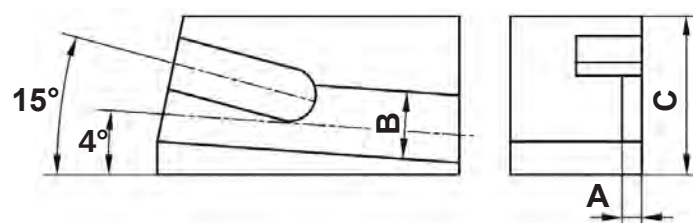
Держатель используется для сверления, развертывания и растачивания инструментом с цилиндрическим хвостовиком. Обеспечивает исключительную жесткость захвата. Изготовлен из высококачественной легированной стали. Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.



Обозначение	Размеры, дюйм				Вес, кг
	A	B	C	D	
TD.QCHT250-...					
TD.QCHT250-004	0,47	1,18	3/8	1/2	0,63
TD.QCHT250-104	3/4	1-1/2	5/8	3/4	0,9
TD.QCHT250-204	7/8	1-3/4	3/4	1	1,5
TD.QCHT250-304	1	2	3/4	1	2,2
TD.QCHT250-404	1-1/4	2-1/2	1	1-1/4	3,5
TD.QCHT250-141	7/8	1-3/4	3/4	1	1,35
TD.QCHT250-241	1	2	1	1-1/4	2,1
TD.QCHT250-341	1-1/8	2-1/4	1	1-1/4	3,1
TD.QCHT250-441	1-3/8	2-3/4	1-1/4	1-1/2	4,3

Держатель инструмента с отрезным лезвием

Держатель используется для отрезки и обработки пазов. Изготовлен из высококачественной легированной стали. Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.



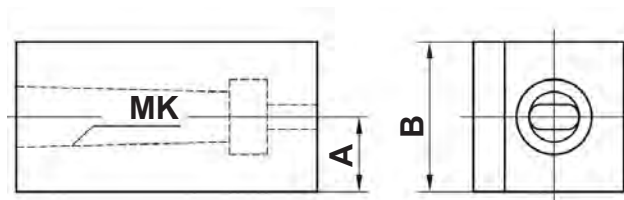
Обозначение	Размеры, дюйм			Вес, кг
	A	B	C	
TD.QCHT250-...				
TD.QCHT250-007	0,126	0,55	1,38	0,4
TD.QCHT250-107	3/16	1/2	1-1/2	0,5
TD.QCHT250-207	3/16	11/16	1-3/4	0,9
TD.QCHT250-307	3/16	3/4	2	1,2
TD.QCHT250-407	1/4	7/8	2-1/2	1,8

Держатель инструмента с хвостовиком типа конус Морзе

Держатель можно использовать вместо задней бабки с центровочным сверлом.

Изготовлен из высококачественной легированной стали.

Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.



Обозначение	Размеры, дюйм			Вес, кг
	A	B	MK	
TD.QCHT250-...				
TD.QCHT250-005	0,47	1,25	MK2	0,6
TD.QCHT250-105	3/4	1-1/2	MK2	0,9
TD.QCHT250-205	7/8	1-3/4	MK2	1,4
TD.QCHT250-305	1	2	MK3	2,3
TD.QCHT250-405	1-1/4	2-1/2	MK3	3,0
TD.QCHT250-153	7/8	1-1/2	MK3	1,0
TD.QCHT250-253	1	1-3/4	MK3	1,4
TD.QCHT250-354	1-1/16	2-1/8	MK4	2,5
TD.QCHT250-454	1-1/4	2-1/2	MK4	3,3

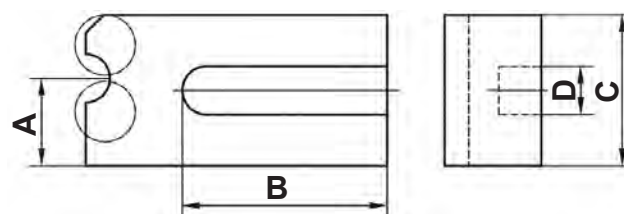
Держатель инструмента для накатки и торцевания

Используется для накатки.

Также может устанавливаться инструмент с квадратным хвостовиком для торцевой обработки, растачивания и др.

Изготовлен из высококачественной легированной стали.

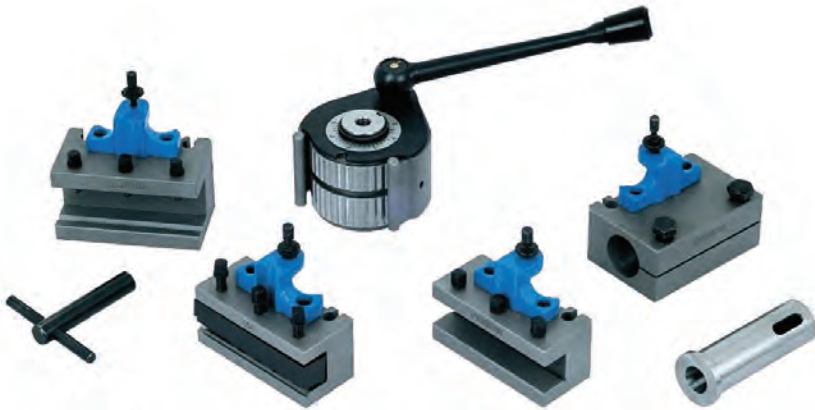
Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.



Обозначение	Размеры, дюйм					Вес, кг
	A	B	C	D	d	
TD.QCHT250-...						
TD.QCHT250-010	0,53	1,77	1,18	3/16-1/2	1/2x3/16x3/16	0,3
TD.QCHT250-110	7/8	2-1/2	1-9/16	3/16-1/2	3/4x3/8x1/4	0,5
TD.QCHT250-210	1	2-5/8	1-3/4	1/4-5/8		0,9
TD.QCHT250-310	1-3/16	3-1/8	2	1/2-3/4		1,1
TD.QCHT250-410	1-7/16	3-3/4	2-1/2	1/2-1		1,95

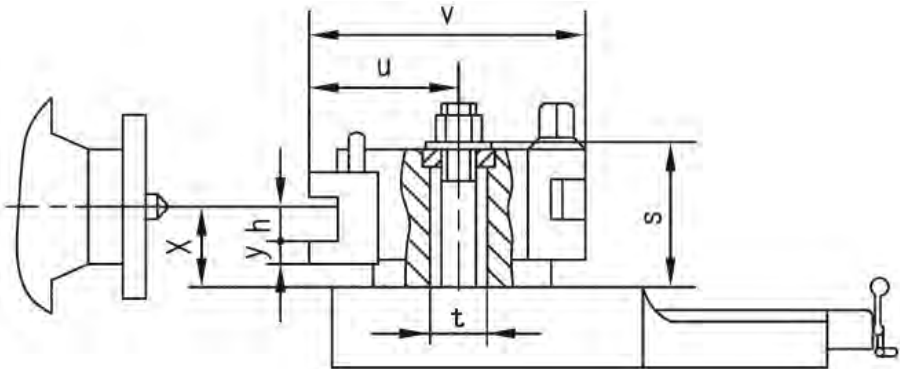
Серия быстросменных держателей инструмента тип 40

Жесткая ручка с эксцентриковым замком фиксирует и быстро освобождает держатель инструмента. Правильная высота режущей кромки легко и точно регулируется специальными установочными винтами. Инструменты можно затачивать без снятия, настройка держателя инструмента остается неизменной. 40 различных углов (каждые 9°) удобно выбираются с помощью шкал положения с маркером. Держатели взаимозаменяемы с 40-позиционными стойками для инструментов большинства других марок.



Обозначение	Комплектация	Вес, кг
Комплект		
TD.QCHT40-Aa-00	1шт Aa, 3шт AaD12X50, 1шт AaH12X50	1,1
TD.QCHT40-A-00	1шт A, 3шт AD20X90, 1шт AH20X90	3,6
TD.QCHT40-E-00	1шт E, 3шт ED20X100, 1шт EH30X100	7,5
TD.QCHT40-B-00	1шт B, 3шт BD25X120, 1шт BH32X130	11,8
TD.QCHT40-C-00	1шт C, 3шт CD32X150, 1шт CH40X160	23,7

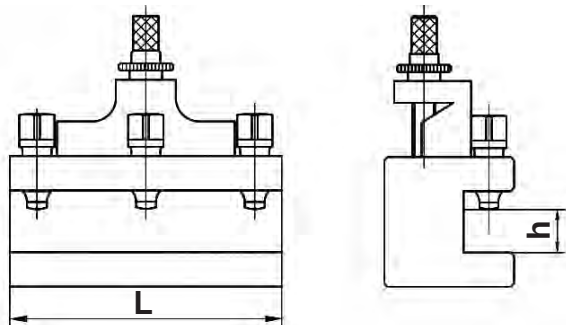
40-позиционная быстросменная инструментальная стойка



Обозначение	Размеры, дюйм								
	D	Xmin	Xmax	y	h	v	s	u	t
TD.QCHT40-...									
TD.QCHT40-Aa	120-220	18	26	6	12	62,5	37	33,75	13
TD.QCHT40-A	150-300	25,5	36,5	9,5	16	104	55	52,4	20
		29,5	40,5	9,5	20	104	55	52,4	20
TD.QCHT40-E	200-400	29	40	9	20	132	68	65,3	20
		34	43	9	25	132	68	65,3	20
TD.QCHT40-B	300-500	38	58	13	25	152	77	75	32
		46	57	14	32	152	77	75	32
TD.QCHT40-C	400-700	47	88	15	32	191	107	92	40
		55	92	15	40	202	107	102	40
		63	91	18	45	202	107	102	40

Держатель инструмента для токарной и торцевой обработки

Изготовлен из высококачественной легированной стали.
Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.

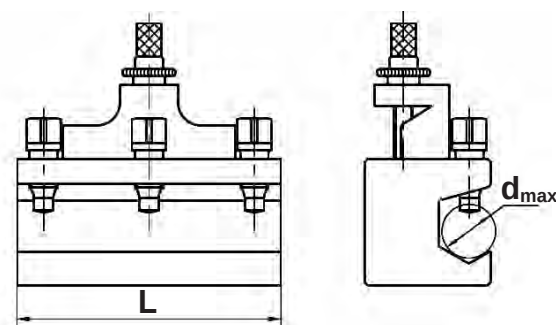


Обозначение	Размеры, мм	
	h	L
TD.QCHT40-...-D..X..		
TD.QCHT40-Aa-D12X50	12	50
TD.QCHT40-A-D16X75	16	75
TD.QCHT40-A-D16X90	16	90
TD.QCHT40-A-D20X75	20	75
TD.QCHT40-A-D20X90	20	90
TD.QCHT40-E-D20X100	20	100
TD.QCHT40-E-D25X100	25	100
TD.QCHT40-B-D25X120	25	120

Обозначение	Размеры, мм	
	h	L
TD.QCHT40-...-D..X..		
TD.QCHT40-B-D25X140	25	140
TD.QCHT40-B-D32X120	32	120
TD.QCHT40-B-D32X140	32	140
TD.QCHT40-C-D32X150	32	150
TD.QCHT40-C-D32X170	32	170
TD.QCHT40-C-D40X150	40	150
TD.QCHT40-C-D40X170	40	170
TD.QCHT40-C-D45X170	45	170

Держатель инструмента для расточки, точения и торцевания

Изготовлен из высококачественной легированной стали.
Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.
V-образная канавка позволяет закреплять инструмент с цилиндрическим хвостовиком.



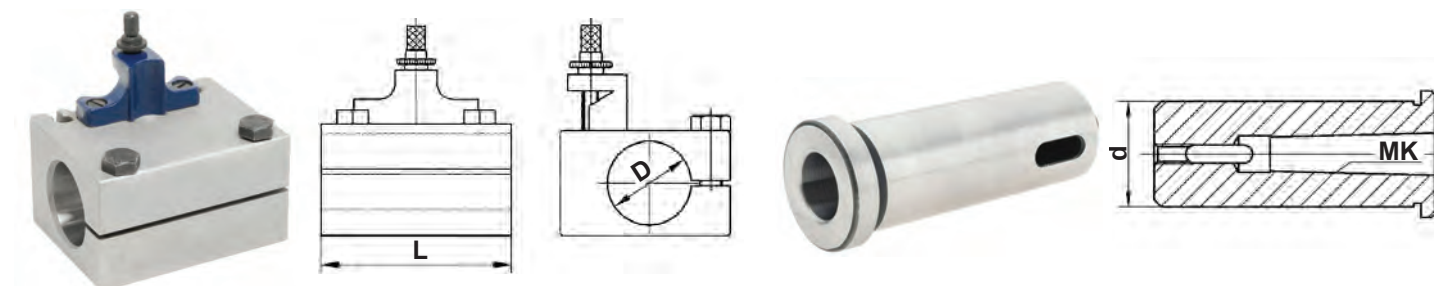
Обозначение	Размеры, мм	
	d _{max}	L
TD.QCHT40-...-H..X..		
TD.QCHT40-Aa-H12X50	12	50
TD.QCHT40-A-H20X90	20	90
TD.QCHT40-E-H30X100	30	100
TD.QCHT40-B-H30X130	30	130
TD.QCHT40-B-H32X130	32	130
TD.QCHT40-C-H35X150	35	150
TD.QCHT40-C-H40X160	40	160

Держатель инструмента для расточки в тяжелых условиях

Держатель используется для сверления, развертывания и растачивания инструментом с цилиндрическим хвостовиком.

Обеспечивает исключительную жесткость захвата.

Изготовлен из высококачественной легированной стали. Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.



Обозначение	Размеры, мм	
	D	L
TD.QCHT40-..-J..X..		
TD.QCHT40-Aa-J15X50	15	50
TD.QCHT40-A-J30X80	30	80
TD.QCHT40-E-J30X100	30	100
TD.QCHT40-E-J40X100	40	100
TD.QCHT40-B-J40X120	40	120
TD.QCHT40-C-J40X160	40	160
TD.QCHT40-C-J50X160	50	160

Втулки для держателя для расточки

Обозначение	Размеры, мм		Тип держателя
	D	L	
TD.QCHT40-..-L..X..			
TD.QCHT40-A-L1X30	30	МК1	A, E
TD.QCHT40-A-L2X30	30	МК2	A, E
TD.QCHT40-B-L1X40	40	МК1	B
TD.QCHT40-B-L2X40	40	МК2	B
TD.QCHT40-B-L3X40	40	МК3	B, C, E
TD.QCHT40-B-L4X40	40	МК4	B, C, E
TD.QCHT40-C-L3X50	50	МК3	C
TD.QCHT40-C-L4X50	50	МК4	C
TD.QCHT40-C-L5X50	50	МК5	C

Держатель инструмента с отрезным лезвием

Держатель используется для отрезки и обработки пазов.

Изготовлен из высококачественной легированной стали.

Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.



Обозначение	Размеры, мм		
	b	h	L
TD.QCHT40-..-K..X..X..			
TD.QCHT40-A-K3X10X75	3	10	75
TD.QCHT40-E-K4X16X100	4	16	100
TD.QCHT40-B-K4X16X120	4	16	120
TD.QCHT40-C-K5X20X150	5	20	150

Серия быстросменных держателей тип 50 (для итальянских станков)

Высота режущей кромки устанавливается при помощи специальных установочных винтов.

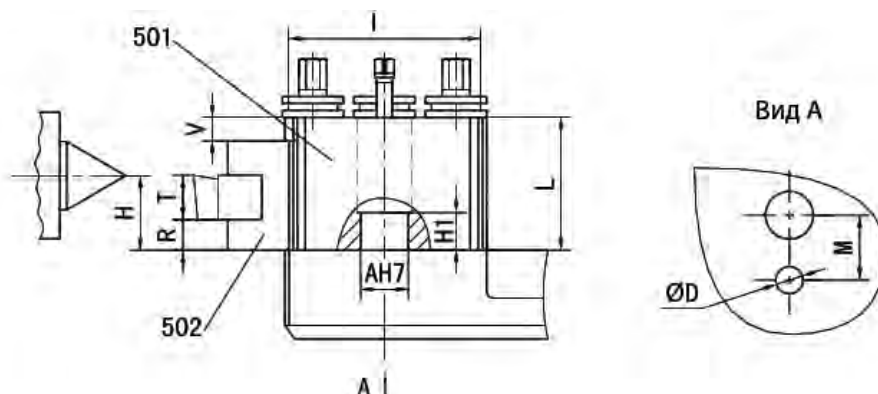
Диапазон поворота - 180-1200 мм.

Стойка имеет три рабочих стороны, на которые можно устанавливать различные держатели инструмента

Инструменты можно перетачивать, не снимая их с держателя.

Держатели могут быть взаимозаменяемыми с инструментами других производителей той же серии.

Держатели инструмента бывают разных типов для точения, растачивания, торцевания, сверления, отрезки, и других.



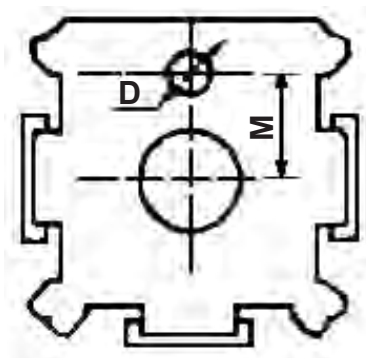
Тип	поворот станка, мм	Размеры, мм												
		I	A H7	Hmin	Hmax	L	R	T	z	Dmax	MK	D	M	H1
M	180-250	57,7	18	24	34	45	8	16	56	14	MK1	7	27	18
AR	250-300	64,5	18	25	41	56	9	16	63	16	MK1	8	30	16
A	250-350	82	24	32	42	60	12	20	75	18	MK2	10	35	20
BR	300-380	91,6	28	38	53	75	13	25	90	20	MK3	10	40	20
B	350-500	100	30	47	65	85	15	32	100	24	MK3	12	48,2	25
C	500-650	115,3	38	51	72	94	19	32	108	26	MK4	14	58,2	26
D	650-1200	133	42	61	95	120	21	40	139	35	MK5	14	65	40



Тип	Комплектация	Вес, кг
Комплект		
M	1шт 501-M, 3шт 502-M, 1шт 503-M	2,9
AR	1шт 501-AR, 3шт 502-AR, 1шт 503-AR	4,3
A	1шт 501-A, 3шт 502-A, 1шт 503-A	8,9
BR	1шт 501-BR, 3шт 502-BR, 1шт 503-BR	12,9
B	1шт 501-B, 3шт 502-B, 1шт 503-B	17,3
C	1шт 501-C, 3шт 502-C, 1шт 503-C	22,5
D	1шт 501-D, 3шт 502-D, 1шт 503-D	44,7

Быстросменный держатель трехстороннего типа

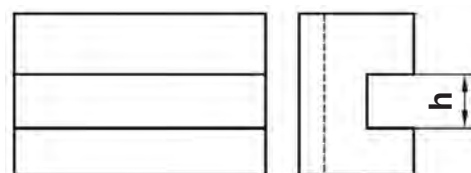
Изготовлен из высококачественной легированной стали.
Имеет три рабочих стороны, на которые можно устанавливать различные держатели инструмента.
Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.
Не требует технического обслуживания.
Повышает производительность всех токарных операций.



Обозначение	Размеры, мм		
	D	M	высота центра
TD.QCHT50-501-...			
TD.QCHT50-501-M	7	27	120
TD.QCHT50-501-AR	8	30	140
TD.QCHT50-501-A	10	35	170
TD.QCHT50-501-BR	10	40	200
TD.QCHT50-501-B	12	48,2	230
TD.QCHT50-501-C	14	58,2	280
TD.QCHT50-501-D	14	65	350

Держатель инструмента для токарной и торцевой обработки

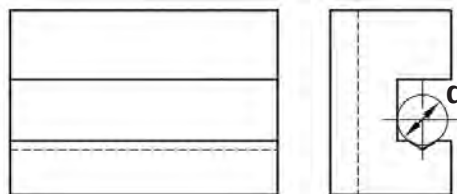
Изготовлен из высококачественной легированной стали.
Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.



Обозначение	Размеры, мм
TD.QCHT50-502...	
TD.QCHT50-502-M	16
TD.QCHT50-502-AR	16
TD.QCHT50-502-A	20
TD.QCHT50-502-BR	25
TD.QCHT50-502-B	32
TD.QCHT50-502-C	32
TD.QCHT50-502-D	40

Держатель инструмента для расточки, точения и торцевания

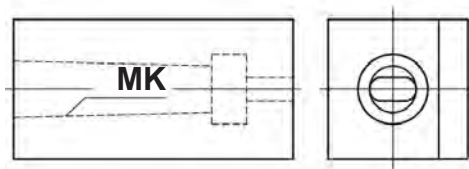
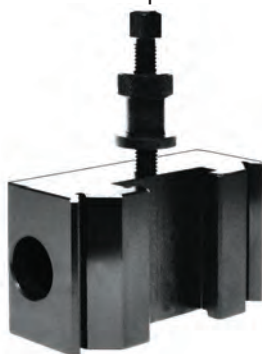
Изготовлен из высококачественной легированной стали.
Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.
V-образная канавка позволяет закреплять инструмент с цилиндрическим хвостовиком.



Обозначение	Размеры, мм
TD.QCHT50-503...	
TD.QCHT50-503-M	14
TD.QCHT50-503-AR	16
TD.QCHT50-503-A	18
TD.QCHT50-503-BR	20
TD.QCHT50-503-B	24
TD.QCHT50-503-C	26
TD.QCHT50-503-D	35

Держатель инструмента с хвостовиком типа конус Морзе

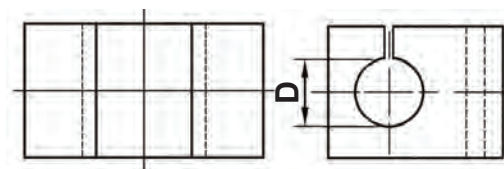
Держатель можно использовать вместо задней бабки с центровочным сверлом.
Изготовлен из высококачественной легированной стали.
Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.



Обозначение	МК
TD.QCHT50-504...	
TD.QCHT50-504-M	МК1
TD.QCHT50-504-AR	МК1
TD.QCHT50-504-A	МК2
TD.QCHT50-504-BR	МК3
TD.QCHT50-504-B	МК3
TD.QCHT50-504-C	МК4
TD.QCHT50-504-D	МК5

Держатель инструмента для расточки в тяжелых условиях

Держатель используется для сверления, развертывания и растачивания инструментом с цилиндрическим хвостовиком. Обеспечивает исключительную жесткость захвата. Изготовлен из высококачественной легированной стали. Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.



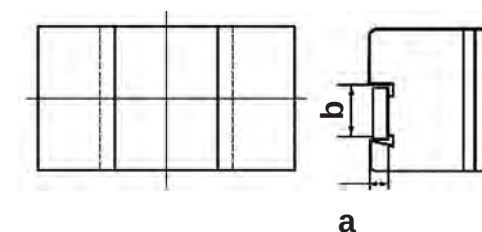
Обозначение	D, мм
-------------	-------

TD.QCHT50-540...

TD.QCHT50-540-M	18
TD.QCHT50-540-AR	20
TD.QCHT50-540-A	25
TD.QCHT50-540-BR	32
TD.QCHT50-540-B	40
TD.QCHT50-540-C	50
TD.QCHT50-540-D	60

Держатель инструмента с отрезным лезвием

Держатель используется для отрезки и обработки пазов. Изготовлен из высококачественной легированной стали. Все рабочие поверхности закалены и отшлифованы.



Обозначение	Размеры, мм		Размер ножа, мм
	a	b	

TD.QCHT50-550...

TD.QCHT50-550-M	2..4	10..15	15x4x3
TD.QCHT50-550-AR	2..5	10..16	18x4x3
TD.QCHT50-550-A	2..5	12..20	20x6x5
TD.QCHT50-550-BR	2..5	12..20	20x6x5
TD.QCHT50-550-B	2..5	15..25	25x6x5
TD.QCHT50-550-C	3..6	18..30	30x6x5
TD.QCHT50-550-D	4..8	18..35	35x8x7

Серия быстросменных держателей тип KDK

Быстросменный держатель типа KDK

Обозначение	Поворот станка, дюйм	высота центра
<i>TD.QCHT-KDK...</i>		
TD.QCHT-KDK-100	12-16	≥1.0
TD.QCHT-KDK-150	15-18	≥1.25



Держатель инструмента для токарной и торцевой обработки

Обозначение	размер, дюйм
<i>TD.QCHT-KDK...1</i>	
TD.QCHT-KDK-101	1/2
TD.QCHT-KDK-151	5/8



Держатель инструмента для токарной обработки и нарезания резьбы

Обозначение	размер, дюйм
<i>TD.QCHT-KDK...2</i>	
TD.QCHT-KDK-102	1/2
TD.QCHT-KDK-152	5/8



Держатель инструмента для расточки, точения и торцевания

Обозначение	размер, дюйм
<i>TD.QCHT-KDK...3</i>	
TD.QCHT-KDK-103	1/2
TD.QCHT-KDK-153	5/8



Держатель инструмента с отрезным лезвием

Обозначение	размер, дюйм
<i>TD.QCHT-KDK...4</i>	
TD.QCHT-KDK-104	1/8x11/16
TD.QCHT-KDK-154	1/8x7/8



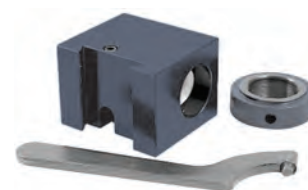
Держатель инструмента для расточки в тяжелых условиях

Обозначение	размер, дюйм
<i>TD.QCHT-KDK...5</i>	
TD.QCHT-KDK-105	1
TD.QCHT-KDK-155	1-1/4

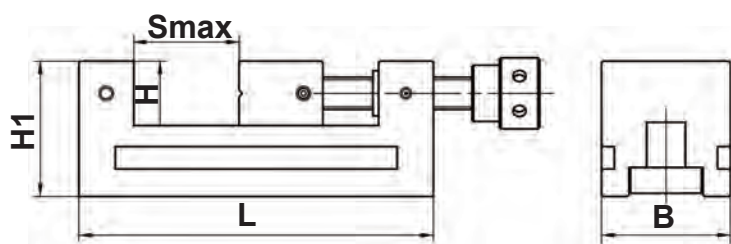
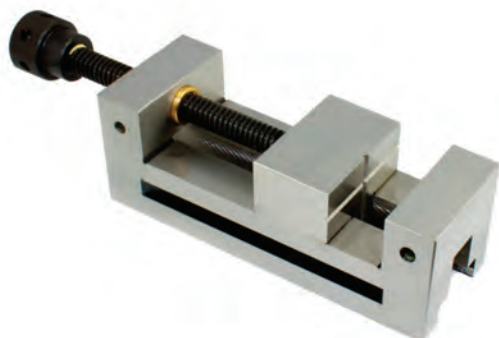


Держатель инструмента под цангу 5C

Обозначение	размер, дюйм
<i>TD.QCHT-KDK...5</i>	
TD.QCHT-KDK-119	1

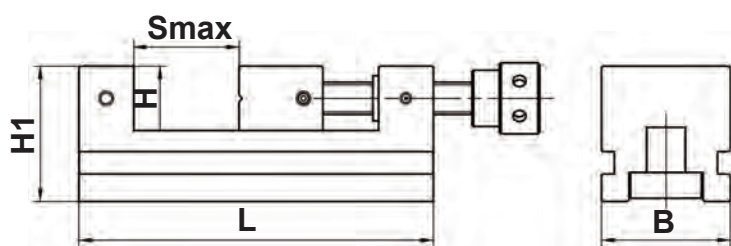
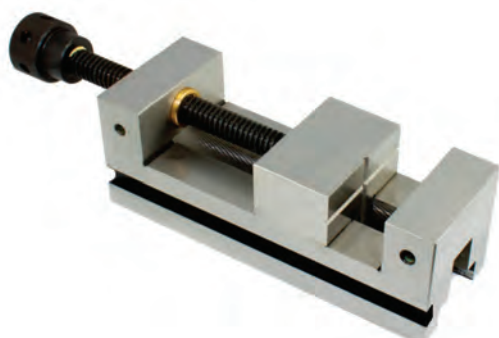


Тиски прецизионные лекальные



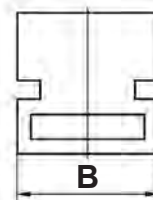
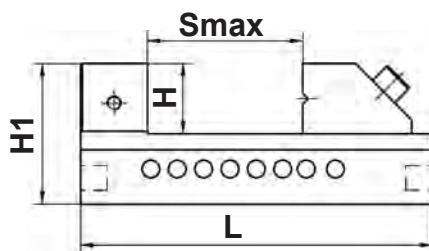
Обозначение	Размеры, мм					Вес, кг
	B	H	H1	Smax	L	
TD.VQGG...						
TD.VQGG50	50	25	50	65	155	3
TD.VQGG60	60	25	50	55	110	2,4
TD.VQGG63	63	32	65	85	190	3,8
TD.VQGG73	73	35	74	100	210	5
TD.VQGG80	80	40	84	100	220	6,5
TD.VQGG88	88	40	88	125	250	11
TD.VQGG100	100	45	95	125	260	13
TD.VQGG125	125	50	110	160	300	19,5
TD.VQGG125	125	50	110	210	350	23
TD.VQGG150	150	50	110	175	315	23,8

Тиски прецизионные лекальные со сквозными пазами



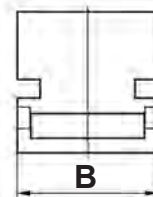
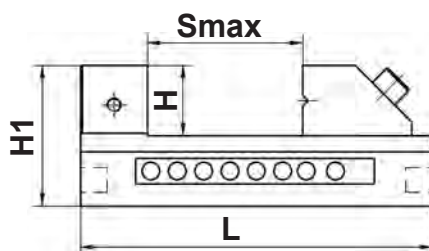
Обозначение	Размеры, мм					Вес, кг
	B	H	H1	Smax	L	
TD.VQGG...-C						
TD.VQGG50-C	50	25	50	65	155	3
TD.VQGG60-C	60	25	50	55	110	2,4
TD.VQGG63-C	63	32	65	85	190	3,8
TD.VQGG73-C	73	35	74	100	210	5
TD.VQGG80-C	80	40	84	100	220	6,5
TD.VQGG88-C	88	40	88	125	250	11
TD.VQGG100-C	100	45	95	125	260	13
TD.VQGG125-C	125	50	110	160	300	19,5
TD.VQGG125-C	125	50	110	210	350	23
TD.VQGG150-C	150	50	110	175	315	23,8

Тиски прецизионные лекальные быстропереналаживаемые



Обозначение	Размеры, мм					Вес, кг
	B	H	H1	Smax	L	
TD.VQKG...						
TD.VQGK25	26	9,15	29	22	65,4	0,5
TD.VQGK36	36	20	45	40	100	1,2
TD.VQGK38	38	20	45	44	105	1,3
TD.VQGK50	50	25	50	65	140	2
TD.VQGK63	63	32	63	85	175	3
TD.VQGK73	73	35	67	100	190	4,1
TD.VQGK80	80	40	80	100	200	5,5
TD.VQGK88	88	40	85	125	235	7,3
TD.VQGK100	100	45	90	125	245	10
TD.VQGK125	125	50	100	160	285	18
TD.VQGK150	150	50	100	200	330	21,5
TD.VQGK150A	150	50	100	250	380	23
TD.VQGK150B	150	50	100	300	430	24

Тиски прецизионные лекальные быстропереналаживаемые с прорезями на боковых сторонах



Обозначение	Размеры, мм					Вес, кг
	B	H	H1	Smax	L	
TD.VQKG...-C						
TD.VQGK50-C	50	25	50	65	140	2
TD.VQGK63-C	63	32	63	85	175	3
TD.VQGK73-C	73	35	67	100	190	4,1
TD.VQGK80-C	80	40	80	100	200	5,5
TD.VQGK88-C	88	40	85	125	235	7,3
TD.VQGK100-C	100	45	90	125	245	10
TD.VQGK125-C	125	50	100	160	285	18
TD.VQGK150-C	150	50	100	200	330	21,5
TD.VQGK150A-C	150	50	100	250	380	23
TD.VQGK150B-C	150	50	100	300	430	24

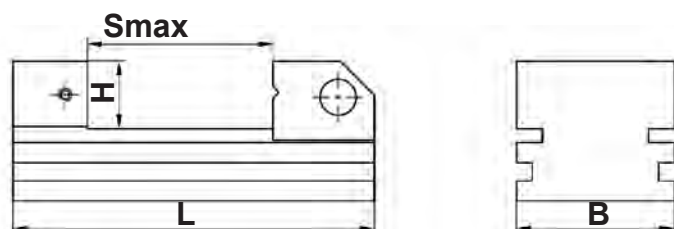
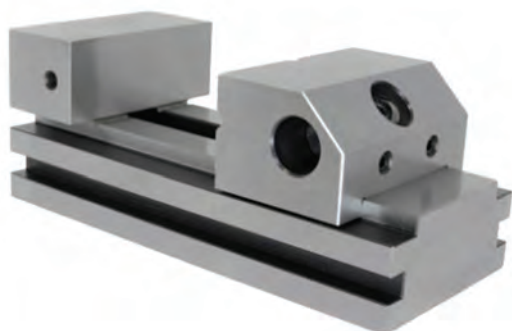
Тиски прецизионные для сверточной обработки быстропереналаживаемые

Изготовлены из высококачественной легированной стали.

Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

Параллельность рабочих поверхностей равна 0,002 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,002 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм			
	B	H	Smax	L
TD.V286...				
TD.V28600-110	34	15	25	75
TD.V28600-120	45	20	50	110
TD.V28600-130	70	30	80	160
TD.V28600-140	90	40	120	210
TD.V28600-150	120	40	150	280

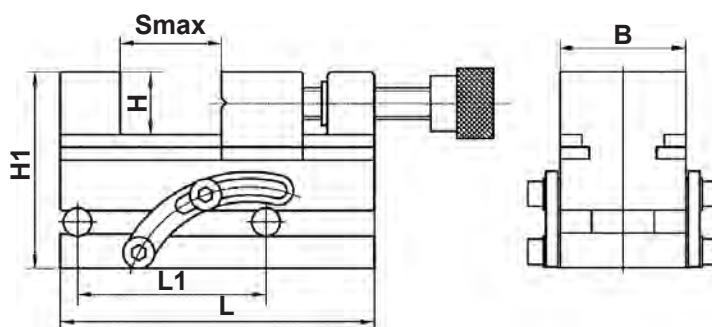
Тиски прецизионные синусные

Тиски синусные предназначены для высокоточного углового позиционирования обрабатываемых поверхностей.

Изготовлены из высококачественной легированной стали. Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

Параллельность рабочих поверхностей равна 0,005 мм на 100 мм. Вертикальность равна 0,002 мм.

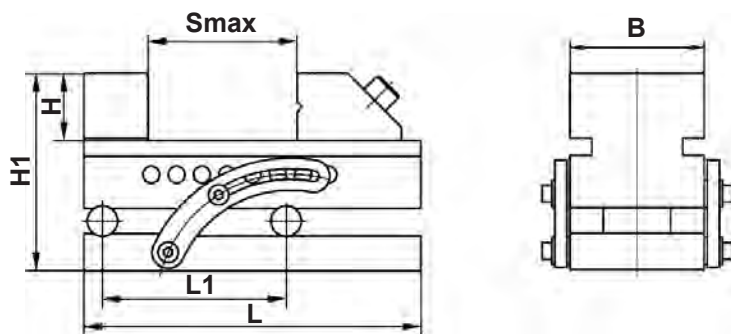
Тиски могут наклоняться по вертикали на 45 градусов.



Обозначение	Размеры, мм					
	B	H	H1	Smax	L	L1
TD.VZXQGG...						
TD.VZXQGG50	50	25	86,6	60	140	100
TD.VZXQGG63	63	32	94,6	85	175	100
TD.VZXQGG73	73	35	111	90	190	100
TD.VZXQGG80	80	40	121	95	200	100
TD.VZXQGG88	88	40	125	120	235	100
TD.VZXQGG100	100	45	139,2	125	245	100
TD.VZXQGG125	125	50	154,2	160	285	200
TD.VZXQGG150	150	50	160,9	190	330	200

Тиски прецизионные синусные быстропереналаживаемые

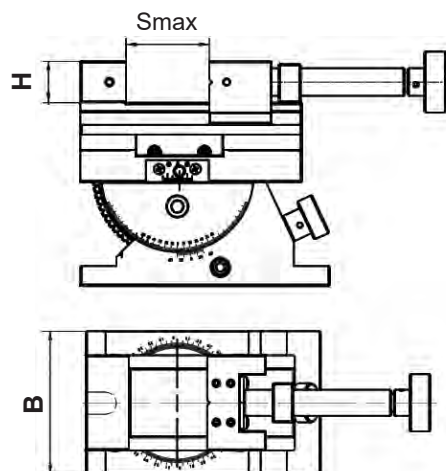
Тиски синусные предназначены для высокоточного углового позиционирования обрабатываемых поверхностей. Изготовлены из высококачественной легированной стали. Твердость рабочей поверхности HRC 58-62. Параллельность рабочих поверхностей равна 0,005 мм на 100 мм. Вертикальность равна 0,002 мм. Тиски могут наклоняться по вертикали на 45 градусов.



Обозначение	Размеры, мм					
	B	H	H1	Smax	L	L1
TD.VZXQKG...						
TD.VZXQKG50	50	25	79,36	65	140	100
TD.VZXQKG63	63	32	29,36	85	175	100
TD.VZXQKG73	73	35	104	100	190	100
TD.VZXQKG80	80	40	117	100	200	100
TD.VZXQKG88	88	40	122	125	235	100
TD.VZXQKG100	100	45	134,08	125	245	100
TD.VZXQKG125	125	50	144,08	160	285	200
TD.VZXQKG150	150	50	150,9	200	330	200

Тиски прецизионные синусные поворотные двухплоскостные

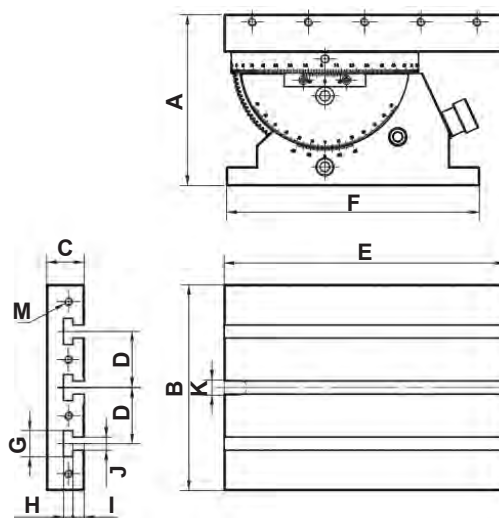
Тиски синусные поворотные предназначены для высокоточного позиционирования обрабатываемых поверхностей. Изготовлены из высококачественной легированной стали. Тиски состоят из корпуса тисков и поворотного основания. Тиски могут поворачиваться на 360 градусов, и наклоняться по вертикали на 45 градусов.



Обозначение	Размеры, мм			Габаритные размеры, мм	Вес, кг
	B	H	Smax		
TD.VCHM...					
TD.VCHM50	50	25	70	180x72x112	5,5
TD.VCHM80	70	30	80	195x110x137	12
TD.VCHM120	120	40	155	400x180x210	53

Основание поворотное регулируемое

Основание оснащено плитой с Т-образными пазами для закрепления различных инструментов. Используется для вращения и наклона под разными углами.



Обозначение	Размеры, мм												Вес, кг
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	
TD.VCHMHT...													
TD.VCHMHT300	183	220	40	60	300	300	28	10	12	14	16	M8	47

Тиски прецизионные синусные поворотные трехплоскостные

Тиски синусные поворотные предназначены для высокоточного углового позиционирования обрабатываемых поверхностей.

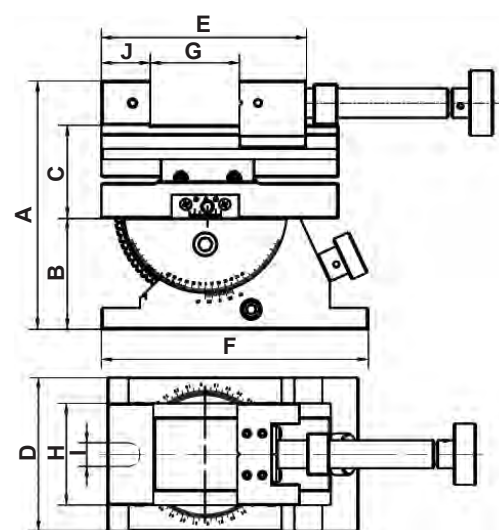
Подходят для обработки на плоскошлифовальных, расточных, фрезерных станках, а также для обработки наклонных поверхностей и косых отверстий.

Точность градуировки и возможность наклона по трем плоскостям.

Изготовлены из высококачественной легированной стали.

Тиски состоят из корпуса тисков и поворотного основания.

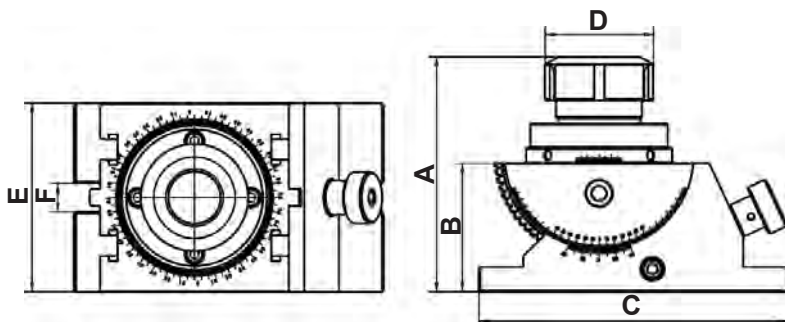
Тиски могут поворачиваться на 360 градусов, наклоняться по вертикали на 45 градусов и наклоняться на 45 градусов вбок.



Обозначение	Размеры, мм											Вес, кг
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
TD.VCHML...												
TD.VCHML50	168	75	63	110	160	178	80	73	16	33	15	18

Основание поворотное с цанговым патроном

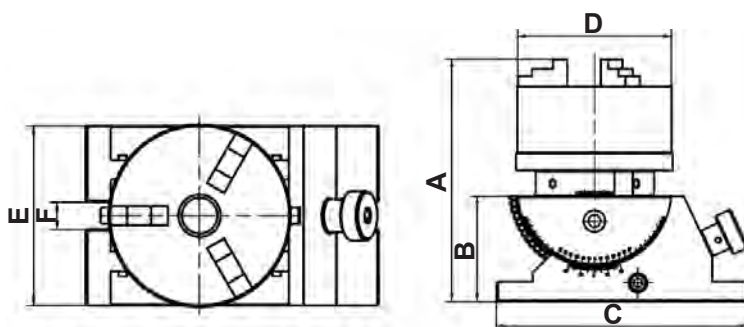
Основание оснащено цанговым патроном типа ER для закрепления различных инструментов. Используется для вращения и наклона под разными углами.



Обозначение	Диапазон, мм	Размеры, мм						Вес, кг
		A	B	C	D	E	F	
TD.VCHM-ER...								
TD.VCHMH-ER40	2-26	137	75	178	63	110	16	11

Основание поворотное с трехкулачковым патроном

Основание оснащено трехкулачковым патроном для закрепления различных инструментов. Используется для вращения и наклона под разными углами.



Обозначение	Размеры, мм						Вес, кг
	A	B	C	D	E	F	
TD.VCHM-K...							
TD.VCHMH-K1180	150	75	110	80	178	16	12
TD.VCHMH-K11100	181	75	110	100	178	16	13

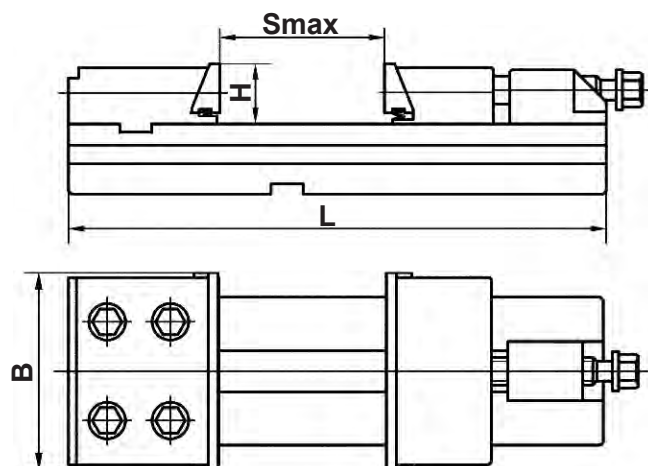
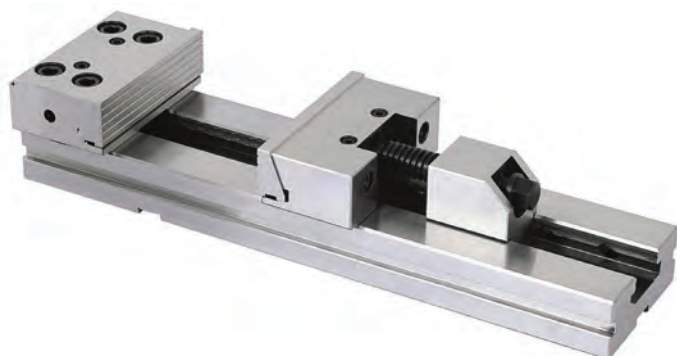
Тиски прецизионные комбинированные

Изготовлены из высококачественной легированной стали.

Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,005 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,002 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм				Сила зажима, Н
	B	H	Smax	L	
TD.VGT1-...					
TD.VGT1-100	100	30	100	270	3000
TD.VGT1-125	125	40	150	345	3000
TD.VGT1-150A	150	50	200	420	5000
TD.VGT1-150B	150	50	300	520	5000
TD.VGT1-150C	150	50	400	620	5000
TD.VGT1-175A	175	60	200	455	6000
TD.VGT1-175B	175	60	300	555	6000
TD.VGT1-175C	175	60	400	655	6000
TD.VGT1-175D	175	60	500	755	6000
TD.VGT1-175E	175	60	600	855	6000
TD.VGT1-200A	200	65	200	495	10000
TD.VGT1-200B	200	65	300	595	10000
TD.VGT1-200C	200	65	400	695	10000
TD.VGT1-200D	200	65	500	795	10000
TD.VGT1-200E	200	65	600	895	10000
TD.VGT1-300A	300	80	200	535	12000
TD.VGT1-300B	300	80	300	635	12000
TD.VGT1-300C	300	80	400	735	12000
TD.VGT1-300D	300	80	500	835	12000
TD.VGT1-300E	300	80	600	935	12000
TD.VGT1-300F	300	80	700	1035	12000
TD.VGT1-300G	300	80	800	1135	12000

Тиски прецизионные комбинированные с основанием

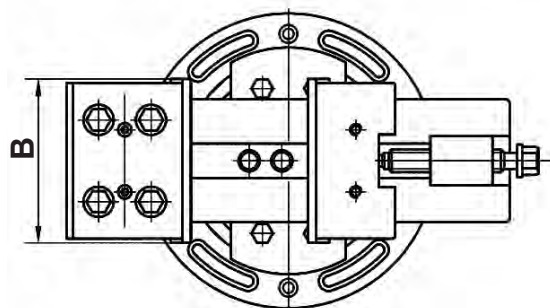
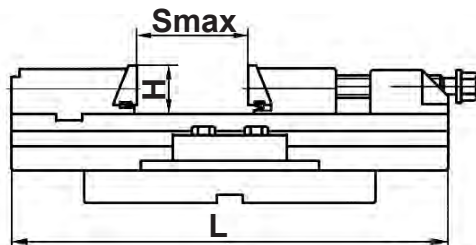
Тиски имеют съемное основание, фиксированные и подвижные губки.

Изготовлены из высококачественной легированной стали.

Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,005 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,002 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм				Сила зажима, Н
	B	H	Smax	L	
TD.VGT2-...					
TD.VGT2-100	100	30	100	270	3000
TD.VGT2-125	125	40	150	345	3000
TD.VGT2-150A	150	50	200	420	5000
TD.VGT2-150B	150	50	300	520	5000
TD.VGT2-150C	150	50	400	620	5000
TD.VGT2-175A	175	60	200	455	6000
TD.VGT2-175B	175	60	300	555	6000
TD.VGT2-175C	175	60	400	655	6000
TD.VGT2-175D	175	60	500	755	6000
TD.VGT2-175E	175	60	600	855	6000
TD.VGT2-200A	200	65	200	495	10000
TD.VGT2-200B	200	65	300	595	10000
TD.VGT2-200C	200	65	400	695	10000
TD.VGT2-200D	200	65	500	795	10000
TD.VGT2-200E	200	65	600	895	10000
TD.VGT2-300A	300	80	200	535	12000
TD.VGT2-300B	300	80	300	635	12000
TD.VGT2-300C	300	80	400	735	12000
TD.VGT2-300D	300	80	500	835	12000
TD.VGT2-300E	300	80	600	935	12000
TD.VGT2-300F	300	80	700	1035	12000
TD.VGT2-300G	300	80	800	1135	12000

Тиски прецизионные комбинированные быстрозажимные

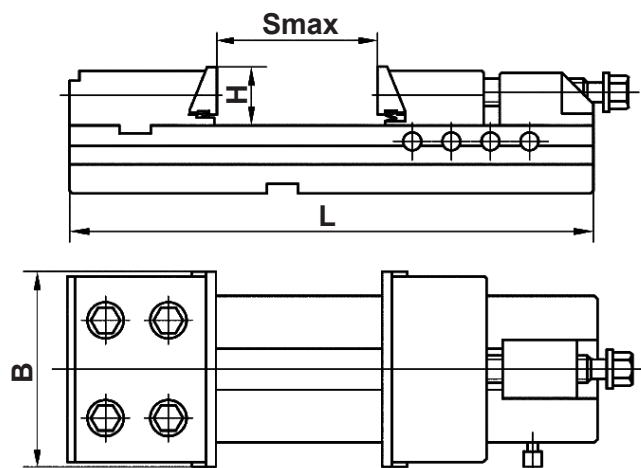
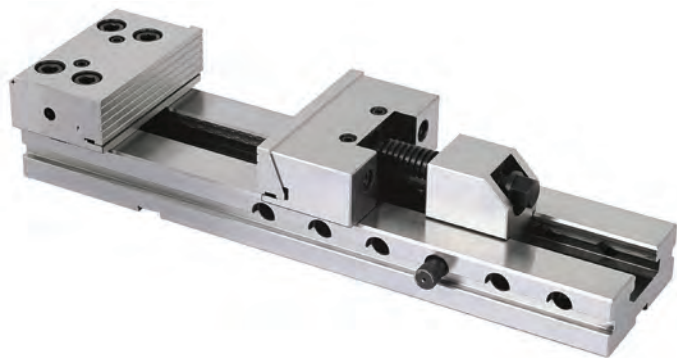
Тиски имеют быстрозажимную конструкцию и просты в эксплуатации.

Изготовлены из высококачественной легированной стали.

Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,005 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,002 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм				Сила зажима, Н
	B	H	Smax	L	
TD.VGT3-...					
TD.VGT3-125	125	40	150	345	3000
TD.VGT3-150A	150	50	200	420	5000
TD.VGT3-150B	150	50	300	520	5000
TD.VGT3-175C	175	60	400	655	6000

Тиски прецизионные комбинированные быстрозажимные с основанием

Тиски имеют съемное основание, фиксированные и подвижные губки.

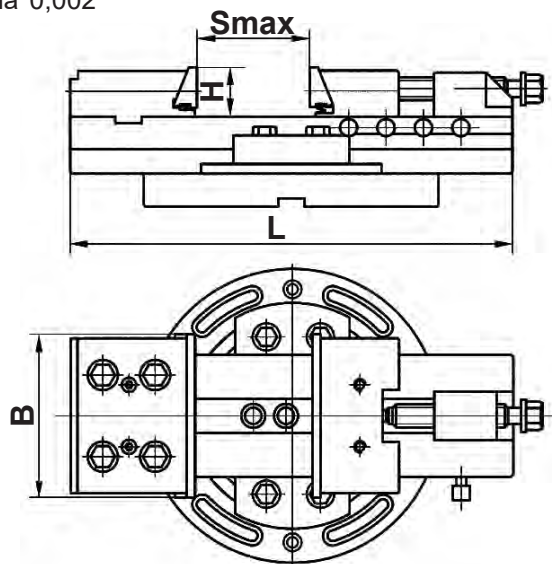
Тиски имеют быстрозажимную конструкцию и просты в эксплуатации.

Изготовлены из высококачественной легированной стали.

Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,005 мм.

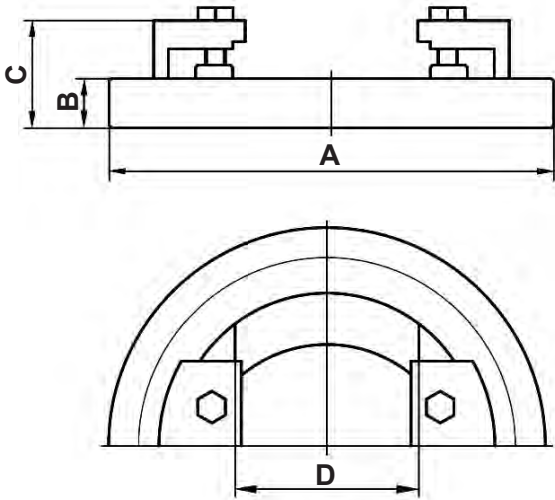
Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,002 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм				Сила зажима, Н
	B	H	Smax	L	
TD.VGT4-...					
TD.VGT4-125	125	40	150	345	3000
TD.VGT4-150A	150	50	200	420	5000
TD.VGT4-150B	150	50	300	520	5000
TD.VGT4-175C	175	60	400	655	6000

Основание для прецизионных тисков

Основание поворотное предназначено для установки на него тисков типа TD.VGT.. тем самым делая их поворотными



Обозначение	Размеры, мм				Применяемые тиски
	A	B	C	D	
TD.VGT3-...					
TD.SWB-GT-100	180	20	43,5	75	TD.VGT1-100
TD.SWB-GT-125	226	23	47	95	TD.VGT1-125, TD.VGT3-125
TD.SWB-GT-150	290	28	58	125	TD.VGT1-150, TD.VGT3-150
TD.SWB-GT-175	320	28	58	145	TD.VGT1-175, TD.VGT3-175
TD.SWB-GT-200	370	34	74	170	TD.VGT1-200
TD.SWB-GT-300	400	38	78	195	TD.VGT1-300

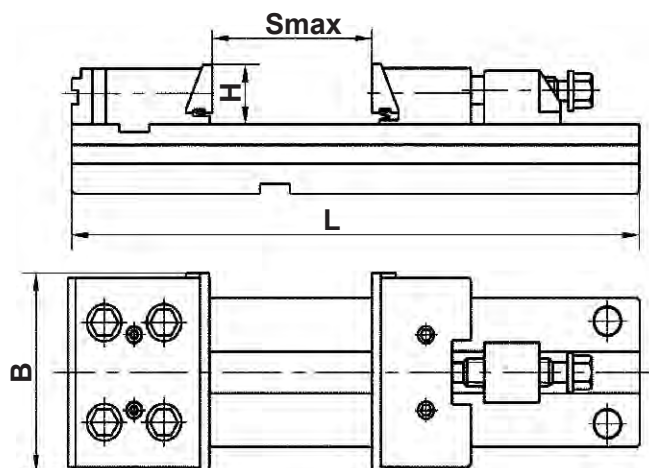
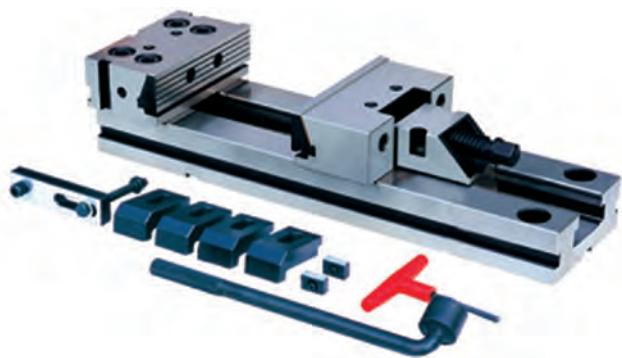
Тиски прецизионные горизонтально-вертикальные

Изготовлены из высококачественной легированной стали.

Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,005 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,005 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм			
	B	H	Smax	L
TD.VQ80-...				
TD.VZQ80-100	100	30	100	270
TD.VZQ80-125	125	40	150	345
TD.VZQ80-150	150	50	200	420
TD.VZQ80-150A	150	50	300	520
TD.VZQ80-175	175	60	200	455
TD.VZQ80-175A	175	60	300	555
TD.VZQ80-175B	175	60	400	655
TD.VZQ80-175C	175	60	500	755
TD.VZQ80-200	200	65	200	495
TD.VZQ80-200A	200	65	300	595
TD.VZQ80-200B	200	65	400	695
TD.VZQ80-200C	200	65	500	795
TD.VZQ80-200D	200	65	600	895

Тиски прецизионные с двойным зажимом

Тиски имеют дополнительную двухстороннюю трубку для одновременного зажима двух деталей.

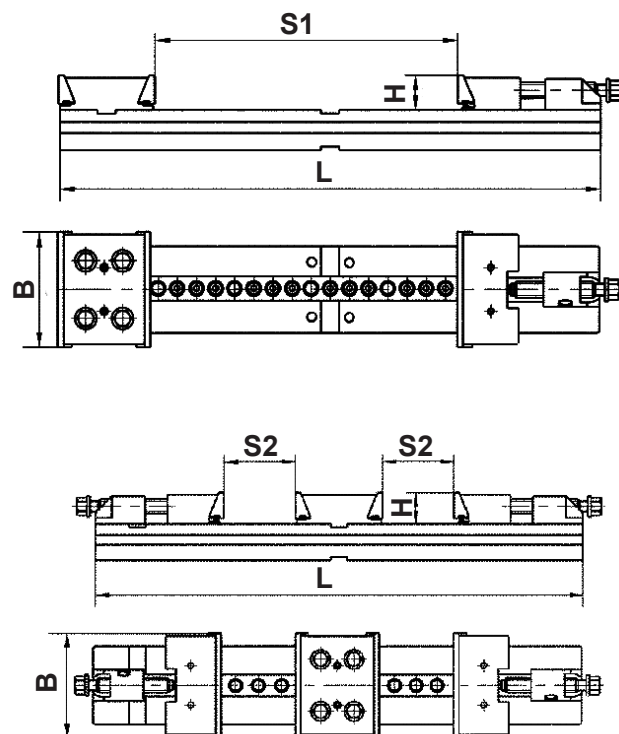
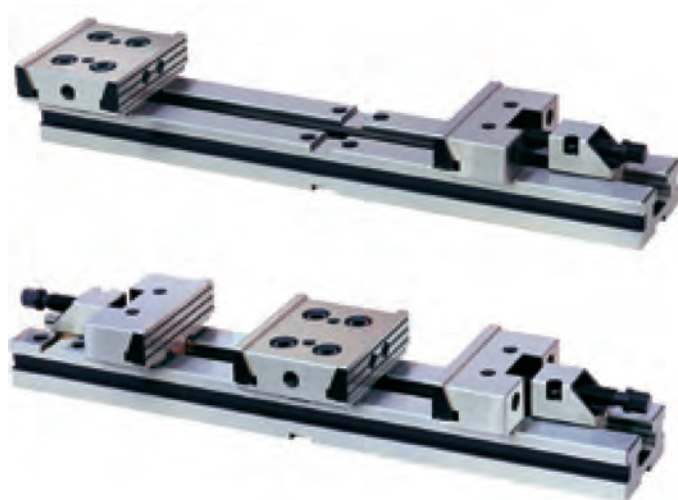
Тиски можно быстро переделать на одинарные с очень длинным ходом губок.

Изготовлены из высококачественной легированной стали.

Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,005 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,005 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм				
	S1	S2	B	H	L
TD.VQ83-...					
TD.VZQ83-100	290	2x90	100	30	460
TD.VZQ83-125	320	2x100	125	40	520
TD.VZQ83-150	360	2x110	150	50	580
TD.VZQ83-150A	460	2x160	150	50	680
TD.VZQ83-175	400	2x120	175	60	666
TD.VZQ83-175A	500	2x170	175	60	766
TD.VZQ83-175B	600	2x220	175	60	866
TD.VZQ83-175C	700	2x270	175	60	966
TD.VZQ83-200	500	2x150	200	65	805
TD.VZQ83-200A	600	2x200	200	65	905
TD.VZQ83-200B	700	2x250	200	65	1005
TD.VZQ83-200C	800	2x300	200	65	1105
TD.VZQ83-200D	900	2x350	200	65	1205

Тиски прецизионные гидравлические с двойным зажимом

Тиски имеют дополнительную двухстороннюю трубку для одновременного зажима двух деталей.

Тиски можно быстро переделать на одинарные с очень длинным ходом губок.

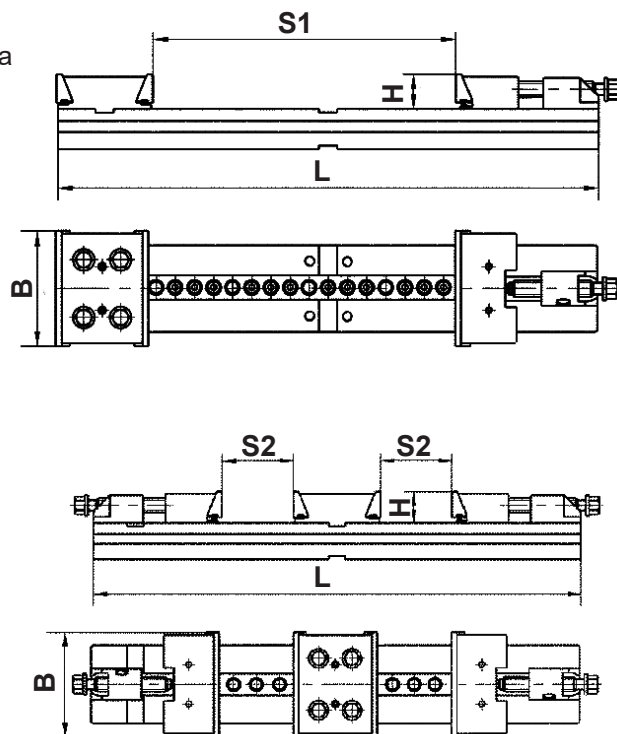
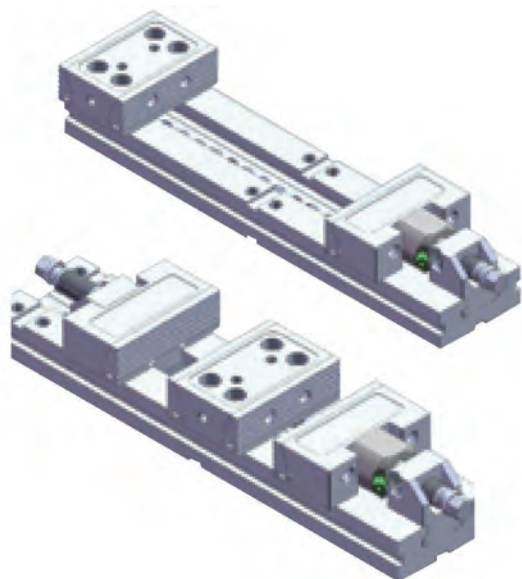
Изготовлены из высококачественной легированной стали.

Благодаря гидравлическому зажиму тиски можно интегрировать вместе со станком с ЧПУ для точного автоматического зажима деталей.

Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,005 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,005 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм				
	S1	S2	B	H	L
TD.VQ83-... Y					
TD.VZQ83-100Y	240	2x60	100	30	460
TD.VZQ83-125Y	270	2x70	125	40	520
TD.VZQ83-150Y	310	2x90	150	50	580
TD.VZQ83-150AY	410	2x130	150	50	680
TD.VZQ83-175Y	350	2x90	175	60	666
TD.VZQ83-175AY	450	2x140	175	60	766
TD.VZQ83-175BY	550	2x190	175	60	866
TD.VZQ83-175CY	650	2x270	175	60	966
TD.VZQ83-200Y	450	2x120	200	65	805
TD.VZQ83-200AY	550	2x170	200	65	905
TD.VZQ83-200BY	650	2x220	200	65	1005
TD.VZQ83-200CY	750	2x280	200	65	1105
TD.VZQ83-200DY	850	2x320	200	65	1205

Прецизионные зажимные модульные элементы

Модульные элементы позволяют осуществлять зажим крупных заготовок, используя рабочий стол как опору.

Подходят для сложного зажима заготовок неограниченной длины

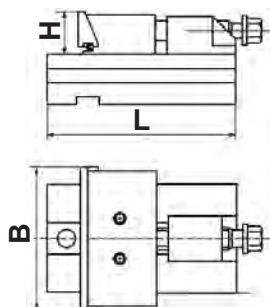
Изготовлены из высококачественной легированной стали.

Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

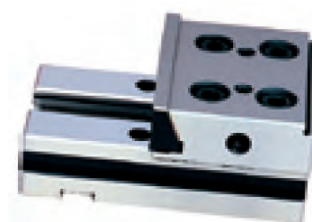
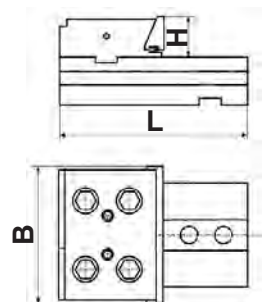
Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,005 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,005 мм на расстоянии 100 мм.

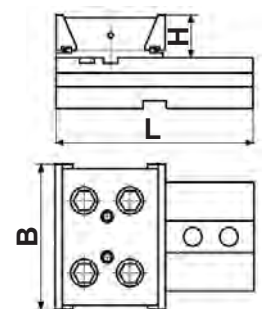
Обозначение	Размеры, мм		
	L	B	H
TD.VZQ841-... <i>подвижная секция</i>			
TD.VZQ841-100	140	100	30
TD.VZQ841-125	160	125	40
TD.VZQ841-150	230	150	50
TD.VZQ841-175	240	175	60
TD.VZQ841-200	300	200	65



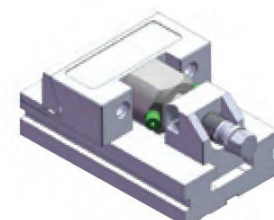
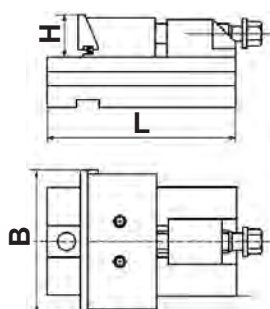
Обозначение	Размеры, мм		
	L	B	H
TD.VZQ842-... <i>неподвижная секция</i>			
TD.VZQ842-100	140	100	30
TD.VZQ842-125	160	125	40
TD.VZQ842-150	230	150	50
TD.VZQ842-175	240	175	60
TD.VZQ842-200	300	200	65



Обозначение	Размеры, мм		
	L	B	H
TD.VZQ843-... <i>неподвижная двойная секция</i>			
TD.VZQ843-100	140	100	30
TD.VZQ843-125	160	125	40
TD.VZQ843-150	230	150	50
TD.VZQ843-175	240	175	60
TD.VZQ843-200	300	200	65

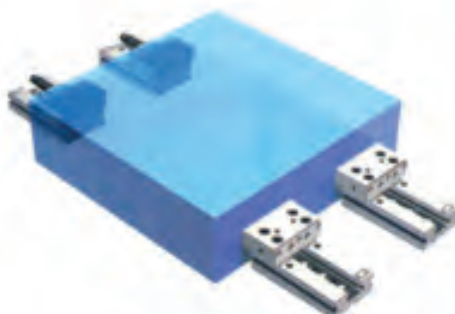


Обозначение	Размеры, мм		
	L	B	H
TD.VZQ841-...Y <i>подвижная секция гидравлическая</i>			
TD.VZQ841-100Y	140	100	30
TD.VZQ841-125Y	160	125	40
TD.VZQ841-150Y	230	150	50
TD.VZQ841-175Y	240	175	60
TD.VZQ841-200Y	300	200	65

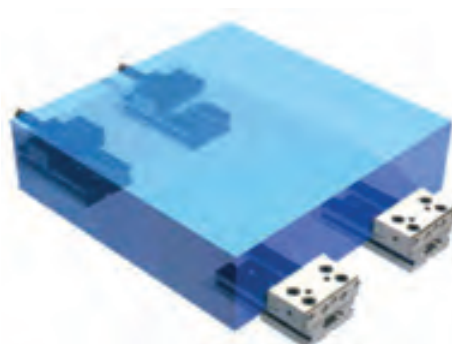
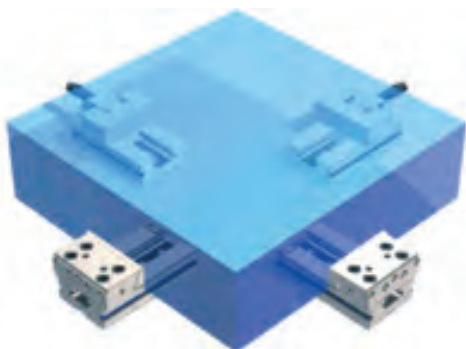


Схемы зажима

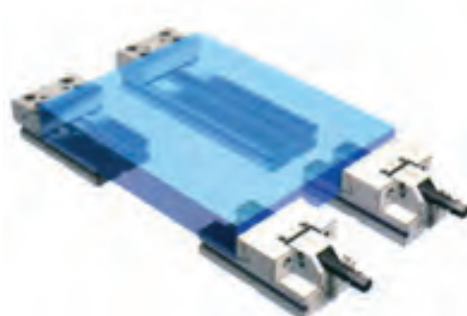
Закрепление большой заготовки, лежащей на столе станка



Закрепление большой заготовки, лежащей на поверхности тисков



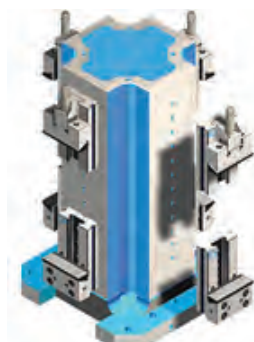
Закрепление заготовки с помощью модульных элементов и обычных тисков



Двойная секция неподвижных губок и две секции подвижных

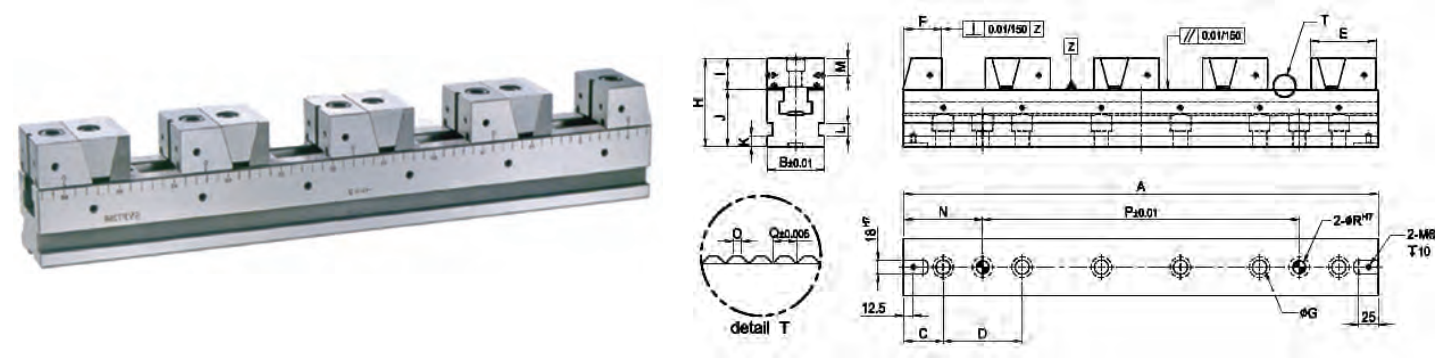


Модульные элементы, собранные на крестообразной стойке



Тиски прецизионные с двойным зажимом

Изготовлены из высококачественной легированной стали.
Твердость рабочей поверхности свыше HRC 55.
Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,005 мм.
Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,005 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм																		Сила зажима, кг	Вес, кг
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R		
TD.VZVF-A-...																				
TD.VZVF-A-5030-80	300	50	30	80	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	70	0,5	160	1,5	12	1000	6,5
TD.VZVF-A-5030-100	300	50	50	100	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,5	100	1,5	12	1000	6,5
TD.VZVF-A-5040-80	400	50	40	80	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	80	0,5	240	1,5	12	1000	8,5
TD.VZVF-A-5040-100	400	50	50	100	60,6	35	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,5	200	1,5	12	1000	8,5
TD.VZVF-A-7240-80	400	72	50	100	82,2	48	18	112	39,7	72	14	16	21,3	100	0,7	200	2	16	2000	19
TD.VZVF-A-10040-100	400	100	50	100	82,2	48	18	115	43,1	72	14	16	22,2	100	0,85	200	2,5	16	3000	29

Обозначение	Максимальная длина зажима, мм			
	одна заготовка	две заготовки	три заготовки	четыре заготовки

TD.VZVF-A-...				
TD.VZVF-A-5030..	203	71	27	-
TD.VZVF-A-5040..	303	121	60	30
TD.VZVF-A-7240	269	93	35	-
TD.VZVF-A-10040	258	82	24	-

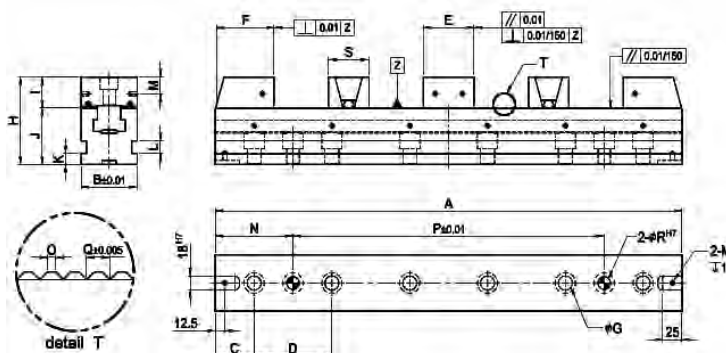
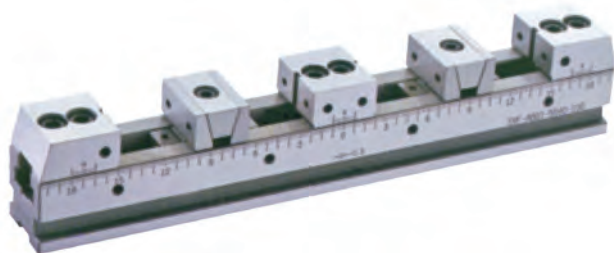
Тиски прецизионные с двойным зажимом

Изготовлены из высококачественной легированной стали.

Твердость рабочей поверхности выше HRC 55.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,005 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,005 мм на расстоянии 100 мм.

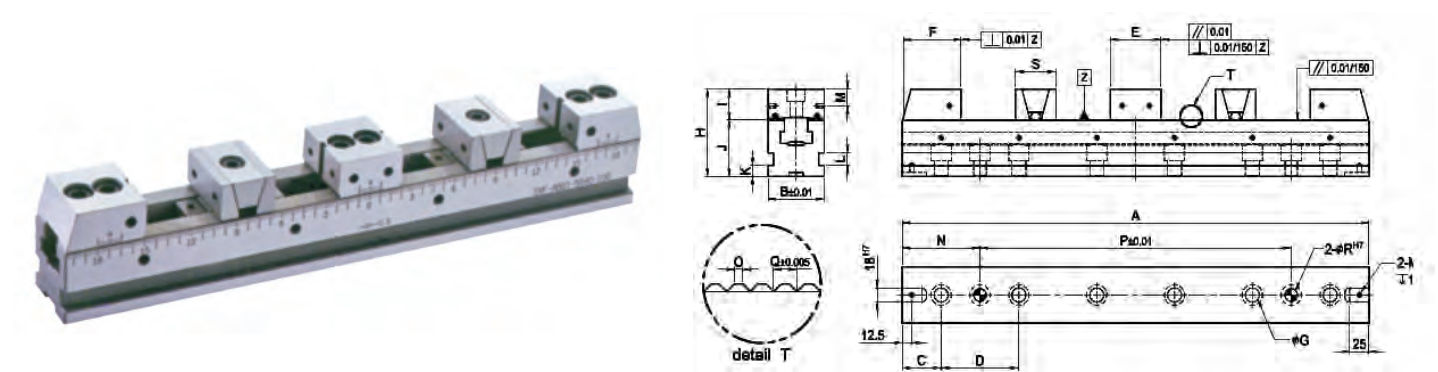


Обозначение	Размеры, мм																			Сила зажима, кг	Вес, кг
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S		
TD.VZVF-B-...																					
TD.VZVF-B-5030-80	300	50	30	80	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	70	0,5	160	1,5	12	36	1000	6,5
TD.VZVF-B-5030-100	300	50	50	100	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,5	100	1,5	12	36	1000	6,5
TD.VZVF-B-5040-80	400	50	40	80	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	80	0,5	240	1,5	12	36	1000	7,6
TD.VZVF-B-5040-100	400	50	50	100	44	50	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,5	200	1,5	12	36	1000	7,6
TD.VZVF-B-7240-80	400	72	50	100	65	74	18	112	39,7	72	14	16	21,3	100	0,7	200	2	16	52	2000	19
TD.VZVF-B-10040-100	400	100	50	100	70	75	18	115	43,1	72	14	16	22,2	100	0,85	200	2,5	16	65	3000	26,5

Обозначение	Максимальная длина зажима, мм					
	одна заготовка	две заготовки	три заготовки	четыре заготовки	пять заготовок	шесть заготовок
TD.VZVF-A-...						
TD.VZVF-B-5030..	176	82	65	21	-	-
TD.VZVF-B-5040..	276	131	65	46	23	17
TD.VZVF-B-7240	217	100	33	20	-	-
TD.VZVF-B-10040	204	92	23	-	-	-

Тиски прецизионные с двойным зажимом

Изготовлены из высококачественной легированной стали.
Твердость рабочей поверхности выше HRC 55.
Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,005 мм.
Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,005 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм																			Сила зажима, Н	Вес, кг
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S		
TD.VZVF-BE-...																					
TD.VZVF-BE-5030-80	300	50	30	80	30	36	14	75	24,8	50	10	12	12,5	70	0,5	160	1,5	12	36	1000	6
TD.VZVF-BE-5030-100	300	50	50	100	30	36	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,5	100	1,5	12	36	1000	6
TD.VZVF-BE-5040-80	400	50	40	80	30	36	14	75	24,8	50	10	12	12,5	80	0,5	240	1,5	12	36	1000	7,5
TD.VZVF-BE-5040-100	400	50	50	100	30	36	14	75	24,8	50	10	12	12,5	100	0,5	200	1,5	12	36	1000	7,5
TD.VZVF-BE-7240-80	400	72	50	100	40	48	18	112	39,7	72	14	16	21,3	100	0,7	200	2	16	52	2000	18
TD.VZVF-BE-10040-100	400	100	50	100	44	48	18	115	43,1	72	14	16	22,2	100	0,85	200	2,5	16	65	3000	27

Обозначение	Максимальная длина зажима, мм						
	одна заготовка	две заготовки	три заготовки	четыре заготовки	пять заготовок	шесть заготовок	семь заготовок
TD.VZVF-A-...							
TD.VZVF-BE-5030..	203	96	45	31	14	-	-
TD.VZVF-BE-5040..	303	146	79	56	34	26	15
TD.VZVF-BE-7240	269	126	59	40	17	-	-
TD.VZVF-BE-10040	258	119	49	32	-	-	-

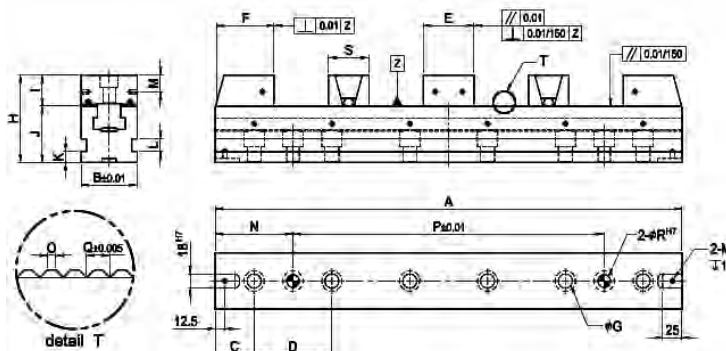
Тиски самоцентрирующиеся

Многофункциональные тиски с несколькими методами зажима заготовок.

Изготовлены из высококачественной легированной стали.

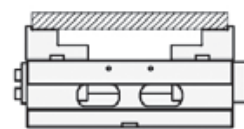
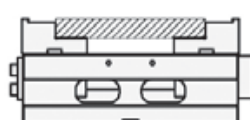
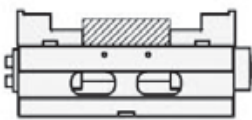
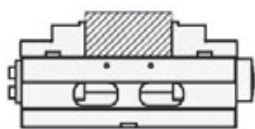
Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

Специально разработаны для 5-ти осевых обрабатывающих центров с ЧПУ.



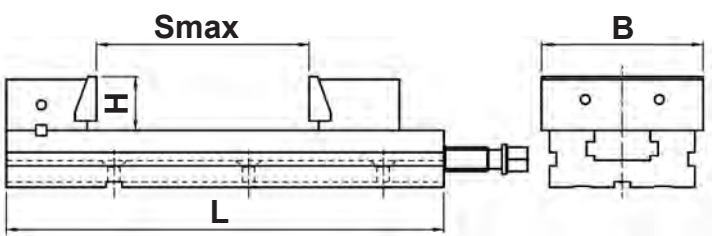
Обозначение	Ширина губок, мм	Размеры, мм								Вес, кг
		A	B	C	E	F	G	H	I	
TD.VQSC...										
TD.VQSC60	59	85	60	...	-	120	143	60	-	4
TD.VQSC100	100	120	80	...	18	245	278	102	8	15
TD.VQSC160	160	160	105	...	-	370	440	161	-	50

Обозначение	Максимальная длина зажима, мм			
	C	C1	C2	C3
TD.VZVF-A-...				
TD.VQSC60	50	20	85	-
TD.VQSC100	100	100	175	230
TD.VQSC160	200	200	285	-



Тиски универсальные силовые

Изготовлены из высокопрочного ковкого чугуна.
Твердость рабочей поверхности свыше HRC 55.
Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,015 мм.
Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,01 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм				Сила зажима, Н
	B	H	Smax	L	
TD.VZQ53-...					
TD.VZQ53-100	100	48,5	125	532	2500
TD.VZQ53-130	130	53	180	580	3500
TD.VZQ53-160	160	63	240	680	5500
TD.VZQ53-200	200	63	280	732	5500

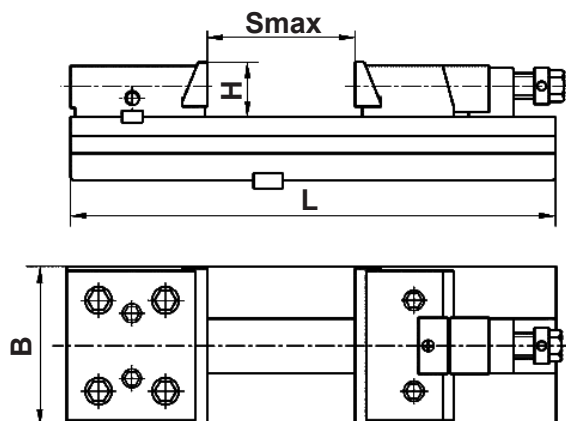
Тиски прецизионные быстрозажимные

Изготовлены из высококачественной легированной стали.

Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,015 мм.

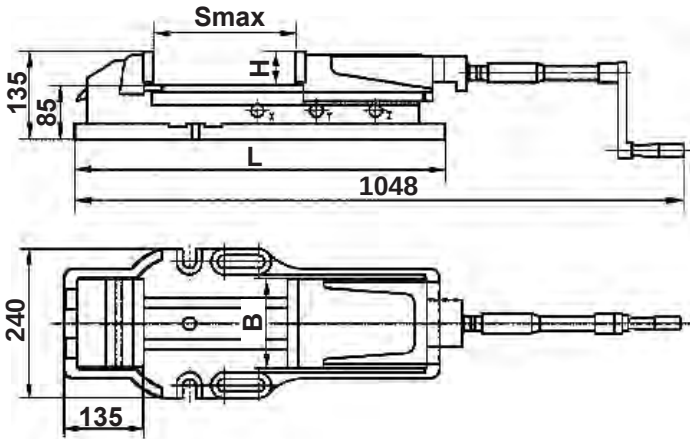
Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,01 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм				Сила зажима, Н	Вес, кг
	B	H	Smax	L		
TD.VMVN-...						
TD.VMVN-125	124	40	140	323	29000	16
TD.VMVN-150	149	52	210	423	49000	30
TD.VMVN-175	174	58	240	470	49000	45
TD.VMVN-200	199	66	270	520	59000	63
TD.VMVN-250	249	74	340	600	59000	79

Тиски станочные с гидроусилителем

Изготовлены из высокопрочного ковкого чугуна.
Твердость рабочей поверхности HRC 50-60.
Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,025 мм.
Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,025 мм на расстоянии 100 мм.
Встроенная гидравлическая система может получить мощный зажим при небольшом усилии.



Обозначение	Размеры, мм				Габаритные размеры, мм	Сила зажима, Н	Вес, кг
	B	H	Smax	L			
TD.VQ52-...							
TD.VQ52150L	152	52	320	620	69x29x21	4500	48

Тиски станочные трехповоротные

Тиски могут поворачиваться и наклоняться на любой угол в пространстве.

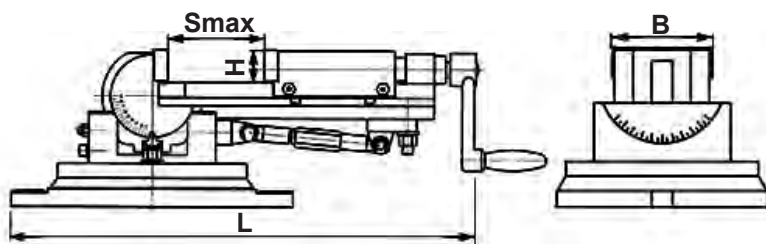
Угол подъема вперед до 90 градусов. Угол наклона влево-вправо до 45 градусов.

Изготовлены из высокопрочного ковкого чугуна.

Твердость рабочей поверхности HRC 50-60.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,025 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,025 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм				Габаритные размеры, мм	Сила зажима, Н	Вес, кг
	B	H	Smax	L			
TD.VQW-...							
TD.VQW-100	105	40	105	463	51x34x25	1500	26
TD.VQW-125	125	40	125	505	56x34x26	1500	30

Тиски станочные высокоточные жестко-фиксирующие

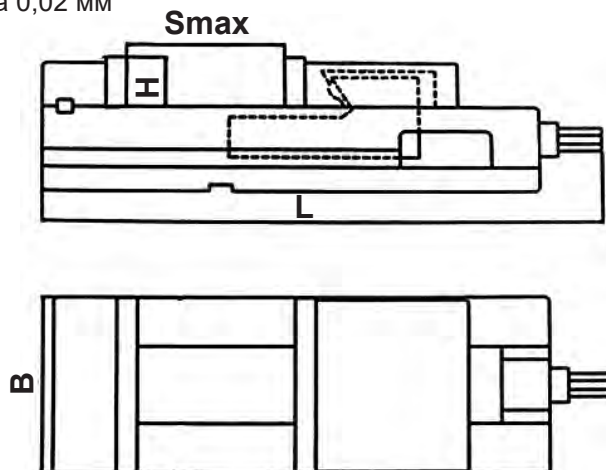
Изготовлены из высокопрочного ковкого чугуна.

Твердость рабочей поверхности выше HRC 45.

Специальный элемент в подвижной губке увеличивает прижимную силу заготовки к корпусу тисков.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,025 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,02 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм				Вес, кг
	B	H	Smax	L	
TD.VQM16N-...					
TD.VQM16N-80	80	24	75	256	7
TD.VQM16N-100	100	32	100	305	10
TD.VQM16N-160	160	45	140	438	25
TD.VQM16N-200	200	50	190	517	47
TD.VQM16N-250	250	70	250	656	69

Тиски станочные высокоточные жестко-фиксирующие с основанием

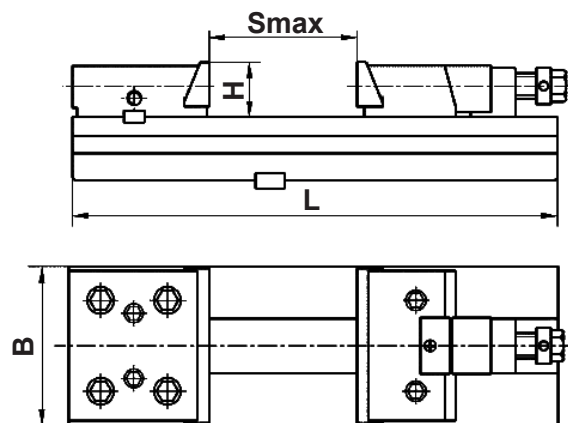
Изготовлены из высокопрочного ковкого чугуна.

Твердость рабочей поверхности выше HRC 45.

Специальный элемент в подвижной губке увеличивает прижимную силу заготовки к корпусу тисков.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,025 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,02 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм				Сила зажима, Н	Вес, кг
	B	H	Smax	L		
TD.VQM16-...						
TD.VQM16-100	100	32	100	345	19000	16
TD.VQM16-125	125	40	125	375	24000	20
TD.VQM16-160	160	45	150	440	29000	35
TD.VQM16-200	200	50	190	565	34000	56

Тиски станочные поворотные закрытого типа

Предназначены для работы на фрезерных станках.

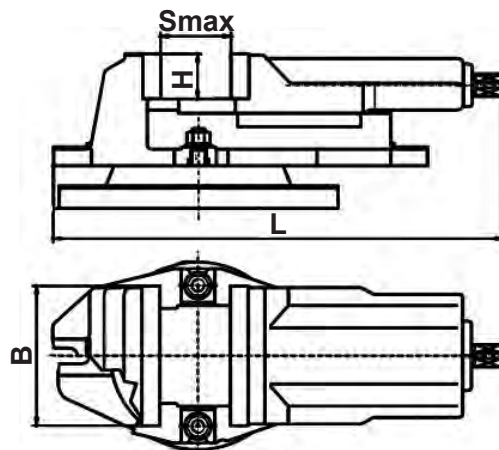
Конструкция с закрытым винтом защищает механизм от попадания стружки и грязи.

Изготовлены из высококачественного чугуна.

Твердость рабочей поверхности выше HRC 45.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,025 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,025 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм				Сила зажима, Н	Вес, кг
	B	H	Smax	L		
TD.VQ12-...						
TD.VQ12-80	80	32	63	220	14000	28
TD.VQ12-100	100	35	80	270	19000	44
TD.VQ12-125	125	40	100	300	24000	17
TD.VQ12-160	160	52	125	410	29000	33
TD.VQ12-200	200	63	160	450	34000	44

Тиски станочные двухповоротные с основанием

Изготовлены из высококачественного чугуна.

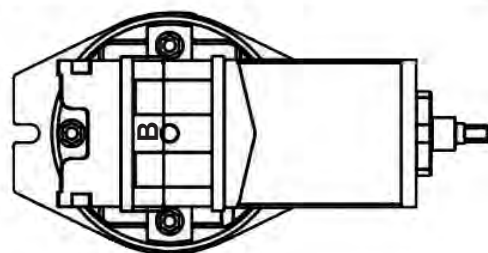
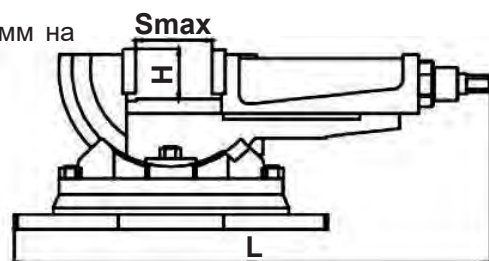
Тиски могут быть повернуты на 360 градусов в горизонтальной плоскости и

наклонены на 90 градусов в вертикальной плоскости относительно основания.

Твердость рабочей поверхности выше HRC 45.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,025 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,025 мм на расстоянии 100 мм.



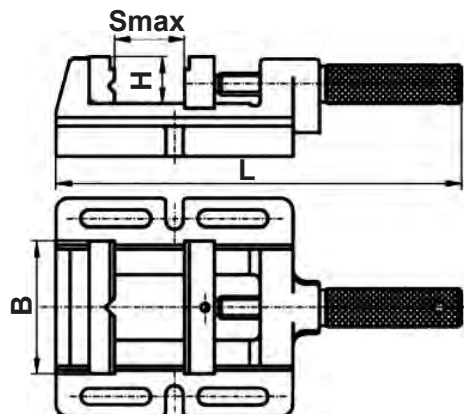
Обозначение	Размеры, мм				Сила зажима, Н	Вес, кг
	B	H	Smax	L		
TD.VQ41-...						
TD.VQ41-100	100	41	80	298	19000	17
TD.VQ41-125	125	45	100	360	24000	27
TD.VQ41-125L	125	45	140	420	24000	29
TD.VQ41-160	160	50	125	412	29000	43

Тиски станочные сверлильные

Тиски станочные сверлильные предназначены для использования на сверлильных станках.

Неподвижная губка имеет V-образные проточки, что позволяет зажимать круглые заготовки.

Изготовлены из высококачественного чугуна.



Обозначение	Размеры, мм				Вес, кг
	B	H	Smax	L	
TD.VQ19-...					
TD.VQ19-65	65	16	45	170	1
TD.VQ19-80	80	20	50	205	2
TD.VQ19-100	100	23	75	260	3,1
TD.VQ19-125	125	26	100	295	4,6
TD.VQ19-150	150	30	125	330	7
TD.VQ19-200	200	35	175	400	12,5

Тиски станочные двухзажимные с угловой блокировкой

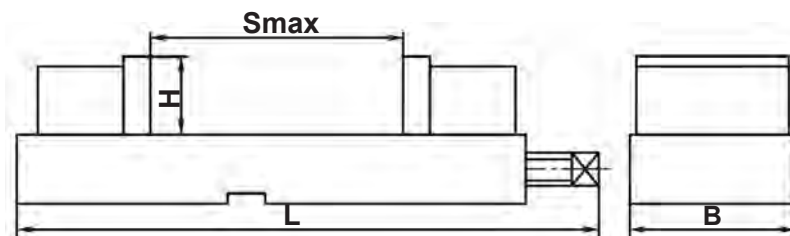
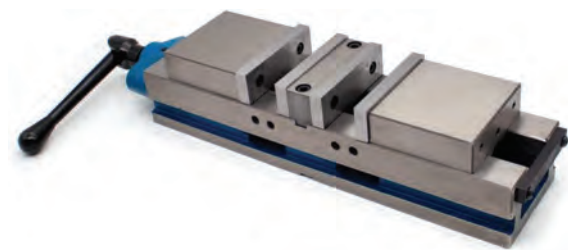
Изготовлены из высококачественного чугуна.

Тиски позволяют зажимать одновременно две детали с одинаковыми или разными размерами.

Твердость рабочей поверхности HRC 50-60.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,025 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,025 мм на расстоянии 100 мм.



Обозначение	Размеры, мм				Вес, кг
	B	H	Smax	L	
TD.VQ93-...					
TD.VQ93-100	100	35	76	580	17
TD.VQ93-160	160	50	100	730	47

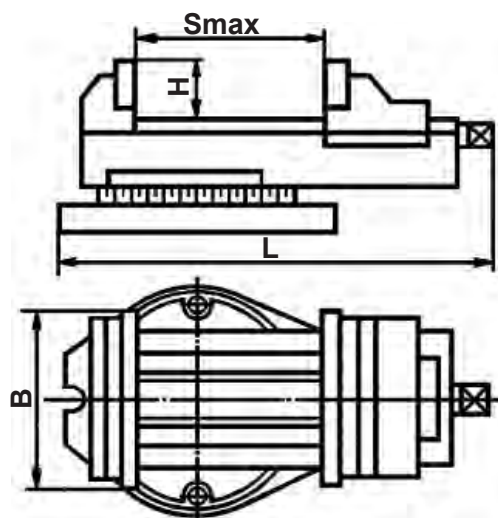
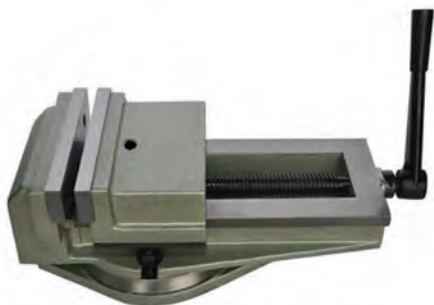
Тиски станочные поворотные

Изготовлены из высококачественного чугуна.

Твердость рабочей поверхности выше HRC 45.

Вертикальность рабочих поверхностей равна 0,025 мм.

Параллельность опорной и направляющей поверхностей равна 0,025 мм на расстоянии 100 мм.



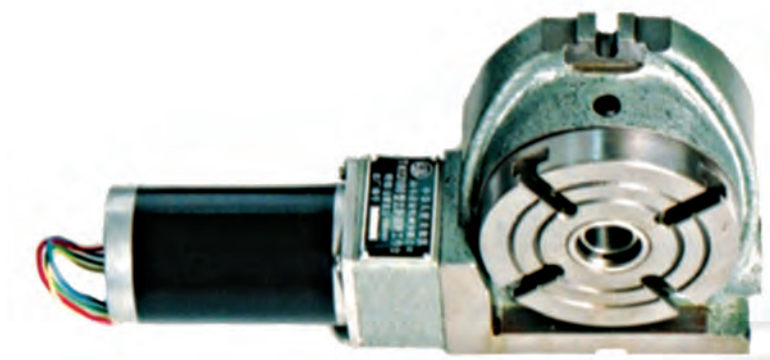
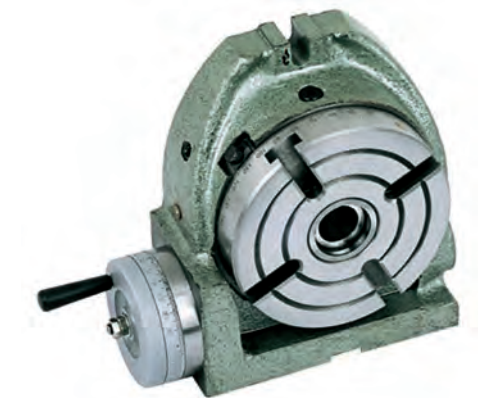
Обозначение	Размеры, мм				Вес, кг
	B	H	Smax	L	
TD.VQ13-...					
TD.VQ13-136	135	36	170	375	16
TD.VQ13-160	160	51	180	405	26
TD.VQ13-200	200	64	220	475	37
TD.VQ13-250	250	64	280	600	54
TD.VQ13-320	320	81	360	680	79

Столы поворотные горизонтально-вертикальные Т

Столы поворотные горизонтально-вертикальные предназначены для деления, установки углов, расточки, локальной обработки совместно с фрезерными станками.

На планшайбу может дополнительно устанавливаться токарный патрон, который приобретается отдельно. Также стол можно доукомплектовать делительным устройством, позволяющим точно разделить диск на 360 градусов на любое количество частей и на любые углы.

Поворотный стол типа -ТК оснащен электроприводом вместо рукоятки.

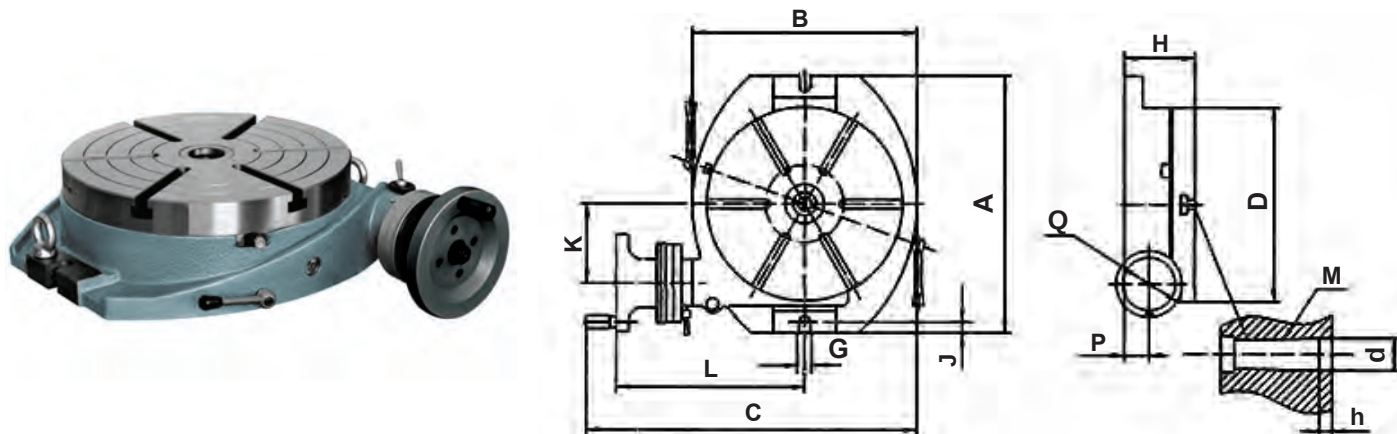


Обозначение	-ТК13100	-Т13100	-Т13160	-Т13200	-Т13250
TD.ROTВ-Т...					
Параллельность оси шпинделя	0,03	0,03	0,03	0,025	0,025
Параллельность стола	0,02	0,02	0,015	0,02	0,02
Радиальное биение торца стола	0,015	0,015	0,015	0,02	0,02
Параллельность поверхности стола и опоры	0,025	0,025	0,015	0,02	0,02
Точность деления	90"	90"	90"	90"	90"
Диаметр планшайбы, мм	100	100	160	200	250
Радиальное биение оси стола, мм	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Высота до центра в вертикальном положении, мм	70	70	140	150	170
Передаточное число червячной передачи	1:90	1:90	1:90	1:90	1:90
Тип конуса шпинделя	КМ2	КМ2	КМ2	КМ3	КМ3

Столы поворотные горизонтальные TS

Столы поворотные горизонтальные предназначены для деления, установки углов, расточки, локальной обработки совместно с фрезерными станками.

На планшайбу может дополнительно устанавливаться токарный патрон, который приобретается отдельно. Также стол можно доукомплектовать делительным устройством, позволяющим точно разделить диск на 360 градусов на любое количество частей и на любые углы.



Обозначение	-TS160A	-TS200A	-TS250A	-TS320A	-TS400A	-TS500A	-TS630A	-TS800A	-TS1000A
TD.ROTБ-TS...A									
Диаметр планшайбы, мм	160	200	250	320	400	500	630	800	1000
Тип конуса шпинделя	KM2	KM3		KM4		KM5		KM6	
Диаметр конуса шпинделя, мм	25x6	30x6		40x10		50x12		75x14	
Ширина Т-образного паза на планшайбе, мм	10	12		14		16		22	
Углы между Т-образными пазами	90°		60°			45°			
Ширина установочного паза, мм	12	14		18		-		-	
Модуль червячной передачи	1,5	1,75	2	2,5	3,5		4,5	5,5	
Передаточное число червячной передачи	1:90					1:120			
Угол поворота стола за один оборот рукоятки	4°					3°			
Шкала маховичка	1'								
Минимальная цена деления	10"								
Точность показаний	80"	60"							
Максимальная нагрузка, кг	100	150	200	250	300	550	700	1250	2000
Вес нетто, кг	16,5	22,5	33,5	65	125	215	345	800	1300
Вес брутто, кг	21,5	31	44,5	76	145	238	377	85	1400
Габаритные размеры, мм	400x330 x200	440x360 x208	500x400 x210	580x480 x238	750x616 x280	850x730 x302	995x900 x326	1175x1090 x391	1430x1224 x550

Обозначение	Размеры, мм													
	A	B	C	D	G	H	J	K	L	M	P	Q	d	h
TD.ROTБ-TS...A	поворотный стол													
TD.ROTБ-TS160A	260	196	332	160	12	75	12	76	194	KM2	27	125	25	6
TD.ROTБ-TS200A	290	236	369	200	14	80	14	91,25	211	KM3	27	125	30	6
TD.ROTБ-TS250A	330	286	422	250	14	90	14	102,5	241	KM3	30,5	125	30	6
TD.ROTБ-TS320A	410	360	493	320	18	110	18	128,5	273	KM4	44	125	40	10
TD.ROTБ-TS400A	530	450	612	400	18	140	18	180	337	KM4	60	160	40	10
TD.ROTБ-TS500A	640	560	753	500	22	158,5	22	230	393	KM5	65	180	50	12
TD.ROTБ-TS630A	820	700	898	630	22	160	22	295	468	KM5	68	220	50	12
TD.ROTБ-TS800A	1000	890	1080	800	22	215	30	364	535	KM6	76	250	75	14
TD.ROTБ-TS1000A	1170	1080	1295	1000	-	250	-	364	654	KM6	106	250	75	14

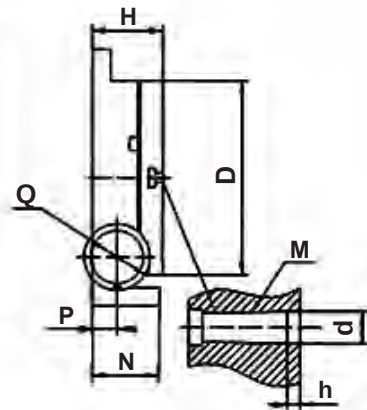
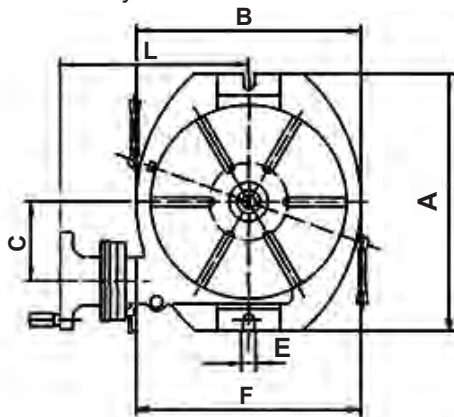
Столы поворотные горизонтально-вертикальные TSL

Столы поворотные горизонтально-вертикальные предназначены для деления, установки углов, расточки, локальной обработки совместно с фрезерными станками.

Основание позволяет использовать стол в вертикальном положении с использованием задней бабки.

На планшайбу может дополнительно устанавливаться токарный патрон, который приобретается отдельно.

Также стол можно доукомплектовать делительным устройством, позволяющим точно разделить диск на 360 градусов на любое количество частей и на любые углы.



Обозначение	-TSL100	-TSL160	-TSL200	-TSL250	-TSL320	-TSL400
TD.ROTБ-TSL...						
Диаметр планшайбы, мм	100	160	200	250	320	400
Тип конуса шпинделя	KM2		KM3		KM4	
Диаметр конуса шпинделя, мм	20x6	25x6	30x6		40x10	
Высота до центра в вертикальном положении, мм	70	125	150	170	210	260
Ширина Т-образного паза на планшайбе, мм	6	10	12		14	
Углы между Т-образными пазами	90°			60°		
Ширина установочного паза, мм	10	12	14		18	
Модуль червячной передачи	1	1,5	1,75	2	2,5	3,5
Передаточное число червячной передачи	1:72	1:90				
Градуировка	360°					
Шкала маховичка	2'	1'				
Минимальная цена деления	10"					
Точность показаний	120"	80"	60"			
Максимальная нагрузка в горизонтальном положении, кг	20	100	150	200	250	300
Максимальная нагрузка в вертикальном положении, кг	10	50	75	100	125	150
Вес нетто, кг	7	36	31,5	80	135	280
Вес брутто, кг	8	44	42	93	150	305
Габаритные размеры, мм	245x165x112	425x380x300	450x440x235	550x430x330	630x490x395	830x600x460

Обозначение	Размеры, мм													
	A	B	C	D	E	F	H	L	M	N	P	Q	d	h
TD.ROTБ-TSL...	поворотный стол													
TD.ROTБ-TSL 100	125	125	70	100	10	125	70	114	KM2	48	30	50	20	8
TD.ROTБ-TSL 160	242	196	125	160	12	186	85	194	KM2	82	37	125	25	6
TD.ROTБ-TSL 200	285	236	150	120	14	208	100	211	KM3	99	48	125	30	6
TD.ROTБ-TSL 250	328	286	170	250	14	253	110	241	KM3	106	48	125	30	6
TD.ROTБ-TSL 320	410	360	210	320	18	320	120	273	KM4	118	48	140	40	10
TD.ROTБ-TSL 400	525	450	260	400	18	400	150	337	KM4	145	70	160	40	10

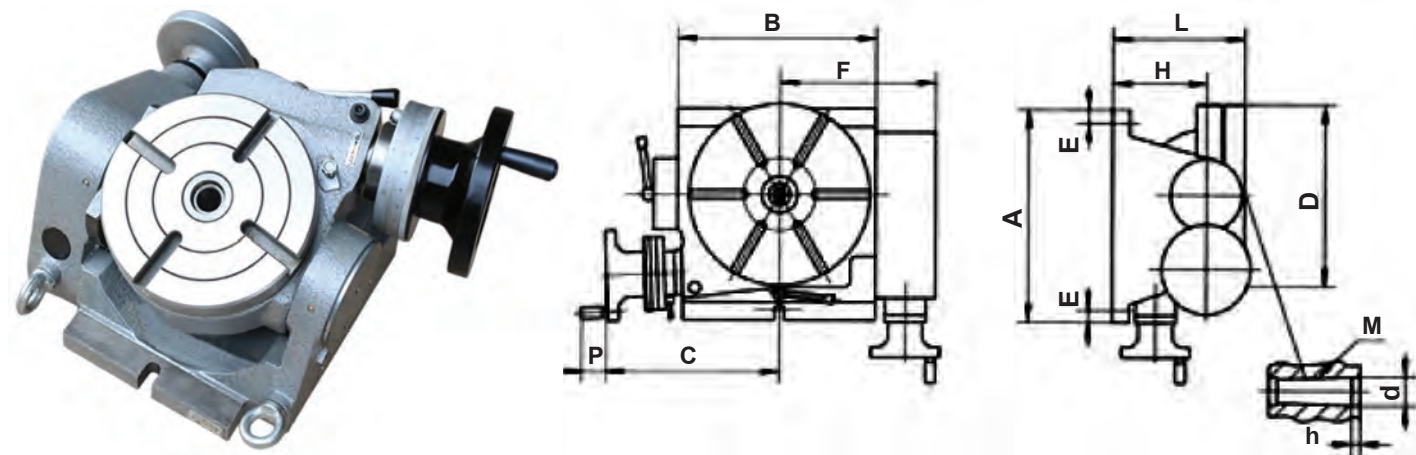
Стол поворотные наклонные TSK

Стол поворотные наклонные предназначены для деления, установки углов, расточки, локальной обработки совместно с фрезерными станками.

Основание позволяет использовать стол в вертикальном положении с использованием задней бабки.

На планшайбу может дополнительно устанавливаться токарный патрон, который приобретается отдельно.

Также стол можно доукомплектовать делительным устройством, позволяющим точно разделить диск на 360 градусов на любое количество частей и на любые углы.



Обозначение	-TSK160	-TSK250	-TSK320	-TSK400
TD.ROTБ-TSK...				
Диаметр планшайбы, мм	160	250	320	400
Тип конуса шпинделя	KM2	KM3	KM4	
Диаметр конуса шпинделя, мм	25x6	30x6	40x10	
Ширина Т-образного паза на планшайбе, мм	10	12	14	
Модуль червячной передачи	1,5	2	2,5	3,5
Ширина установочного паза, мм	12	14	18	
Углы между Т-образными пазами	90°	60°		
Передаточное число червячной передачи	1:90			
Угол наклона планшайбы	0° - 90°			
Шкала маховичка	1'			
Минимальная цена деления	10''			
Минимальная цена деления наклона стола	2'			
Точность показаний	80''	60''		
Максимальная нагрузка в горизонтальном положении, кг	100	200	250	300
Максимальная нагрузка в вертикальном положении, кг	50	100	125	150
Вес нетто, кг	36	80	135	280
Вес брутто, кг	44	93	150	305
Габаритные размеры, мм	425x380x300	550x430x330	630x490x395	830x600x460

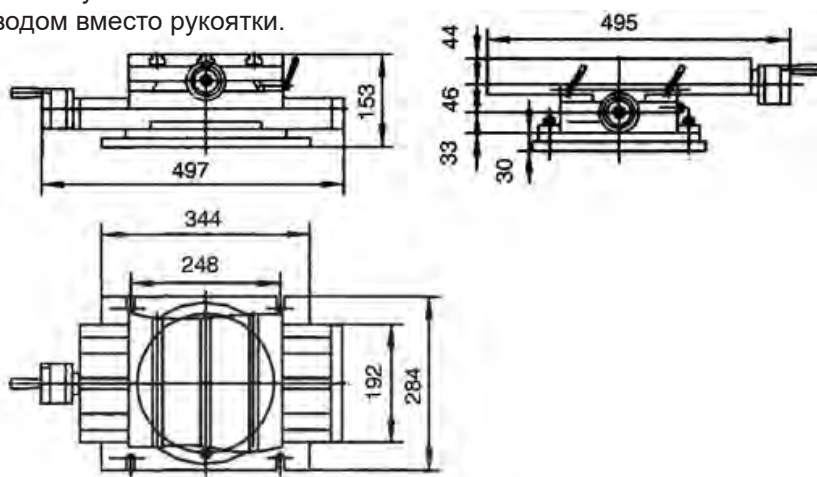
Обозначение	Размеры, мм											
	A	B	C	D	E	F	H	L	M	P	d	h
TD.ROTБ-TSK...	поворотный стол											
TD.ROTБ-TSK160	255	172	168	160	11	138	100	160	KM2	40	25	6
TD.ROTБ-TSK250	310	252	235	250	14	199	140	205	KM3	40	30	6
TD.ROTБ-TSK320	380	322	252	320	16	241	175	255	KM4	40	40	10
TD.ROTБ-TSK400	500	400	306	400	16	295	217	320	KM4	50	40	10

Стол поперечный с поворотным основанием

Столы поворотные горизонтальные предназначены для деления, установки углов, расточки, локальной обработки совместно с фрезерными станками.

На планшайбу может дополнительно устанавливаться токарный патрон, который приобретается отдельно. Также стол можно доукомплектовать делительным устройством, позволяющим точно разделить диск на 360 градусов на любое количество частей и на любые углы.

Поворотный стол типа -ТК оснащен электроприводом вместо рукоятки.



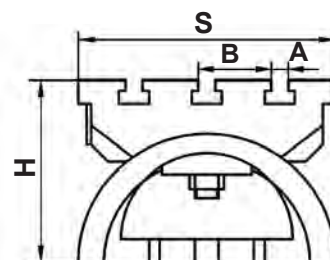
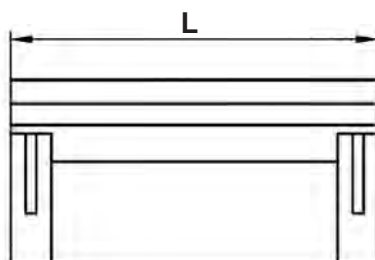
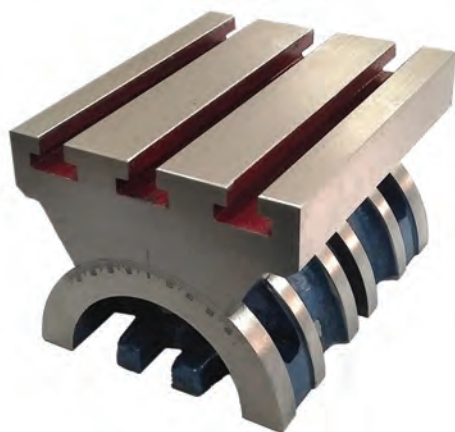
Обозначение	-MG2A
TD.ROTБ-...	
Размеры стола, мм	254x444
Общая высота стола	153
Продольное перемещение стола, мм	114
Поперечное перемещение стола, мм	76
Ширина установочного паза, мм	15,875
Расстояние между Т-образными пазами, мм	80
Минимальная цена деления маховика	0,001
Максимальный вес заготовки, кг	250
Максимальная нагрузка, кг	700
Отклонение поверхности по длине стола, мм	0,03
Допустимое отклонение перпендикулярности, мм	0,03/100
Параллельность поверхности стола к основанию, мм	0,05
Допустимое отклонение при повороте стола, мм	0,08
Точность позиционирования, мм	0,05/100
Точность позиционирования при перемещении стола, мм	0,02
Вес нетто, кг	70

Столы поворотные регулируемые

Регулируемый стол является основным аксессуаром, который используется на фрезерных станках, сверлильных станках, шлифовальных станках и т. д.

Изготовлен из высококачественного чугуна.

Стол может наклоняться в диапазоне ± 45 градусов, что позволяет обрабатывать косые отверстия, канавки, плоскости, наклонные поверхности.



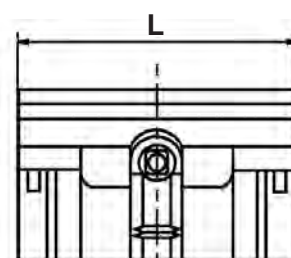
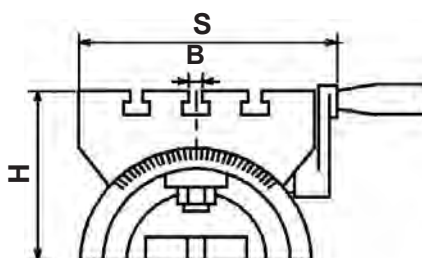
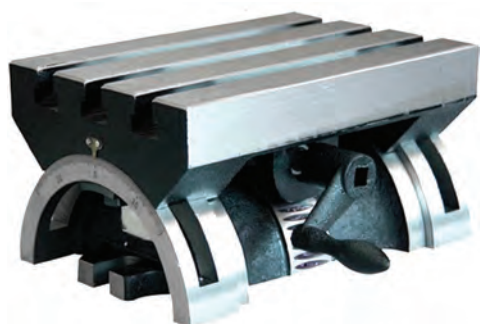
Обозначение	Размеры, мм					Вес, кг
	S	L	H	A	B	
TD.ROTB-ADT1	5	7	3-3/4"	10	42	5,7
TD.ROTB-ADT2	7	10	5"	13	50,8	17,7
TD.ROTB-ADT3	10	15	5-1/2"	16	63,5	34,9

Столы поворотные регулируемые с рукояткой

Регулируемый стол является основным аксессуаром, который используется на фрезерных станках, сверлильных станках, шлифовальных станках и т. д.

Стол может наклоняться в диапазоне ± 45 градусов.

Наклон стола позволяет обрабатывать косые отверстия, канавки, плоскости, наклонные поверхности.



Обозначение	Размеры, мм				Вес, кг
	L	S	H	A	
TD.ROTB-ADT7H	180	130	90	12	7,8
TD.ROTB-ADT10H	250	180	125	12	23
TD.ROTB-ADT12H	300	230	164	16	37
TD.ROTB-ADT15H	380	260	185	16	60
TD.ROTB-ADT24H	600	300	205	18	100

Комплект блоков V-образных типа А с зажимом

Предназначен для фиксации круглых или квадратных деталей с высокой точностью.

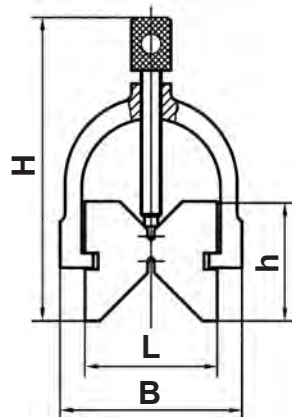
Комплект состоит из двух блоков и двух зажимов.

Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

Зажим перемещается по всей длине блока.

Точность позиционирования равна 0,005 мм.

Параллельность всех рабочих поверхностей равна 0,007 мм.



Обозначение	Размеры, мм				Длина, мм	Диапазон, мм
	H	h	S	L		
TD.VB-V...A						
TD.VB-V30A	92	36	55	40	45	6-30
TD.VB-V33A	105,5	40	60	45	70	6-32

Комплект блоков V-образных типа В с зажимом

Предназначен для фиксации круглых или квадратных деталей с высокой точностью.

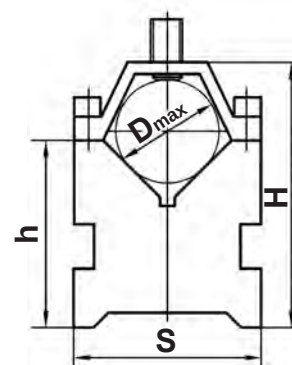
Комплект состоит из двух блоков и двух зажимов.

Твердость рабочей поверхности HRC 58-62.

Зажим может быть установлен в три положения на блоке.

Точность позиционирования равна 0,005 мм.

Параллельность всех рабочих поверхностей равна 0,007 мм.



Обозначение	Размеры, дюйм			H, мм	D max, дюйм
	S	h	длина		
TD.VB-V...B					
TD.VB-V50B	2,5	2,5	2	90	1-3/8"
TD.VB-V60B	4	3	3	125	2-9/16"
TD.VB-V130B	6	5	4	211	4-3/8"

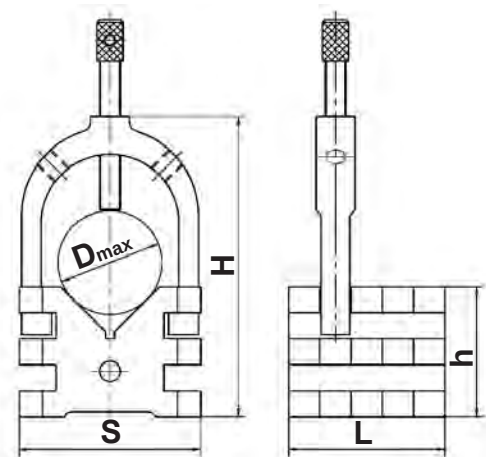
Комплект блоков V-образных типа D с зажимом

Предназначен для фиксации круглых или квадратных деталей с высокой точностью. Блок имеет ступенчатые пазы, позволяющие устанавливать зажимы без выступания за ширину блока.

Зажимы имеют дополнительные отверстия под винты под углом 45 градусов.

Комплект состоит из двух блоков и двух зажимов.

Твердость рабочей поверхности HRC 50-55.



Обозначение	Размеры, мм				D max, мм
	H	h	S	L	
TD.VB-V...D					
TD.VB-V2D	115	50	69,85	60	6-50

Блок угловой V-образный типа U с зажимом

Предназначен для фиксации круглых или квадратных деталей с высокой точностью.

В блоке есть сквозное отверстие для сверления или удаления штифтов.

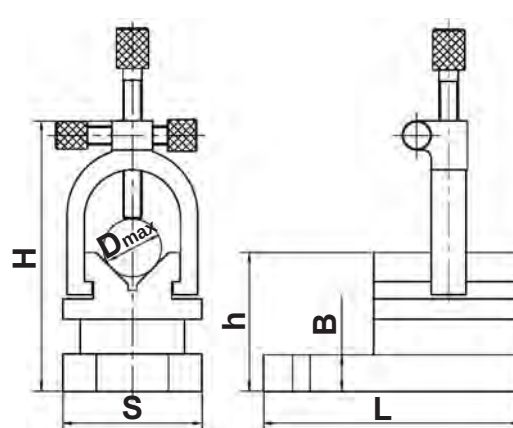
Зажим оснащен регулируемым боковым винтом для предотвращения наклона при сверлении.

Резьбовые отверстия позволяют крепить блок к планшайбе токарного станка.

Твердость рабочей поверхности HRC 58-60.

Точность позиционирования равна 0,005 мм.

Параллельность всех рабочих поверхностей равна 0,007 мм.



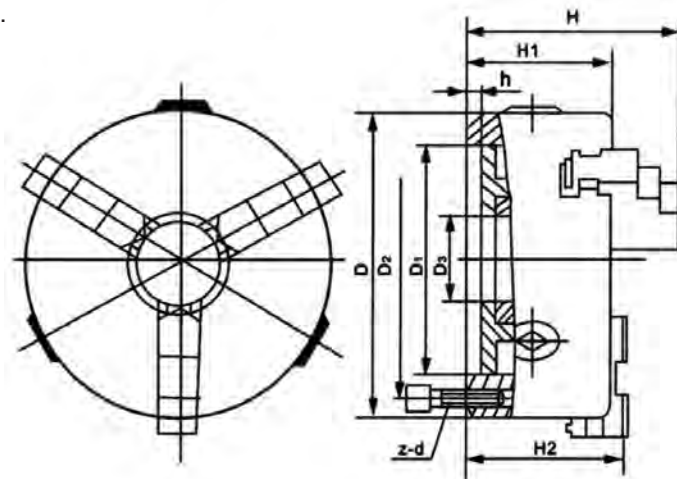
Обозначение	Размеры, мм					Диапазон D max, мм
	H	h	S	L	B	
TD.VB-V...U						
TD.VB-V2U	93,5	48	48	89	12,7	6-20

Патрон токарный 3-х кулачковый самоцентрирующийся

Патроны устанавливаются на станок с помощью переходного фланца.

Патроны укомплектованы прямыми и обратными закаленными кулачками, болтами для крепления и ключом.

Патроны типа K11 укомплектованы набором цельных внутренних и внешних кулачков. Для патронов типа K11A/C/D/E кулачки состоят из двух частей. Благодаря регулировке они могут работать как внутренние так и внешние кулачки.



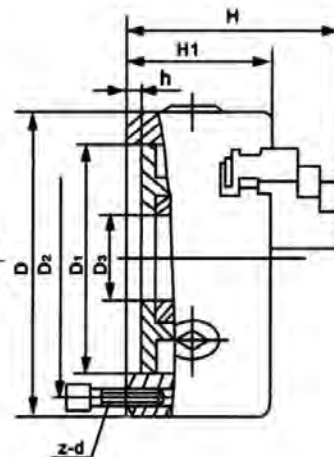
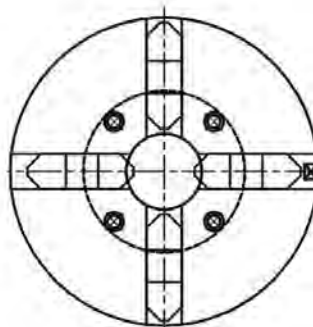
Обозначение	Размеры, мм									Крутящий момент, Нм	n _{max} RPM	Вес, кг
	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	h	z-d			
TD.CHCK11-...												
TD.CHCK11-80	80	55	66	16	66	50	-	3,5	3-M6	40	4000	1,9
TD.CHCK11-100	100	72	84	22	74,5	55	-	3,5	3-M8	60	3500	3,2
TD.CHCK11-125	125	95	108	30	84	58	-	4	3-M8	100	3000	5
TD.CHCK11-130	130	100	115	30	86	60	-	3,5	3-M8	100	3000	5,6
TD.CHCK11-160	160	130	142	40	95	65	-	5	3-M8	160	2500	8,8
TD.CHCK11-160A	160	130	142	40	109	65	71	5	3-M8	160	2500	8,3
TD.CHCK11-200	200	165	180	65	109	75	-	5	3-M10	250	2000	15,5
TD.CHCK11-200C	200	165	180	65	122	75	78	5	3-M10	250	2000	14,1
TD.CHCK11-200A	200	165	180	65	122	75	80	5	3-M10	250	2000	14,1
TD.CHCK11-240	240	195	215	70	120	80	-	8	3-M12	320	1600	24
TD.CHCK11-240C	240	195	215	70	130	80	84	8	3-M12	320	1600	20
TD.CHCK11-250	250	206	226	80	120	80	-	5	3-M12	320	1600	25,7
TD.CHCK11-250C	250	206	226	80	130	80	84	5	3-M12	320	1600	23
TD.CHCK11-250A	250	206	226	80	136	80	86	5	3-M12	320	1600	23
TD.CHCK11-315	315	260	226	100	147,4	90	-	6	3-M12	400	1200	47
TD.CHCK11-315A	315	260	285	100	153	90	95	6	3-M16	400	1200	41
TD.CHCK11-320	320	270	285	100	152,5	95	-	11	3-M16	400	1200	47,5
TD.CHCK11-320C	320	270	290	100	153,5	95	101,5	11	3-M16	400	1200	42
TD.CHCK11-325	325	272	290	100	153,5	96	-	12	3-M16	400	1200	49
TD.CHCK11-325C	325	272	296	100	154,5	96	102,5	12	3-M16	400	1200	44
TD.CHCK11-325A	325	272	296	100	169,5	96	105,5	12	3-M16	400	1200	46
TD.CHCK11-380	380	325	296	135	155,7	98	-	6	3-M16	500	1000	65
TD.CHCK11-380C	380	325	350	135	156,5	98	104,5	6	3-M16	500	1000	60
TD.CHCK11-380A	380	325	350	135	171,5	98	107,5	6	3-M16	500	1000	62
TD.CHCK11-400D	400	340	350	130	172	100	108	6	3-M16	500	1000	71
TD.CHCK11-500D	500	440	368	210	202	115	126	6	3-M16	630	800	117,6
TD.CHCK11-500A	500	440	465	210	202	115	126	6	3-M16	630	800	119

Патрон токарный 4-х кулачковый самоцентрирующийся

Патроны 4-х кулачковые подходят для обработки квадратных восьмиугольных и других деталей.

Конструктивные параметры такие же как и у серии K11.

Патроны укомплектованы прямыми и обратными закаленными кулачками, болтами для крепления и ключом.



Обозначение	Размеры, мм								Вес, кг
	D	D1	D2	D3	H	H1	h	z-d	
TD.CHCK12-...									
TD.CHCK12-80	80	55	66	16	66	50	3,5	4-M6	2
TD.CHCK12-100	100	72	84	22	73	53,5	3,5	3-M8	3
TD.CHCK12-125	125	95	108	30	84	58	4	3-M8	5
TD.CHCK12-130	130	100	115	30	86	60	3,5	3-M8	5,6
TD.CHCK12-160	160	130	142	40	95	65	5	3-M8	8,8
TD.CHCK12-160A	160	130	142	40	109	65	5	3-M8	8,3
TD.CHCK12-165	165	130	145	40	96,5	66,5	4,5	3-M8	9,8
TD.CHCK12-190	190	155	172	55	105	75	5	3-M10	13,8
TD.CHCK12-200	200	165	180	65	109	75	5	3-M10	15,5
TD.CHCK12-200C	200	165	180	65	122	75	5	3-M10	14,1
TD.CHCK12-200A	200	165	180	65	122	75	5	3-M10	14,1
TD.CHCK12-240	240	195	215	70	120	80	8	3-M12	25
TD.CHCK12-250	250	206	226	80	120	80	5	3-M12	26
TD.CHCK12-250C	250	206	226	80	130	80	5	3-M12	23
TD.CHCK12-250A	250	206	226	80	136	80	5	3-M12	23
TD.CHCK12-325	325	272	296	100	153,5	96	12	3-M16	50
TD.CHCK12-325C	325	272	296	100	154,5	96	12	3-M16	45
TD.CHCK12-325A	325	272	296	100	169,5	96	12	3-M16	47
TD.CHCK12-380	380	325	350	135	155,5	98	6	3-M16	66
TD.CHCK12-380C	380	325	350	135	156,5	98	6	3-M16	61
TD.CHCK12-380A	380	325	350	135	171,5	98	6	3-M16	63
TD.CHCK12-500A	500	440	465	210	202	115	6	6-M16	119

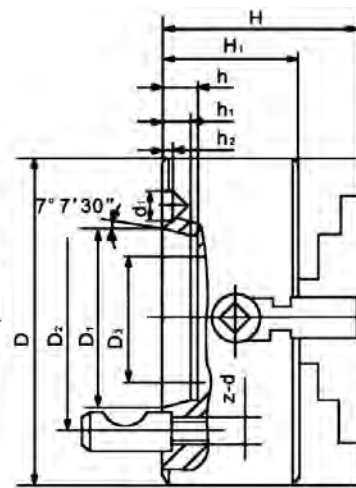
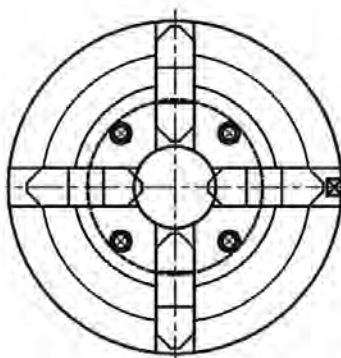
Патрон токарный 4-х кулачковый независимый

Патроны 4-х кулачковые подходят для обработки квадратных восьмиугольных.

Кулачки независимо перемещаются друг от друга.

Это позволяет зажимать заготовки неправильной формы.

Патроны укомплектованы прямыми и обратными закаленными кулачками, болтами для крепления и ключом.

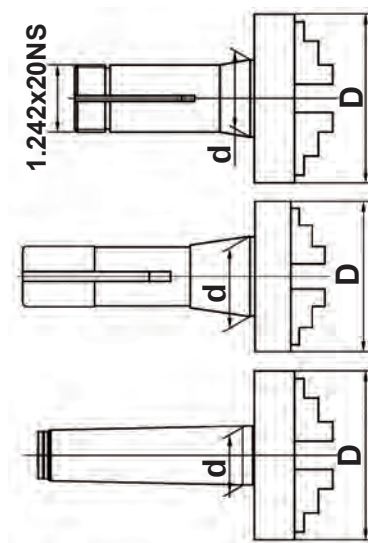


Обозначение	Размеры, мм											Вес, кг
	D	D1	D2	D3	H	H1	h	h1	h2	d1	z-d	
TD.CHCK72-...												
TD.CHCK72-160	160	53,975	75,0	45	93	65	13	10	-	-	4-M10	9
TD.CHCK72-200	200	53,975	75,0	51	107	75	-	10	-	-	4-M10	15
TD.CHCK72-200	200	63,513	85,0	56	107	75	13	10	6,5	14,7	4-M10	15
TD.CHCK72-250	250	63,513	85,0	61	120	80	-	10	6,5	14,7	4-M10	23
TD.CHCK72-320	320	63,513	85,0	61	134	90	-	10	6,5	14,7	4-M10	40
TD.CHCK72-350	350	63,513	85,0	61	134	90	-	10	6,5	14,7	4-M10	53
TD.CHCK72-200	200	82,563	104,8	56	107	75	15	12	6,5	16,3	4-M10	15
TD.CHCK72-250	250	82,563	104,8	75	120	80	15	12	6,5	16,3	4-M10	23
TD.CHCK72-320	320	82,563	104,8	79	134	90	-	12	6,5	16,3	4-M10	40
TD.CHCK72-350	350	82,563	104,8	79	134	90	-	12	6,5	16,3	4-M10	53
TD.CHCK72-400	400	82,563	104,8	79	143	95	-	12	6,5	16,3	4-M12	58
TD.CHCK72-200	200	106,375	133,4	56	107	75	16	13	6,5	19,5	4-M12	15
TD.CHCK72-250	250	106,375	133,4	75	120	80	16	13	6,5	19,5	4-M12	23
TD.CHCK72-320	320	106,375	133,4	95	134	90	16	13	6,5	19,5	4-M12	40
TD.CHCK72-350	350	106,375	133,4	95	134	90	16	13	6,5	19,5	4-M12	53
TD.CHCK72-400	400	106,375	133,4	95	143	95	16	13	6,5	19,5	4-M12	55
TD.CHCK72-500	500	106,375	133,4	103	161	106	-	13	6,5	19,5	4-M16	102
TD.CHCK72-250	250	139,719	171,4	75	120	80	18	14	8,0	24,2	4-M16	23
TD.CHCK72-320	320	139,719	171,4	95	134	90	18	14	8,0	24,2	4-M16	40
TD.CHCK72-350	350	139,719	171,4	95	134	90	18	14	8,0	24,2	4-M16	53
TD.CHCK72-400	400	139,719	171,4	125	143	95	18	14	8,0	24,2	4-M16	55
TD.CHCK72-500	500	139,719	171,4	136	161	106	-	14	8,0	24,2	4-M20	106
TD.CHCK72-320	320	196,869	235,0	95	134	90	20	16	10,0	29,4	4-M20	40
TD.CHCK72-350	350	196,869	235,0	95	134	90	20	16	10,0	29,4	4-M20	53
TD.CHCK72-400	400	196,869	235,0	125	143	95	20	16	10,0	29,4	4-M20	68
TD.CHCK72-500	500	196,869	235,0	160	161	106	20	16	10,0	29,4	4-M20	102
TD.CHCK72-500	500	285,775	330,2	160	161	106	21	17	10,0	35,7	8-M20	102

Патрон токарный фиксированный прецизионный 3-х кулачковый

Патроны токарные прецизионные 3-х кулачковые подходят для обработки круглых и квадратных деталей.

Твердость рабочей поверхности HRC 48-50.



Обозначение	d, мм	Хвостовик	D	
			дюйм	мм
TD.CHCK-QCC-...				
TD.CHCK-QCC-R8	31,75	R8	3.00" 4.00" 5.00" 6.00"	80
TD.CHCK-QCC-5C	37,5	5C		100
TD.CHCK-QCC-MS2	17,780	KM2		125
TD.CHCK-QCC-MS3	23,825	KM3		130
TD.CHCK-QCC-MS4	31,267	KM4		160
TD.CHCK-QCC-MS5	44,399	KM5		200
TD.CHCK-QCC-MS6	63,348	KM6		

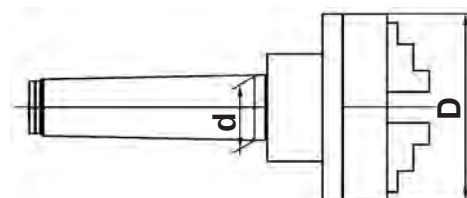
Патрон токарный поворотный прецизионный 3-х кулачковый

Патроны токарные прецизионные 3-х кулачковые подходят для обработки круглых и квадратных деталей. Оборудован встроенным подшипником, позволяющем патрону вращаться независимо от хвостовика.

Твердость рабочей поверхности HRC 48-50.

Патроны укомплектованы прямыми закаленными кулачками, болтами для крепления и ключом.

Другие варианты комплектации по запросу.



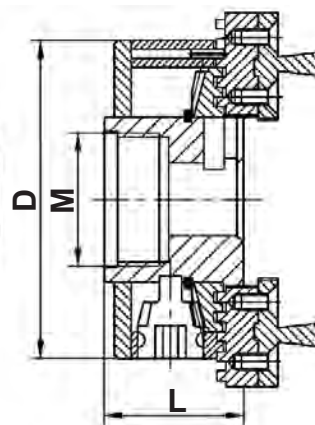
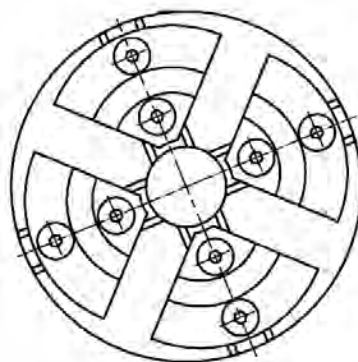
Обозначение	D, мм	Хвостовик
TD.CHCK-MW-...D		
TD.CHCK-MW-2D	80, 100	KM2
TD.CHCK-MW-3D	80, 100, 125	KM3
TD.CHCK-MW-4D	80, 100, 125, 160, 200	KM4
TD.CHCK-MW-5D	80, 100, 125, 160, 200	KM5
TD.CHCK-MW-6D	80, 100, 125, 160, 200	KM6

Патрон токарный 4-х кулачковый по дереву самоцентрирующийся

Патроны 4-х кулачковые подходят для обработки деталей из мягких материалов - дерево, пластик, резина.

Специальная округлая форма кулачков позволяет фиксировать заготовки, зажимая их с внешней стороны или с внутренней.

Патроны укомплектованы закаленными кулачками, болтами для крепления и шестигранными ключами. Другие варианты комплектации по запросу.



Обозначение	Размеры, мм			n _{max} RPM
	D	L	M	
TD.CHCKP-...				
TD.CHCKP-2-3/4	70	45	1"-8	2000
TD.CHCKP-96	96	45	M40x2	2500
TD.CHCKP-96B	96	45	M33	2500
TD.CHCKP-96C	96	45	M30	2500
TD.CHCKP-96E	96	45	1"-8	2500
TD.CHCKP-96F	96	45	1-1/2" -8	2500
TD.CHCKP-125	125	54	M40x2	3000



[illegible]

Россия
ООО “ТОРГОВЫЙ
ДОМ “БЕЛГОРОДСКИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЙ
ИНСТРУМЕНТ”
308009 Белгород
ул. Волчанская 159, офис 212
Тел.: +7 4722-568006

E-mail: sales@tdbpi.ru